

Rover B FT

CNC-gesteuertes Bearbeitungszentrum



Wenn Wettbewerbsfähigkeit bedeutet Verschwendung zu verringern



Made **In** Biesse

Der Markt verlangt

eine Veränderung der Produktionsprozesse, die **das Annehmen der größtmöglichen Anzahl an Aufträgen gestattet**. Dabei müssen jedoch hohe Qualitätsstandards und die individuelle Gestaltung der Produkte mit schnellen und sicheren Lieferzeiten gewahrt bleiben.

Biesse antwortet

mit innovativen **technologischen Lösungen** für die Nesting-Bearbeitung. **Rover B FT** ist das neue, numerisch gesteuerte Bearbeitungszentrum mit Gantry-Struktur und FT-Tisch für Nesting-Bearbeitung von Platten, Türen, Möbelementen, und Gestellbau. Aber auch von Plexiglas, Kunststoff, Alucobond, Aluminium und Acryl.

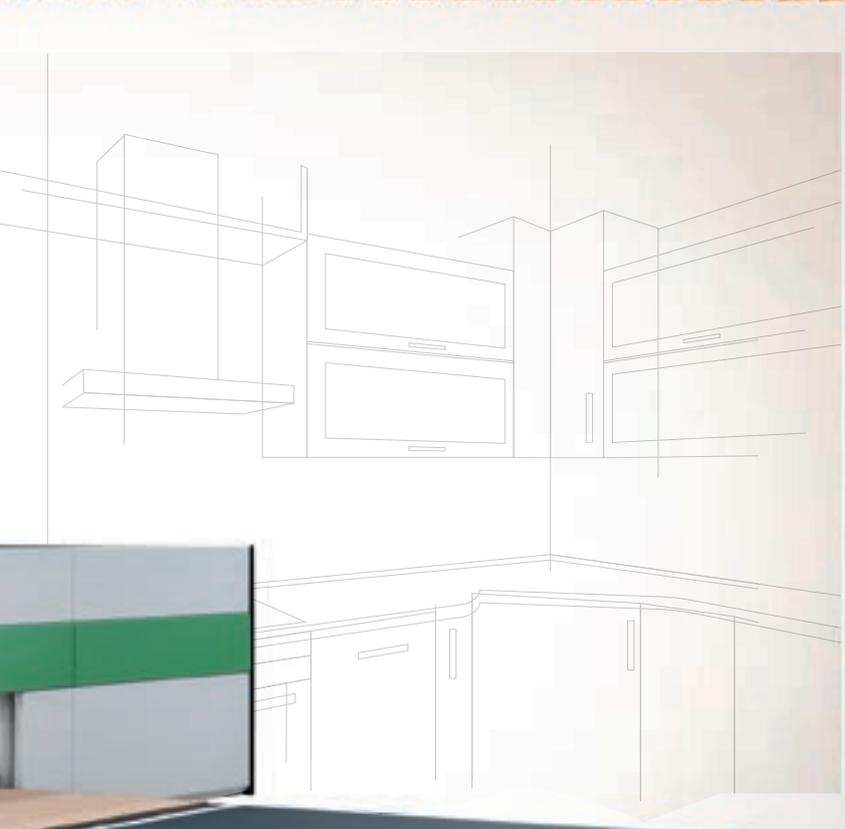
- ▶ **Vollständig in die Betriebsabläufe integrierbar.**
- ▶ **Steigerung der Produktionskapazität.**
- ▶ **Bearbeitung von Platten kleiner und großer Formate und verschiedener Dicken.**
- ▶ **Maximale Sauberkeit des Produktes und der Werkstatt.**
- ▶ **Die Spitzentechnologie wird erschwinglich und intuitiv.**

Höhere Produktivität
sowie reduzierte
Zeiten und Kosten



Rover **B FT**

CNC-gesteuertes Bearbeitungszentrum



Individuelle Gestaltung der Maschine, um allen Produktionsanforderungen nachzukommen

Aufgrund der zahlreichen zur Verfügung stehenden Größen können alle Standardmaße der typischen Platten des Nestings bearbeitet werden.

Erhältliche Größen:

Rover B FT 1224
Rover B FT 1536
Rover B FT 1564
Rover B FT 1836
Rover B FT 2231
Rover B FT 2243
Rover B FT 2264



Die Modularität und die übergreifende maximale Konfigurierbarkeit aller Größen ermöglichen es, zahlreichen Markt- anforderungen nachzukommen und Konfigurationen zu erstellen, die auf die Bedürfnisse jedes einzelnen Kunden ab- gestimmt sind.



Biesse verwendet die gleichen hochwertigen Komponenten für alle Maschinen des Produktsortiments.



Neue **C-Torque-Achse**: präziser, schneller, stabiler.



Der Hersteller kann unter einem großen Sortiment von Elekterspindeln, Bohrköpfen und Aggregaten wählen, die von HSD, einem führenden Unternehmen der Branche, entwickelt und hergestellt wurden.



Der neue Bohrkopf **BHC32-BHC42** kann bis zu 42 unabhängige Werkzeuge für einfache und mehrfache Bohrungen auf der Oberseite des Werkstücks aufnehmen. Er wird automatisch geschmiert und ist mit einer Späne-Absaughaube ausgestattet, die automatisch aktiviert wird, wenn die Arbeitseinheit in Betrieb ist.



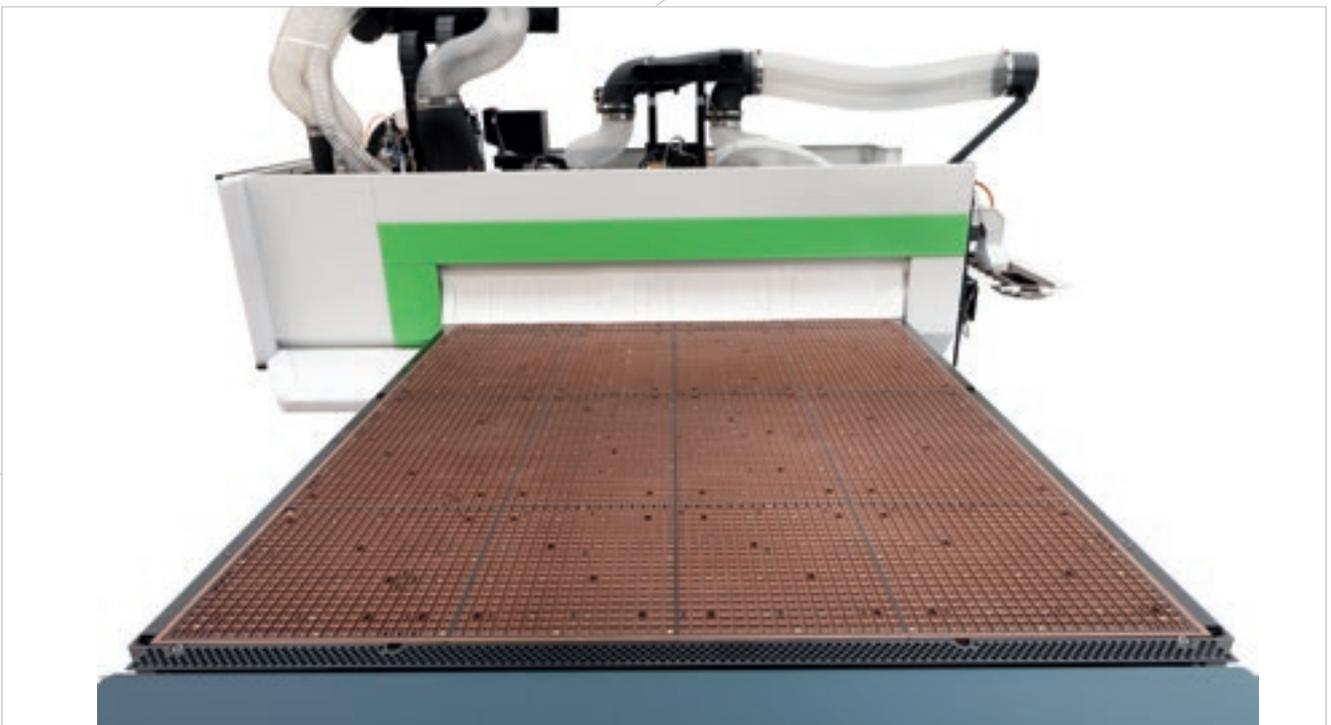
Reduzierung der Zeiten für die Maschinenbestückung, ohne Fehler von Seiten des Bedieners, dank des **Kontakt-Voreinstellgeräts**, das es ermöglicht, die Messung der Werkzeuglänge automatisch durchzuführen.



