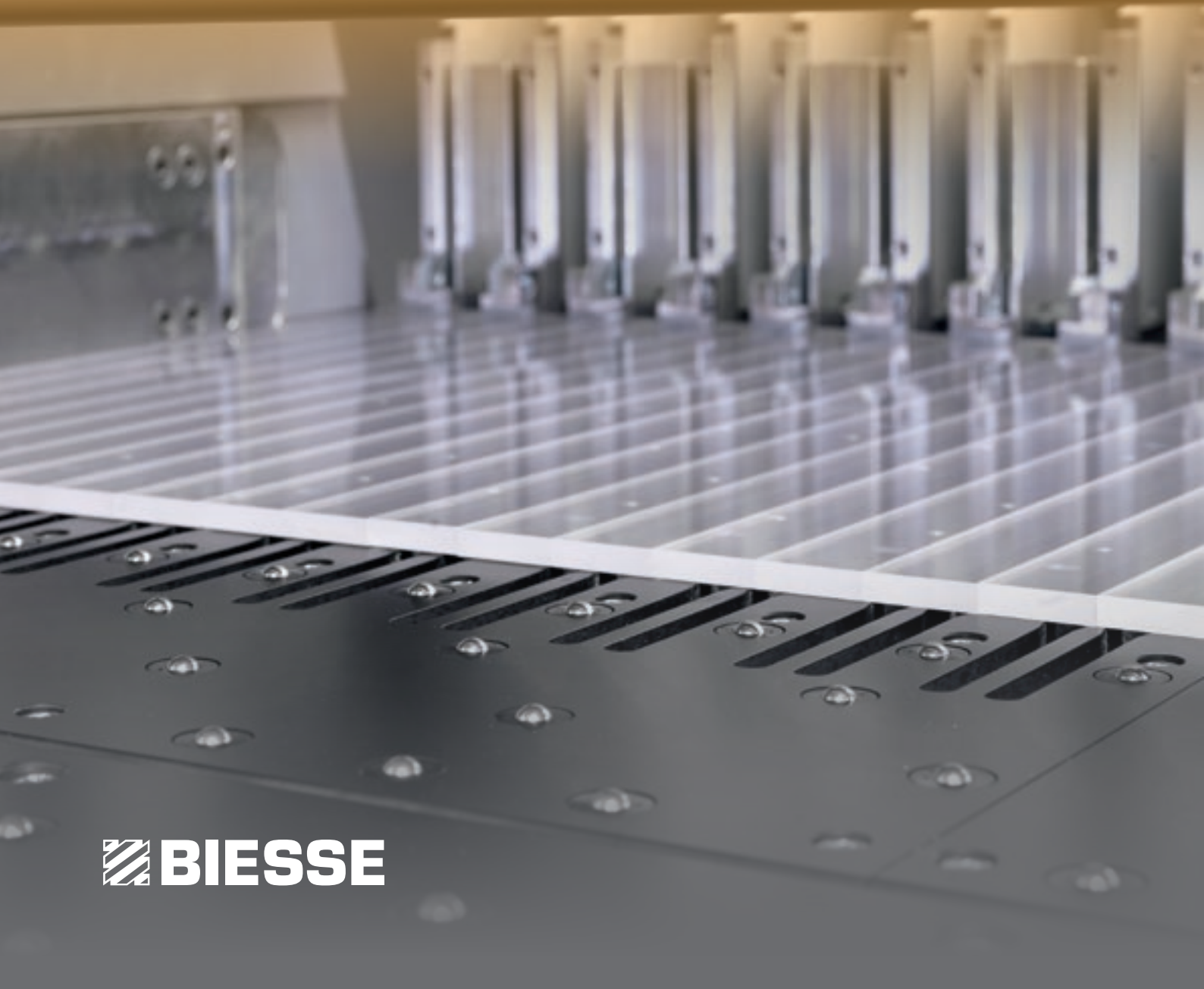


# SELCO

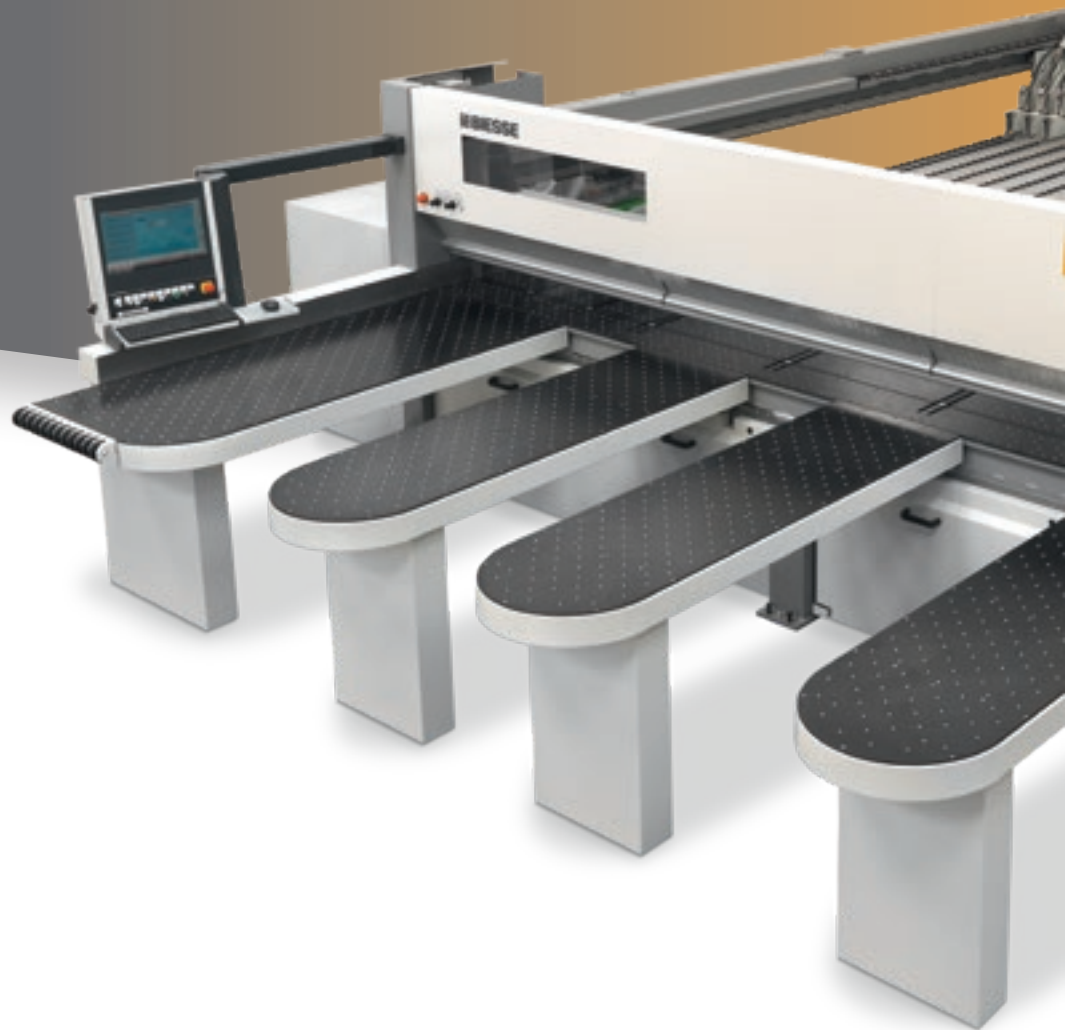
## PLAST WN 6

CNC-GESTEUERTE  
PLATTENAUFTEILSÄGEN



 **BIESSE**

# ERGEBNIS INNOVATIVER FORSCHUNG NACH HÖCHSTLEISTUNGEN



## DER MARKT VERLANGT

eine Veränderung der Produktionsprozesse, die es gestattet, die **größtmögliche Anzahl an Aufträgen anzunehmen**. Dabei müssen jedoch hohe Qualitätsstandards und die individuelle Gestaltung der Produkte mit **schnellen und sicheren Lieferzeiten** gewahrt bleiben.

## BIESSE ANTWORTET

mit **technologischen Lösungen**, die technische Fähigkeiten sowie Prozess- und Materialkenntnis unterstützen und deren Wert hervorheben. **SELCO PLAST WN 6** ist eine Baureihe von Platzenaufteilsägen mit extrem leistungsfähiger Schnitmlinie, die für die Produktion mittelgroßer Unternehmen entwickelt und gebaut wurde.



