

BIESSE SKIPPER 130

Centro di lavoro a controllo numerico



Quando competitività
significa zero
regolazioni, zero
interruzioni
di lavoro



Made In Biesse

Il mercato chiede

un cambiamento nei processi produttivi che consenta di rispondere alla sempre crescente richiesta di **prodotti personalizzati sulle specifiche esigenze del cliente con tempi di consegna rapidi e certi.**

Biesse risponde

con **soluzioni tecnologiche** in grado di soddisfare le esigenze delle aziende che producono su ordine, riducendo notevolmente i costi di produzione. **Skipper 130** è il centro di lavoro a controllo numerico che permette di processare in sequenza e senza interruzioni pannelli di formati completamente differenti. E' la macchina ideale per i reparti fuori misura di grandi aziende, per la produzione di piccoli lotti in conto-terzi e per chi necessita di una produzione flessibile just in time.

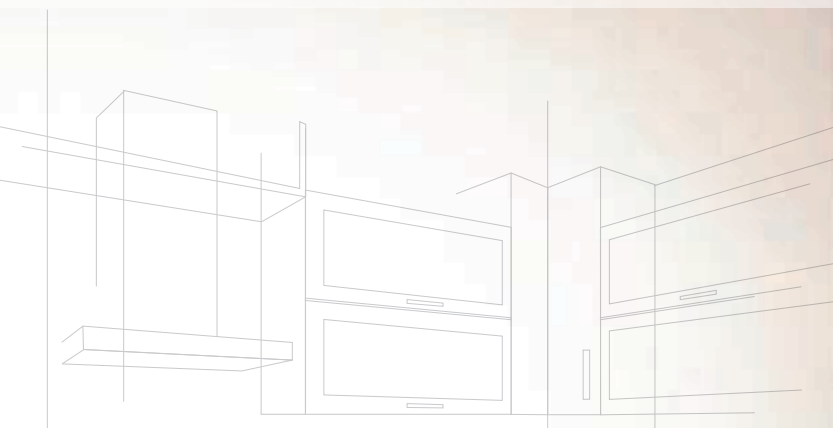
- ✓ **Processi in tempo reale senza interruzioni e senza interventi manuali**
- ✓ **Elevata produttività grazie a lavorazioni complete di 2 pannelli in contemporanea su tutte le 6 facce del pannello**
- ✓ **Massime prestazioni per ogni funzione sia in foratura che in spinatura**
- ✓ **Semplicità di utilizzo immediato.**