Von 8 bis 29 Werkzeuge und Aggregate in der Maschine verfügbar, ohne dass der Eingriff des Bedieners notwendig wäre, um die Bestückung beim Übergang von einer Bearbeitung zur anderen durchzuführen.

Hohe Präzision und dauerhafte Zuverlässigkeit

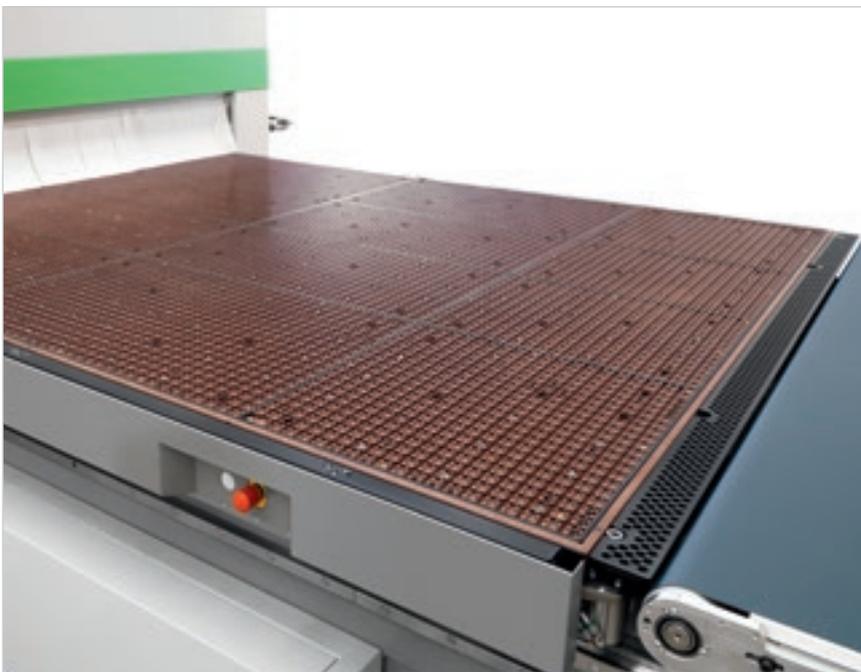
Rover B FT hat eine solide und ausgewuchtete Struktur, die berechnet wurde, um höhere Beanspruchungen bei der Bearbeitung ertragen zu können, ohne die Produktqualität zu beeinträchtigen.



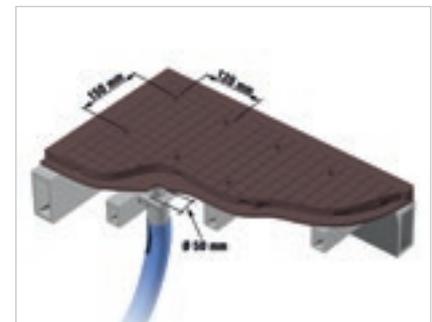
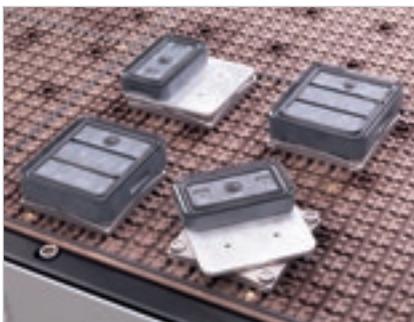
Höhere Motorleistungen steigern die Beschleunigungen auf bis zu 5 m/s^2 und die Geschwindigkeit auf bis zu 120 m/min .

Bearbeitung von Platten kleiner und großer Formate und unterschiedlichen Dicken

Fortschrittliche Technologie des Arbeitstischs, um mit höchster Zuverlässigkeit Platten verschiedener Art und Größe zu bearbeiten.



Multizonen-Technologie, die bei Bedarf das Vakuum in einem kleineren Bereich des Arbeitstischs konzentriert, um kleinere Werkstücke zu positionieren und den Vakuumverlust zu verringern.



Vakuum-Module, frei auf dem FT-Arbeitstisch positionierbar ohne Hilfe dedizierter Verbindungen.

Maximaler Halt der Platte dank des fortschrittlichen Vakuum-Verteilsystems mit Lagerbereich im Inneren des Arbeitstischs.

Funktionelles Design

Die Schutzklappe aus durchwurfhemmendem, transparentem Polykarbonat wurde entwickelt, um dem Bediener maximale Sicht zu gewähren. Durch die fünffarbigen LEDs für die Anzeige des Maschinenstatus können die Bearbeitungsphasen bequem und absolut sicher überwacht werden.

BIESSE IDENTITY

Innovative und essentielle Ästhetik zeichnet die unverwechselbare Identität von Biesse aus. Italienisches Genie und italienischer Geschmack perfekt vereint.