## **SELCO** PLAST WN 6

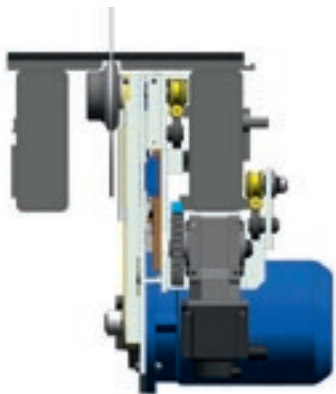
- ▣ HOHE QUALITÄT UND SCHNITTGENAUIGKEIT
- ▣ REDUZIERUNG DER RÜSTZEITEN
- ▣ TECHNOLOGISCHE LÖSUNGEN FÜR JEDE BEARBEITUNGSANFORDERUNG



# SCHNITTQUALITÄT

Der Überstand des Hauptsägeblatts und die Öffnung der Andrückvorrichtung werden automatisch durch die numerische Steuerung je nach Dicke des aufzuteilenden Pakets geregelt. Hierdurch wird unter allen Arbeitsbedingungen eine bessere Schnittqualität erzielt.

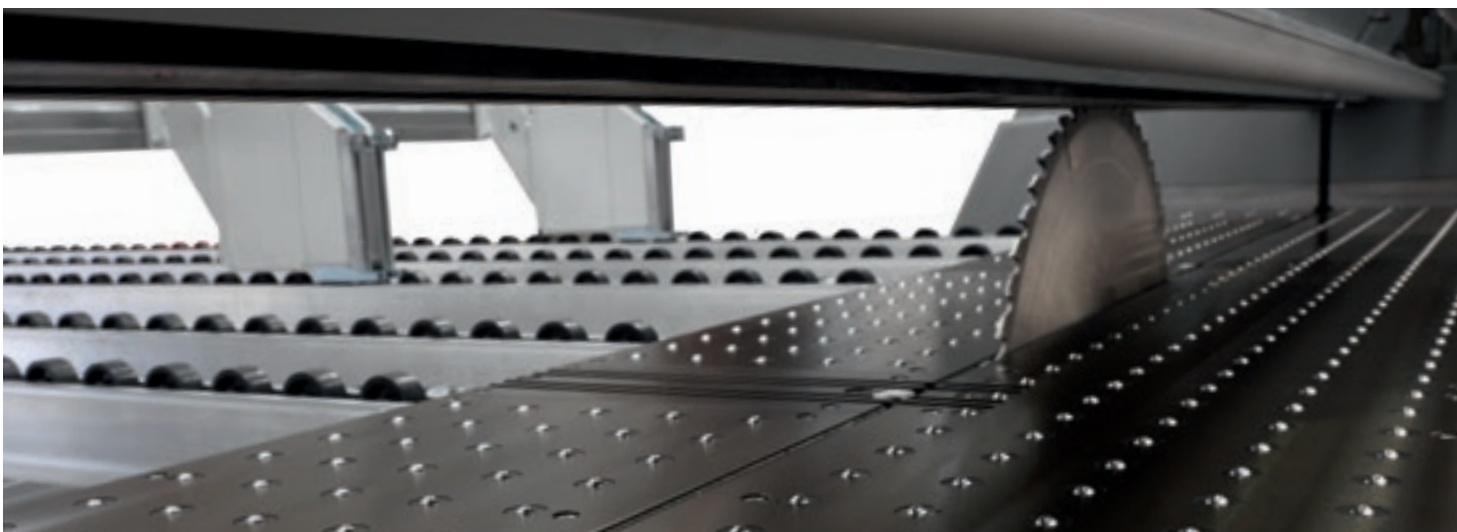
Perfekte Stabilität dank der festen Stahlstruktur des Maschinenbetts, das aus massiven Stahlträgern besteht. Die Gleitschienen des Sägewagens sind auf dem gleichen Träger positioniert. Dadurch ist deren perfekte Parallelität und Geradlinigkeit gesichert.



