

**rover 30**



**ROVER 30**

**ROVER 30**

**ROVER 30**

 **BIESSE**

## NUMERICALLY CONTROLLED MACHINING CENTRE

NC-GESTEUERTES  
ARBEITZENTRUM

### THE MOST ADVANCED SOLUTION FOR THE WORKING OF:

DIE FORTSCHRITTLICHSTE  
LÖSUNG FÜR DIE  
BEARBEITUNG VON:



- Cabinet doors  
Türen



- Tables  
Tischen



- Stairs  
Treppen



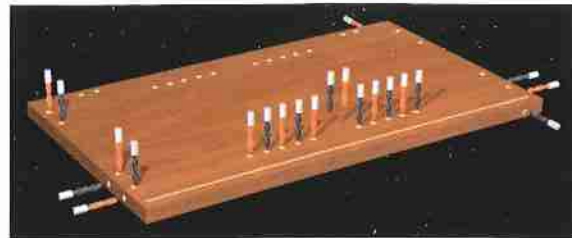
- Massive wood  
Massivholz

**rover 30**



**POWER AND PERFORMANCES**  
STÄRKE UND LEISTUNGEN

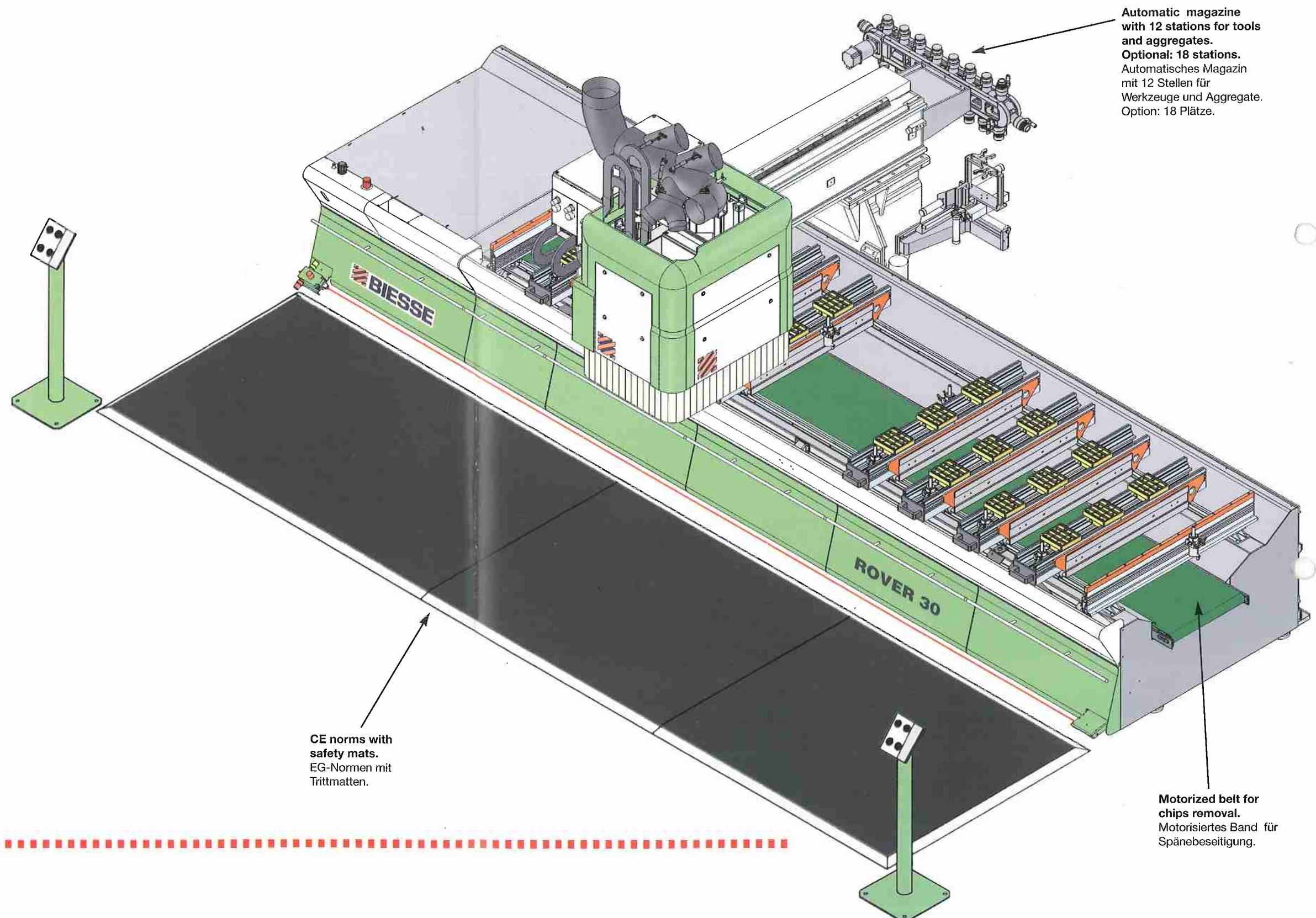
**BORING**  
BOHREN



**TILTED WORKINGS**  
WINKELBEARBEITUNGEN



**ROUTING**  
FRÄSEN



Automatic magazine with 12 stations for tools and aggregates.  
Optional: 18 stations.  
Automatisches Magazin mit 12 Stellen für Werkzeuge und Aggregate.  
Option: 18 Plätze.

CE norms with safety mats.  
EG-Normen mit Trittmatten.

Motorized belt for chips removal.  
Motorisiertes Band für Spänebeseitigung.