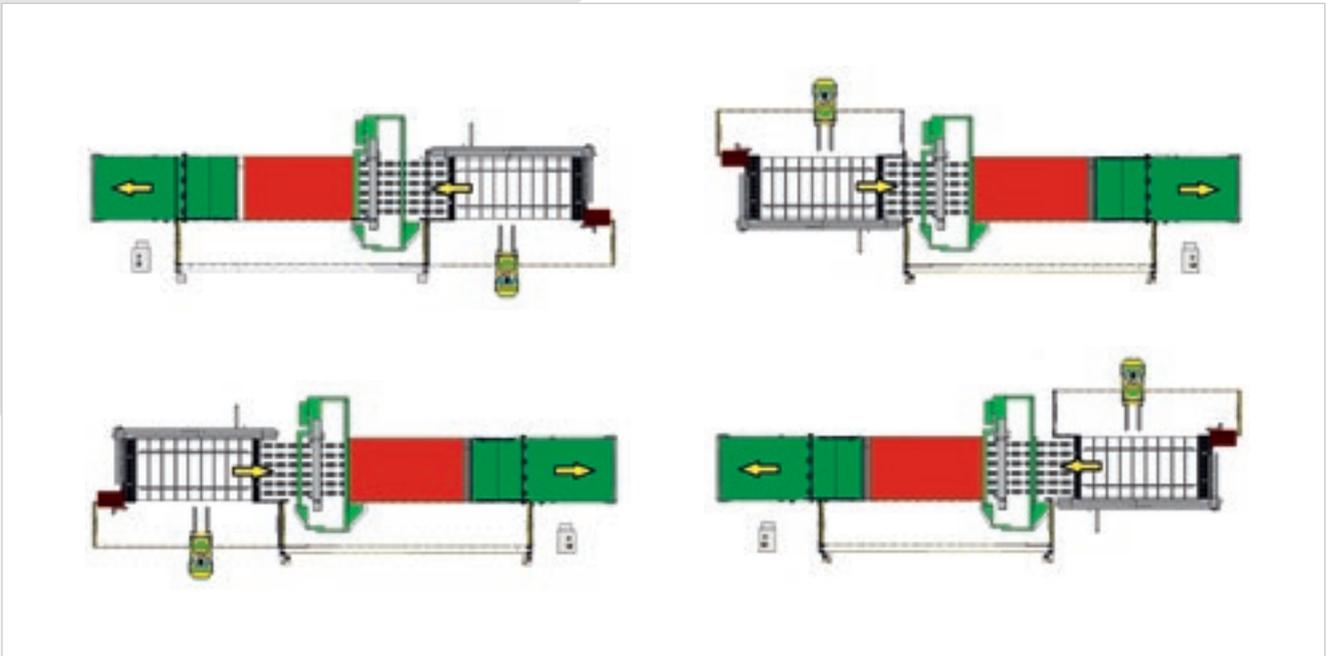
ROVER

In die Produktionsabläufe integrierbar

Rover B FT kann dem Arbeitsablauf nach den Anforderungen des Kunden angepasst werden.



Zuführung und Entladung erfolgen gleichzeitig und ermöglichen es dem Bediener, die bearbeiteten Werkstücke in der Entladestation in völliger Sicherheit zu entfernen, während die Maschine schon an der nächsten Platte arbeitet.



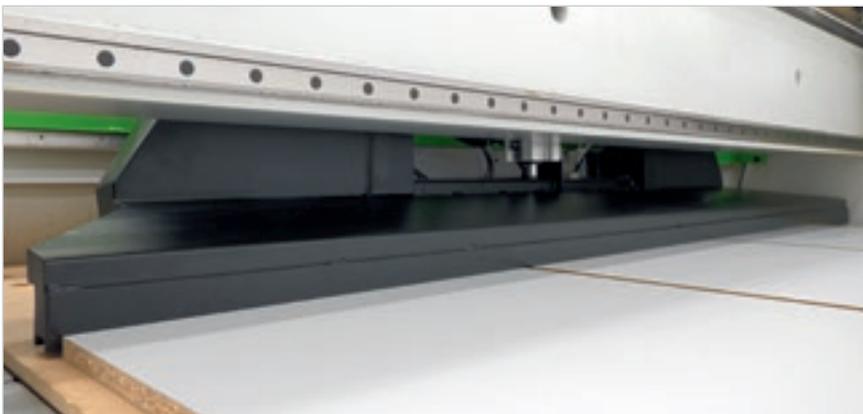
Identifizierung und Nachverfolgbarkeit der Platte im Produktionsablauf dank der **automatischen oder manuellen Etikettierung**.



Lösungen zum Zuführen und Entladen.

Ladesystem der Platten mit **Scherenhubvorrichtung** und automatische Ausrichtung der Platte. Die Einfachheit des Systems gewährleistet seine Zuverlässigkeit auf lange Sicht.

Der **Beladetisch** ermöglicht es, atmungsaktive und nicht atmungsaktive Platten von mehr als 3 mm Dicke zu laden und diese Platten automatisch zu etikettieren.



Stark reduzierte Maschinenstillstandzeiten dank des **Abladebands**, mit dem die bearbeiteten Platten außerhalb des Arbeitsbereichs der Maschine abgeladen werden.

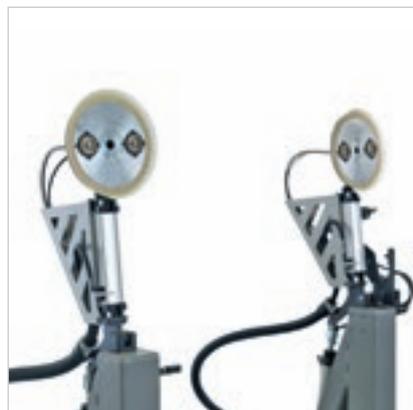
Höhere Produktionskapazität



Die **Walzenpressvorrichtung** ermöglicht es, bis zu 3 überlagerte Platten für den Gestellbau zu bearbeiten und dank der Funktion der automatischen Abladung gibt es keine Begrenzung bei der Verwendung der Arbeitsgruppen.



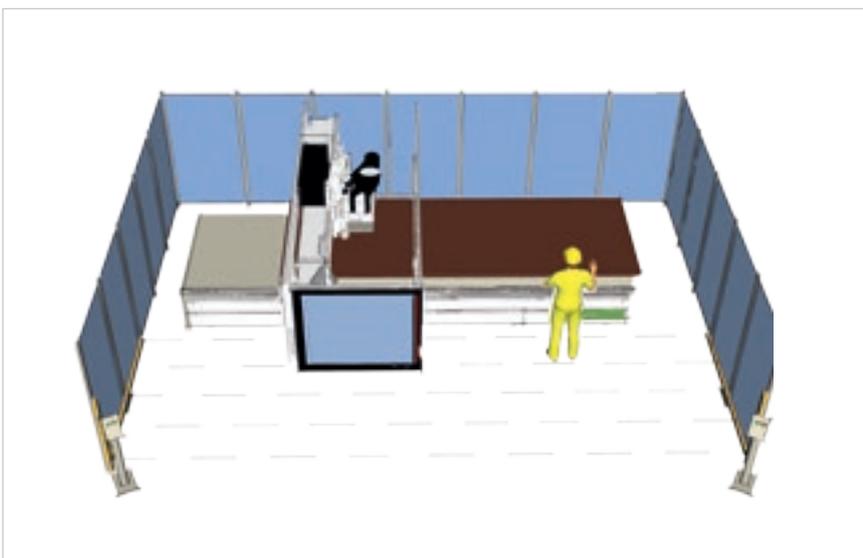
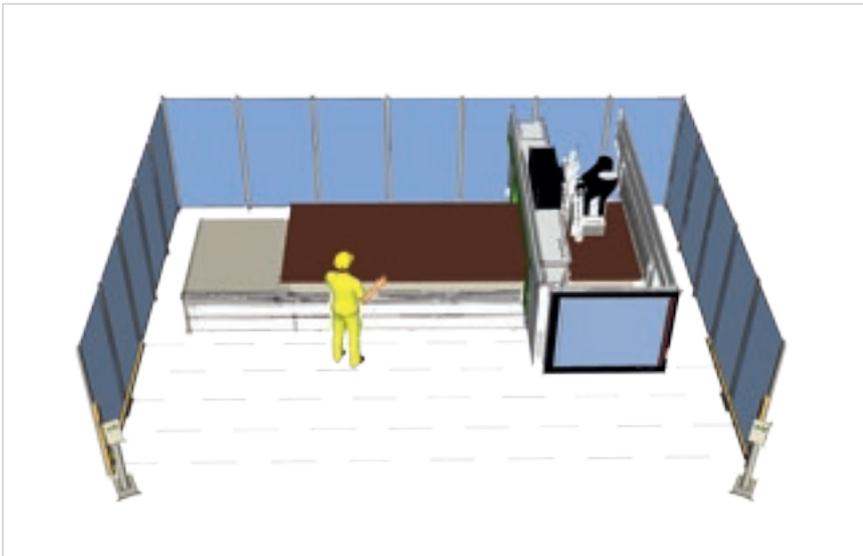
Dank eines **Druckluft-Gebläsekreislaufs** im Inneren des Saugnapfs, der das Ablösen der überlagerten Platten ermöglicht, können dünne Platten, atmungsaktive Platten und dünne atmungsaktive Platten mit jeder Ladestation geladen werden.