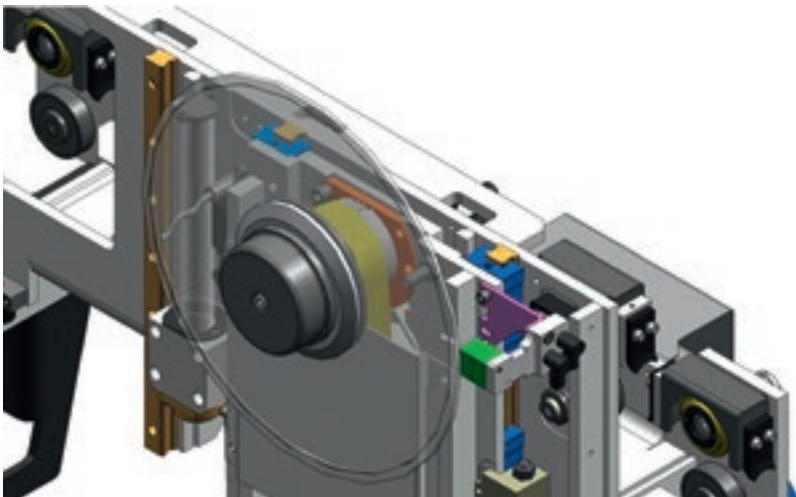
Die optimale Ausbalancierung des Sägewagens, die durch die Beschaffenheit des Maschinenbetts und die Positionierung der Führungen und Lager gegeben ist, gestattet völlige Vibrationsfreiheit des Sägeblatts und eine extrem lineare Bewegung des Schlittens.



Maximale Qualität des Endprodukts dank des **als Luftkissen-tisch ausgestattetem Maschinenkörper** für die Handhabung empfindlicher Materialien. Diese Eigenschaft gestattet außerdem, die Fläche direkt neben dem Sägeblatt ständig sauber zu halten.



# MAXIMALE SCHNITTQUALITÄT, LÄNGERE LEBENSDAUER DES SÄGEBLATTS UND REDUZIERUNG DER WARTUNGSKOSTEN.



**Klingenwagen** mit Inverter-Motor und Düse für die Schmierkühlung der Klinge. Die Deflexionvorrichtung kontrolliert die Position und die Drehzahl des Sägeblatts und wirkt auf die Vorschubgeschwindigkeit.