Personalizzazione in tempo reale



SKIPPER 130

Centro di lavoro a controllo numerico

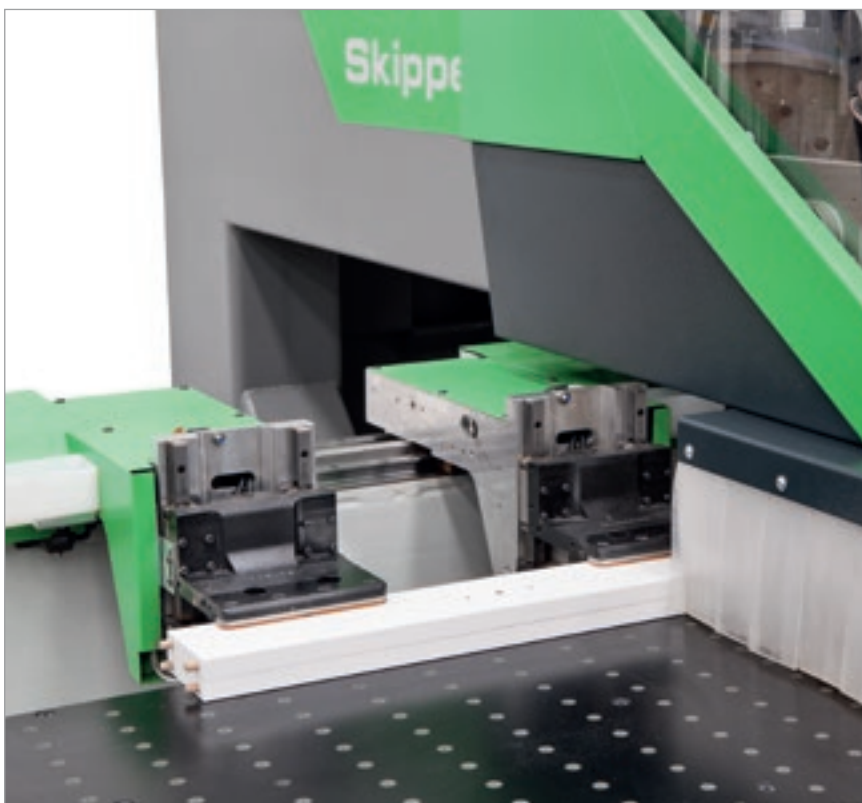


Processare in sequenza diversi formati

Skipper 130 è in grado di lavorare in modo rivoluzionario tutte le 6 facce del pannello contemporaneamente in un unico passaggio, incluso l'inserimento di spine.



Totale flessibilità per la lavorazione di pannelli di diverse dimensioni e spessore. Lavorazioni senza interruzioni, sia sulla parte superiore che inferiore contemporaneamente, senza la necessità di ripassare i pannelli più volte in macchina.



Skipper esegue facilmente lavorazioni "passanti" senza rischio di scheggiature. Processa perfettamente anche materiali "traspiranti" e pezzi di dimensioni molto piccole.



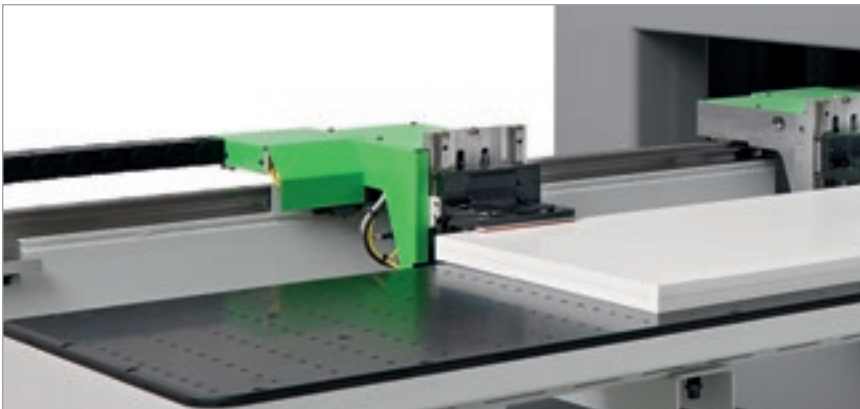
Massima tenuta del pannello di qualsiasi materiale e formato grazie al sistema di bloccaggio pannello tramite morse a posizionamento automatico.

Per partire basta avere a bordo il programma di lavoro; non servono né attrezzaggi, né regolazioni, né prove grazie al sistema di bloccaggio pannello tramite morse a posizionamento automatico.



I 41+ 41 mandrini indipendenti garantiscono alte prestazioni.

Attrezzaggi facili e veloci di entrambe le unità.



Il sistema di rilevamento dimensionale del pezzo misura in tempo reale l'esatto spessore dei pannelli adeguandone automaticamente la profondità di lavorazione.



Riposizionamenti automatici delle morse in fase di lavorazione.

Nessun bisogno di operazioni di attrezzaggio e regolazioni aggiuntive: Skipper 130 è la macchina sempre pronta all'uso.

Produttività immediata



2 potenti unità operatrici contrapposte con 41+41 mandrini indipendenti lavorano contemporaneamente 2 pannelli sovrapposti garantendo una doppia produttività. Skipper movimentata i pannelli in X e Y su un piano a velo d'aria rispetto a utensili fissi. I pannelli si muovono tra due cuscini d'aria processando un unico pannello o 2 pannelli speculari in contemporanea.