Die **Ringpressvorrichtung** ermöglicht die Bearbeitung von verzogenen und überlagerten Platten, indem sie einen Druck auf die Oberseite der Platte ausübt.



Die Maschine kann mit der **Pendelfunktion** konfiguriert werden, um Platten auf den gegenüberliegenden Ausgangspunkten abwechselnd zu bearbeiten und somit die Zuführungs- und Entladearbeiten ohne Ausfallzeiten durchzuführen.



Wettbewerbsfähige Individualität

Biesse Systems ist ein Expertenteam, wenn es um Produktionsprozesse im großen Maßstab geht. Biesse Systems bietet integrierte Zellen und Anlagen, welche in der Lage sind, durch Kombination der Massenproduktionsbedürfnisse mit dem vom Endverbraucher verlangten hohen Grad an Individualität des Endproduktes, die Wettbewerbsfähigkeit der Kunden zu maximieren.

PRODUCTION LINES

Maßgeschneiderte Fertigung von schlüsselfertigen Fabriken, Einbindung von Lösungen der Biesse Group mit ergänzenden Softwareanwendungen und Maschinen, über 300 installierte Anlagen weltweit. Perfekte Kombination aus Erfahrung der Biesse Group und italienischem Genie.



Schlanke und effiziente Produktionsflüsse



Winstore 3D K3 ist ein automatisches Magazin für die optimierte Plattenverwaltung in Unternehmen, die ihre Produktivität erhöhen müssen. Es garantiert kürzere Produktionszeiten und geringere Produktionskosten.

- ▶ **Schnelle Kapitalrendite dank höherer Leistung und Kostenverringern.**
- ▶ **Optimierung des Produktionsflusses.**
- ▶ **Integration der Produktionsanlage.**



Mit **Winstore 3D K3** kann man jederzeit über die zu bearbeitende Platte verfügen, ohne häufige Stapelwechsel. So wird eine beträchtliche Steigerung der Produktivität der Zelle im Vergleich zu Lösungen erzielt, die die Stapelführung durch Gabelstapler vorsehen.

- ▶ Verkürzung der Lieferzeiten.
- ▶ Verringerung der Lagerbelegung.
- ▶ Verringerung des Arbeitskräftebedarfs.
- ▶ Abfallreduzierung.
- ▶ Geringere Beschädigungsgefahr der Platten.

Maximale Sauberkeit des Produktes und der Werkstatt

Es sind verschiedene optionale Reinigungslösungen der Platte und der Maschinenumgebung erhältlich, durch die der Bediener keine Zeit mit Reinigungsarbeiten verliert.



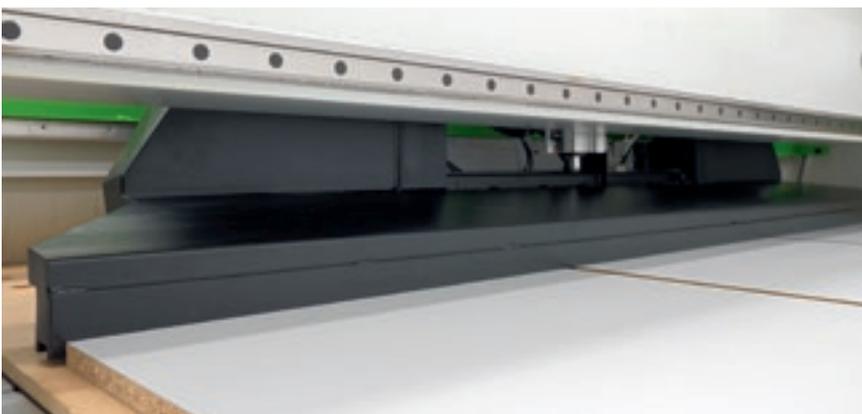
In 6 Positionen einstellbare **Absaughaube**.



Absaugung von unten zwischen der Maschine und dem Abladeband.



Zusätzlicher Absaugkit für Abladeband, bestehend aus 2 Absaughauben, eine im oberen Teil des Abladebands und die andere am Ende des Bands.



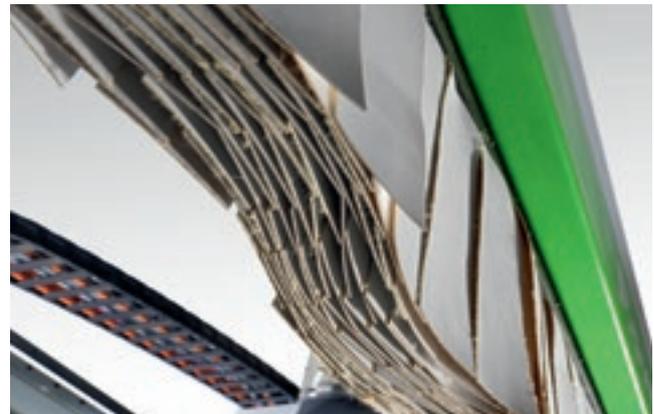
Der **Sweeper Arm**, mit integrierter Absaugung, ermöglicht das gleichzeitige Abladen der bearbeiteten Platte und die Reinigung der Auflageplatte ohne manuellen Eingriff.

Maximale Sicherheit für den Bediener

Die Biesse Maschinen sind so ausgelegt, dass der Bediener in vollkommener Sicherheit arbeiten kann.

Maximale Sicherheit und Zuverlässigkeit auf lange Sicht dank der neuen, mit den **Photozellen** kombinierten **Bumper** ohne Einschränkung der Zugangsfreiheit und ohne mechanischen Verschleiß.

22 übereinanderliegende Schichten **seitlicher Schutzbänder** zum Schutz der Arbeitsgruppe, mobil, um mit maximaler Geschwindigkeit in vollkommener Sicherheit zu arbeiten.



Fernbedienung für eine direkte und sofortige Kontrolle durch den Bediener.



