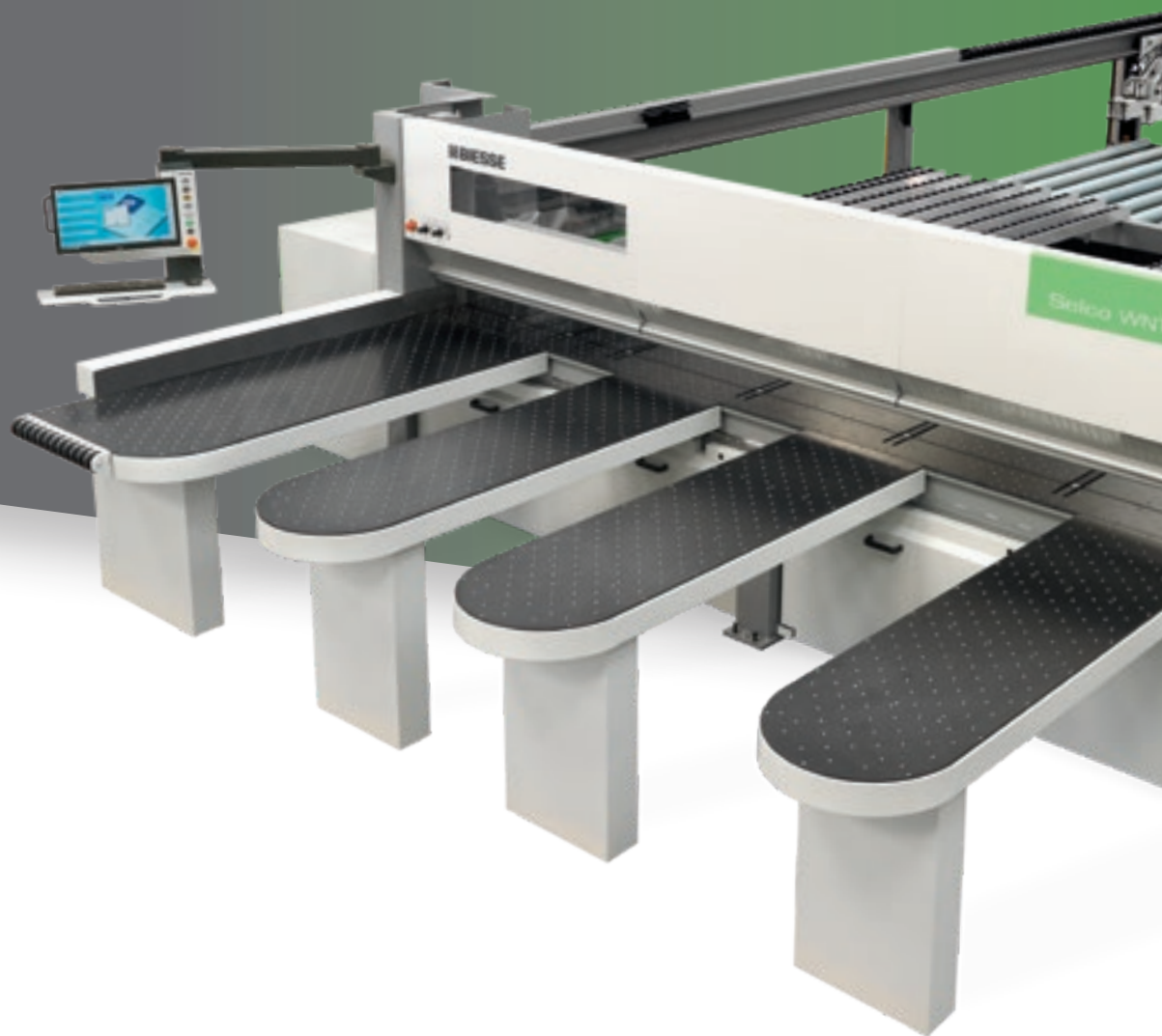


# SEL CO WN 6

SEZIONATRICI  
A CONTROLLO NUMERICO

 **BIESSE**

# IL RISULTATO DELLA RICERCA TECNOLOGICA PER PRESTAZIONI DI ALTO LIVELLO



## IL MERCATO CHIEDE

un cambiamento nei processi produttivi che consenta di **accettare il maggior numero di commesse possibili**. Tutto ciò mantenendo alti standard di qualità, personalizzazione dei manufatti con tempi di consegna rapidi e certi e soddisfacendo le richieste degli architetti più creativi.

## BIESSE RISPONDE

con **soluzioni tecnologiche** che valorizzano e supportano l'abilità tecnica e la conoscenza dei processi e dei materiali. **SELCO WN 6** è il risultato di un progetto sviluppato con le più moderne tecnologie, adottando soluzioni tecniche rivoluzionarie che permettono di incrementare il rendimento e la qualità globale delle lavorazioni. SELCO WN 6 è una gamma di sezionatrici ad una linea di taglio estremamente performante, studiata e realizzata per la produzione di lotti di medie dimensioni.



## SELCO WN 6

- ✓ ELEVATA QUALITÀ E PRECISIONE DI TAGLIO
- ✓ RIDUZIONE DEI TEMPI DI ATTREZZAGGIO
- ✓ INCREMENTO DELLA PRODUTTIVITÀ FINO AL 40%
- ✓ SOLUZIONI TECNOLOGICHE PER OGNI ESIGENZA DI LAVORAZIONE



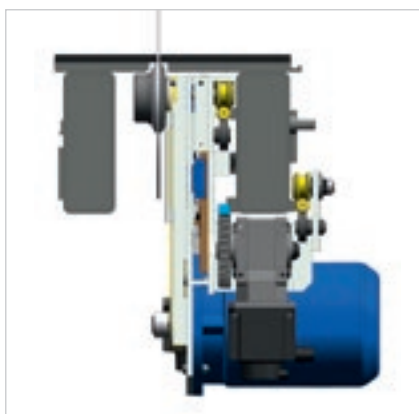
GUARDA IL VIDEO



# QUALITÀ DI TAGLIO



Perfetta stabilità grazie alla solida struttura in acciaio del **basamento** sostenuta da robusti supporti. Le guide di scorrimento del carro portalamo sono posizionate sulla stessa trave, assicurando quindi il perfetto parallelismo e rettilineità delle medesime.



L'ottimale bilanciamento del carro porta utensile dovuto alla conformazione del basamento e al posizionamento delle guide e delle rotelle di scorrimento permette una totale assenza di vibrazioni della lama e un moto estremamente lineare del carro stesso.



Massima qualità del prodotto finito grazie al **piano corpo macchina a cuscino d'aria** per la movimentazione di materiali delicati. Questa caratteristica permette inoltre di mantenere costantemente pulito il piano immediatamente a lato della lama.



La sporgenza della lama principale e l'apertura del pressore sono regolate automaticamente da controllo numerico in funzione dello spessore del pacco da sezionare, ottenendo quindi la migliore qualità di taglio in ogni condizione di lavoro.





La **salita lame** è gestita tramite motore Brushless ed un sistema con vite a ricircolo di sfere. Tale sistema assicura una precisa e veloce regolazione della sporgenza della lama.



Il **dispositivo antisbandamento** controlla la posizione e il numero di giri della lama intervenendo sulla velocità di avanzamento. Massima qualità di taglio, maggiore vita della lama e riduzione dei costi di manutenzione.



La pressione omogenea e controllata sul pacco di pannelli da tagliare è garantita dal **pressore** con struttura a singolo elemento.



**Sistema di chiusura della linea di taglio** per evitare la caduta dei refili longitudinali.

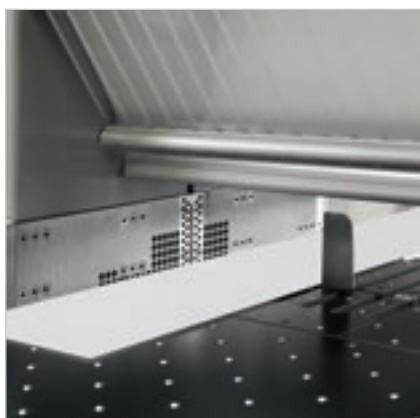
# PRECISIONE DI TAGLIO



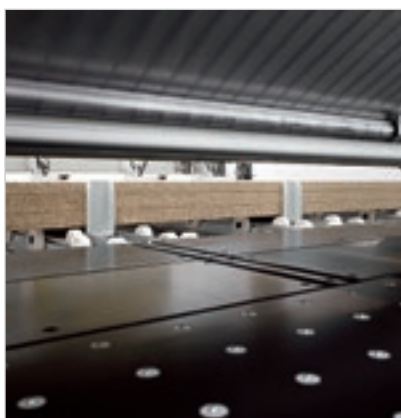
Accurato e rapido posizionamento dei pannelli per la massima precisione di taglio grazie al robusto **carro spintore** azionato da un motore brushless. Il piano di scorrimento sotto lo spintore è corredato di rotelle folli e indipendenti per evitare segnature su pannelli con superfici delicate.



Le **pinze**, indipendenti ed autolivellanti, garantiscono un tenace bloccaggio del pacco dei pannelli. La loro particolare struttura e la logica della macchina consentono la completa espulsione dei pacchi di pannelli sezionati fuori dalla linea di taglio, agevolando in tal modo sia la loro movimentazione sia lo scarico dei refili.