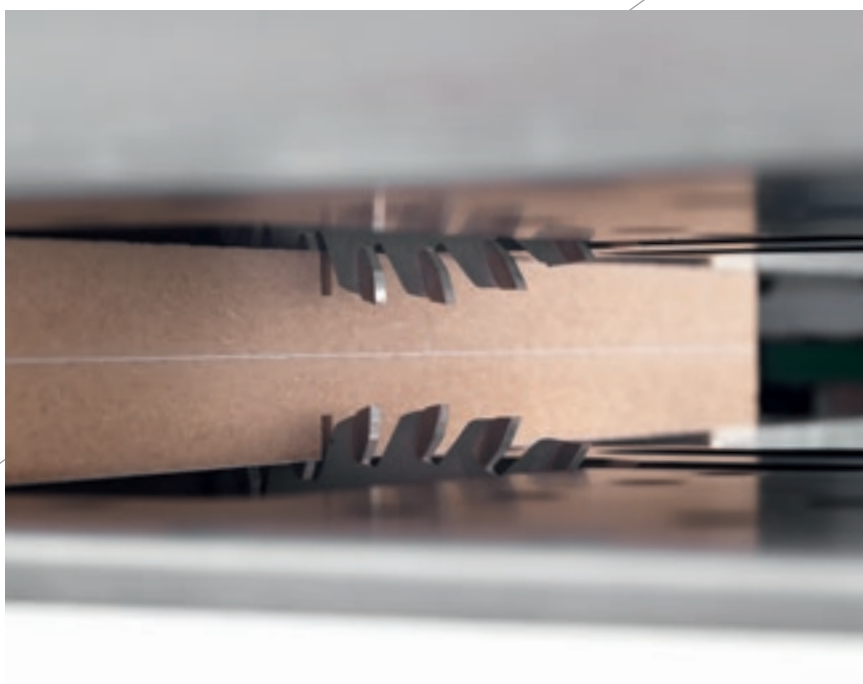
REAL-TIME MACHINING

Affidabilità e precisione garantite nel tempo. Riduzione del costo di trasformazione del materiale di oltre il 60%. Massimo rendimento anche nella produzione a lotto-1 e immediata facilità di utilizzo per chiunque. Connubio perfetto tra tecnologia Biesse e genio italiano.

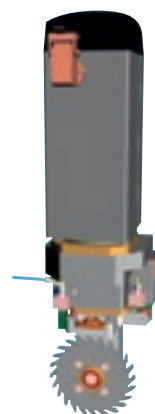


Massime prestazioni per ogni funzione

Totale personalizzazione del pannello con esecuzione di forature, fresature orizzontali, canali e incisioni.



Gruppi lama indexati 0-90° in direzione X e Y.



Gruppi lama per fresate e canali in direzione X.



Elettromandrini con attacco ISO30 per un cambio rapido ed agevole degli utensili a fresare.

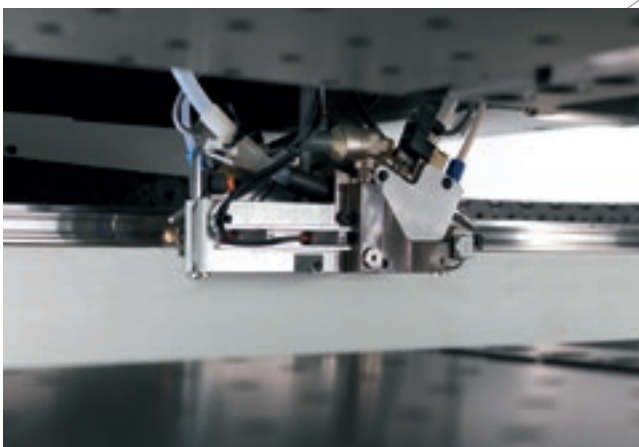
Foratura e fresatura orizzontale sul 6° lato.



La macchina si può equipaggiare con uno o due gruppi orizzontali indipendenti.

Personalizzazione completa

Il pannello esce finito e interamente lavorato, completo di spine, quindi pronto per l'assemblaggio o imballaggio.