# technical information technische inf

## TECHNICAL DATA / TECHNISCHE DATEN

Rover 30

### WORKING AREA DATA / ARBEITSFELDDATEN

Working field / Nutzbares Arbeitsfeld:	X axis / X-Achse	mm	4438
	Y axis / Y-Achse		1250
	Z axis / Z-Achse		170
Maximum thickness of workable panel / Max. bearbeitbare Werkstückstärke:		mm	170
Maximum programmable speed / Max. programmierbare Geschwindigkeit:	X axis / X-Achse	m/1'	100
	Y axis / Y-Achse		100
	Z axis / Z-Achse		30

### BORING DATA / BOHRDATEN

Spindles for vertical borings / Spindelanzahl für vertikale Bohrungen	n° - stk.	10 + 10
Spindles for horizontal borings on 4 sides / Spindelanzahl für horizontale Bohrungen an den 4 Werkstückseiten	n° - stk.	6 + 2
Spindle rotation speed / Drehgeschwindigkeit der Spindeln	r.p.m. - U/Min.	4000

### ROUTING DATA / FRÄSDATEN

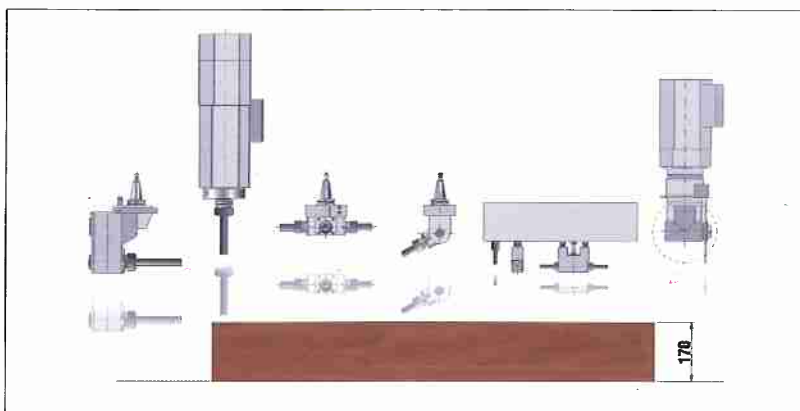
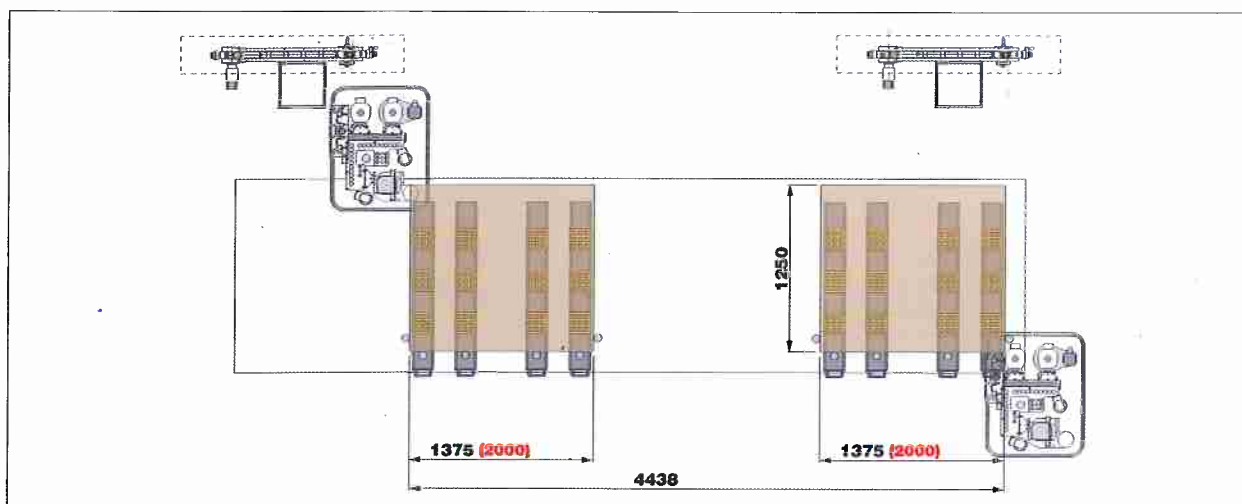
Possibility of installing grooving units / Anbaumöglichkeit von Fräseinheiten	n° - stk.	3
Available power / Verfügbare Leistungen	HP (kW) - PS (kW)	9-10,5 (6,6 - 7,7)
Rotation speed / Drehgeschwindigkeit	r.p.m. - U/Min.	1.000±20.000

### NUMERICAL CONTROL DATA / DATEN DER NC-STEUERUNG

Numerical control / NC-Steuerung		XNC
Processor / Prozessor		Pentium
Colour monitor / Farbbildschirm		14"
Memory available for program backup / Speicher für Programmarchivierung	Mb	540

### DISPATCH DATA / DATEN FÜR TRANSPORT

Machine weight / Maschinengewicht	kg	4400
Dispatch dimensions / Versandmasse	cm	590X225Xh220



#### Working field

Arbeitsfeld

#### ■ With EC norms

Gemäss den EG Normen

#### ■ Not complying with EC norms

Nicht gemäss den EG Normen

Stroke on Z axis : 275 mm.

Hub der Z Achse : 275 mm.

Technical data and illustrations are not binding. Biesse Spa reserves the right to carry out modifications without notice.

Die technischen Daten und Abbildungen sind nicht verbindlich. Biesse Spa behält sich das Recht vor, eventuelle Änderungen ohne Ankündigung vorzunehmen.