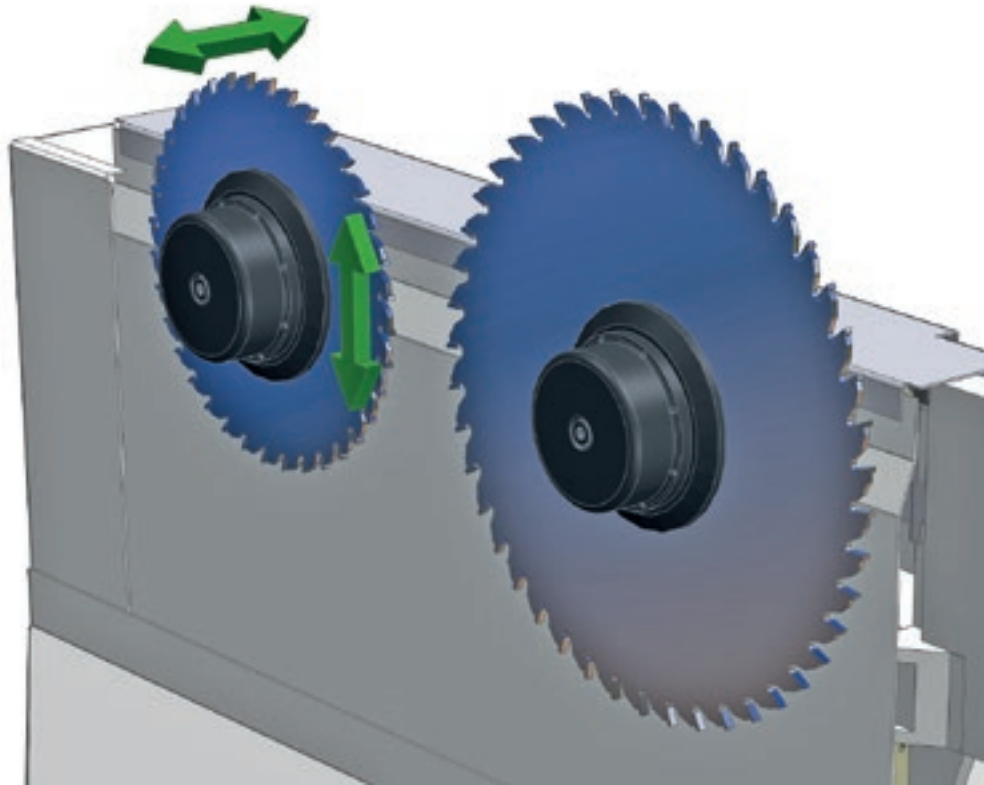


Perfetto allineamento anche di pannelli sottilissimi e/o flessibili riducendo al minimo il tempo di ciclo grazie alla **battuta di allineamento laterale** integrata nel carro lama.



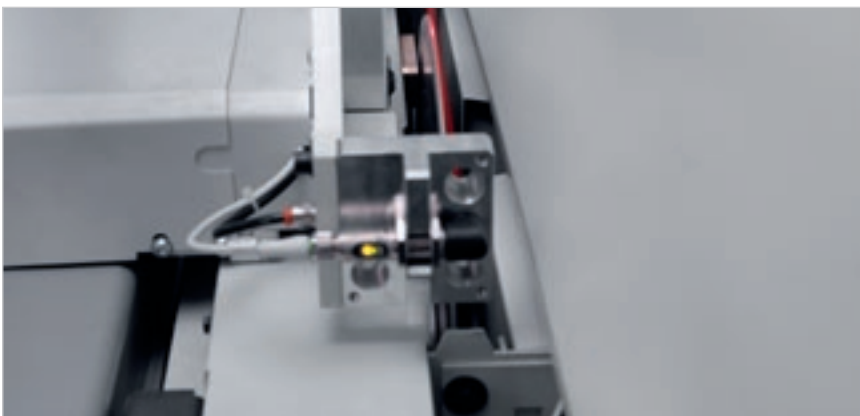
**Potenti allineatori frontali** allineano il pacco di pannelli contro le pinze dello spintore.

## RIDUZIONE DEI TEMPI DI ATTREZZAGGIO



**Sistema Quick Change**, brevettato, per lo sbloccaggio rapido delle lame senza utensili.

Rapido e preciso settaggio degli utensili grazie alla regolazione elettronica dell'incisore tramite **dispositivo Digiset**. Il sistema prevede la memorizzazione ed il relativo richiamo delle posizioni di allineamento dei set di lame.



### **Allineamento automatico dell'incisore.**

Il sistema brevettato è in grado di allineare automaticamente l'incisore alla nuova lama, in pochi secondi. Consente di ridurre i tempi di attrezzaggio, i tagli di prova e la possibilità di errore con un incremento della produttività e una riduzione dei costi di gestione dell'affilatura.



# RIDUZIONE DEI TEMPI DI CARICO DEI PANNELLI

A richiesta sono disponibili speciali soluzioni per la movimentazione delle pile e l'introduzione/evacuazione dei pannelli.



La **tavola elevatrice** è composta da un robusto telaio corredato di speciali alloggiamenti per permettere il carico diretto della pila.



**Prerulliere di carico** folli o motorizzate consentono il carico e l'eventuale scarico laterale o posteriore delle pile di pannelli.



Prerulliera doppio livello. Grazie all'ingombro ridotto che si sviluppa in altezza, la prerulliera doppio livello consente di ottimizzare gli spazi adattandosi perfettamente nelle fabbriche dove non è possibile affiancare due rulliere a terra.





La **stazione rotante**, brevettata, permette di ruotare il pacco di pannelli mantenendo l'allineamento al punto di riferimento prima e dopo la rotazione.



**Dispositivi di bloccaggio dei pannelli** evitano la scomposizione del pacco durante la rotazione.



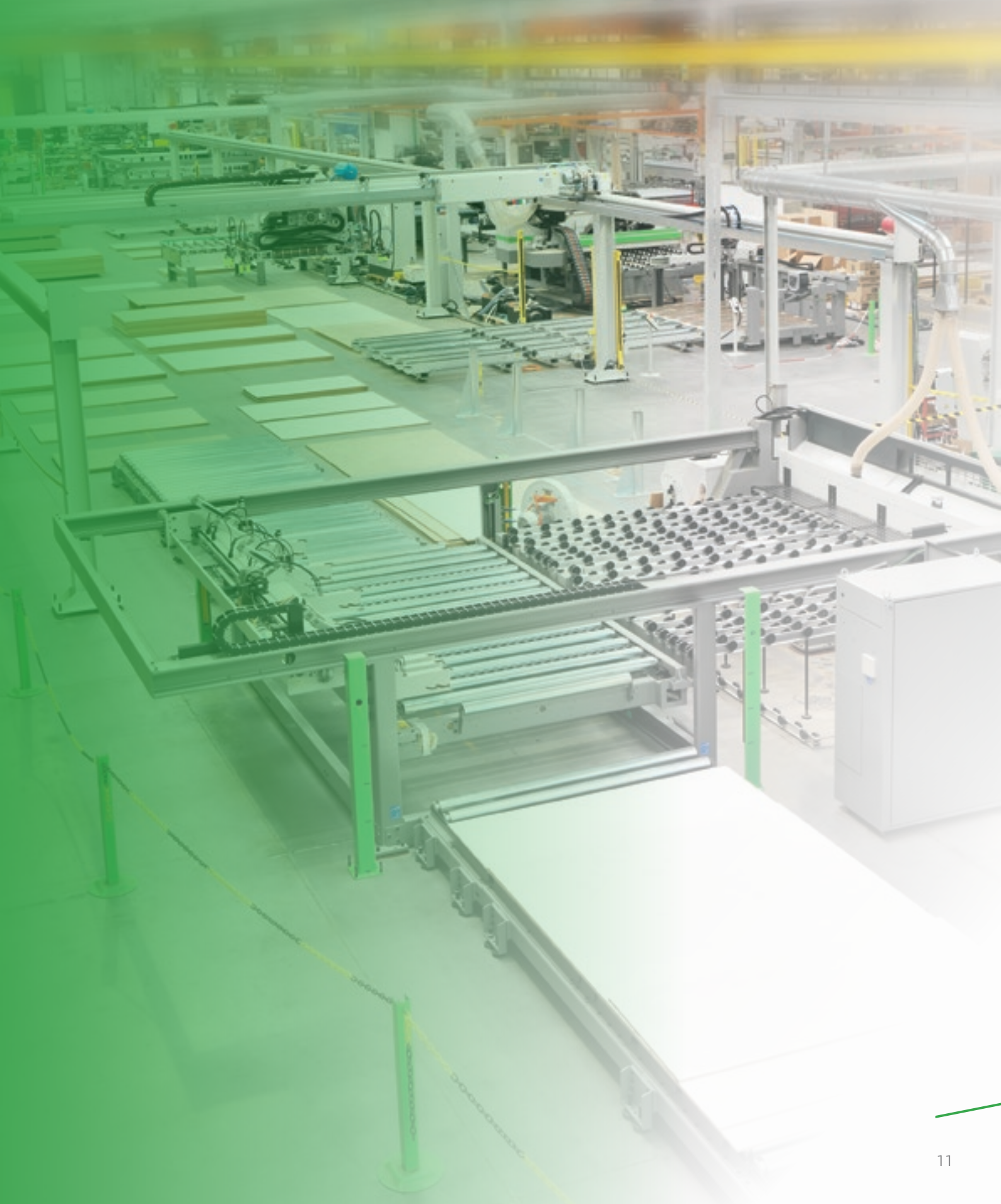
**Pre-allineatori frontali** per allineare il pacco di pannelli trasversalmente direttamente sulla stazione rotante.