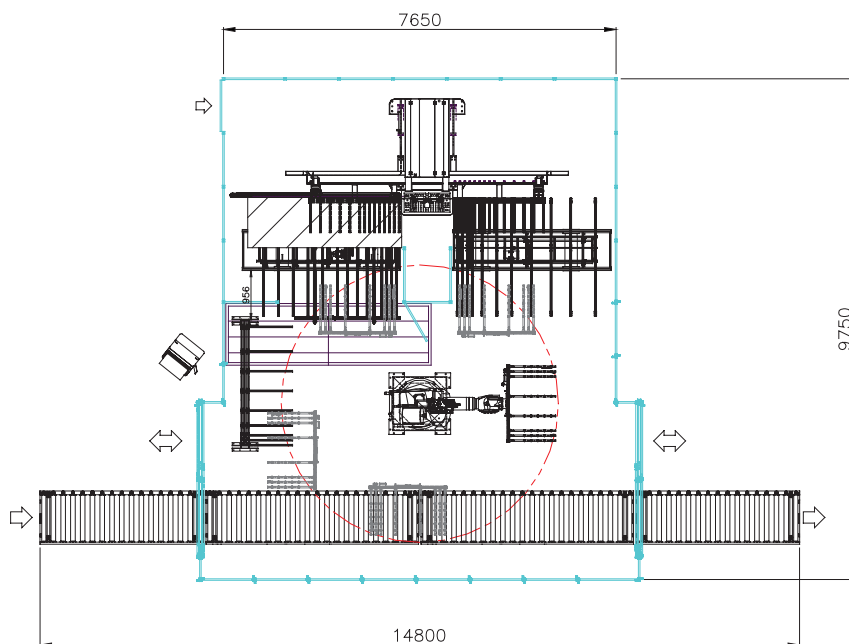
Sistema di iniezione colla e inserimento spine con due gruppi contrapposti per la lavorazione delle due estremità del pannello.



Integrabilità nei processi di linea



Tempi di carico ridotti grazie al sistema automatico per il posizionamento dei pannelli che vengono riferiti contro le battute in maniera automatica.



Skipper 130 può essere facilmente integrata in cella con Robot o sistemi di carico e scarico automatico.

Service & Parts

Coordinamento diretto e immediato fra Service e Parts delle richieste di intervento. Supporto Key Customers con personale Biesse dedicato in sede e/o presso il cliente.

Biesse Service

- ✓ Installazione e start-up di macchine e impianti.
- ✓ Training center per la formazione dei tecnici Field Biesse, filiali, dealer e direttamente dai clienti.
- ✓ Revisioni, upgrade, riparazioni, manutenzione.
- ✓ Troubleshooting e diagnostica remota.
- ✓ Upgrade del software.

500 / tecnici Biesse Field in Italia e nel mondo.

50 / tecnici Biesse operanti in tele-service.

550 / tecnici Dealer certificati.

120 / corsi di formazione multilingua ogni anno.

Il Gruppo Biesse promuove, cura e sviluppa rapporti diretti e costruttivi con il cliente per conoscerne le esigenze, migliorare i prodotti e i servizi post-vendita attraverso due aree dedicate: Biesse Service e Biesse Parts.

Si avvale di una rete globale e di un team altamente specializzato offrendo ovunque nel mondo servizi di assistenza e ricambi per macchina e componentistica on-site e on-line 24/7.



Biesse Parts

- ✓ Pezzi di ricambio originali Biesse e kit ricambi personalizzati sul modello macchina.
- ✓ Supporto all'identificazione del ricambio.
- ✓ Uffici dei corrieri DHL, UPS e GLS resident all'interno del magazzino ricambi Biesse e ritiri multipli giornalieri.
- ✓ Tempi di evasione ottimizzati grazie alla rete di distribuzione capillare nel mondo con magazzini delocalizzati ed automatici.

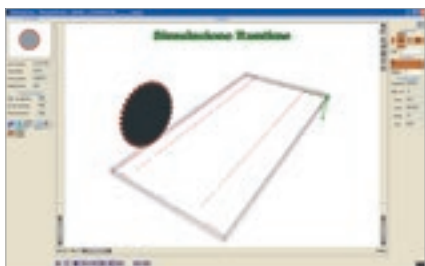
87% / di ordini fermo macchina evasi entro 24 ore.

95% / di ordini evasi entro la data promessa.

100 / addetti ai ricambi in Italia e nel mondo.

