

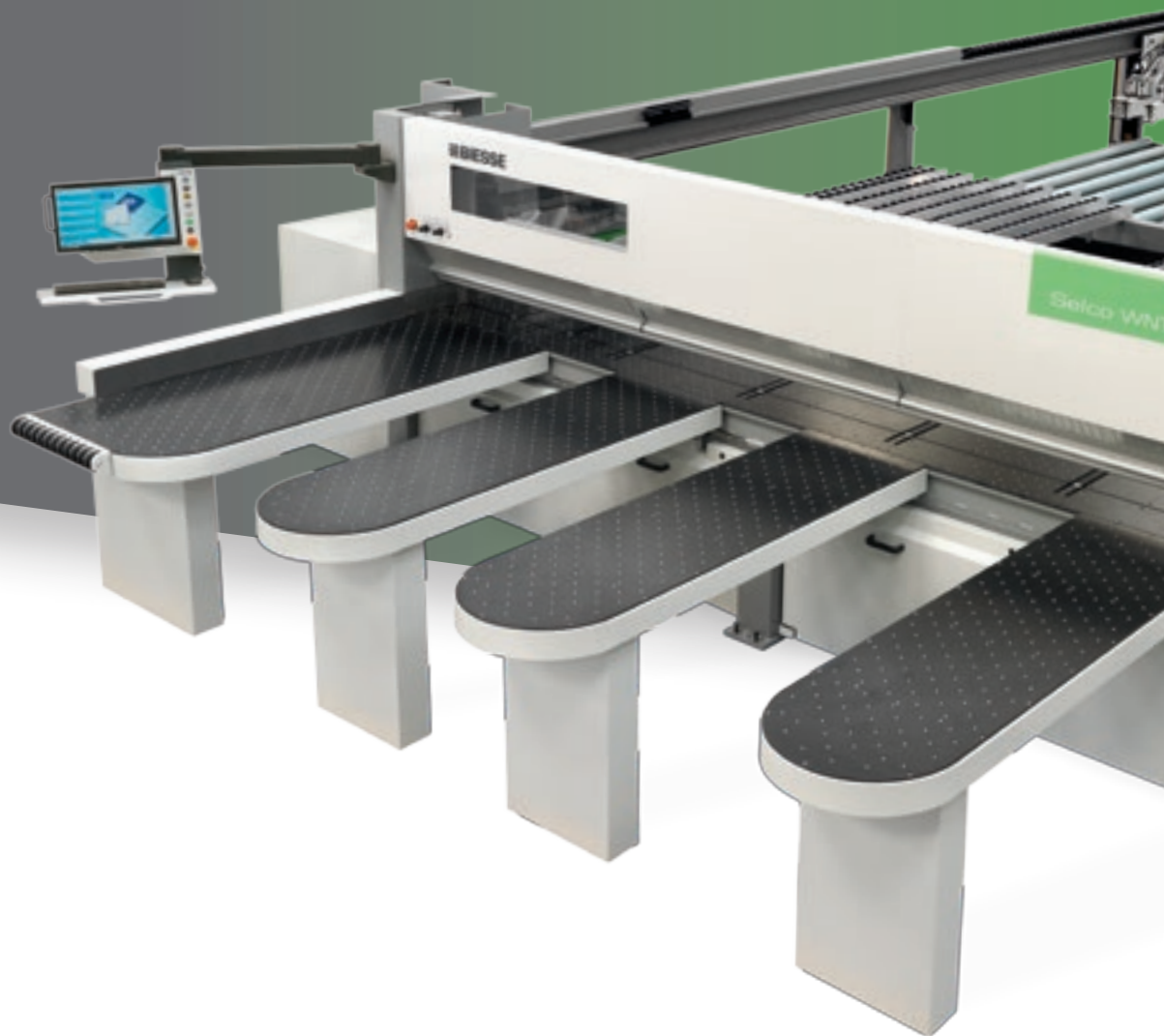
SELCO WN 6

SECCIONADORAS
COM CONTROLE NUMÉRICO

 **BIESSE**


YEARS
 **BIESSEGROUP**

O RESULTADO DA PESQUISA TECNOLÓGICA PARA DESEMPENHOS DE ALTO NÍVEL



O MERCADO PEDE

uma mudança nos processos de produção que permita **aceitar o maior número possível de pedidos**. Tudo isto mantendo altos padrões de qualidade, personalização dos produtos fabricados e prazos de entrega rápidos e garantidos, para satisfazer as exigências dos arquitetos mais criativos.

A BIESSE FORNECE

soluções tecnológicas que valorizam e dão suporte à capacidade técnica e ao conhecimento dos processos e materiais. A **SELCO WN 6** é o resultado de um projeto desenvolvido com as mais modernas tecnologias, adotando soluções técnicas revolucionárias, que permitem aumentar o desempenho e a qualidade geral dos processos. A SELCO WN 6 é uma gama de seccionadoras com uma linha de corte de desempenho extremamente alto, projetada e realizada para a produção de lotes de tamanho médio.



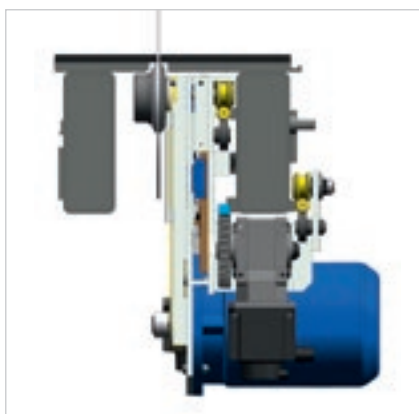
SELCO WN 6

- ✓ ELEVADA QUALIDADE E PRECISÃO DE CORTE
- ✓ REDUÇÃO DO TEMPO DE APETRECHAMENTO
- ✓ AUMENTO DA PRODUTIVIDADE DE ATÉ 40%
- ✓ SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS PARA QUALQUER EXIGÊNCIA DE TRABALHO.

QUALIDADE DE CORTE



Estabilidade perfeita graças à estrutura sólida da **base** que feita de aço e é apoiada por suportes resistentes. As guias deslizantes do carro porta-lâminas estão posicionadas na mesma trave, garantindo assim o perfeito paralelismo e a retidão das mesmas.



A conformação da base e a posição das guias e das rodas de deslizamento permitem um ótimo equilíbrio do carro porta-ferramentas, a total ausência de vibrações da lâmina e um movimento extremamente linear do próprio carro.

Máxima qualidade do produto acabado graças à **superfície de trabalho da máquina com almofada de ar** para a movimentação de materiais delicados. Esta característica também permite manter a superfície constantemente limpa imediatamente ao lado da lâmina.



A projeção da lâmina principal e a abertura da prensa são reguladas automaticamente por controle numérico de acordo com a espessura do pacote a ser cortado, garantindo a melhor qualidade de corte com qualquer condição de trabalho.





A **subida das lâminas** é realizada por um motor Brushless e um sistema com fuso de esferas. Este sistema garante uma regulagem precisa e rápida da projeção da lâmina.



O **dispositivo antideslizamento** controla a posição e o número de rotações da lâmina, intervindo na velocidade de avanço. Qualidade máxima de corte, maior vida útil da lâmina e redução dos custos de manutenção.



A pressão homogênea e controlada sobre o pacote de painéis a serem cortados é garantida pela **prensa** com estrutura de elemento único.



Sistema de fechamento da linha de corte para evitar a queda das aparas longitudinais.

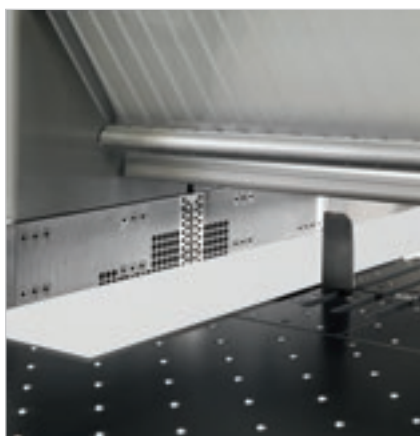
PRECISÃO DO CORTE



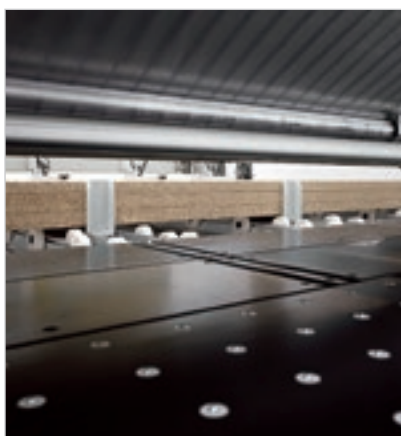
Posicionamento rápido e preciso dos painéis para a máxima precisão de corte, graças ao **carro empurrador** robusto acionado por um motor brushless. O plano de deslizamento sob o empurrador possui rodas livres e independentes para evitar riscos em painéis com superfícies delicadas.



As **pinças**, independentes e autonivelantes, garantem um bloqueio tenaz do pacote de painéis. A sua estrutura singular e a lógica da máquina permitem a expulsão completa dos pacotes de painéis cortados para fora da linha de corte, facilitando, assim, seja o movimento dos painéis que a descarga das aparas.