# PRO DUCTION ION

## PERSONALIZZAZIONE COMPETITIVA

**Realizzazione “su misura” di fabbriche chiavi in mano, integrazione di soluzioni Biesse Group con software e macchine complementari, più di 1000 impianti installati nel mondo.**

Biesse Systems è un team di esperti nei processi produttivi su larga scala. Propone celle ed impianti integrati capaci di massimizzare la competitività dei clienti combinando le esigenze della produzione di massa con gli alti livelli di personalizzazione dei prodotti finiti richiesti dal consumatore finale.





# SOLUZIONI DI CARICO COMPATTE E INTEGRATE

## Massima preservazione delle superfici dei pannelli delicati evitando gli strisciamenti.

Il caricatore automatico **X Feeder** carica i pannelli da sezionare in macchina in maniera completamente automatica grazie ad un sistema di bracci a ventose. Soluzione compatta ed ergonomica che si adatta facilmente ai contesti produttivi mantenendo ingombri ridotti e ottimizzando il flusso produttivo.

L'operatore ha a disposizione una o più pile di materiale sempre pronti con la possibilità di selezionare da quale prelevare. Configurabile con 2 o 3 bracci a seconda delle caratteristiche dei materiali.

Si adatta automaticamente ai diversi formati di pannelli grazie al posizionamento automatico delle ventose in base alle loro dimensioni.



# AUMENTO DELLA CAPACITÀ PRODUTTIVA

## Incremento della capacità produttiva per produzioni efficienti e personalizzate.

La perfetta integrazione con il sistema **Twin Pusher** consente il carico dei pannelli in **tempo mascherato**: il nuovo pacco viene composto mentre lo spintore ausiliario lavora l'ultima striscia.

Utilizzo estremamente semplice ed intuitivo grazie alla gestione da un unico punto di comando tramite controllo della macchina senza necessità di un supervisore.

02



# ETICHETTATURA ALLA MASSIMA EFFICIENZA

Il caricatore X Feeder L consente l'etichettatura dei pannelli in maniera automatica prima del carico in macchina anche nel caso di pannelli sovrapposti.





**Rilevazione automatica della posizione del pannello nella posizione di carico per una corretta e precisa etichettatura.**



La testina applicatrice rotante (0-90°) è in grado di seguire l'orientamento del pezzo.

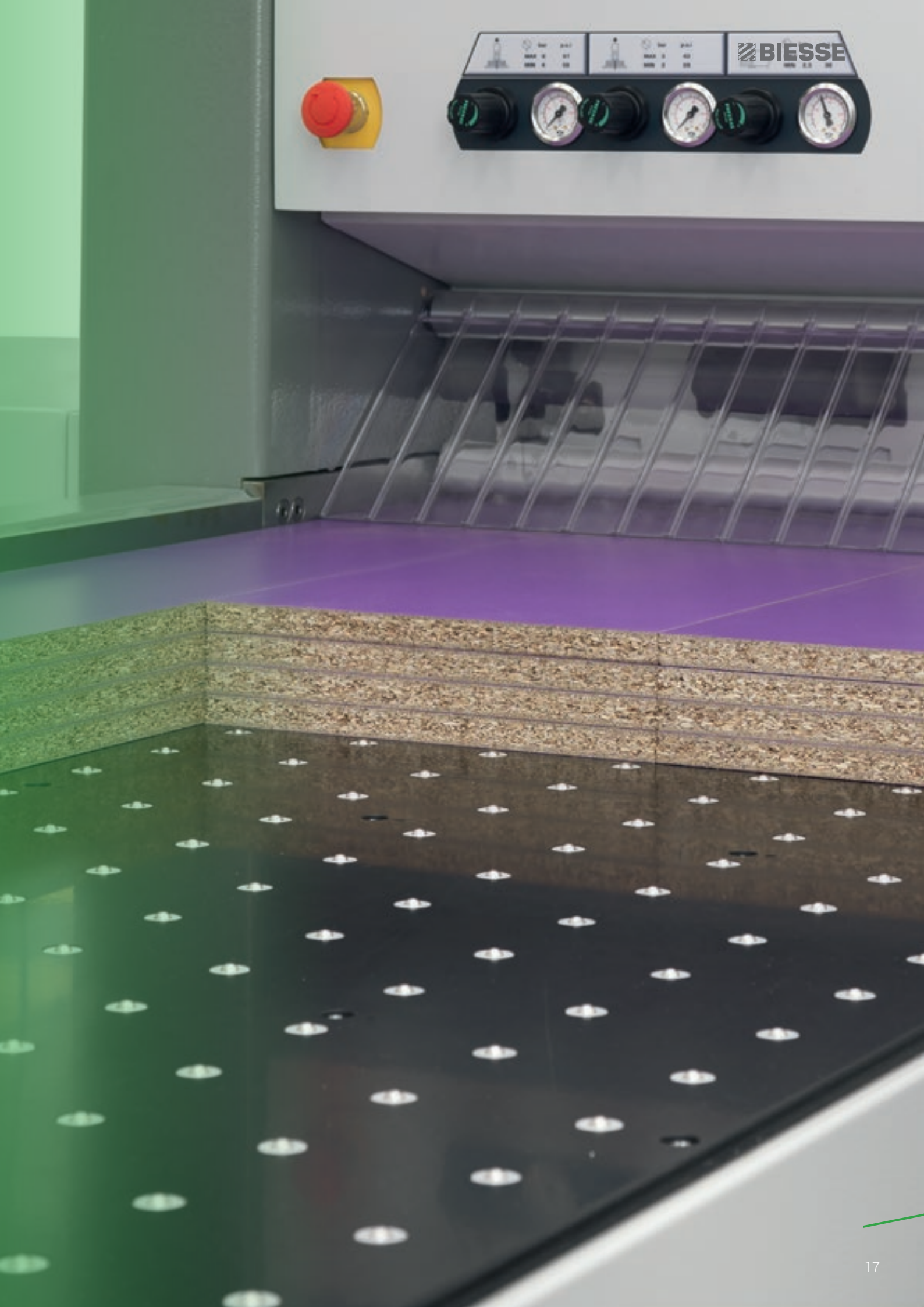


# TWIN PUSHER

## DUE SEZIONATRICI IN UNA

Il Twin Pusher, brevetto esclusivo per tutte le sezionatrici Biesse, è costituito da due spintori complementari. La presenza di una battuta aggiuntiva consente la sezionatura indipendente di strisce larghe fino a 650 mm.

Aumento della produttività fino al 40%, gestione ottimale dei picchi produttivi e ROI entro il primo anno.