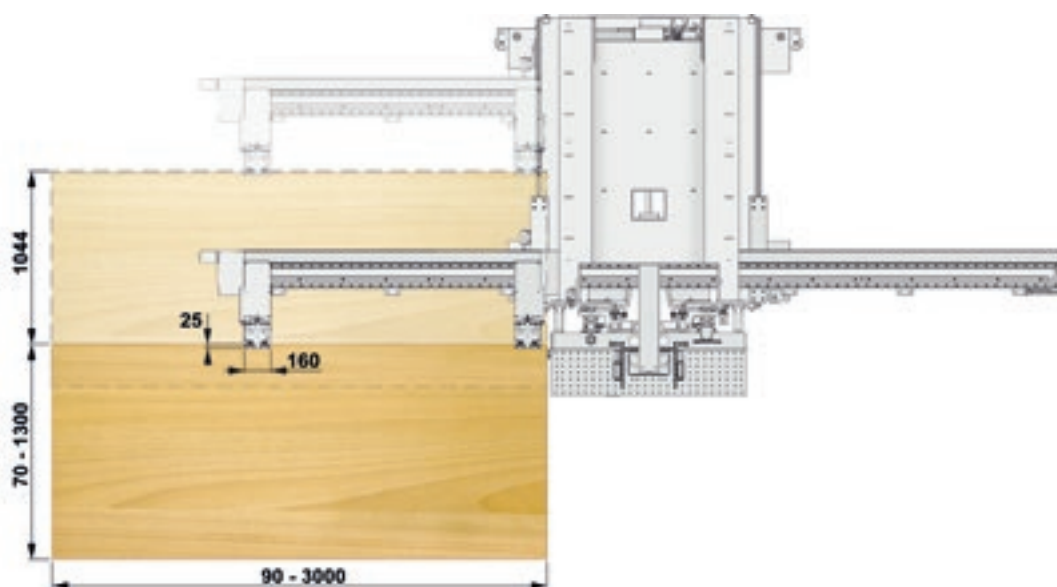
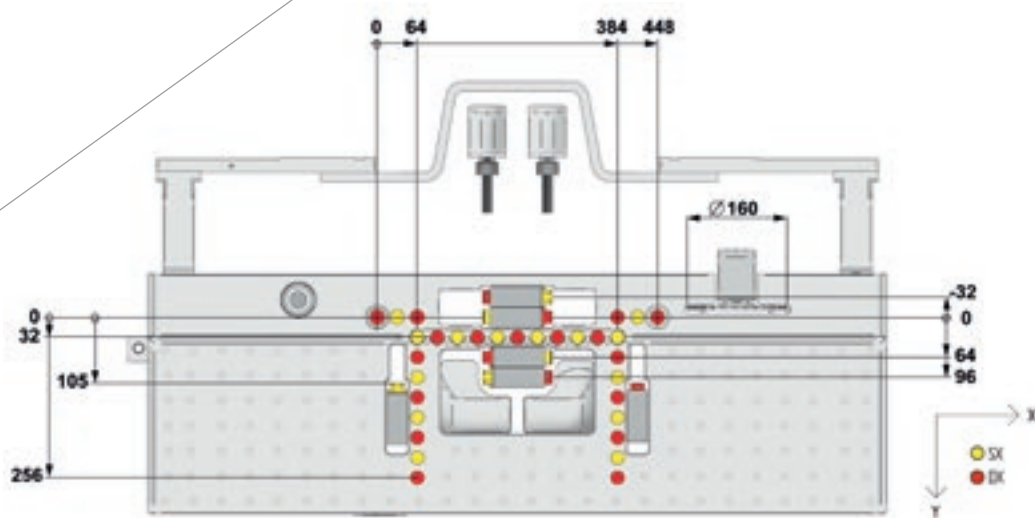
500 / ordini gestiti ogni giorno.