Integraler Schutz der Arbeitsgruppe.

Maximale Sicht der Bearbeitung. **LED-Leiste mit 5 Farben** für die Anzeige des Maschinenstatus in Echtzeit.

Hochmoderne Technologie in greifbarer Nähe



bPad

WLAN-Steuerkonsole für die Durchführung der Hauptfunktionen in den Vorbereitungsphasen des Arbeitsbereichs, der Bestückung der Arbeitsgruppen und der Werkzeughaltermagazine.
BPad mit Kamera und Strichcodelesegerät ein wertvolles Teleservice-Tool.

bTouch

bTouch ist der neue 21,5"-Touchscreen mit dem sich alle von der Maus und der Tastatur ausgeübten Funktionen ausführen lassen, im Sinne einer direkten Interaktivität zwischen Benutzer und Gerät. Perfekt integriert in die Schnittstelle der bSuite 3.0 (und spätere Versionen), optimiert für den taktilen Gebrauch, optimal und höchst einfache Verwendung der Funktionen der in der Maschine installierten Biesse Software.

bPad und bTouch ist eine Sonderausstattung, die auch nach dem Kauf der Maschine erworben werden kann, um die Funktionen und die Benutzung der verfügbaren Technologie zu verbessern.



Industry 4.0 ready



Industrie 4.0 ist der neue, auf den digitalen Technologien beruhende Meilenstein der Industrie bei Maschinen, die zu den Unternehmen sprechen. Die Produkte können selbstständig in Produktionsprozessen, die durch intelligente Netzwerke verbunden sind, untereinander kommunizieren und interagieren.



Biesse ist es ein großes Anliegen die Werke unserer Kunden in Echtzeit-Fabriken zu verwandeln, die bereit sind die Chancen der digitalen Fertigung zu gewährleisten. Intelligente Maschinen und Software werden unverzichtbare Hilfsmittel, die weltweit die tägliche Arbeit all jener erleichtern, die Holz und andere Werkstoffe bearbeiten.

Die Spitzentechnologie wird erschwinglich und intuitiv



bSolid ist eine CAD/CAM 3D-Software, die es mit einer einzigen Plattform ermöglicht, alle Arten von Bearbeitungen durchzuführen, dank der für vertikale Module realisierten, spezifischen Module.

- ▶ **Planung mit wenigen Klicks und ohne Einschränkungen.**
- ▶ **Simulation der Bearbeitungsabläufe für eine Vorschau auf das gefertigte Werkstück und bessere Anleitung bei der Gestaltung.**
- ▶ **Fertigung eines virtuellen Prototyps des Werkstücks, wobei Kollisionen vorausgesehen werden und die Maschine optimal eingesetzt wird.**

Sehen Sie sich den Spot **bSolid** an: youtube.com/biessegroup



bSolid



Weniger Zeitaufwand und Verschwendung

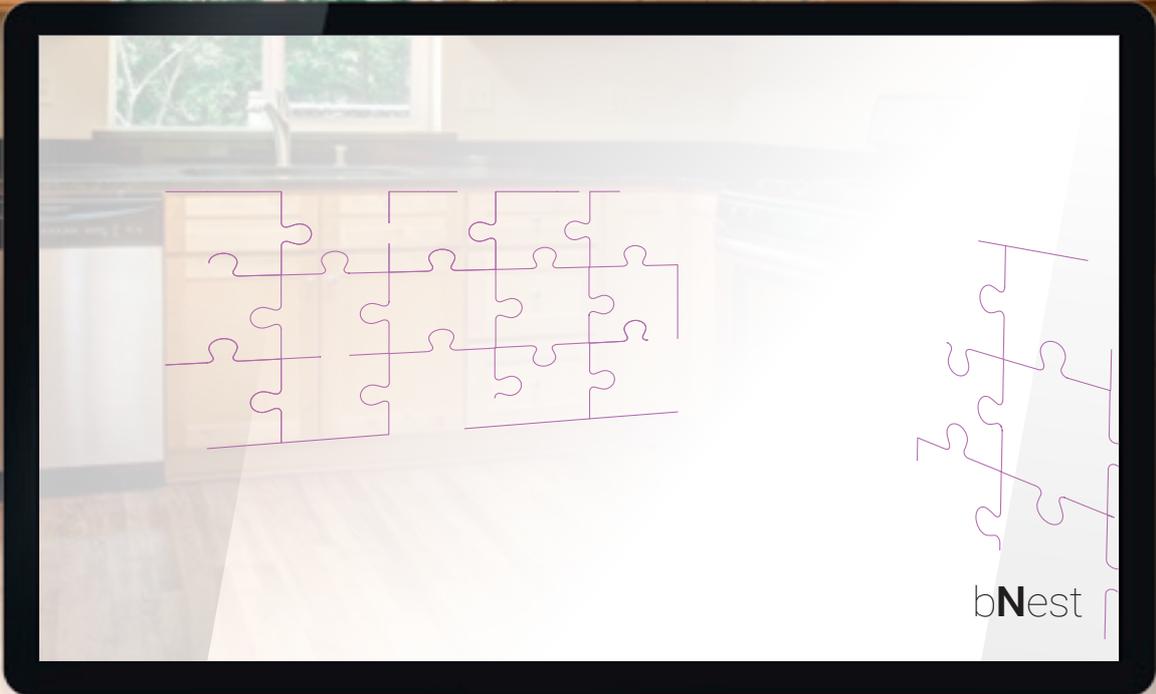


bNest ist das spezifische Plugin von bSuite für die Nesting-Bearbeitung. Zum einfachen Organisieren der eigenen Nesting-Projekte mit weniger Materialverbrauch und kürzeren Bearbeitungszeiten.

- ▶ **Verringerung der Produktionskosten.**
- ▶ **Arbeitsvereinfachung für den Bediener.**
- ▶ **Einbindung in die betriebliche Software.**



bNest



Die Ideen nehmen Form und Substanz an



bCabinet ist das Plugin von bSuite für die Projektentwicklung der Möblierung. Es erlaubt, das Design eines Raumes auszuarbeiten und schnell die einzelnen Elemente zu finden, aus denen er besteht.

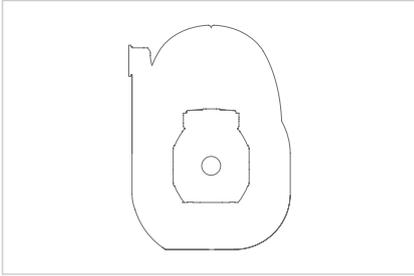
- ▶ **Es erlaubt, auf extrem einfache Weise die einzelnen Möbel oder die komplette Möblierung von Räumen zu designen.**
- ▶ **Maximale Integration mit bSuite, um mit wenigen Klicks von der Planung bis zur Produktion zu gehen.**
- ▶ **Komplette Kontrolle und maximale Optimierung des Entwicklungsprozesses und der Verwirklichung der Möblierung, um die maximale Effizienz zu erreichen.**