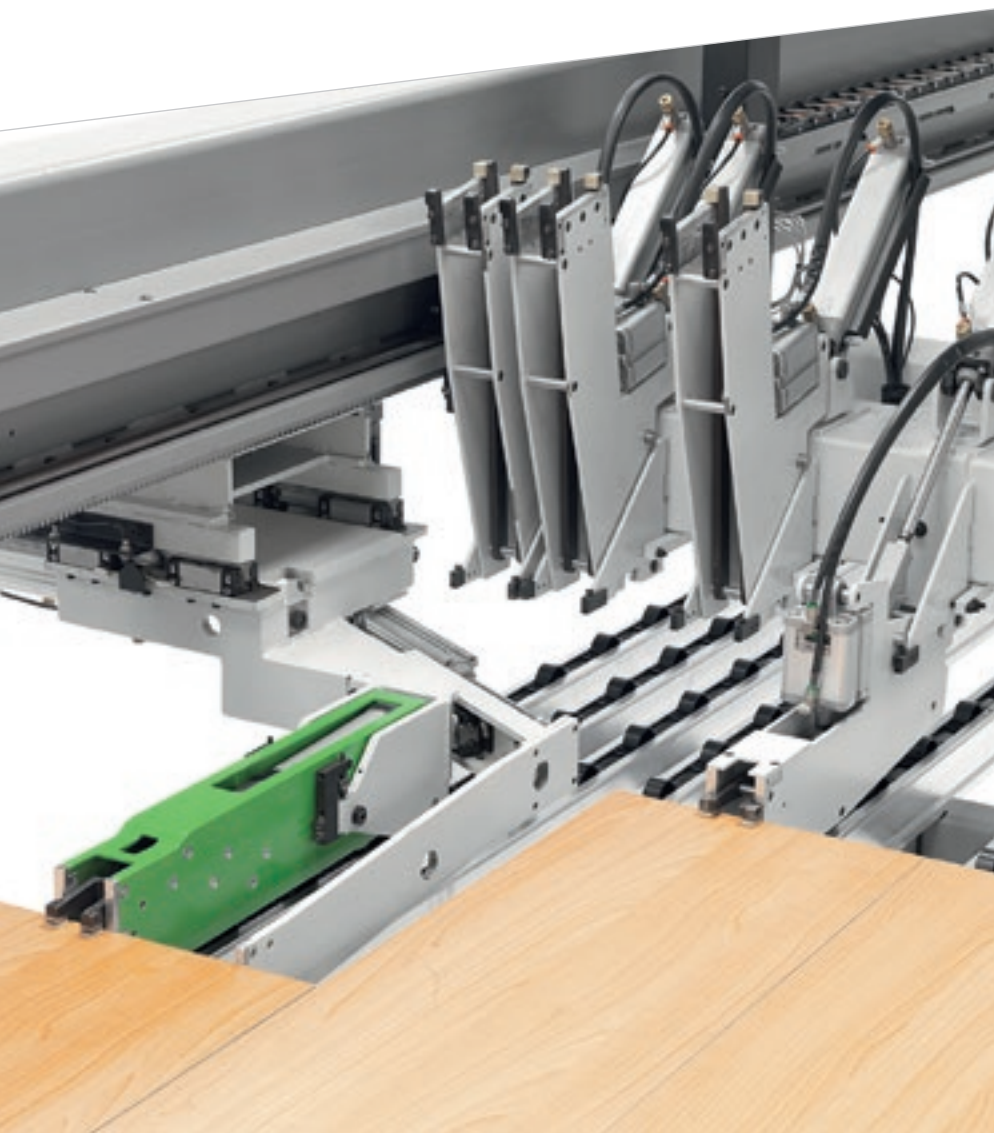


**BIESSE**



# INCREMENTO DELLA PRODUTTIVITÀ FINO AL 40%

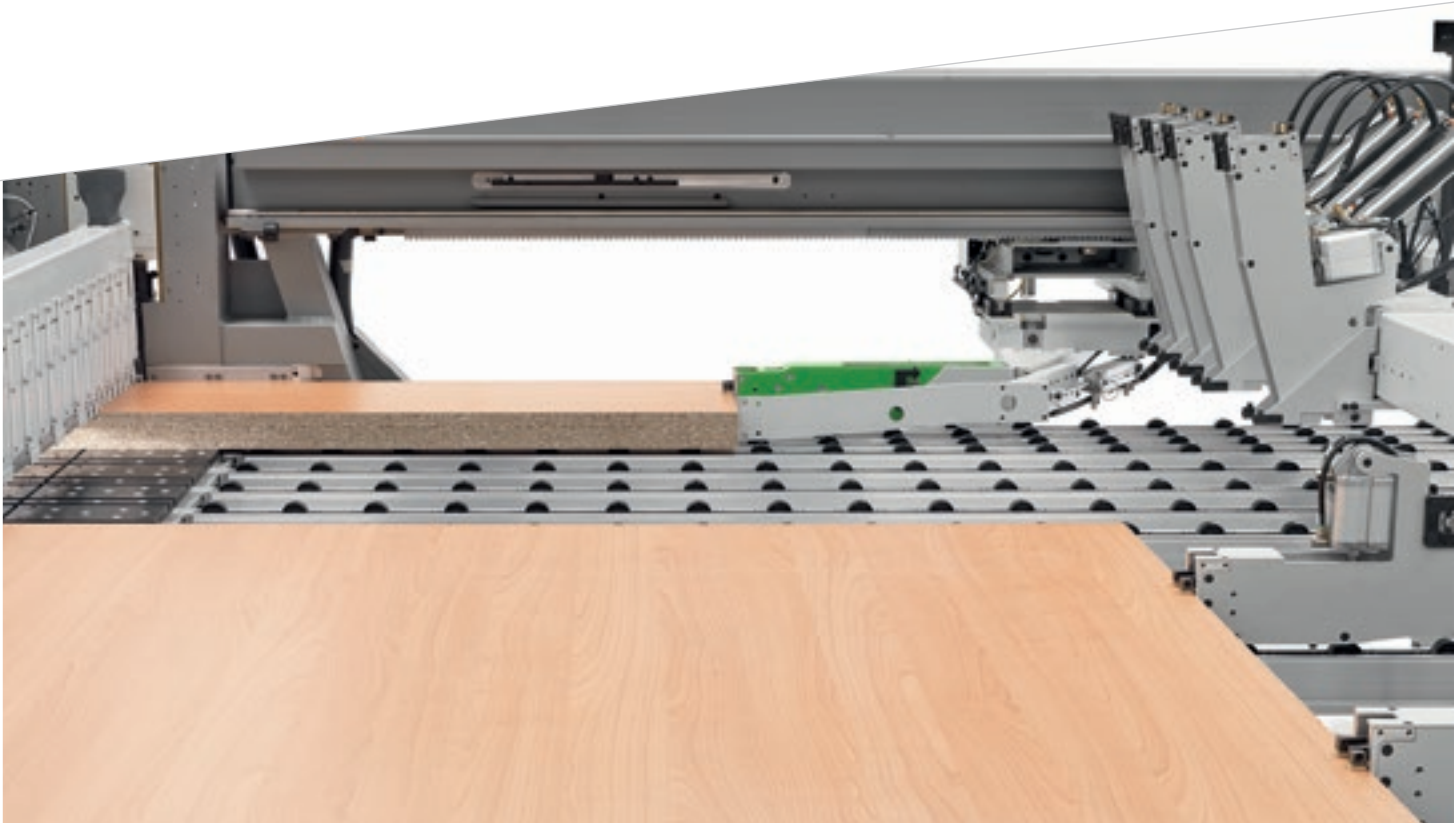
Due stazioni di taglio indipendenti  
su un'unica sezionatrice.



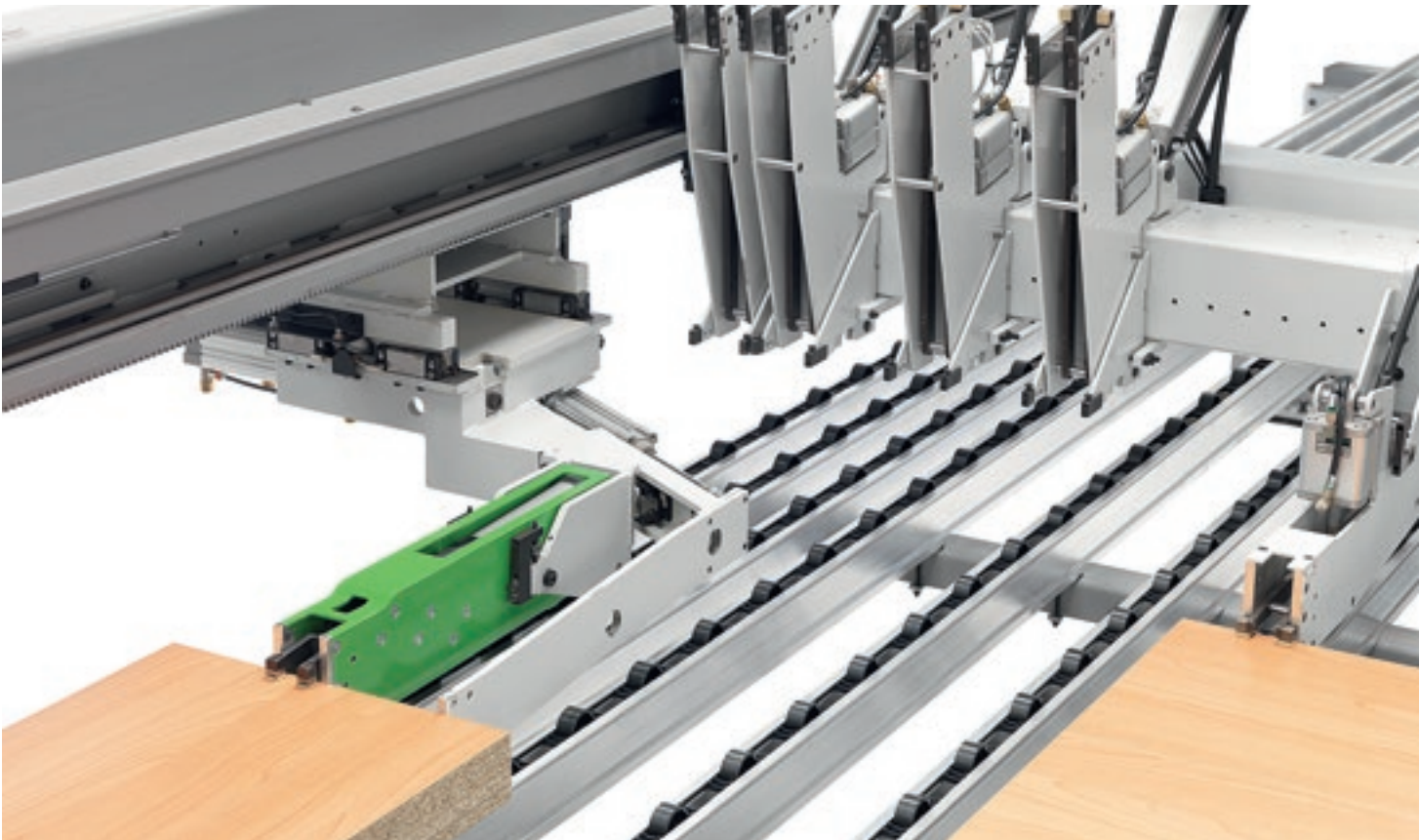
Spintore ausiliario composto da una pinza con posizionamento laterale a controllo numerico. La presenza di una battuta aggiuntiva consente la sezionatura indipendente di strisce larghe fino a 650 mm.