**Verschlussystem der Schnittlinie**, um das Herabfallen der Längsabschnitte zu vermeiden.

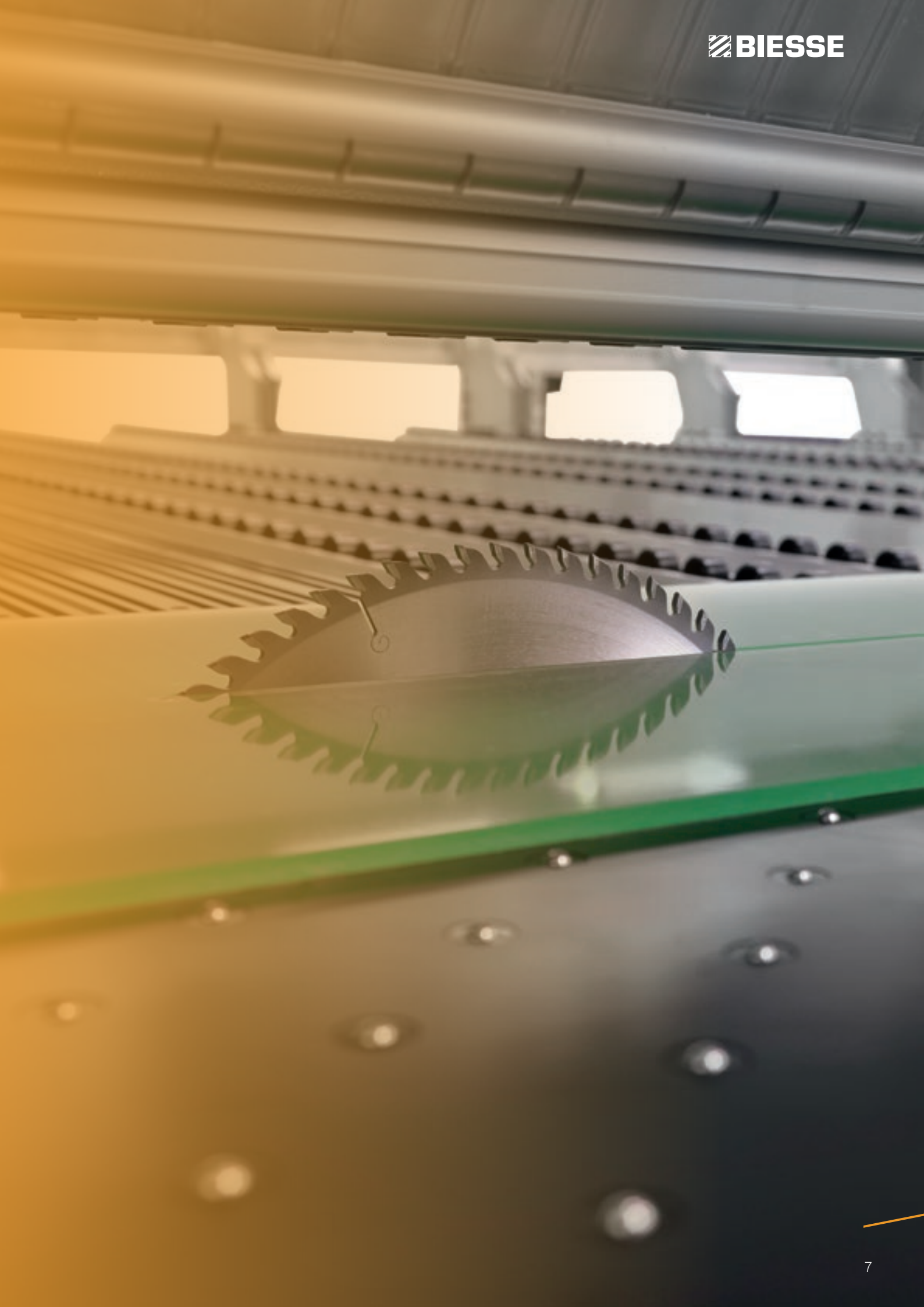


# SELCO TECHNO LOGY

## PRÄZISIONSSCHNITTE

**Die Spitzentechnologie der Selco  
Plattenaufteilsägen entspricht den Bedürfnissen  
aller, die technologische Materialien bearbeiten.**

Der robuste, vom bürstenlosen Motor auf gehärteten Zahnstangen und Ritzeln angetriebene Schieber, die Positionierungskontrolle durch Magnetband und die Aufspannung der Werkstücke durch unabhängige Spannzangen garantieren maximale Präzision und Schnittqualität bei Platten unterschiedlicher Formate und Größen.





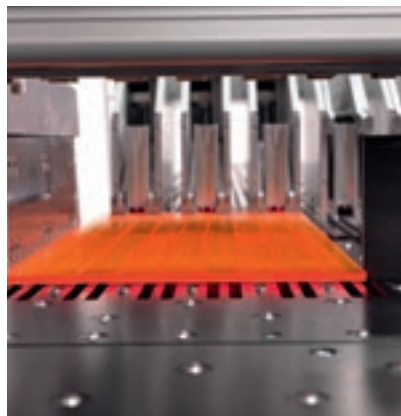
# MAXIMALE PRÄZISION DER BEARBEITUNGEN



Präzise und schnelle Positionierung der Platten für höchste Schnittgenauigkeit dank des stabilen **Schiebers**, der durch einen Brushless-Motor angetrieben wird. Die Gleitfläche unterhalb des Schiebers ist mit unabhängigen freilaufenden Rollen ausgestattet, um Abdrücke auf Platten mit empfindlichen Oberflächen zu vermeiden.



**Zangen** gewährleisten eine beständige Aufspannung des Plattenpakets. Ihr besonderer Aufbau und die Maschinenlogik gestatten den vollständigen Auswurf der aufgeteilten Plattenstapel vor die Schnittlinie. Auf diese Weise wird sowohl deren Handhabung als auch die Entnahme der Abschnitte erleichtert.



Perfekte Ausrichtung auch sehr dünner und/oder biegsamer Platten. Dank des **Anschlags zur Seitenausrichtung**, der im Sägewagen integriert ist, wird die Zykluszeit auf ein Minimum reduziert.



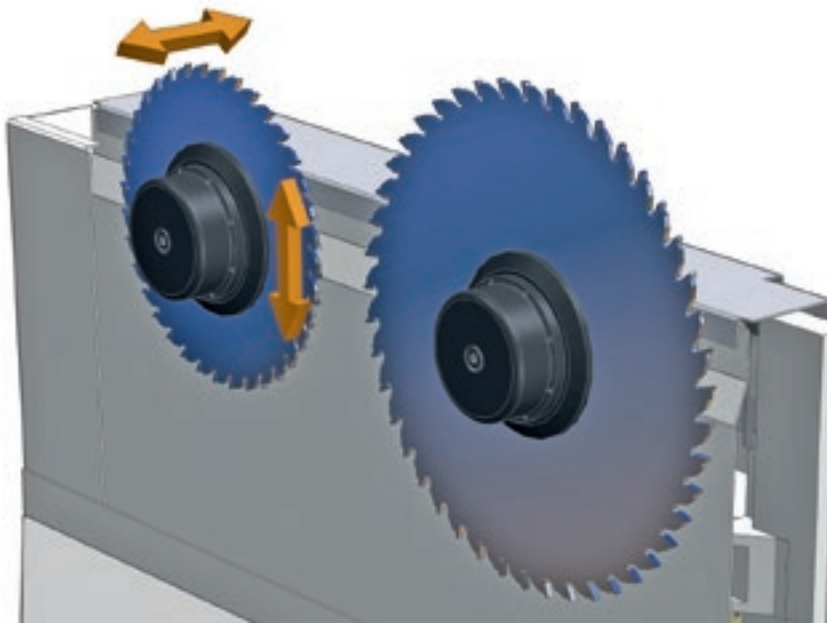
# REDUZIERUNG DER RÜSTZEITEN



**Patentiertes Quick-Change-System** für das schnelle Wechseln der Sägeblätter ohne Werkzeuge.



Schnelle und präzise Werkzeugeinstellung durch die elektronische Regulierung des Vorritzers mit der **Digiset-Vorrichtung**. Das System speichert die Vorritzereinstellung unter Säge-Sets ab und justiert bei Rüsten automatisch auf Position.