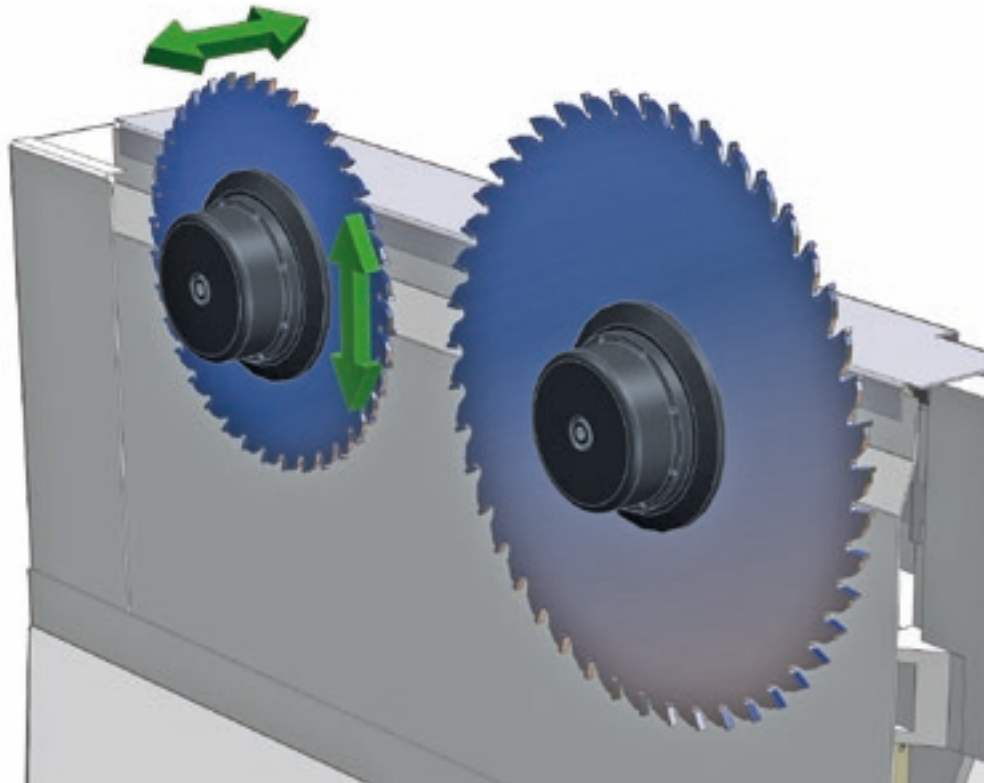


Alinhamento perfeito mesmo com painéis muito finos e/ou flexíveis, reduzindo ao mínimo o tempo de ciclo graças ao **encosto de alinhamento lateral** integrado no carro da lâmina.



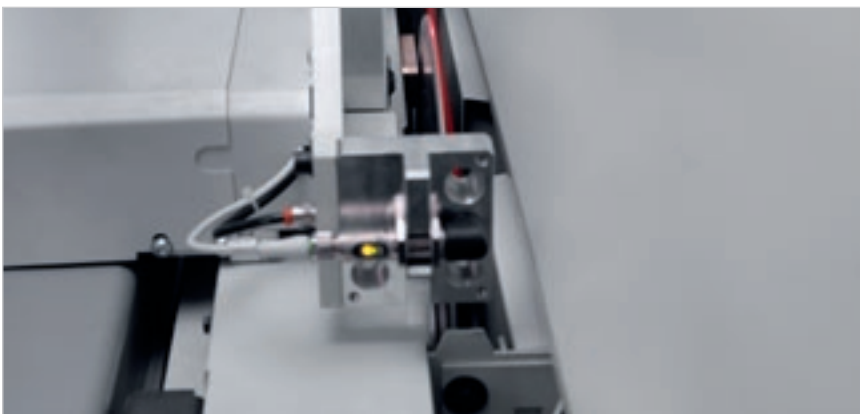
Alinhadores dianteiros potentes alinham o pacote de painéis contra as pinças do empurrador.

REDUÇÃO DO TEMPO DE APETRECHAMENTO



Sistema Quick Change, patenteado, para o desbloqueio rápida das lâminas sem ferramentas.

Ajustes rápidos e precisos das ferramentas graças à regulação eletrônica do incisor mediante o **dispositivo Digiset**. O sistema memoriza e reutiliza as posições de alinhamento do conjunto de lâminas.



Alinhamento automático do incisor.

O sistema patenteado é capaz de alinhar automaticamente o incisor à nova lâmina em alguns segundos. Permite reduzir o tempo de configuração, os cortes de teste e a possibilidade de erro com um aumento da produtividade e a redução dos custos de gestão da afiação.

REDUÇÃO DO TEMPO DE CARGA DOS PAINÉIS

Estão disponíveis, sob pedido, soluções especiais para a movimentação das pilhas e a introdução/remoção dos painéis.



A **mesa elevadora** é composta por uma estrutura robusta com alojamentos especiais para permitir a carga direto da pilha.



Pré-transportadora de roletes de carga livres ou motorizadas permitem a carga e a possível descarga lateral ou traseira de pilhas de painéis.



Pré-transportadora de roletes de duplo nível. Graças ao tamanho reduzido, que se desenvolve em altura, a pré-transportadora de rolos duplo nível permite otimizar os espaços adaptando-se perfeitamente nas fábricas onde não é possível colocar dois transportadores de roletes no chão.



A **estação giratória**, patenteada, permite girar o pacote de painéis mantendo o alinhamento com o ponto de referência antes e depois da rotação.



Os **dispositivos de bloqueio dos painéis** evitam desfazer o pacote durante a rotação.



Pré-alinhadores dianteiros para alinhar o pacote do painel transversalmente diretamente na estação giratória.

SOLUÇÕES DE CARGA COMPACTAS E INTEGRADAS

Preservação máxima das superfícies de painéis delicados, evitando arrastamentos.

O carregador automático **X Feeder** carrega os painéis a serem cortados na máquina de forma completamente automaticamente, graças a um sistema de braços com ventosas. Solução compacta e ergonômica que se adapta facilmente aos contextos de produção, mantendo dimensões compactas e otimizando o fluxo de produção.

O operador tem à sua disposição uma ou mais pilhas de material sempre prontas, com a possibilidade de escolher da qual retirar. Configurável com 2 ou 3 braços, dependendo das características dos materiais.

Adapta-se automaticamente aos diferentes formatos de painéis, graças ao posicionamento automático das ventosas de acordo com suas dimensões.



AUMENTO DA CAPACIDADE DE PRODUÇÃO

Aumento da capacidade de produção para produções eficientes e personalizadas.

A perfeita integração com o sistema **Twin Pusher** permite que os painéis sejam carregados em **tempo mascarado**: o novo pacote é formado enquanto o empurrador auxiliar trabalha a última faixa.

Uso extremamente simples e intuitivo graças à gestão a partir de um único ponto de comando através do controle da máquina sem a necessidade de um supervisor.