Taglio trasversale differenziato anche di strisce strette.



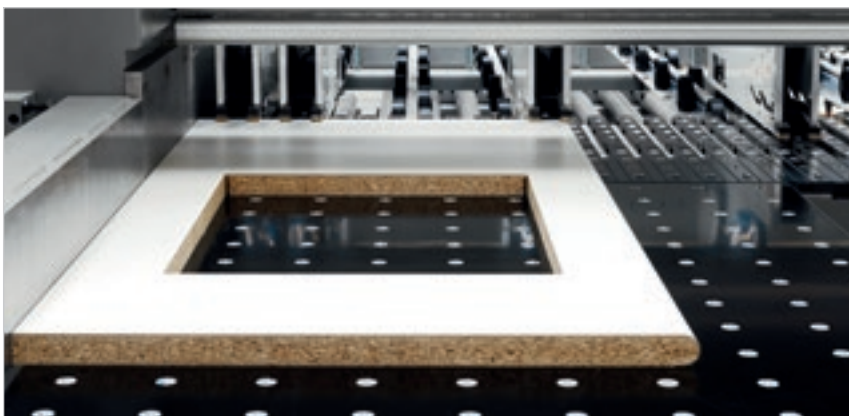
Sezionatura trasversale e longitudinale effettuata in un unico ciclo di lavoro.



Sezionatura trasversale dell'ultima striscia con anticipo del carico e rotazione del pacco di pannelli successivo.

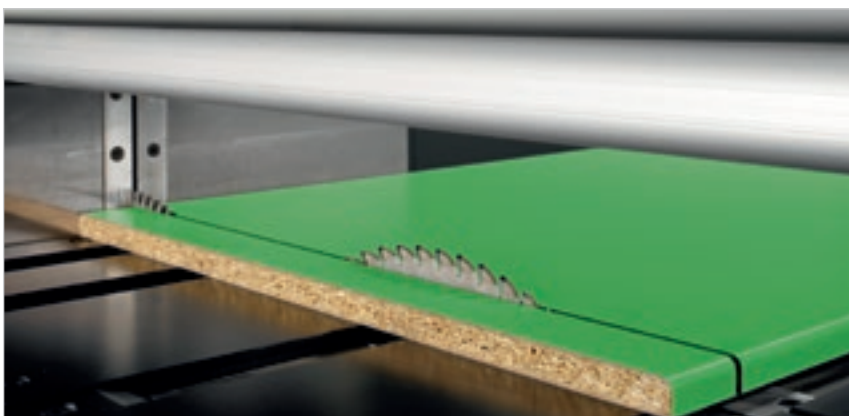


# SOLUZIONI TECNOLOGICHE PER OGNI ESIGENZA DI LAVORAZIONE

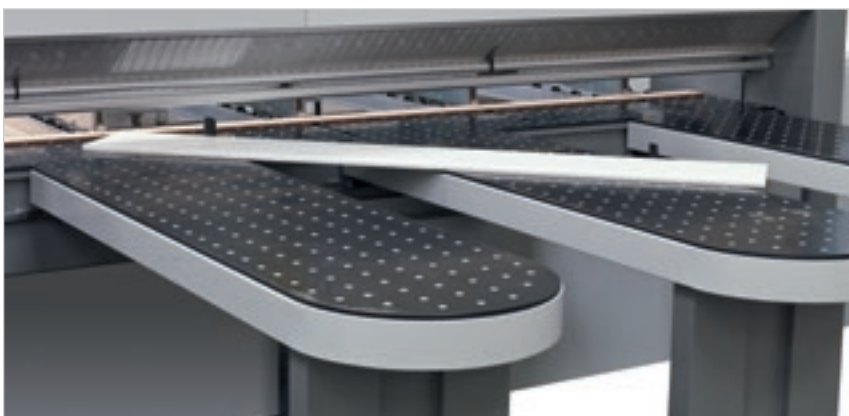


## Software per eseguire tagli finestra su pannelli.

Gli schemi possono essere memorizzati sul controllo numerico.



**Funzione PFS** per l'esecuzione di tagli di pannelli soft e postformati. Uno speciale programma del controllo numerico permette la perfetta incisione sia del punto di ingresso che del profilo di uscita, evitando la scheggiatura di materiali fragili e delicati (brevettato).



Dispositivo automatico per esecuzione di tagli inclinati.



**Sistema per l'esecuzione automatica di scanalature** la cui larghezza può essere programmata tramite il controllo numerico. La profondità della scanalatura può essere regolata manualmente dall'esterno del corpo macchina e con lame in movimento, oppure tramite un dispositivo elettronico.



**Pinze con battute specifiche** per la sezionatura di pacchi di materiali nobilitati con bordi sporgenti.

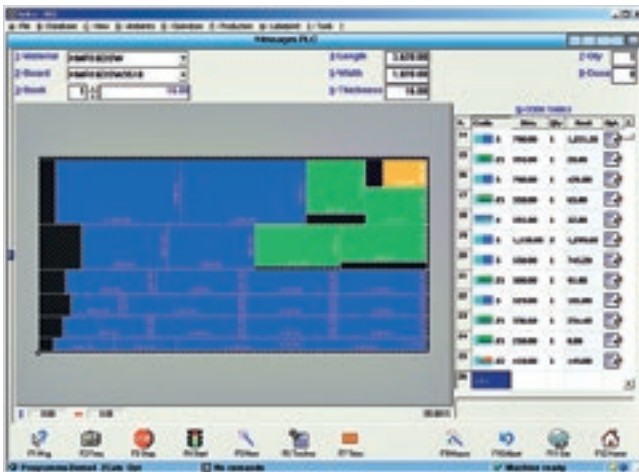


Pannelli di spessore sottile possono essere caricati dalla tavola elevatrice impiegando **speciali punti di spinta oscillanti a controllo elettronico**. Una specifica logica di prelievo associata a gruppi di arresto (brevettati) evita l'eventuale trascinamento per attrito di pannelli sottili non facenti parte del pacco da prelevare.



# SEMPLICITÀ E FUNZIONALITÀ

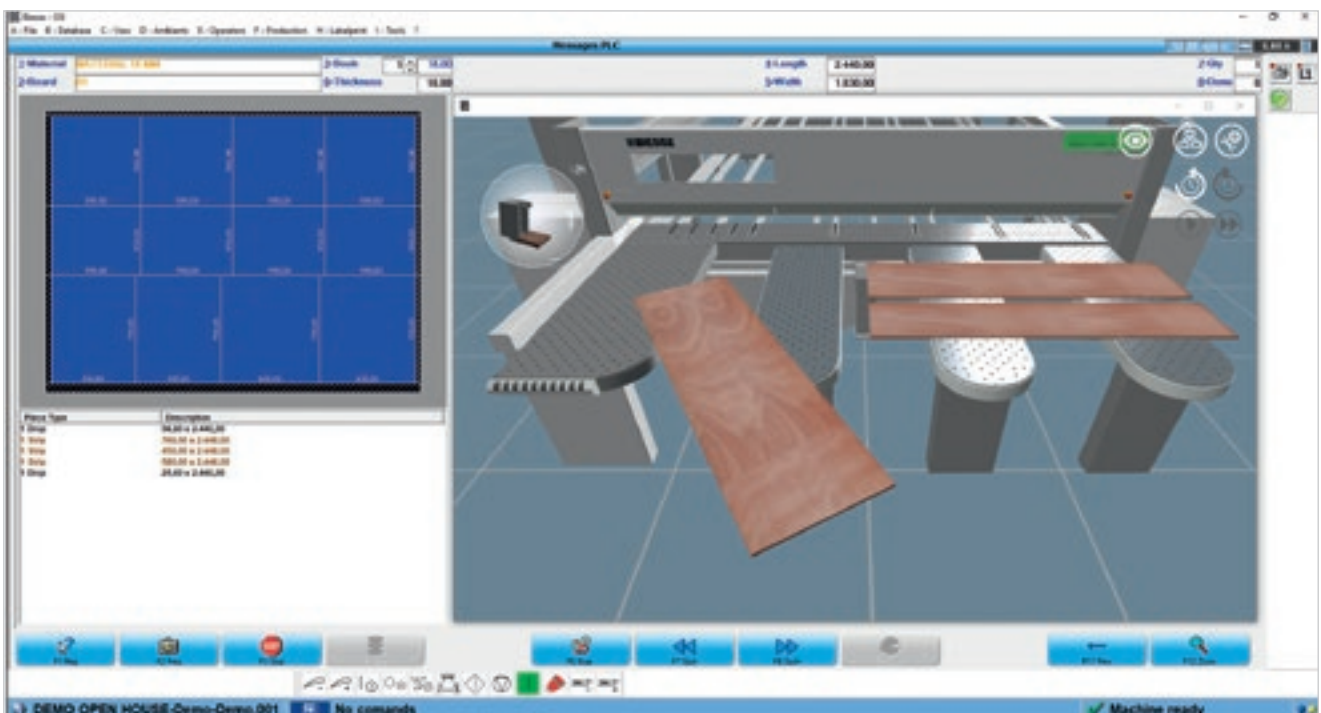
Il controllo numerico OSI (Open Selco Interface) garantisce la gestione completamente automatica di schemi di taglio e ottimizza i movimenti degli assi (carro spintore, carro lame e allineatore laterale).  
Assicura la corretta sporgenza della lama dal pacco in sezionatura e calcola la più adatta velocità di taglio in funzione dell'altezza del pacco e della larghezza dei refili, contribuisce ad ottenere sempre la miglior qualità di taglio.