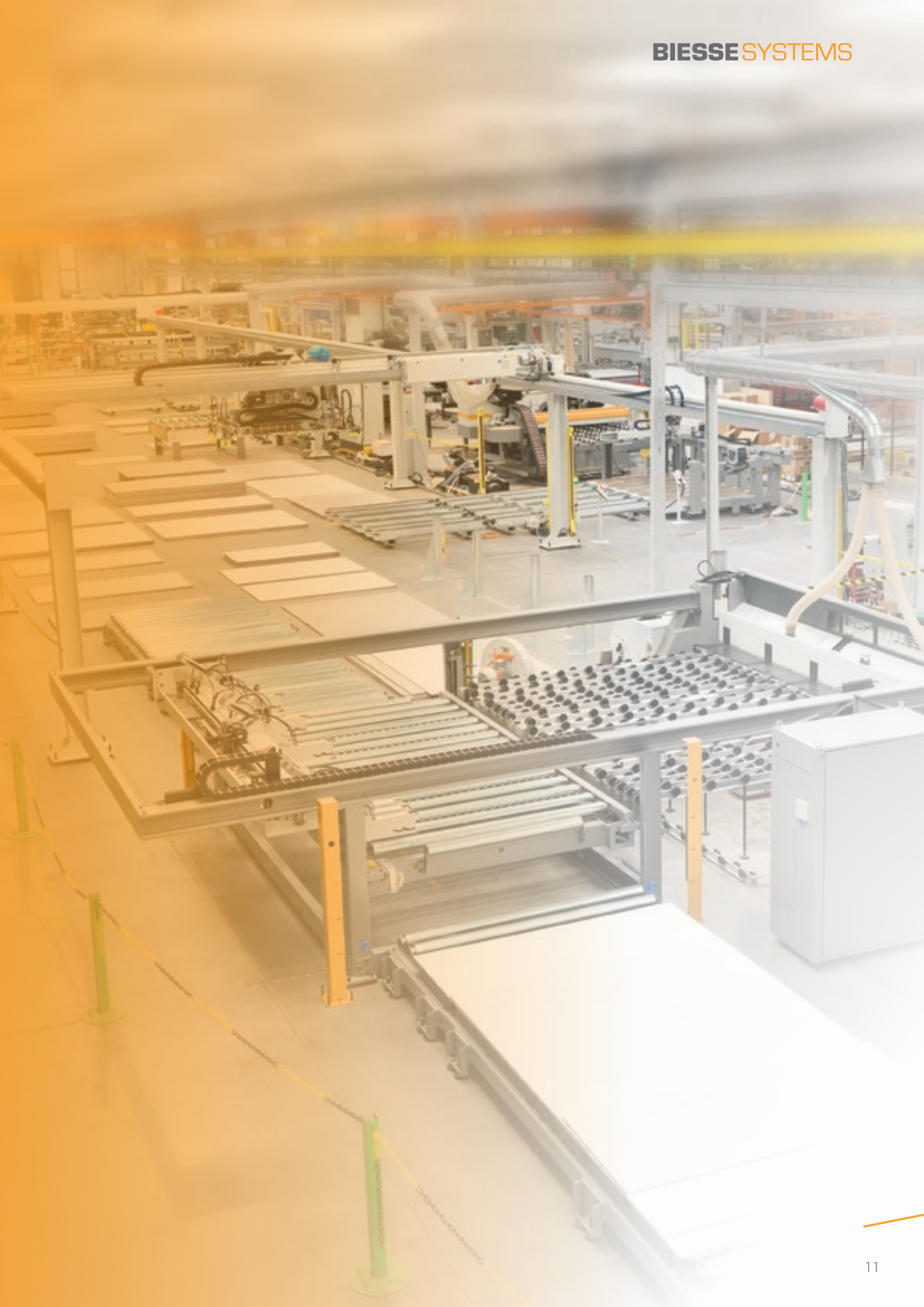


# PRO DUCTION

## WETTBEWERBSFÄHIGE INDIVIDUALITÄT

**Maßgeschneiderte Fertigung von schlüsselfertigen Fabriken, Einbindung von Lösungen der Biesse Group mit ergänzenden Softwareanwendungen und Maschinen, über 1000 installierte Anlagen weltweit.**

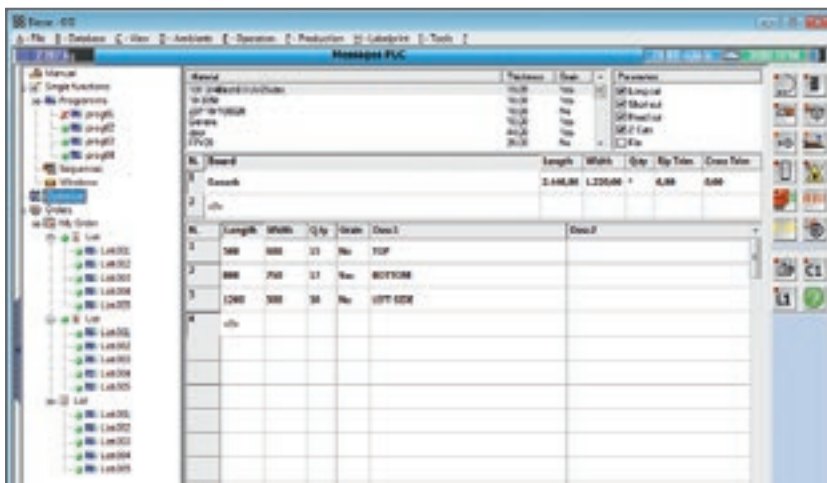
Biesse Systems ist ein Expertenteam, wenn es um Produktionsprozesse im großen Maßstab geht. Biesse Systems bietet integrierte Zellen und Anlagen, welche in der Lage sind, durch Kombination der Massenproduktionsbedürfnisse mit dem vom Endverbraucher verlangten hohen Grad an Individualität des Endproduktes, die Wettbewerbsfähigkeit der Kunden zu maximieren.