02

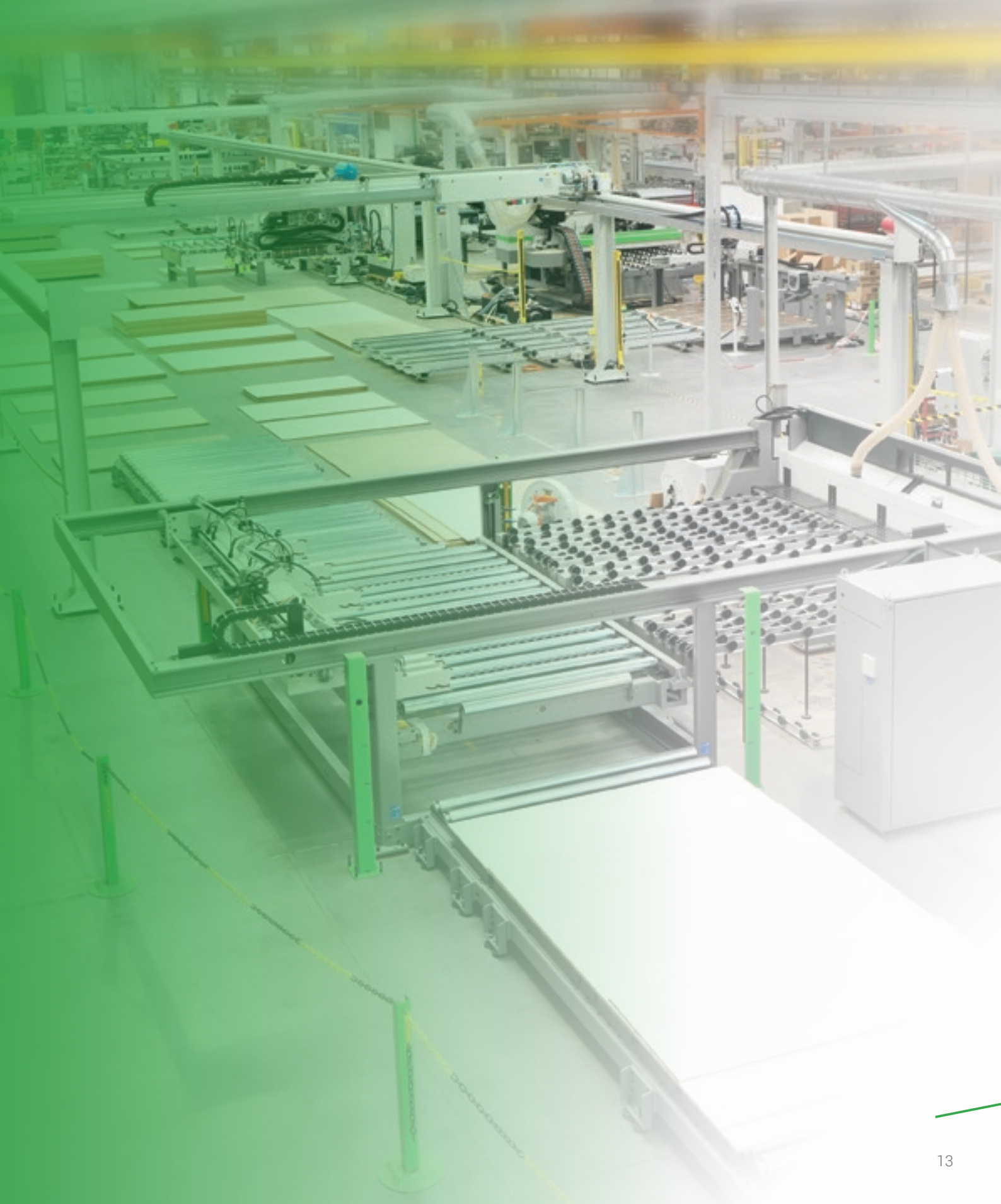


PRODUCTION

PERSONALIZAÇÃO COMPETITIVA

Realização "sob medida" de fábricas com chave na mão, integração de soluções Biesse Group com software e máquinas complementares, mais de 1000 sistemas instalados no mundo.

A Biesse Systems é uma equipe de especialistas em processos de produção em larga escala. Oferece células e sistemas integrados, capazes de maximizar a competitividade dos clientes, combinando as necessidades de produção em massa com os altos níveis de personalização dos produtos acabados exigidos pelo consumidor final.

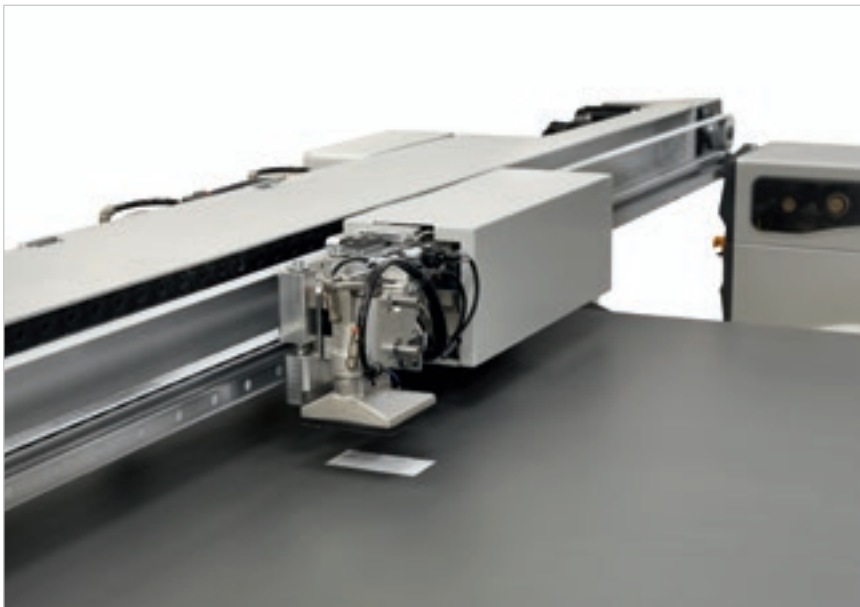


ETIQUETAGEM COM EFICIÊNCIA MÁXIMA

O carregador X Feeder L permite etiquetar os painéis de forma automática antes de carregar na máquina, mesmo no caso de painéis sobrepostos.



Detecção automática da posição do painel na posição de carga para uma etiquetagem correta e precisa.



O cabeçote aplicador giratório (0-90 °) é capaz de seguir a orientação da peça.

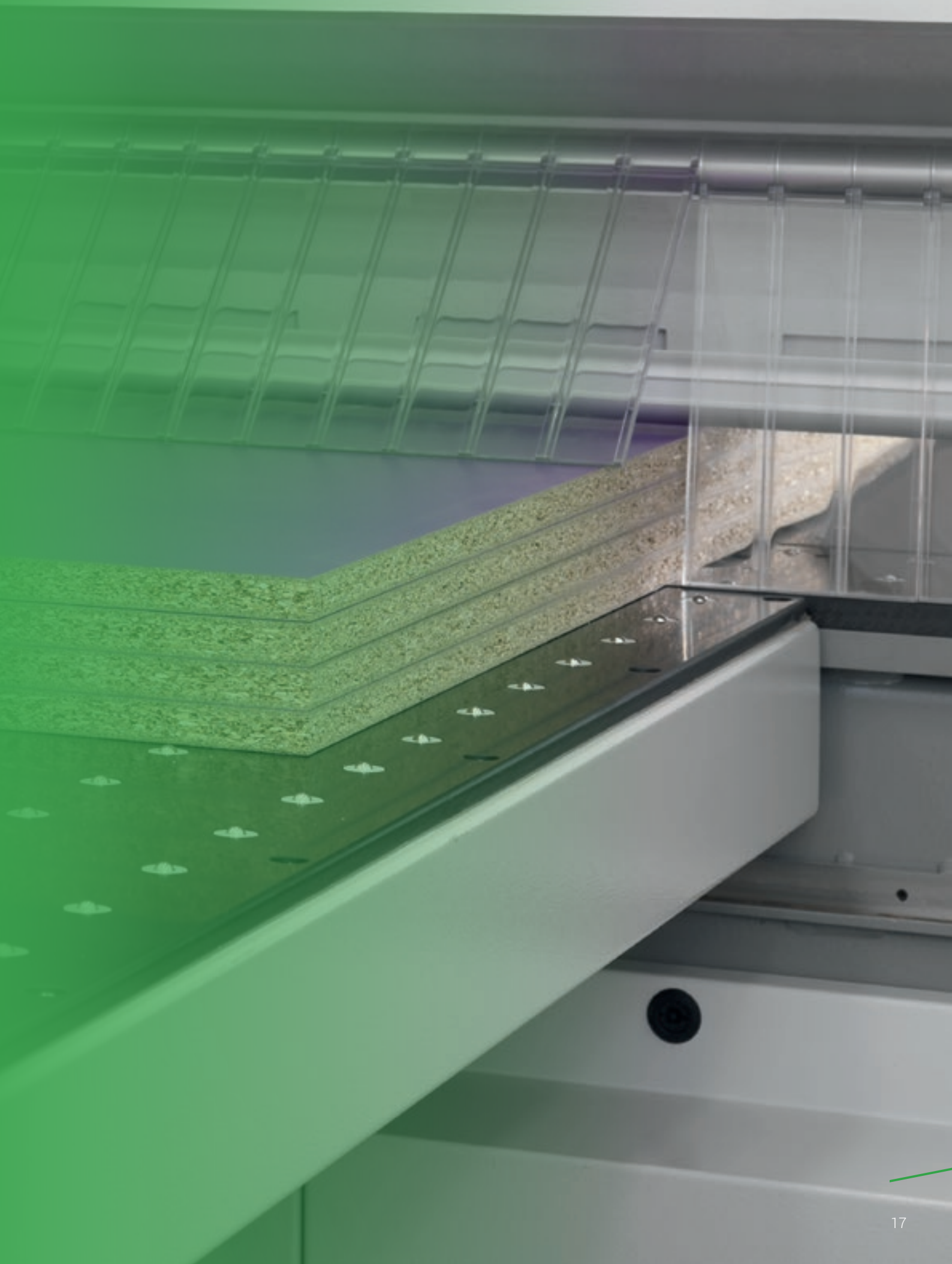


TWIN PUSH ER

DUAS SECCIONADORAS EM UMA

O Twin Pusher, patente exclusiva e presente em todas as seccionadoras da Biesse, é formado por dois empurradores complementares. A presença de um encosto adicional permite o corte independente de peças com largura de até 650 mm.

Aumento da produtividade em até 40%, gestão ideal dos picos de produção e ROI dentro do primeiro ano.