Facile programmazione di schemi di taglio.

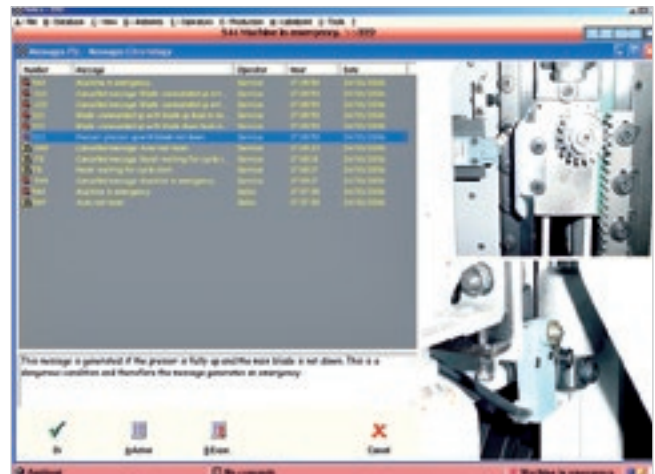


Simulazione grafica in tempo reale con messaggi ed informazioni per l'operatore.

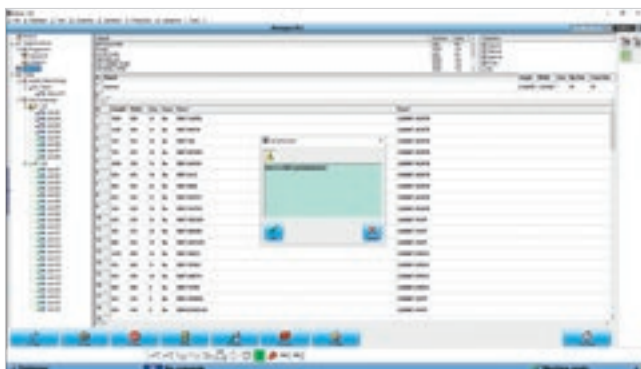




Programma interattivo per la facile e rapida esecuzione di tagli e scanalature anche su pannelli di recupero.



Un efficace programma di diagnostica e ricerca guasti fornisce informazioni complete (foto e testi) assicurando una rapida risoluzione di eventuali problemi.



**Quick Opti**  
Software semplice e intuitivo per l'ottimizzazione degli schemi di taglio direttamente a bordo macchina.

**Etichettatura.**  
Uno speciale software consente la creazione di etichette personalizzate e la stampa in tempo reale delle medesime a bordo macchina. Le informazioni disponibili possono essere anche stampate come codice a barre.



# SOFTWARE PER LA GESTIONE INTELLIGENTE E ASSISTITA DEGLI SCHEMI DI TAGLIO



**B\_OPTI È IL SOFTWARE  
DI OTTIMIZZAZIONE DEGLI SCHEMI DI TAGLIO  
TOTALMENTE SVILUPPATO IN BIESSE.  
IN BASE ALLA LISTA DEI PEZZI DA PRODURRE  
ED AI PANNELLI DISPONIBILI, È IN GRADO  
DI CALCOLARE LA SOLUZIONE MIGLIORE,  
RIDUCENDO AL MASSIMO IL CONSUMO  
DI MATERIALI, I TEMPI DI SEZIONATURA  
ED I COSTI DI PRODUZIONE.**

- ▣ Interfaccia semplice ed intuitiva.
- ▣ Alta affidabilità degli algoritmi di calcolo per lotti produttivi della piccola e grande impresa.
- ▣ Import automatico delle liste di taglio generate da software per la progettazione dei mobili e/o sistemi gestionali erp.





# TRACKING LIGHT

SOLUZIONE PER UN USO SEMPLICE,  
ERGONOMICO ED EFFICIENTE  
DELLA MACCHINA.

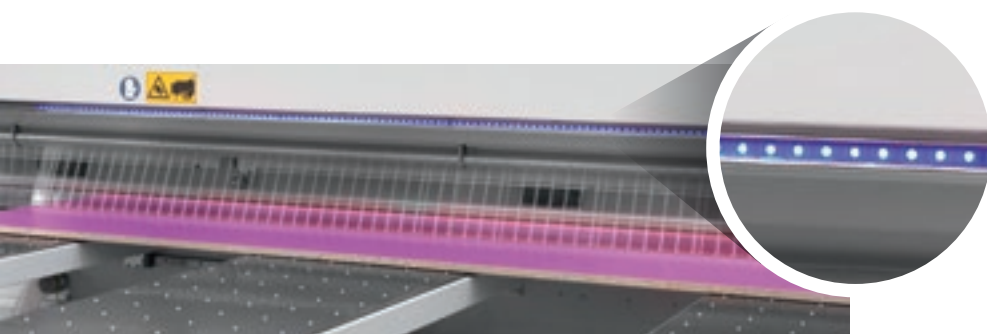


**Tracking Light** è la soluzione tecnologica sviluppata da Biesse per assistere l'operatore nelle varie fasi di lavoro, composta da una banda di LED dinamici sulla linea di taglio. I LED sulla linea di taglio, in base al colore che assumono, indicano le varie fasi di lavoro e guidano l'utente ad un semplice ed intuitivo utilizzo della macchina. L'operatore potrà monitorare in qualsiasi momento e in sicurezza lo stato della macchina, senza controllare la simulazione nel monitor, evitando qualsiasi errore.



#### LED BIANCHI

I LED bianchi lampeggianti indicano la fase di caricamento del pannello in macchina e la larghezza del pezzo da caricare.



#### LED BLU

I LED di colore blu segnalano che il pannello è in lavorazione e che le parti in uscita dovranno subire ulteriori lavorazioni.

## TRACKING LIGHT ASSISTE L'OPERATORE NELLE OPERAZIONI MANUALI GUIDANDOLO DURANTE L'INTERO PROCESSO

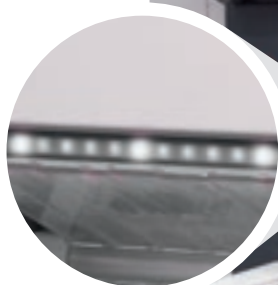
- ✔ Nessuna possibilità di errore
- ✔ Gestione del lavoro ottimizzata
- ✔ Cicli di taglio fluidi ed efficienti
- ✔ Facile utilizzo
- ✔ Design funzionale



**DISPOSITIVO PROGETTATO  
PER RENDERE LE TUE TECNOLOGIE  
SEMPRE PIÙ SMART.**

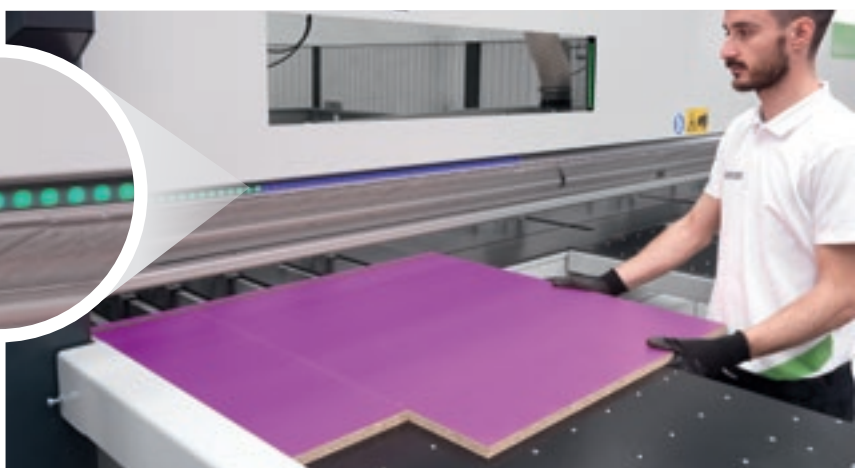
### INDICATORI LED DINAMICI

I LED bianchi in movimento indicano la direzione di rotazione manuale dei pezzi mentre, i LED con luce più intensa corrispondono esattamente alla larghezza del pezzo da caricare.