# BENUTZERFREUNDLICHKEIT UND FUNKTIONALITÄT

Die numerische Steuerung OSI (Open Selco Interface) garantiert die vollkommen automatische Verwaltung der Schnittpläne und optimiert die Achsenbewegungen (Schieber, Sägewagen und Seitenausrichter). Sie stellt den korrekten Sägeblattüberstand gegenüber dem aufzuteilenden Paket sicher, berechnet die beste Schnittgeschwindigkeit aufgrund der Pakethöhe und der Besäumschnitte und trägt dazu bei, immer die bestmögliche Schnittqualität zu erreichen.



## QUICKOPTI

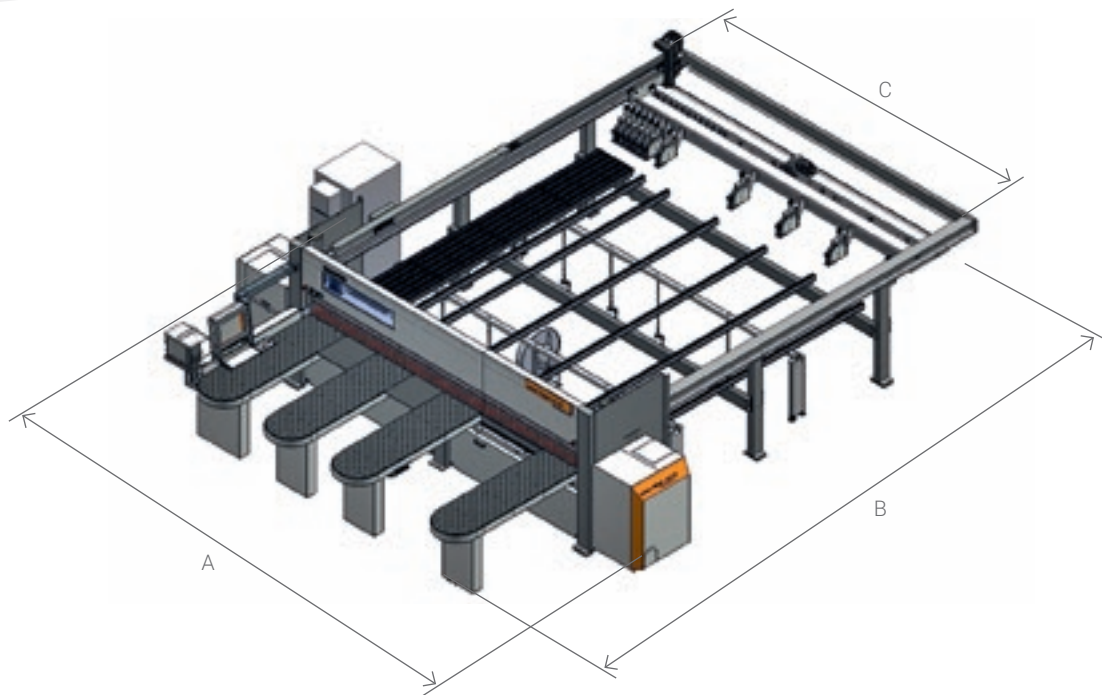
Einfache und intuitive Software für die Optimierung der Schnittpläne direkt an der Maschine.



## ETIKETTIERUNG

Eine Spezialsoftware gestattet die Erstellung von individuell gestalteten Etiketten und deren Druck in Echtzeit direkt an der Maschine. Die verfügbaren Informationen können auch als Barcode gedruckt werden.

# TECHNISCHE DATEN



## SELCO PLAST WN 610 - 650

		3200X3200	4500X4500
A	mm	5350	6650
B	mm	6980	8280
C	mm	3630	4930

		PLAST WN 610	PLAST WN 650
Maximaler Sägeblattüberstand	mm	95	123
Motor Hauptsägeblatt	kW	15	18,5
Motor Vorritzer	kW	2,2	
Verschiebung des Sägeblattschlittens		brushless	
Geschwindigkeit des Sägeblattschlittens	m/min	1 - 160	
Verschiebung des Schiebers		brushless	
Geschwindigkeit des Schiebers	m/min	90	

Technische Daten und Abbildungen sind nicht verbindlich. Einige Fotos können Maschinen mit Sonderausstattungen wiedergeben. Biesse Spa behält sich das Recht vor, etwaige Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

Äquivalenter Schalldruckpegel an der Bedienerstelle während der Arbeit (LpA) dB(A) 82,76. Umweltberichtigungsfaktor (K) dB(A) 5,35. Schallleistungspegel während der Arbeit (LwA) dB(A) 106,14. Momentanspitzen-schalldruckpegel an der Bedienerstelle während der Arbeit mit Wiegenetzwerk dB(C) < 130. Messungenauigkeit K = 4 dB (A).

Die Messung erfolgte unter Einhaltung der Normen UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202 und nachfolgende Änderungen. Bei den angegebenen Geräuschpegeln handelt es sich um Emissionspegeln. Sie stellen nicht notwendigerweise sichere Betriebspegel dar. Obwohl ein Verhältnis zwischen Emissions- und Expositionspegeln besteht, kann dieses nicht in zuverlässiger Weise für die Festlegung, ob weitere Vorsichtsmaßnahmen erforderlich sind oder nicht angenommen werden. Die Faktoren zur Bestimmung des realen Belastungsniveaus, denen die Arbeitskraft ausgesetzt ist, schließen die Belastungsdauer, die Eigenschaften des Arbeitsumfeldes andere Emissionsquellen wie die Anzahl der Maschinen und andere angrenzende Bearbeitungen ein. Auf jeden Fall ermöglichen es diese Informationen dem Benutzer der Maschine die Gefahren und Risiken besser einschätzen zu können Staub- und Lärmquellen, wie zum Beispiel die Anzahl der Maschinen und weitere Arbeitsvorgänge in der Nähe. In jedem Fall gestatten diese Informationen dem Maschinennutzer eine bessere Gefahren- und Risikobewertung.