AUMENTO DA PRODUTIVIDADE DE ATÉ 40%

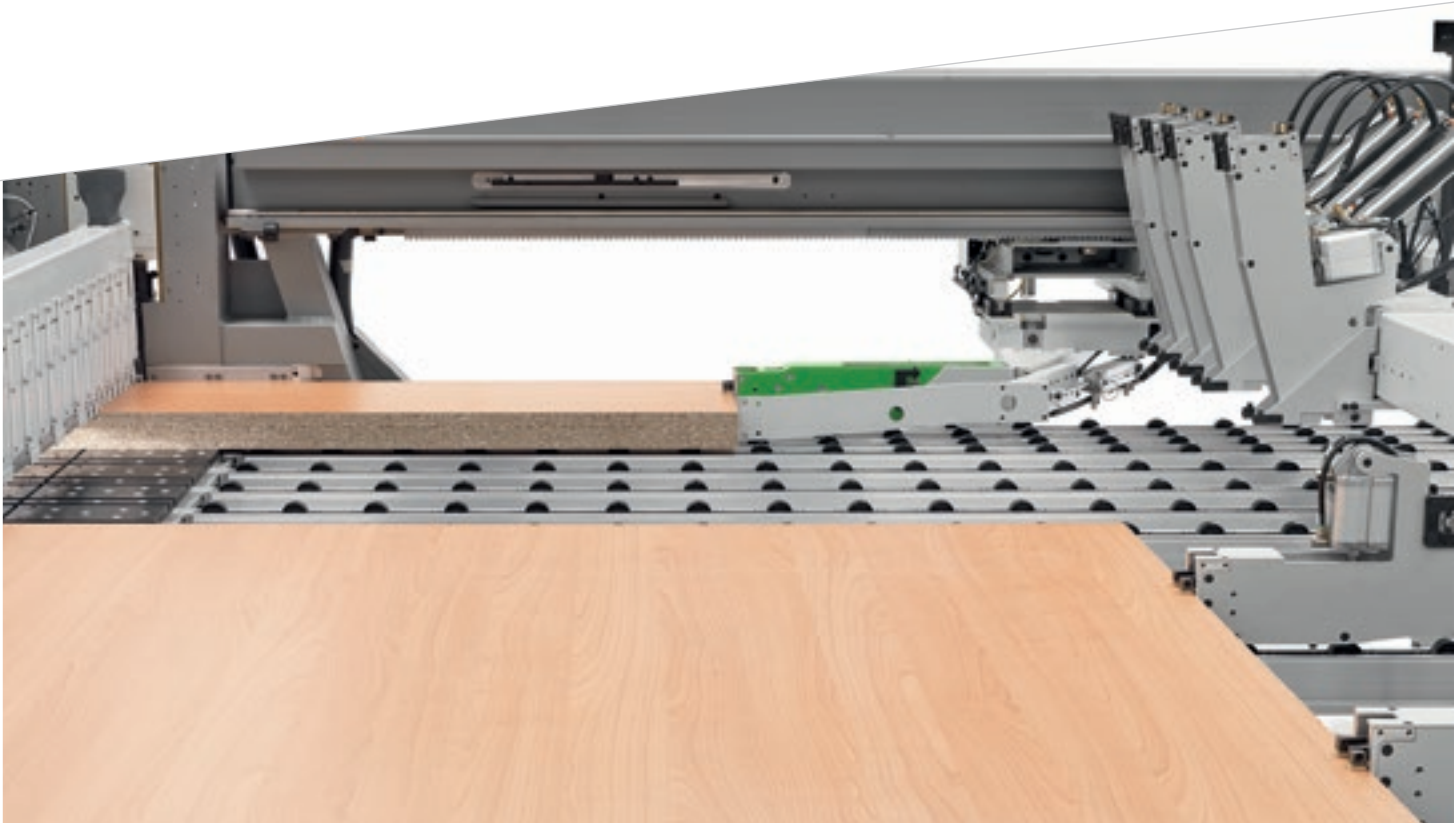
Duas estações de corte em uma única seccionadora.



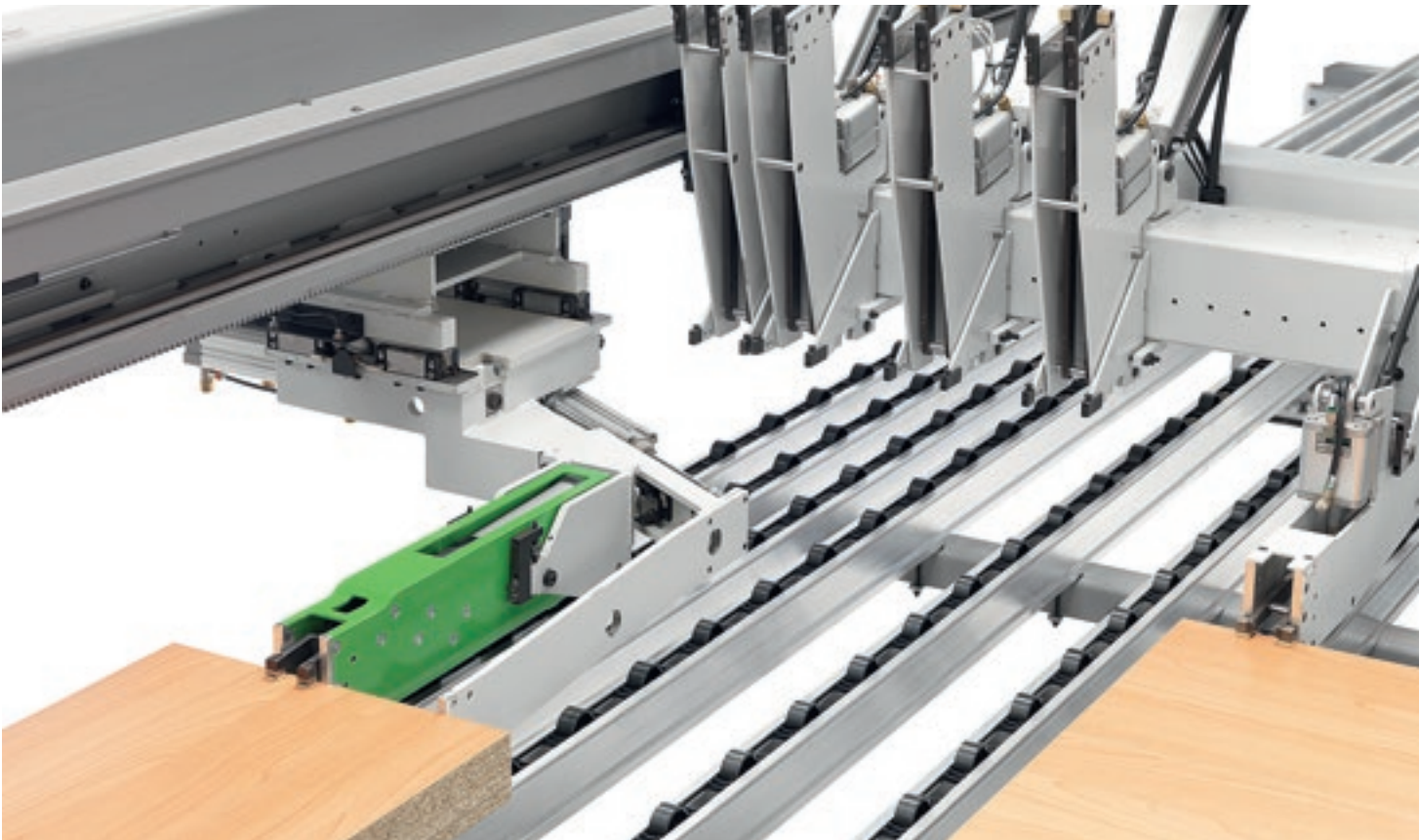
Empurrador auxiliar composto por uma pinça com posicionamento lateral com controle numérico. A presença de um encosto adicional permite o corte independente de peças com largura de até 650 mm.



Corte transversal diferenciado também de faixas estreitas.

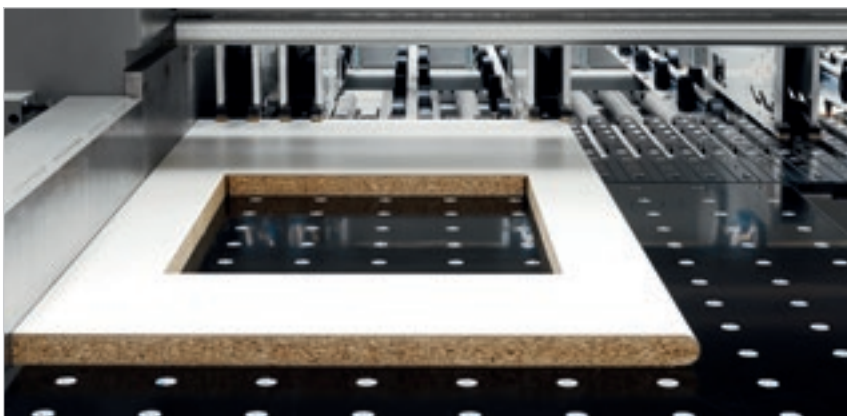


Corte transversal e longitudinal realizado em um único ciclo de trabalho.



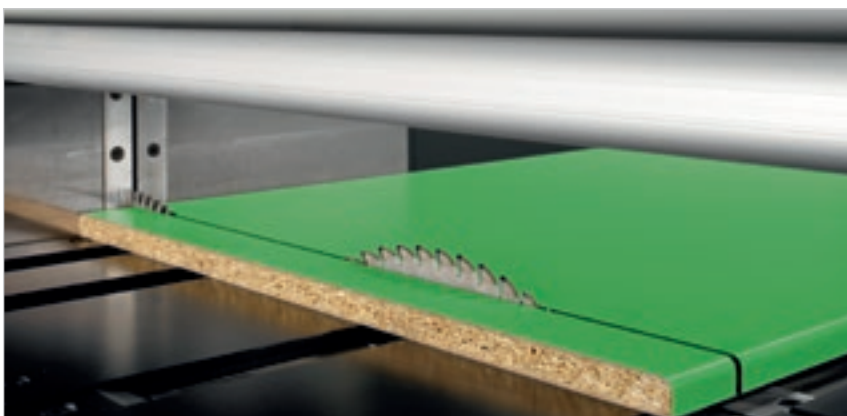
Corte transversal da última faixa com adiamento da carga e rotação do pacote de painéis seguinte.

SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS PARA QUALQUER EXIGÊNCIA DE TRABALHO

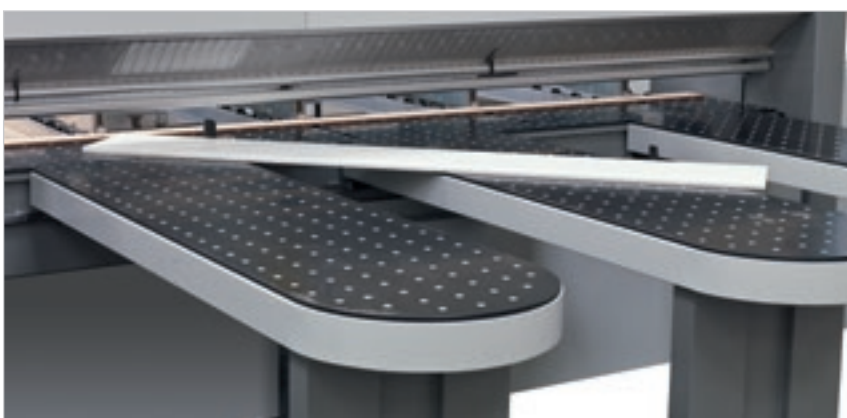


Software para realizar cortes de janelas em painéis.

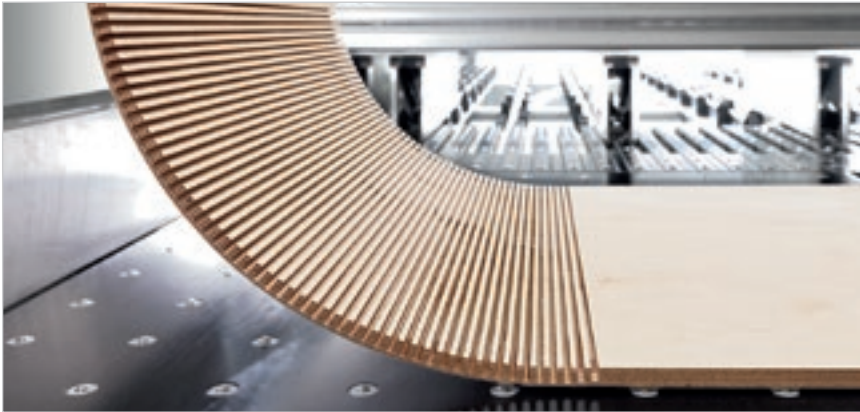
Os esquemas podem ser memorizados no controle numérico.



Função PFS para a execução de cortes de painéis soft e pós-formados. Um programa especial do controle numérico garante a incisão perfeita quer do ponto de entrada, quer do perfil de saída, evitando lascas materiais frágeis e delicados (patenteado).



Dispositivo automático para a execução de cortes inclinados.



Sistema para a execução automática de entalhes cuja largura pode ser programada mediante o controle numérico. A profundidade do entalhe pode ser regulada manualmente fora do corpo da máquina e com as lâminas em movimento ou usando o dispositivo eletrônico.



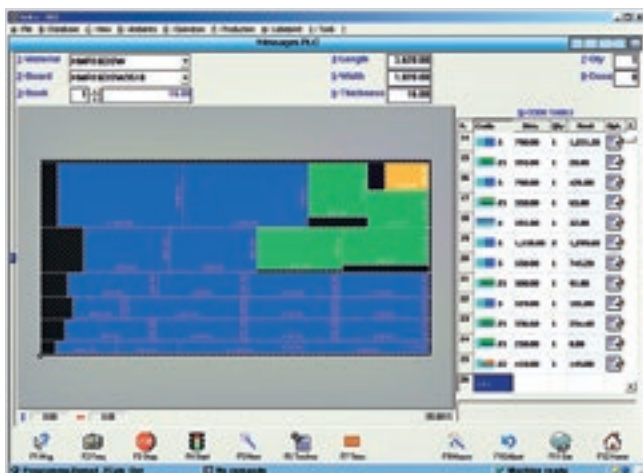
Pinças com encostos específicos para o corte de pacotes de materiais lamina-dos com bordas salientes.



Painéis pouco espessos podem ser carregados pela mesa de elevação **usando pontos de impulsos oscilantes especiais com controle eletrônico**. Uma lógica de retirada específica associada a grupos de parada (patenteados) evita o possível arrastamento por atrito de painéis finos que não fazem parte do pacote a ser retirado.

SIMPLICIDADE E FUNCIONALIDADE

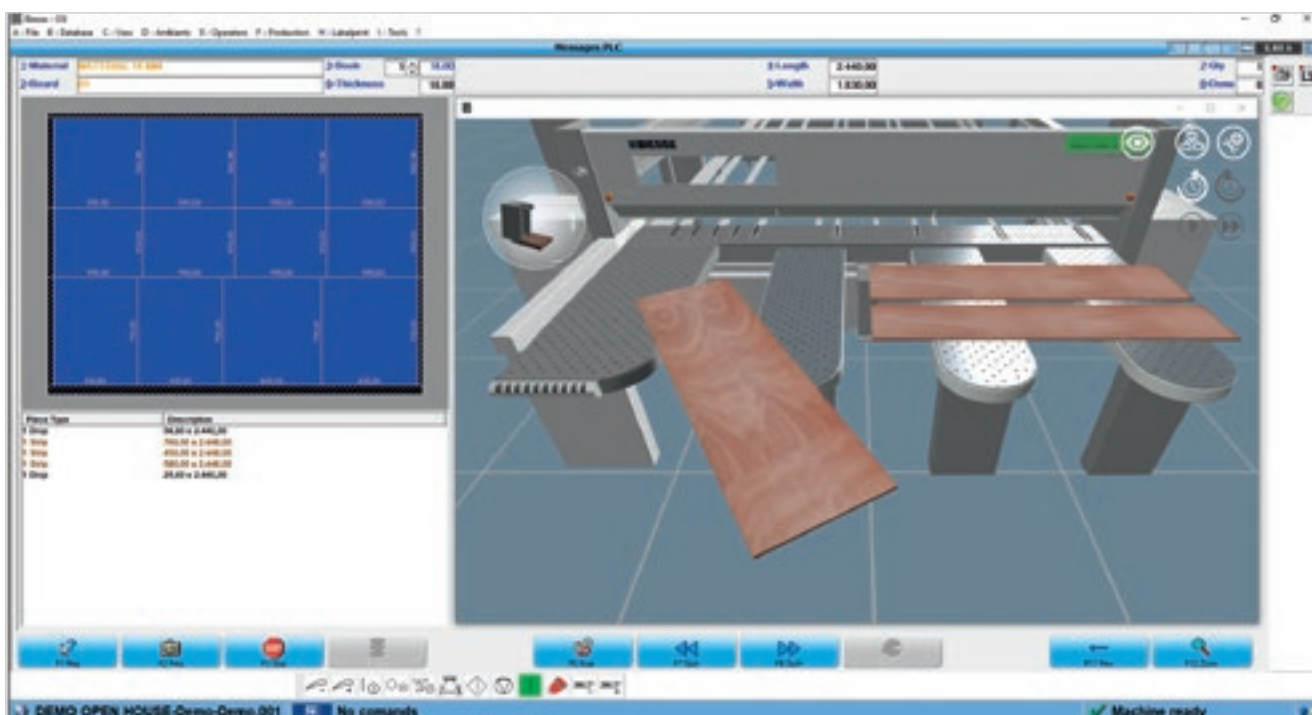
O controle numérico OSI (Open Selco Interface) permite a gestão completamente automática de esquemas de corte e otimiza os movimentos dos eixos (carro empurrador, carro das lâminas e alinhador lateral). Garante a projeção correta da lâmina no pacote em fase de corte e calcula a velocidade de corte mais adequada conforme a altura do pacote e a largura das aparas, contribuindo para obter a melhor qualidade de corte.



Programação fácil de esquemas de corte.

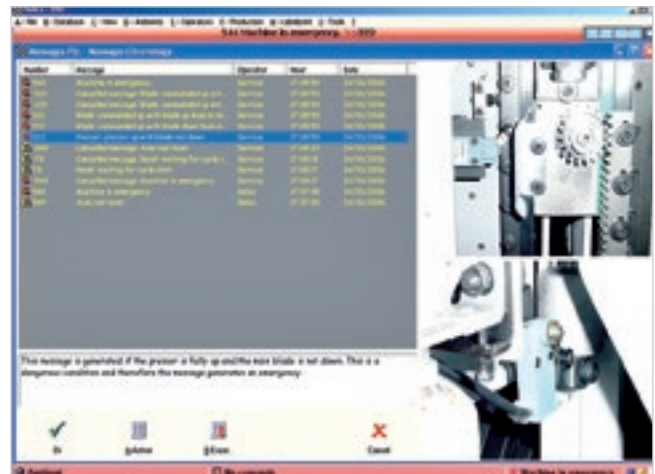


Simulação gráfica em tempo real com mensagens e informações ao operador.

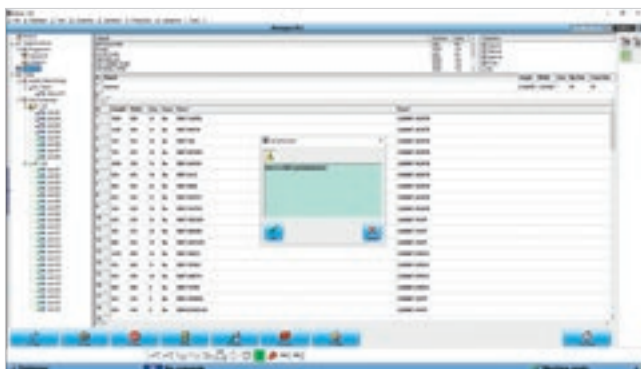




Programa interativo para a execução fácil e rápida de cortes e abertura de fendas, inclusive com painéis recuperados.