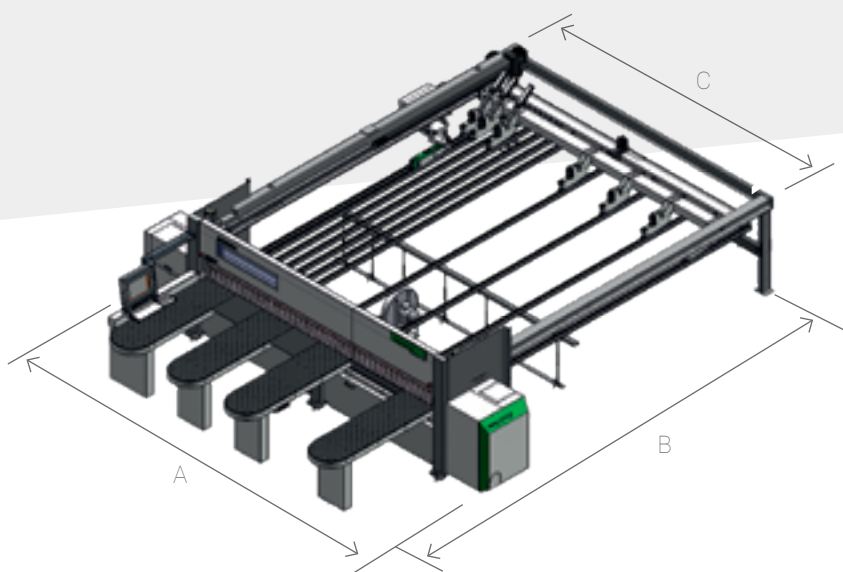
### LED VERDI

I LED verdi indicano che la fase di taglio è stata completata e che il pannello in uscita non deve subire altre lavorazioni.



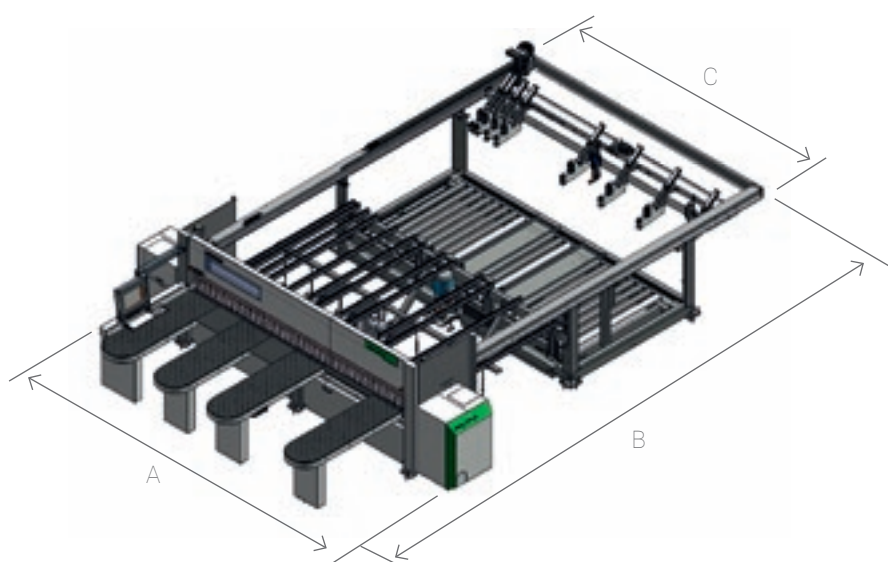


# DATI TECNICI



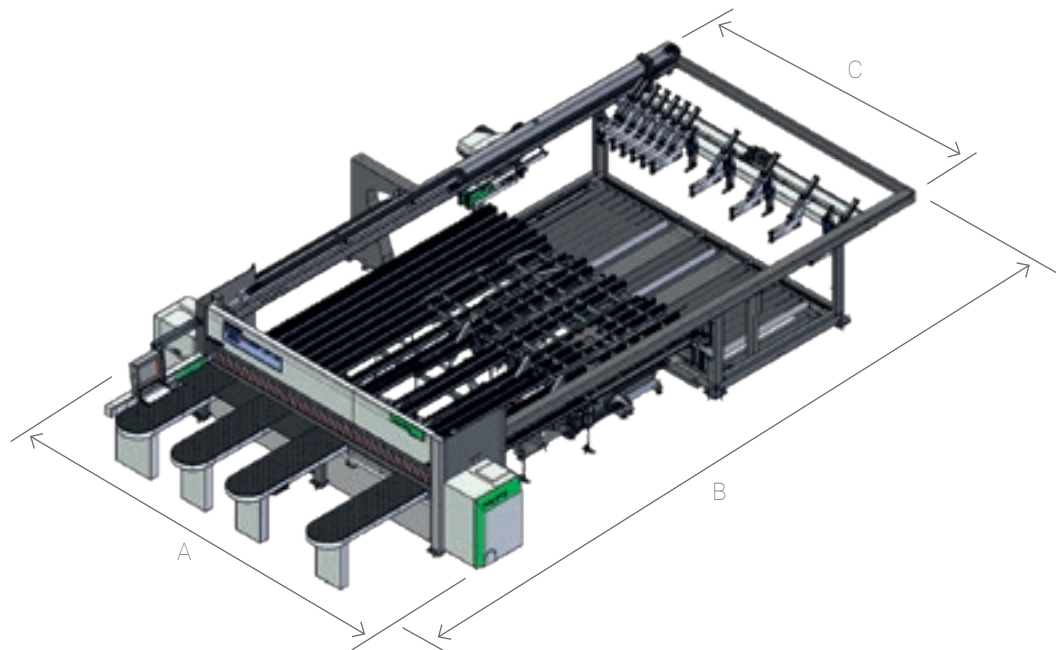
## SELCO WN6

	32x32	38x32	38x38	38x45	38x65	45x45	45x65	45x78	59x57	59x91
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
A	5350	5950	5950	5950	5950	6650	6650	6650	8050	8050
B	6980	6980	7580	8280	10280	8280	10300	11600	9500	12900
C	3630	4230	4230	3630	3630	4930	4950	4950	6350	6350



## SELCO WNT6

	32x22	38x22	45x22	59x22
	mm	mm	mm	mm
A	5350	5950	6650	8050
B	9240	9240	9240	10220
C	3630	4230	4930	6350



## SELCO WNTR6

	<b>38x22</b>	<b>45x22</b>	<b>59x22</b>
	mm	mm	mm
<b>A</b>	5950	6650	8050
<b>B</b>	9950	11490	12820
<b>C</b>	4230	4930	6350

		<b>610</b>	<b>630</b>	<b>650</b>
<b>Massima sporgenza lama</b>	mm	95	108	123
<b>Motore lama principale</b>	kW	15,0	18,5	
<b>Motore lama incisore</b>	kW	2,2		
<b>Traslazione carro lame</b>		brushless		
<b>Velocità carro lame</b>	m/min	1-160		
<b>Traslazione spintore</b>		brushless		
<b>Velocità spintore</b>	m/min	90		

Dati tecnici ed illustrazioni non sono impegnativi. Alcune foto possono riprodurre macchine complete di opzionali. Biesse Spa si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche senza preavviso.

Livello equivalente di pressione sonora nel posto di lavoro in lavorazione (LpA) dB(A) 82,76- 82,76. Fattore di correzione ambientale (K) dB(A) 5,35- 5,35. Livello di potenza sonora in lavorazione (LwA) dB(A) 106,14 -106,14. Livello istantaneo di pressione sonora di picco nel posto di lavoro in lavorazione con rete di ponderazione dB(C) < 130 - < 130. Incertezza di misura K = 4 dB (A).

Il rilevamento è stato eseguito rispettando la norma UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202 e successive modifiche. I valori di rumorosità indicati sono livelli di emissione e non rappresentano necessariamente dei livelli operativi sicuri. Nonostante esista una relazione fra livelli di emissione e livelli di esposizione, questa non può essere utilizzata in modo affidabile per stabilire se siano necessarie o meno ulteriori precauzioni. I fattori che determinano il reale livello di esposizione a cui è soggetta la forza lavoro comprendono la durata dell'esposizione, le caratteristiche dell'ambiente di lavoro, altre sorgenti di emissione, come il numero di macchine ed altre lavorazioni adiacenti. In ogni caso, queste informazioni consentiranno all'utilizzatore della macchina di effettuare una migliore valutazione dei rischi e dei pericoli. \*

# CUSTOMER CARE È IL NOSTRO MODO DI ESSERE

SERVICES è una nuova esperienza per i nostri clienti, per offrire un nuovo valore composto non solo dall'eccellente tecnologia ma da una connessione sempre più diretta con l'azienda, le professionalità che la compongono e l'esperienza che la caratterizza.



## DIAGNOSTICA AVANZATA

Canali digitali per interazione da remoto on line 24/7. Sempre pronti ad intervenire on site 7/7.



## RETE WORLDWIDE

39 filiali, più di 300 agenti e rivenditori certificati in 120 paesi e magazzini ricambi in America, Europa e Far East.



## RICAMBI SUBITO DISPONIBILI

Identificazione, spedizione e consegna di parti di ricambio per ogni esigenza.



## OFFERTA FORMATIVA EVOLUTA

Tanti moduli formativi on site, on line e in aula per percorsi di crescita personalizzati.



## SERVIZI DI VALORE

Un'ampia gamma di servizi e software per il miglioramento continuo delle performance dei nostri clienti.