# SOFTWARE FÜR DIE INTELLIGENTE UND UNTERSTÜTZTE VERWALTUNG DER SCHNITTPLÄNE



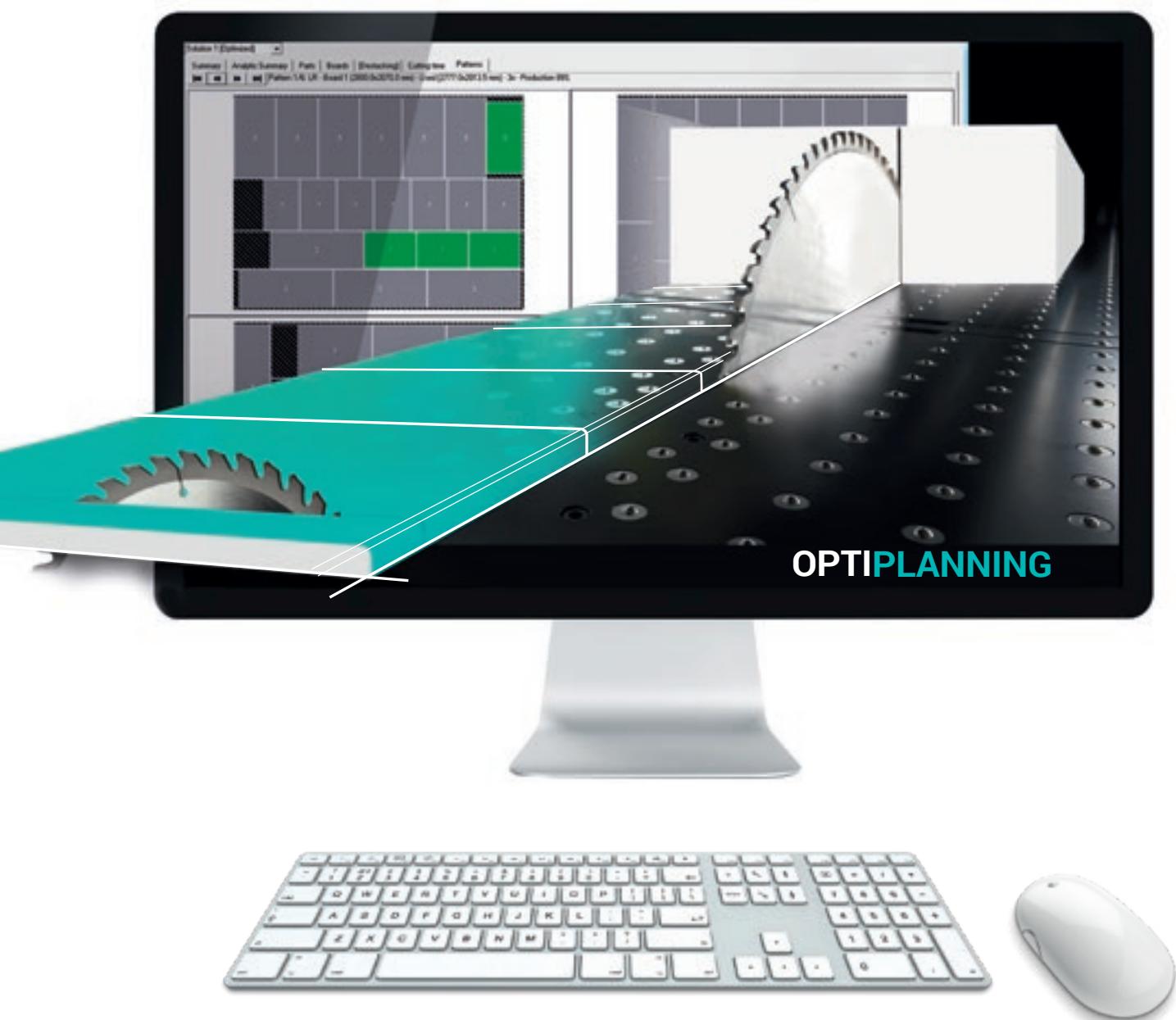
**OPTIPLANNING IST DIE ZUR GÄNZE HAUSINTERN ENTWICKELTE OPTIMIERUNGSSOFTWARE FÜR SCHNITTPLÄNE.**

**AUSGEHEND VON DER LISTE DER ZU PRODUZIERENDEN WERKSTÜCKE UND DER VERFÜGBAREN PLATTEN BERECHNET DIE SOFTWARE DIE BESTE LÖSUNG DURCH MAXIMALE VERRINGERUNG DES MATERIALVERBRAUCHS, DER SCHNITTZEITEN UND PRODUKTIONSKOSTEN.**

- Einfache und intuitive Schnittstelle.
- Hohe Zuverlässigkeit der Berechnungsalgorithmen für Produktionschargen der Klein- und Mittelbetriebe.
- Automatischer Import der von der Software generierten Schnittlisten für die Planung der Möbel und/oder ERP-Verwaltungssysteme.



# OPTIPLANNING



# KUNDENBETREUUNG NACHHALTIGE

SERVICES bietet unseren Kunden eine Vielzahl an Möglichkeiten.



## **MODERNE DIAGNOSEMÖGLICHKEITEN**

Wir stehen Ihnen digital und mit Hilfe modernster IoT-Lösungen zur Verfügung.



## **WELTWEITES NETZWERK**

Wir sind mit 39 Filialen, mehr als 300 zertifizierten Händlern in 120 Ländern sowie Ersatzteillagern in Amerika, Europa und dem Fernen Osten vor Ort.