Um programa de diagnóstico e busca de problemas eficaz fornece informações completas (fotos e textos) para garantir uma rápida solução de eventuais problemas.



Quick Opti

Software simples e intuitivo para a otimização dos esquemas de corte diretamente na máquina.

Etiquetagem.

Um software especial permite a criação de etiquetas personalizadas e a sua impressão em tempo real na própria máquina. As informações disponíveis também podem ser impressas como um código de barras.



SOFTWARE PARA A GESTÃO INTELIGENTE E ASSISTIDA DE PADRÕES DE CORTE



OPTIPLANING É O SOFTWARE PARA OPTIMIZAR OS PADRÕES DE CORTE DESENVOLVIDO POR COMPLETO NA BIESSE. A PARTIR DA LISTA DE PEÇAS QUE SERÃO PRODUZIDAS E DOS PAINÉIS DISPONÍVEIS, PODE CALCULARA MELHOR SOLUÇÃO, REDUZINDO AO MÁXIMO O CONSUMO DE MATERIAIS, OS TEMPOS DE CORTE E OS CUSTOS DE PRODUÇÃO.

- Interface simples e intuitiva.
- Alta confiabilidade dos algoritmos de cálculo para lotes de produção de pequenas e grandes empresas.
- Importação automática das listas de corte geradas pelo software para o desenho de mobiliário e/ou sistemas de gestão ERP.

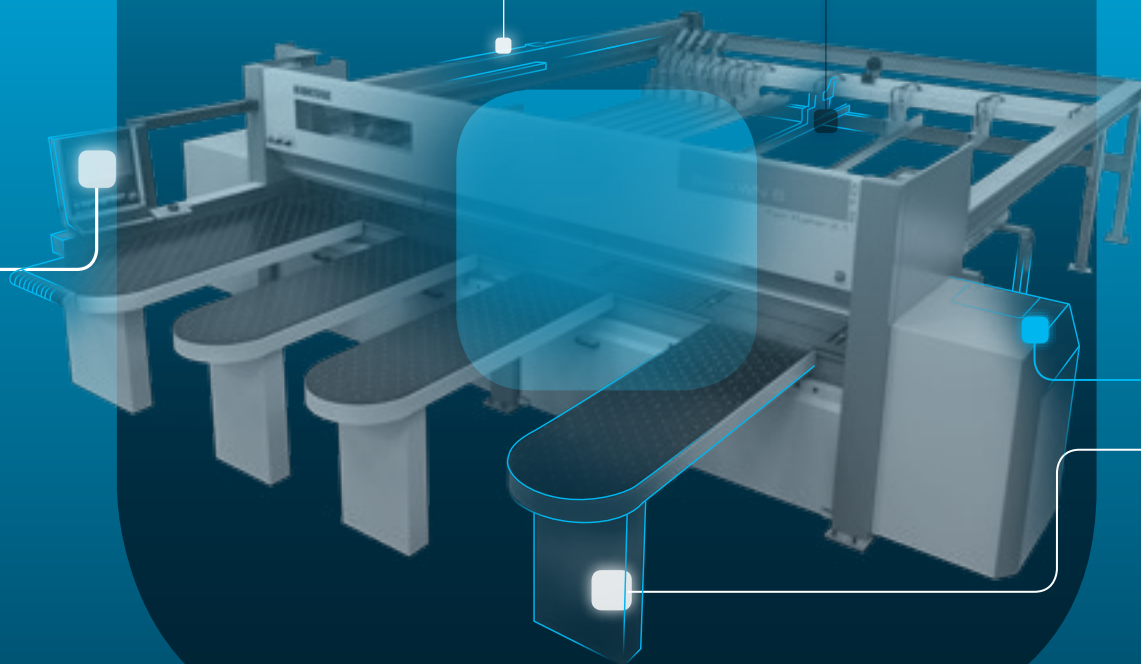


OPTIPLANNING



SOPHIA

MAIS VALORIZAÇÃO DAS MÁQUINAS



Sophia é a plataforma IoT da Biesse que habilita os seus clientes para uma vasta gama de serviços, para simplificar e racionalizar a gestão do trabalho.

Permite enviar, em tempo real, informações e dados sobre as tecnologias em uso para otimizar o desempenho e a produtividade das máquinas e dos sistemas.

- **10% DE REDUÇÃO DOS CUSTOS**
- **10% DE AUMENTO DA PRODUTIVIDADE**

- **50% DE REDUÇÃO DO TEMPO DE MÁQUINA PARADA**
- **80% DE REDUÇÃO DO TEMPO PARA O DIAGNÓSTICO DE UM PROBLEMA**

SOPHIA LEVA A INTERAÇÃO ENTRE CLIENTE E SERVIÇOS A UM NÍVEL SUPERIOR.

iOT
SOPHIA

IoT SOPHIA oferece a máxima visibilidade dos rendimentos específicos das máquinas através do diagnóstico remoto, da análise das paragens da máquina e da prevenção de falhas. O serviço inclui a conexão contínua com o centro de controlo, a possibilidade de chamada integrada no aplicativo cliente, com gestão prioritária dos avisos, e uma consulta de diagnóstico e desempenho durante o período de garantia. Com a plataforma SOPHIA, o cliente recebe uma assistência técnica prioritária.

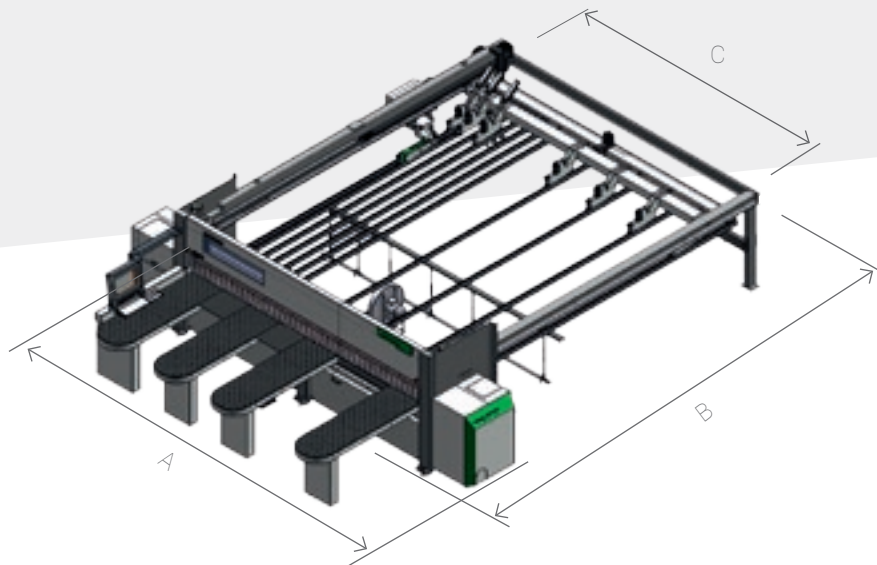
PARTS
SOPHIA

A PARTS SOPHIA é a nova ferramenta fácil, intuitiva e personalizada para encomendar as Peças de Reposição da Biesse. O portal oferece aos Clientes, Revendedores e Filiais a oportunidade de navegar em uma conta personalizada, consultar a documentação, sempre atualizada das máquinas compradas, criar um carrinho de compra das peças de reposição, com indicação, em tempo real, da disponibilidade no depósito e a respectiva lista de preços, além de poder monitorar o andamento da encomenda.