## ECCELLENZA NEL LIVELLO DI SERVIZIO

**+550**

TECNICI NEL MONDO  
ALTAMENTE SPECIALIZZATI,  
PRONTI AD ASSISTERE  
I CLIENTI IN OGNI ESIGENZA

**90%**

DI CASE PER MACCHINA  
FERMA, CON TEMPO  
DI RISPOSTA ENTRO 1 ORA

**+100**

ESPERTI IN CONTATTO  
DIRETTO DA REMOTO  
E TELESERVICE

**92%**

DI ORDINI RICAMBI  
PER MACCHINA FERMA  
EVASI IN 24 ORE

**+50.000**

ARTICOLI IN STOCK  
NEI MAGAZZINI RICAMBI

**+5.000**

VISITE DI MANUTENZIONE  
PREVENTIVA

**80%**

DI RICHIESTE SUPPORTO  
RISOLTE ON-LINE

**96%**

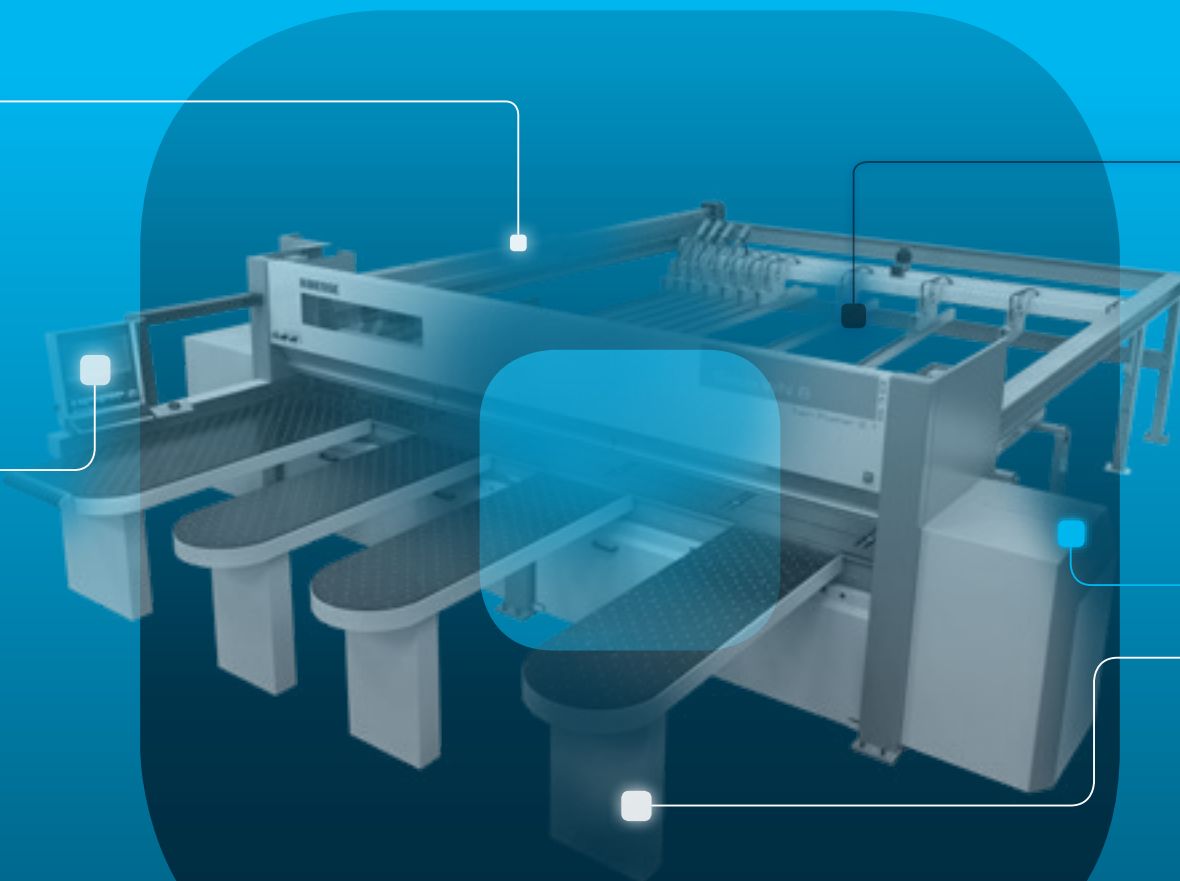
DI ORDINI RICAMBI EVASI  
ENTRO LA DATA PROMESSA

**88%**

DI CASE RISOLTI  
CON IL PRIMO INTERVENTO  
ON SITE

# SOPHIA

PIÙ VALORE DALLE MACCHINE



SERVIZI

PROATTIVITÀ

ANALISI

La piattaforma IoT di Biesse che abilita i propri clienti a una vasta gamma di servizi per semplificare e razionalizzare la gestione del lavoro.

# MATCH WITH

**Biesse è il partner ideale per completare l'intero processo produttivo. Grazie ad una gamma completa di prodotti all'avanguardia e allo sviluppo di tecnologie di ultima generazione, Biesse è pronta a rispondere alle più complesse esigenze del settore.**

Ti consigliamo le tecnologie ideali a supporto del tuo business per una produzione efficiente e competitiva sul mercato: centri di lavoro, sezionatrici, bordatrici, foratrici verticali e orizzontali, levigatrici, soluzioni di movimentazione e assemblaggio.

## SKIPPER 100

**MASSIMO RENDIMENTO CON LA LAVORAZIONE DI DUE PANNELLI CONTEMPORANEAMENTE**



Skipper 100 è l'innovativo centro di lavoro a controllo numerico in grado di processare in sequenza pannelli di differenti formati in "tempo reale". È la macchina ideale per i reparti fuori misura di grandi aziende dove la personalizzazione diventa di serie, per la produzione di piccoli lotti in conto-terzi e per chi necessita di una produzione flessibile just in time.

## STREAM A SMART

**TECNOLOGIA IN EVOLUZIONE**



Stream A SMART è la nuova gamma di bordatrici monolaterali automatiche ideata l'artigiano e le piccole aziende che cercano semplicità di utilizzo e una produzione personalizzata.

 **BIESSE**



# MADE WITH BIESSSE

## LE BOONE INTERNATIONAL IL MASSIMO DELLA PRODUZIONE TRA INTEGRAZIONE E AUTOMAZIONE

Le Boone International è l'azienda fondata nel 1950 da Jan Van Hecke che ha dato vita a una realtà industriale diventata un punto di riferimento nel settore dell'arredamento a livello globale.

Negli ultimi trent'anni l'azienda si è specializzata nella progettazione e nella produzione di mobili per ottimizzare lo spazio all'interno dei luoghi in cui i clienti vivono, dall'abitazione al posto di lavoro.

nonostante l'ampliamento all'interno del mercato, continua ad avere il suo sito produttivo in Belgio, a Poperinge.

"Il nostro mercato si rivolge a target differenti, dalle persone che sono in cerca di spazio, a quelle che vogliono trasformarlo, fino a quelle che vogliono vivere in modo multifunzionale un unico spazio della casa" afferma Jan Van Hecke. Le Boone International nasce in un momento storico in cui i prezzi delle case erano in continua crescita: "mentre le stanze diventavano piccole io ho intravisto un'opportunità. Trent'anni fa ho

iniziato a creare soluzioni per salvaguardare lo spazio, inserendo all'interno di piccole stanze, mobili con doppia funzione grazie ai quali la stanza poteva diventare un salotto di giorno, e una camera da letto di notte", continua Van Hecke.

Un mercato, quello di Le Boone International, che ha avuto un grande sviluppo in poco tempo e per questo l'azienda ha iniziato, dopo poco, a sentire l'esigenza di trovare macchinari che contribuiscano a velocizzare il processo produttivo per soddisfare le numerose richieste provenienti dal mercato. Decide subito di investire acquistando un'intera linea Biesse che oggi permette all'azienda di ridurre tantissimo i tempi di produzione e di spedizione.

"Dopo attente analisi di mercato e dopo aver valutato le soluzioni offerte, ci siamo rivolti a Biesse. Abbiamo ricevuto un grande supporto tecnico nella fase iniziale di scelta di prodotto, scoprendo le molteplici soluzioni presenti all'interno della vasta gamma

Biesse. Così sei mesi fa abbiamo deciso di scegliere una soluzione completa, con diverse macchine che lavorano contemporaneamente in linea. "Prima fra tutte", continua Jan Van Hecke "Brema Eko 2.1, la foratrice verticale per la lavorazione del pannello in real time, Stream A la bordatrice laterale e Selco WN6, la sezionatrice che ha dimostrato grande flessibilità distinguendosi dalla concorrenza. L'ampiezza di gamma, la flessibilità dei prodotti e l'integrazione tra le tecnologie hanno confermato l'efficacia e la validità della nostra scelta. Per noi questo ha significato grande risparmio di tempo, a tal punto che dopo appena un mese siamo passati da 3 mesi per i tempi di consegna a soltanto 1 settimana e mezzo o 2 al massimo. Il tutto ottenendo un generale innalzamento del livello di qualità. Tutto ciò ci ha portato ad acquistare ben tre macchine Biesse", conclude Van Hecke.



# LIVE THE EXPERIENCE



Tecnologie interconnesse e servizi evoluti in grado di massimizzare l'efficienza e la produttività, generando nuove competenze al servizio del cliente.

**VIVI L'ESPERIENZA  
BIESSE GROUP NEI NOSTRI  
CAMPUS NEL MONDO**