bCabinet

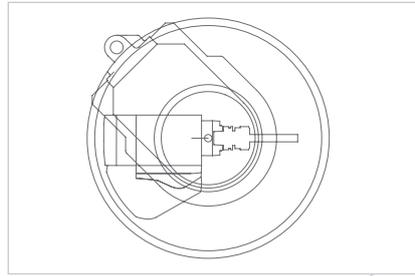


bCabinet

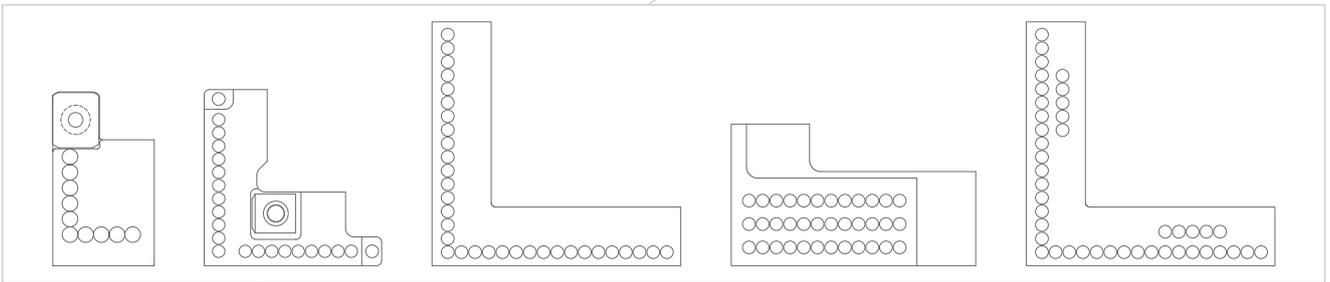
Konfigurierbarkeit



Fräseinheit von 13,2 bis 19,2 kW.

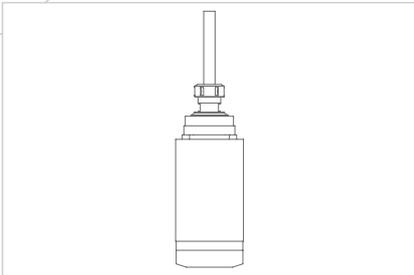


5 Achsen von 13 bis 16,5 kW.

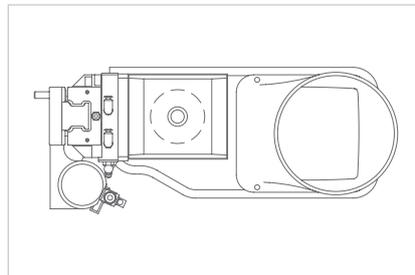


Bohreinheit mit 10-20-32-36-42 Werkzeugen

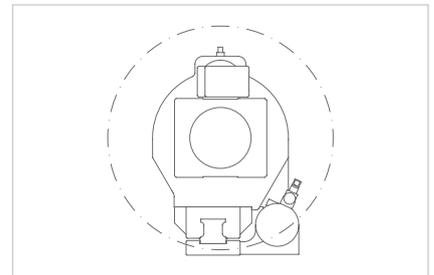
Die Bohreinheiten mit 10-20 Werkzeugen sind mit horizontalen Werkzeug-Kits und Sägeblättern erhältlich.



Horizontale Fräseinheit von 5,4 kW.



Vertikale Fräseinheit von 7,2 kW.



Multifunktion mit 360°-Rotation.



Aggregate
für jede Bearbeitungsart.



Bessere Verarbeitung,
höhere Produktivität.



Die Multifunktions-Gruppe, die stufenlos über NC auf 360° positioniert werden kann, kann Aggregate für die Durchführung spezifischer Bearbeitungen aufnehmen (Aussparung für Schloss, Sitze für Scharniere, horizontale Tiefbohrung, Kappen usw.).



Horizontaler Motor mit 1 Ausgang für Schlossaussparungen und horizontale Bearbeitungen.



Vertikaler fester Motor für zusätzliche Fräsbearbeitungen (Slot, gegen Splitter, ...).

Service 4.0

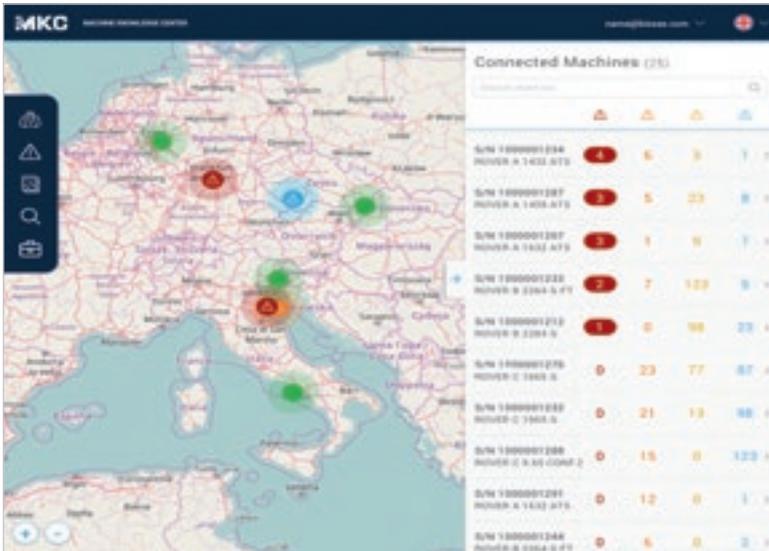
Biesse hat ein reichhaltiges Serviceangebot entwickelt, um durch die Verbesserung der betrieblichen Effizienz und durch Kosteneindämmung die Leistungsstärke der Maschinen und die Produktivität der Kunden zu erhöhen.

An den Maschinen angebrachte Sensoren und Vorrichtungen ermöglichen die Erstellung eingehender Analysen, die über Bedientafeln für Mobilgeräte einfach angezeigt werden können.



Servicepaket IoT Biesse

- ▶ Erweiterter und vorrangiger Kundendienst.
- ▶ Ständige Verbindung mit dem Kontrollzentrum von Biesse.
- ▶ Direkte Überwachung der Maschinenleistung über eine spezifische App.
- ▶ Analyse der Maschinenstillstände, Ferndiagnose und Störungsprävention.
- ▶ Funktionelle Kontrolle und technische Inspektion vor Ort innerhalb der Garantiezeit.



Bildschirm zur Überwachung der an das Biesse Kontrollzentrum angeschlossenen Maschinen.



Bildschirm für die Kontrolle der einzelnen Maschinenteile.

Die direkte Verbindung zu Biesse gewährleistet erhebliche Vorteile

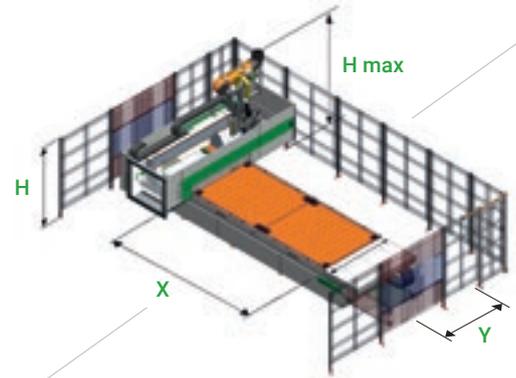
- ▶ Optimierung der Betriebseffizienz und der Betriebsqualität.
- ▶ Deutliche Verkürzung der Reparaturzeiten.
- ▶ Bessere Vorhersehbarkeit der Maschinenstillstände.
- ▶ Fernaktualisierung der Software.