 **BIESSE**

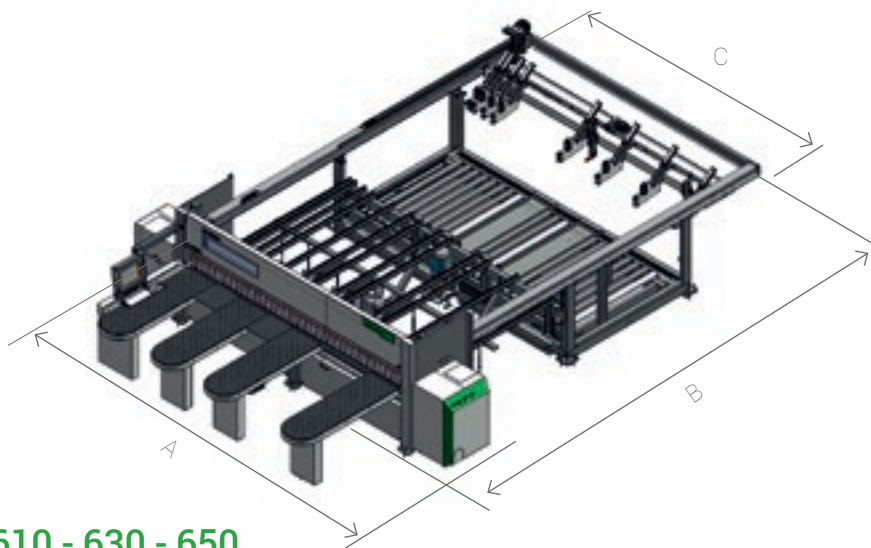
Em colaboração com 

DADOS TÉCNICOS



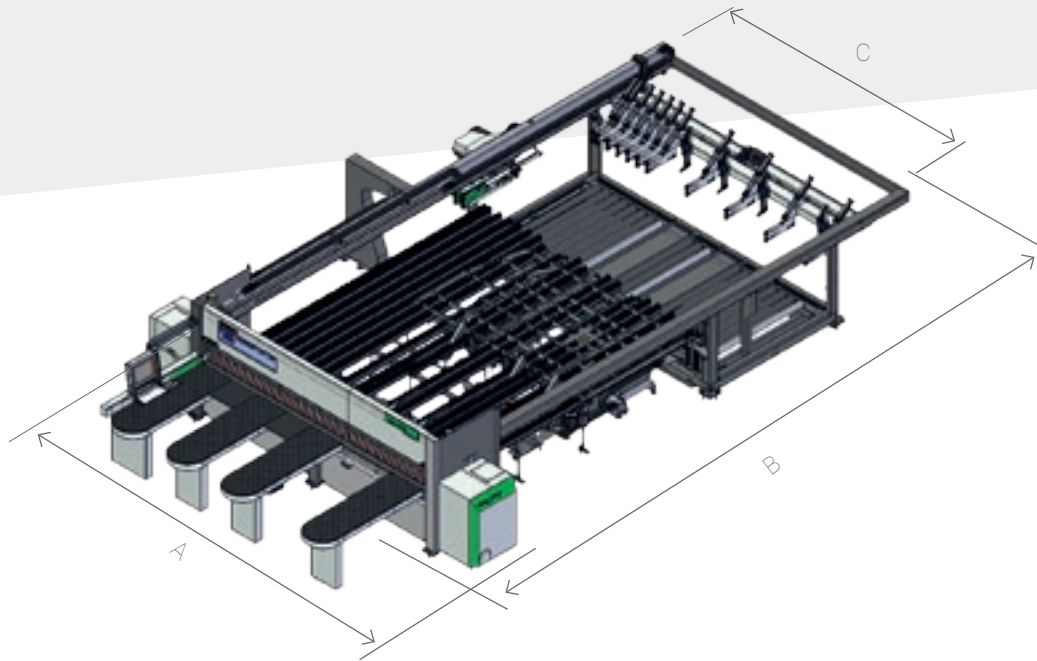
SELCO WN 610 - 630 - 650

	3200X3200	3800X3200	3800X3800	4500X4500
	mm	mm	mm	mm
A	5350	5950	5950	6650
B	6980	6980	7580	8280
C	3630	4230	4230	4930



SELCO WNT 610 - 630 - 650

	3200X2200	3800X2200	4500X2200
	mm	mm	mm
A	5350	5950	6650
B	9240	9240	9240
C	3630	4230	4930



SELCO WNTR 610 - 630 - 650

	3800X2200	4500X2200
	mm	mm
A	5950	6650
B	9950	11490
C	4230	4930

		610	630	650
Máxima projeção da lâmina	mm	95	108	123
Motor da lâmina principal	kW	15,0	18,5	
Motor da lâmina do incisor	kW		2,2	
Translação do carro das lâminas			brushless	
Velocidade do carro das lâminas	m/min		1-160	
Translação do empurrador			brushless	
Velocidade do empurrador	m/min		90	

Dados técnicos e ilustrações não são vinculantes. Algumas fotos podem reproduzir as máquinas com todos os opcionais. A Biesse Spa se reserva o direito de efetuar eventuais alterações sem aviso prévio.

Nível de pressão acústica superficial ponderado A (L_{pfA}) em usinagem no local do operador na máquina L_{pa}=83dB(A) L_{wa}=106dB(A) Nível de pressão acústica ponderado A (L_{pA}) local do operador e nível de potência acústica (L_{WA}) em usinagem na máquina L_{wa}=83dB(A) L_{wa}=106dB(A) Incerteza de medição K dB(A) 4

A medição foi efetuada respeitando a norma UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (potência acústica) e UNI EN ISO 11202: 2009 (pressão acústica no local do operador) com passagem nos painéis. Os valores dos ruídos indicados são níveis de emissão e não representam necessariamente níveis operacionais seguros. Não obstante exista uma relação entre níveis de emissão e níveis de exposição, esta não pode ser utilizada em modo confiável para estabelecer se são necessárias ou não outras precauções. Os fatores que determinam o nível de exposição ao qual é sujeita a força trabalho compreendem a duração da exposição, as características do local de trabalho, outras fontes de pó e ruído, etc., isto é o número de máquinas e outros processos próximos. Em todo caso, estas informações permitirão que o usuário da máquina efetue uma avaliação melhor do perigo e do risco.

SERVICE & PARTS

Coordenação direta e imediata entre o Service e Parts das solicitações de serviço. Suporte para Key Customers com pessoal dedicado da Biesse na sede e/ou no local do cliente.

BIESSE SERVICE

- ✔ Instalação e configuração das máquinas e sistemas.
- ✔ Training center para a formação dos técnicos Field Biesse, filiais, revendedores e diretamente nos clientes.
- ✔ Revisões, atualizações, reparações, manutenção.
- ✔ Solução de problemas e diagnóstico a distância.
- ✔ Atualização do software.

500

técnicos Biesse Field em Itália e no mundo.

50

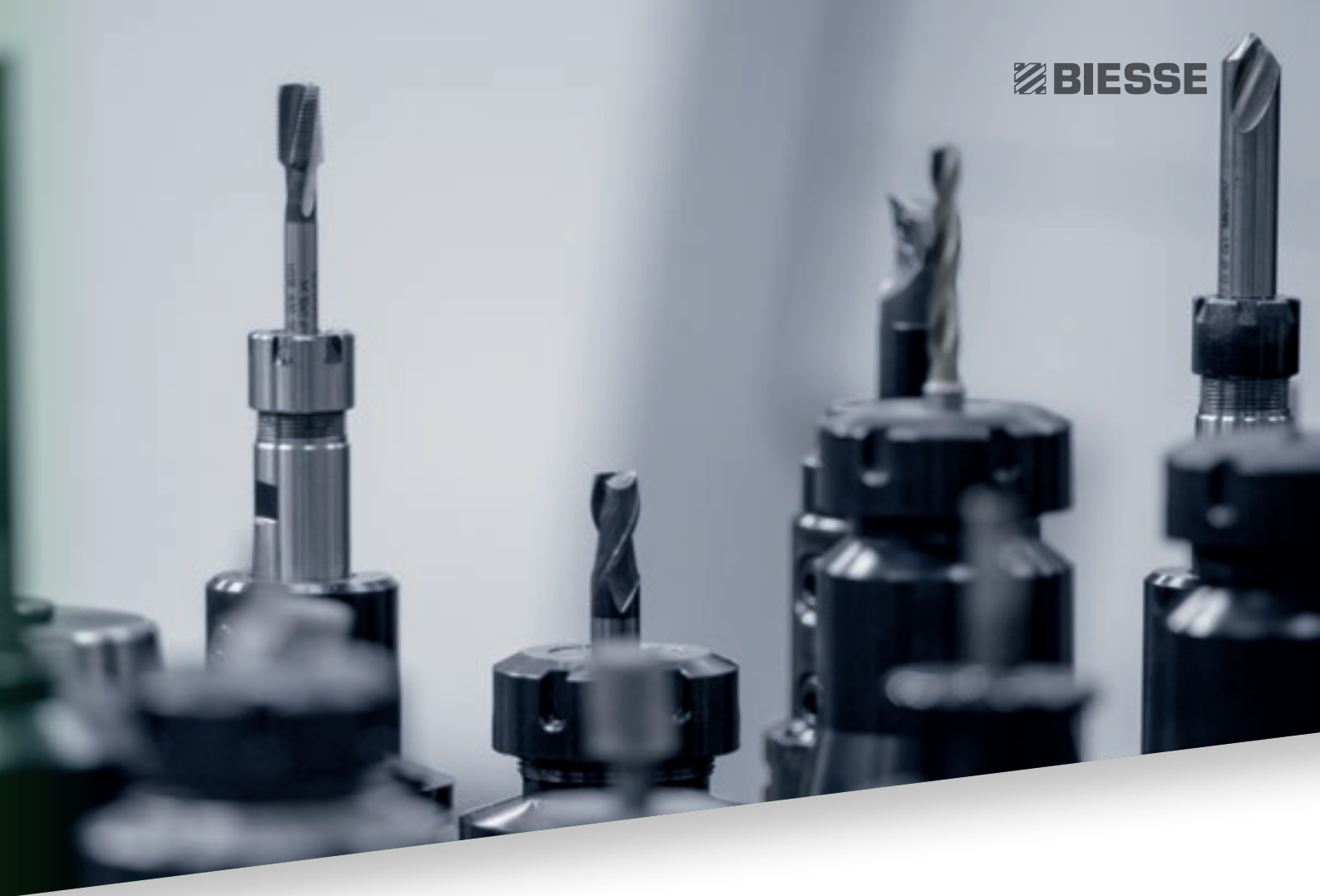
técnicos Biesse que operam por teleservice.

550

técnicos Revendedores certificados.

120

curso de formação multilíngue todo o ano.