## **SOFORT VERFÜGBARE ERSATZTEILE**

Feststellung, Versand und Lieferung von Ersatzteilen schnell und für jeden Bedarf.



## **BREITES SCHULUNGSANGEBOT**

Zahlreiche standardisierte und kundenindividuelle Schulungen sind vor Ort bei unseren Kunden, online oder in unseren Schulungszentren möglich.



## **WERTVOLLE SERVICES**

Ein umfassendes Angebot an Services und Software für die kontinuierliche Verbesserung der Leistungen unserer Kunden.

## EXZELLENTES SERVICE-NIVEAU

**+550**

HOCHSPEZIALISIERTE  
TECHNIKER UNTERSTÜTZEN  
WELTWEIT UNSERE KUNDEN

**90%**

DER FÄLLE AUFGRUND EINES  
MASCHINENSTILLSTANDES  
WERDEN MIT EINER  
REAKTIONSZEIT UNTER 1  
STUNDE BEANTWORTET

**+100**

EXPERTEN STEHEN  
UNSEREN KUNDEN ÜBER  
FERN- UND TELESERVICE  
ZUR VERFÜGUNG

**92%**

DER  
ERSATZTEILBESTELLUNGEN  
WERDEN INNERHALB VON 24  
STUNDEN BEARBEITET

**+50.000**

ARTIKEL SIND IN UNSEREN  
ERSATZTEILLAGER  
VORRÄTIG

**+5.000**

PRÄVENTIVE  
WARTUNGSBESUCHE

**80%**

DER ANFRAGEN KÖNNEN  
ONLINE VIA TELESERVICE  
GELÖST WERDEN

**96%**

DER  
ERSATZTEILBESTELLUNGEN  
WERDEN INNERHALB DES  
ANGEgebenEN DATUMS  
BEARBEITET

**88%**

DER FÄLLE KÖNNEN DURCH  
UNSERE TECHNIK BEIM  
ERSTEN EINSATZ VOR ORT  
GELÖST WERDEN



# MADE WITH BIESSE

## BIESSES TECHNOLOGIE IM ZEICHEN DER KREATIVITÄT VON ACTION GIROMARI

Action Giromari ist eine Kreativwerkstatt, die seit über 20 Jahren im Bereich der Lasergravur und -beschriftung tätig ist. Entstanden in einer Zeit, in der die Globalisierung und, unter bestimmten Aspekten, die Zertifizierung der Produktion die Kultur und Wirtschaft weltweit geprägt hat, wendet sich das Unternehmen an den Markt mit dem Bestreben, den persönlichen ästhetischen Ausdruck der Kreativen, Planer und Unternehmen zu bewahren und aufzuwerten. Die Haupteigenschaft, die das Unternehmen auszeichnet, ist die Fähigkeit jeden Materialtyp zu bearbeiten.

“Wir beschränken uns in unserer Produktion nicht auf eine spezifische Produktkategorie, denn durch die Vielfalt an Materialien, die wir über unsere unterschiedlichsten Technologien bearbeiten, gelingt es uns jedes Projekt maßgeschneidert anzufertigen, ob in limitierter Stückzahl oder serienmäßig. Wir erzeugen Lösungen für Ausstellungen, Schilder, Produkte für das

Branding und alles, was in den Bereich der visuellen Kommunikation fällt. Aber auch maßgeschneiderte Verkleidungen, Tresen und Einrichtungsergänzungen für Geschäftsräume. Wir arbeiten auch mit vielen Architekten zusammen, die uns ihre Designprojekte unterbreiten. Unsere Kunden ersuchen uns hauptsächlich um die Planung und Umsetzung von Lösungen und Produkten, die ihre eigene Unternehmensidentität zum Ausdruck bringen und sich vom Markt durch Design und Kreativität abheben“ erklärt Raffaele Bastianoni, der Inhaber des Unternehmens. Action Giromari steuert betriebsintern alle Produktionsphasen, von der Erstellung des Prototyps und der technischen Gestaltung bis zur Verpackung und kontrolliert direkt jeden einzelnen Schritt. Die CNC-gesteuerten Technologien, über die Action Giromari verfügt, ermöglichen das Schneiden, Fräsen, Ritzen und die formgebende Bearbeitung der Werkstücke. Die späteren Phasen (zusammenbauen, verkleben...) bis

zur Endbearbeitung erfolgen ausnahmslos manuell.

“Die Biesse Technologie ist ein Schlüsselement, um unsere Vielseitigkeit und Fähigkeit maßgeschneiderte Lösungen anzubieten, noch weiter zu verstärken.. Dank der neuen Rover Plast M5, die wir im Mai 2016 gekauft haben, gelingt es uns nämlich die Produktion komplexer geometrischer Formen, Volumen und dreidimensionaler Gegenstände weiter zu erhöhen: einzigartige Produkte mit einem großen Marktwert. Als wir uns beim Kauf für eine neue CNC-gesteuerte Fräse für Biesse entschieden haben, ein italienisches Unternehmen, das uns dank großem Know how höchste Zuverlässigkeit und Garantie bieten kann, waren wir nicht nur an der Maschine interessiert, sondern wir wollten eine echte Partnerschaft eingehen.

Wir erachten Biesse als Partner für die technologische Weiterentwicklung von Giromari“ meint Bastianoni abschließend.



[ACTIONGIROMARI.IT](http://ACTIONGIROMARI.IT)

# LIVE THE EXPERIENCE



Vernetzte Technologien und optimaler Service  
für maximale Effizienz und Produktivität,  
die dem Kunden neue Möglichkeiten eröffnen.

**ERLEBEN SIE DIE ERFAHRUNG  
DER BIESSE GROUP AUF UNSEREM  
INTERNATIONALEN CAMPUS**