60 Minuten maximale Dauer für die Verwaltung eines Maschinenstillstands.

Verkürzung der für die Diagnose erforderlichen Zeit um **80%**.

Verkürzung der Stillstandszeiten um **50%**.

Technische Daten

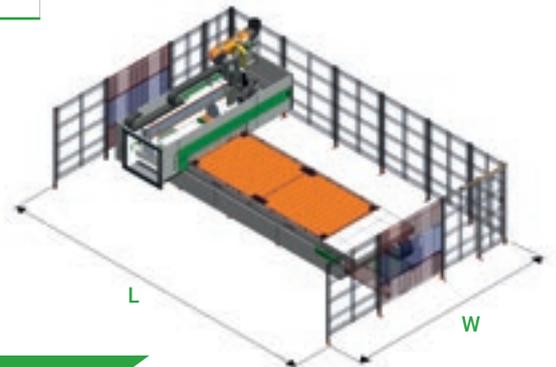


Bearbeitungsbereiche und Höhe Z

		X	Y	Pendelfunktion KEINE Aufhängung	Z	H	H max
Rover B FT 1224	mm	2465	1260	-	200	1980	2730
Rover B FT 1536	mm	3765	1560	1390	200	1980	2730
Rover B FT 1564	mm	6450	1560	2740	200	1980	2730
Rover B FT 1836	mm	3765	1875	1390	200	1980	2730
Rover B FT 2231	mm	3100	2205	1060	200	1980	2730
Rover B FT 2243	mm	4300	2205	1660	200	1980	2730
Rover B FT 2264	mm	6450	2205	2740	200	1980	2730

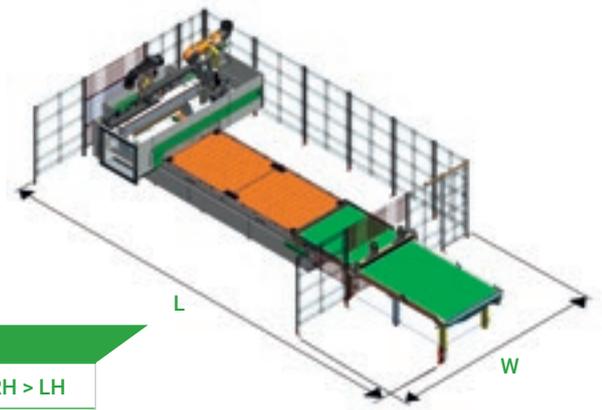
Vektor

		X	Y	Z	Ge- schwin- digkeit
Rover B FT	m/min	85	85	35	120



Platzbedarf Stand alone

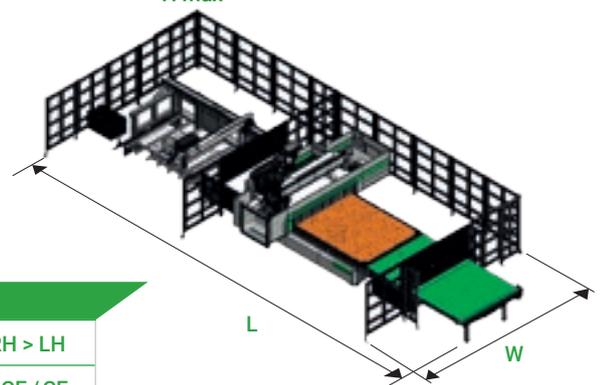
Frontaler Zugang		L		W	
		NCE	CE	NCE	CE
Rover B FT 1224	mm	6435	6435	5034	5137
Rover B FT 1536	mm	8338	8338	5364	5647
Rover B FT 1564	mm	11004	11004	5334	5617
Rover B FT 1836	mm	8338	8338	5634	5917
Rover B FT 2231	mm	7648	7648	6024	6307
Rover B FT 2243	mm	8878	8878	6024	6307
Rover B FT 2264	mm	11004	11004	6024	6307



Platzbedarf nur Entladeband

		L		W	
		LH > RH	RH > LH	LH > RH	RH > LH
		NCE / CE	NCE / CE	NCE / CE	NCE / CE
Rover B FT 1224	mm	8154	8154	5317	5317
Rover B FT 1536	mm	10679	10615	5647	5647
Rover B FT 1564	mm	-	-	-	-
Rover B FT 1836	mm	10679	10615	5917	5917
Rover B FT 2231	mm	9346	9248	6307	6307
Rover B FT 2243	mm	11763	11665	6307	6307
Rover B FT 2264	mm	15847	15107	6307	6307

H max



Platzbedarf Nestingzelle

		L		W	
		LH > RH	RH > LH	LH > RH	RH > LH
		NCE / CE	NCE / CE	NCE / CE	NCE / CE
Nestingzelle Typ A		NCE / CE	NCE / CE	NCE / CE	NCE / CE
Rover B FT 1224	mm	10220	9555	5317	5317
Rover B FT 1536	mm	13928	13264	5647	5647
Rover B FT 1564	mm	-	-	-	-
Rover B FT 1836	mm	13928	13264	5917	5917
Rover B FT 2231	mm	11982	11361	6307	6307
Rover B FT 2243	mm	15642	14944	6307	6307
Rover B FT 2264	mm	20379	19689	6307	6307
Nestingzelle Typ B		NCE / CE	NCE / CE	NCE / CE	NCE / CE
Rover B FT 1224	mm	12886	12898	5317	5317
Rover B FT 1536	mm	16624	16637	5647	5647
Rover B FT 1564	mm	-	-	-	-
Rover B FT 1836	mm	16624	16637	5917	5917
Rover B FT 2231	mm	14678	14717	6307	6307
Rover B FT 2243	mm	18308	18317	6307	6307
Rover B FT 2264	mm	23075	23062	6307	6307

Service & Parts

Direkte und sofortige Koordination zwischen Kundendienst und Ersatzteil-Abteilung bei Serviceanforderungen.
Unterstützung der Kunden mit Fachpersonal von Biesse in der Niederlassung und/oder beim Kunden.

Biesse Service

- ▶ Installation und Start-up von Maschinen und Anlagen.
- ▶ Training Center für Biesse Techniker, Filialen, Händler und Kunden.
- ▶ Überholung, Upgrade, Reparatur, Wartung.
- ▶ Troubleshooting und Ferndiagnose.
- ▶ Upgrade der Software.

500 / Biesse Field Techniker in Italien und weltweit.

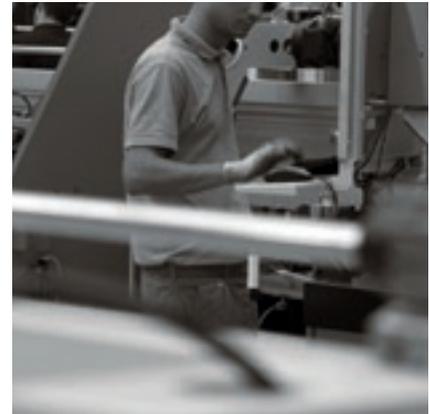
50 / Biesse Techniker arbeiten in Tele-Unterstützung.