A close-up, shallow depth-of-field photograph of several metal drill bits and tool holders. The bits are arranged in a row, with some in sharp focus and others blurred in the background. The lighting is soft, highlighting the metallic textures and the sharp edges of the drill bits.

O Grupo Biesse promove, cuida e desenvolve relações diretas e construtivas com o cliente para conhecer as suas exigências, melhorar os produtos e os serviços de pós-venda, através de duas áreas específicas: Biesse Service e Biesse Parts.

Com uma rede global e uma equipa altamente especializada, a empresa oferece em qualquer parte do mundo os serviços de assistência e peças de reposição para máquinas e componentes, *on-site* e *on-line*, 24 horas por dia, 7 dias por semana.

BIESSE PARTS

- ✔ Peças de reposição originais Biesse e kit de peças de reposição personalizados segundo o modelo da máquina.
- ✔ Suporte para a identificação da peça de reposição.
- ✔ Escritórios dos serviços de entrega Expresso DHL, UPS e GLS dentro do depósito das peças de reposição da Biesse com várias recolhas diárias.
- ✔ Prazos de expedição melhorados, graças à ampla rede de distribuição no mundo, com depósitos deslocalizados e automáticos.

92%
dos pedidos por interrupção da máquina expedidos em 24 horas.

96%
dos pedidos expedidos dentro da data acordada.

100
funcionários específicos para as peças de reposição em Itália e no mundo.

500
pedidos processados diariamente.

MADE WITH BIESSE

A TECNOLOGIA BIESSE ACOMPANHA O CRESCIMENTO DA STECHERT

"O mundo se senta nestas cadeiras" é o lema do grupo Stechert, que pode ser tomado literalmente. Nascida há 60 anos como uma pequena empresa fabricante de frisos para carrinhos, portas para móveis e fechaduras para portas, hoje é um dos grandes fornecedores a nível internacional de cadeiras contract e para escritório, além de móveis em aço tubular. Em 2011 iniciou a colaboração com a WRK GmbH, especialista internacional em estruturas em pódio e bancos para salas de conferências e tribunas, ligada à Stechert através da empresa comercial em comum STW. Para os responsáveis da Stechert, porém, o ótimo resultado obtido não foi motivo para descansar. Muito pelo contrário: a empresa está investindo fortemente no estabelecimento de Trautskirchen para tornar a sua produção ainda mais eficiente e lucrativa. Ao buscar um novo parceiro para o maquinário, os responsáveis da empresa escolheram o fabricante italiano Biesse. "Para o projeto escolhemos máquinas com algumas opções específicas e já predispostas para as funções de automação", explica Roland Palm, Área manager da Biesse. Foi criado um ciclo de produção eficiente, em que os trabalhadores já eram capazes de

obter os melhores resultados logo após uma breve fase de treinamento.

No início da produção foi colocada a seccionadora com uma linha de corte "WNT 710". "Porque", como explica o marceneiro qualificado Martin Rauscher, "queremos poder trabalhar com painéis de até 5,90 metros, para reduzir o máximo possível as aparas." Os normais painéis retangulares para mesas ou os painéis de parede são levados diretamente à coladeira de borda "Stream" com a tecnologia "AirForceSystem". A coladeira de borda Biesse possui um grupo que ativa o material estratificado das bordas não com um raio laser, e sim com ar quente, para obter um acabamento sem juntas. "A qualidade não deve nada ao sistema laser, pelo contrário: com uma potência de conexão de 7,5 kW, os custos por metro quadrado são muito menores", destaca o área manager da Biesse.

"Queremos ter os equipamentos justos para quando nós mesmos devemos usinar as portas e, portanto, temos que calibrar os painéis" afirma Martin Rauscher, "e isso também se aplica para madeira maciça e painéis de camadas múltiplas, que devem ser desbastados antes que sejam pintados

em uma empresa externa. A estes dois tipos de usinagem é dedicada a lixadeira "S1" da Biesse. Para poder afrontar as exigências do futuro, o estabelecimento da Trautskirchen também conta com dois centros de trabalho com controle numérico da Biesse: um "Rover C 965 Edge" e um "Rover A 1332 R", que se completam perfeitamente.

O grupo Stechert também pretende reforçar a venda de soluções inovadoras para acabamentos internos com sistemas completos para paredes, pisos e mezaninos. Para o corte dos painéis, o grupo adquiriu uma "Sektor 470". Para a realização de outros tipos de usinagens para geometrias, fendas e ranhuras cônicas, assim como para perfurações e fresagens superficiais, foram predispostos dois Centros de trabalho da Biesse, um "Arrow" para aplicações nesting e um "Rover B 440" e, recentemente, uma máquina de 5 eixos, o Centro de trabalho "Rover C 940 R", para poder realizar principalmente painéis para paredes e tetos elaborados tridimensionalmente.

Fonte: HK 2/2014



A GAMA BIESSE PARA O CORTE

SECCIONADORAS FLEXÍVEIS



NEXTSTEP



SELCO WN 6 ROS

SECCIONADORAS DE LINHA ÚNICA



SELCO WN 2



SELCO SK 3



SELCO SK 4

SECCIONADORAS DE LINHA ÚNICA



SELCO WN 6



SELCO WN 7

SISTEMAS ANGULARES DE CORTE



SELCO WNA 6

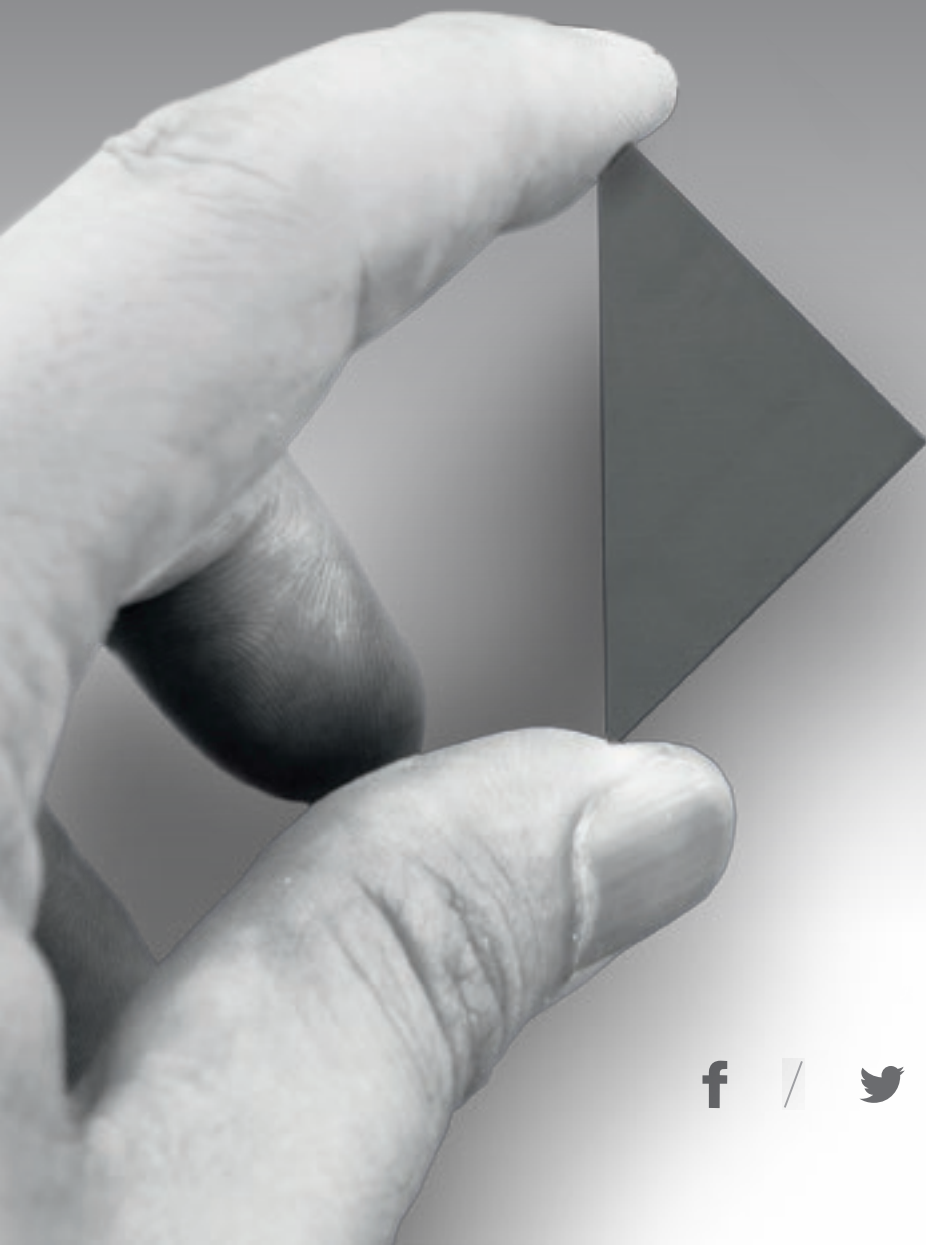


SELCO WNA 7



SELCO WNA 8

LIVE THE EXPERIENC



BIESSEGROUP.COM

E



Tecnologias interligadas e serviços evoluídos para maximizar a eficiência e a produtividade, gerando novas competências a serviço do cliente.

**VIVA A EXPERIÊNCIA
BIESSE GROUP NOS
NOSSOS CAMPUS
NO MUNDO.**

 **BIESSEGROUP**