550 / zertifizierte Servicetechniker für Händler.

120 / mehrsprachige Fortbildungskurse jedes Jahr.

Die Biesse Gruppe fördert, pflegt und entwickelt direkte und konstruktive Beziehungen mit dem Kunden, um seine Anforderungsprofile effizienter umzusetzen, und um die Produkte und den Aftersales-Service zu verbessern. Dazu hat Biesse zwei spezielle Bereiche eingerichtet: Biesse Service und Biesse Parts.

Sie nutzt dazu ein globales Netzwerk und ein hochspezialisiertes Team und bietet überall auf der Welt Kundendienst und Ersatzteile für Maschinen und Komponenten Onsite und Online rund um die Uhr an.



Biesse Parts

- ▶ Original-Biesse-Ersatzteile und individuell auf das Maschinenmodell abgestimmte Ersatzteil-Sätze.
- ▶ Unterstützung bei der Identifizierung des Ersatzteils.
- ▶ Vertretungen der Kurierdienste DHL, UPS und GLS im Ersatzteillager von Biesse und mehrere Abholungen täglich.
- ▶ Optimierte Bearbeitungszeiten dank des globalen und weitverzweigten Verteilungsnetzes mit dezentralen und automatisierten Lagern.

87% ✓ der Bestellungen bei Maschinenstillstand innerhalb 24 Stunden bearbeitet.

95% ✓ der Bestellungen innerhalb des angegebenen Datums bearbeitet.

100 ✓ für die Ersatzteile zuständige Angestellte in Italien und weltweit.

500 ✓ täglich abgewickelte Bestellungen.

Made **With** Biesse

Maton und Biesse machen zusammen Musik.

Mit mehr als 1200 Gitarrenmodellen, die für Tausende professionelle Musiker produziert wurden, bestätigt sich Maton Guitars auf der Welt, und hat einen wirklich großen Erfolg in Australien. "Die beste Gitarre ist diejenige, die der Markt verlangt" sagt Patrick Evans, Verantwortlicher für die Produktentwicklung von Maton. Die fortlaufende Entwicklung der Herstellungstechniken und die Suche nach einer geeigneten Software haben Maton dazu gebracht, neue Lösungen zu suchen, welche am besten zu den eigenen Anforderungen passen. Nachdem viele Hersteller untersucht wurden, hat Maton, im Jahr 2008, Biesse gewählt. Maton verlangt eine Mischung aus produktiven Technologiebedürfnissen und handwerklichem Geschick, um die maximale Stufe der Qualität und Leistung zu erzielen. Eine große Gitarre ist sowohl ein Kunstwerk, als auch ein optimales Musikinstrument. Um diese beiden Ergebnisse zu erreichen, muss man die geeigneten Instrumente für schwere und leichte Bearbeitungen haben, um 3D-Profile auszuführen und mit minimalen Toleranzen zu arbeiten. Biesse hat Maton fortschrittliche Lösungen für die Bearbeitungsprozesse geliefert, welche dem Produkt die Qualität hinzufügen und auch mehr Zeit den manuellen Endbearbeitungen erlauben, wodurch die Einzigartigkeit des Produktes gewährleistet wird. Im Jahr 1995 haben sie die ers-

te CNC-Maschine installiert. Jetzt haben sie zwei Nesting-Bearbeitungszentren, die gleichzeitig arbeiten. Rover C ist die ideale Maschine mit hoher Präzision für die Nesting-Bearbeitungen, aber auch für die Verwirklichung komplexer Formen, wie diejenigen der einzigartigen Gitarren von Maton. Die Kabine der neu entwickelten Maschine bietet eine ausgezeichnete Sicht aller Bearbeitungseinheiten. Biesse ist nicht nur ein Hersteller von Maschinen, um Küchen herzustellen. Die eindrucksvolle Breite der Maschinen ist in der Lage, vielseitige Materialien und Produkte zu bearbeiten. "In kreativen Händen", sagt Patrick Evans, "wird Biesse das Instrument des Handwerkers. Wichtig ist, die richtige Maschine zu finden, um das zu tun. Wir haben entdeckt, dass man mit einer Maschine von Biesse mehr machen kann, als wir dachten". Maton benutzt die beiden Maschinen von Biesse auch, um Prototypen neuer Produkte, die kompliziertesten Formen und um fast jedes einzelne Teil herzustellen, aus dem eine Gitarre von Maton besteht. Patrick sagt, dass sie die CNC von Biesse auch bei den kompliziertesten Teilen mit hohen Geschwindigkeiten arbeiten lassen, wie z.B. die überragende Tastatur. "Wir benötigen eine Flexibilität, die erlaubt, schnell von einem Modell auf ein anderes Modell zu wechseln und Biesse erlaubt, dies auf effiziente Weise zu tun." Biesse gibt dem Benutzer

die Freiheit der Kreativität, um praktisch jedes Konzept schnell und effizient zu produzieren. "Mit den CNC Biesse", sagt Patrick, "können die Ideen sehr schnell umgesetzt werden. Dank der Flexibilität des Maschinenangebots von Biesse können zwei Prototypen Tastaturen in sieben Minuten produziert werden! Wenn sie von Hand gefertigt würden, würde dies einen ganzen Tag dauern. Dank der Benutzung der Maschinen von Biesse war es dieses Jahr möglich, acht neue Gitarrenmodelle zu realisieren". Die Einführung der Maschinen von Biesse hat Maton erlaubt, der Qualitäts-Endbearbeitung mehr Zeit und der Bearbeitung der einzelnen Teile weniger Zeit zu widmen. Jede Endbearbeitung einer Gitarre von Maton erfolgt von Hand durch ein spezielles und qualifiziertes Team. Maton hat bewiesen, dass es möglich ist, in Australien, aus australischem Holz und mit fortschrittlichen Technologien eine Gitarre exzellenter Qualität zu produzieren, die auf der ganzen Welt bekannt ist. Maton weiß genau, wie man ein einzigartiges Produkt seiner Art entwickelt und baut, eine gute Gitarre. Und mit Biesse als wertvoller Partners werden die besten Gitarren der Welt ins Leben gerufen.

Auszug aus dem Interview mit Patrick Evans, Verantwortlicher für die Produktentwicklung von Maton Guitars - Australien



<http://www.maton.com.au>



Biesse Group

In

1 Industriegruppe, 4 Business-Bereiche
und 9 Produktionsstandorte.

How

14 Mio. €/Jahr in R&D
und 200 angemeldete Patente.

Where

37 Filialen und 300 ausgewählte
Agenten und Händler.

With

Kunden in 120 Ländern, Einrichtungshersteller
und Designer, Fenster und Türen, Komponenten
für den Bau, die Schifffahrt und die Luftfahrt.

We

3.800 Mitarbeiter weltweit.

Biesse Group ist ein multinationales Unternehmen,
das führend in der Technologie zur Bearbeitung von
Holz, Glas, Stein, Kunststoff und Metall ist.

Es wurde 1969 von Giancarlo Selci in Pesaro
gegründet und ist seit Juni 2001 notiert.

 **BIESSEGROUP**

 **BIESSE**

 **INTERMAC**

 **DIAMUT**

MECHATRONICS