Semplicità di utilizzo immediato

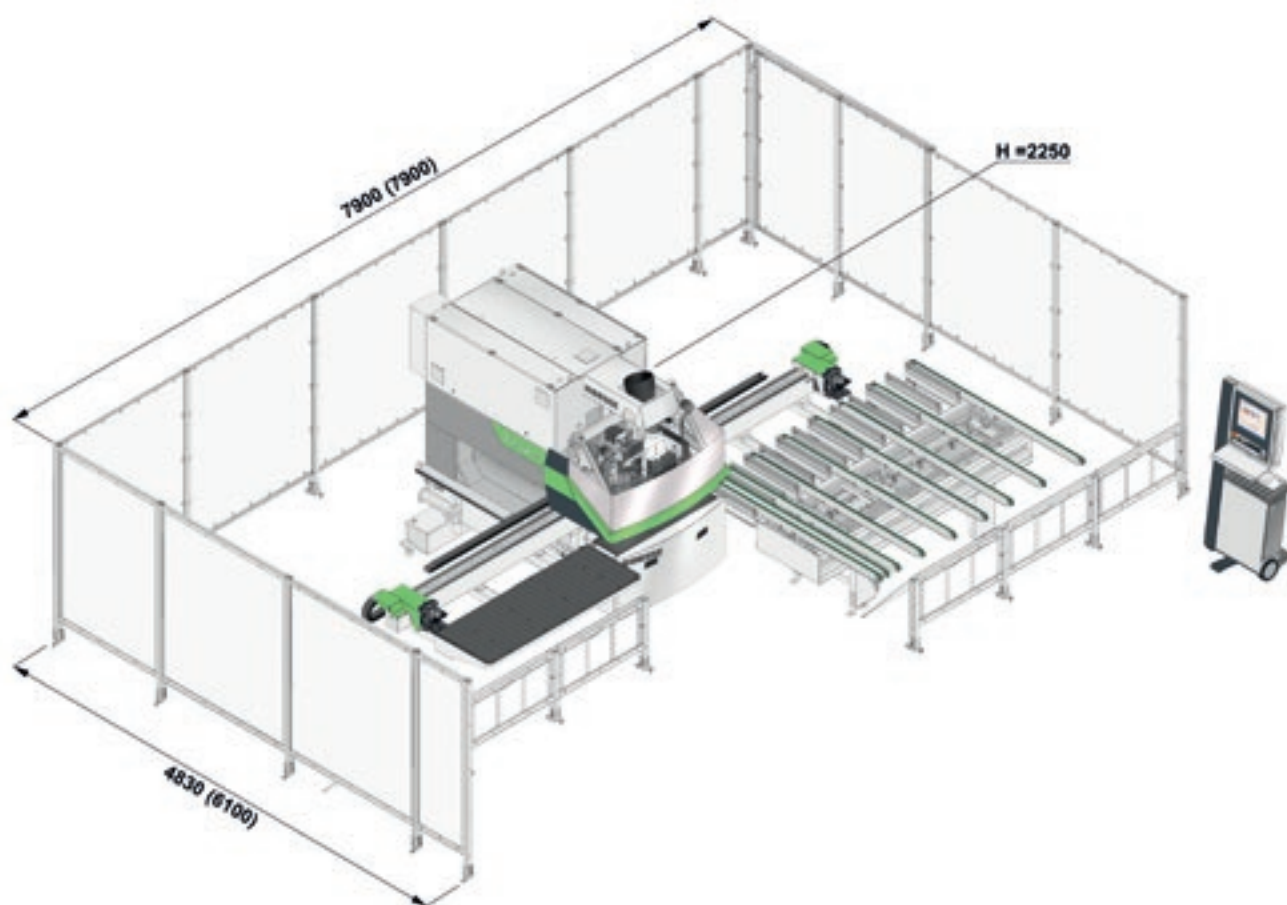


Interfaccia operatore straordinariamente potente e semplice da usare, che permette decisioni rapide e provvede automaticamente ad ottimizzare il ciclo in funzione degli utensili disponibili a bordo, per minimizzare i tempi di lavoro.

BiesseWorks è il sistema di programmazione delle macchine Biesse che abbina prestazioni elevate ad una grande facilità d'utilizzo. L'interfaccia è personalizzabile in base alle esigenze dell'utente.



Dati tecnici



SKIPPER 130

Lunghezza pannelli lavorabili	90/3000 - 3.5/118.1 mm-inch
Larghezza pannelli lavorabili	70/1300 - 2.7/51.2 mm-inch
Spessore pannelli lavorabili	8/90 - 0.3/3.5 mm-inch
Mandrini di foratura verticali (sopra+sotto)	31
Velocità di rotazione mandrini a forare (max)	6000 giri min-rpm
Mandrini di foratura orizz. in X (sopra+sotto)	8+8
Mandrini di foratura orizz. in Y (sopra+sotto)	2+2
Elettromandrino kW 4.5 (sopra+sotto)	1+1
Velocità di rotazione elettromandrini (min-max)	1000/24000 giri min-rpm
Gruppo lama diam.160 mm (sopra+sotto)	1+1
Mandrini di foratura orizz. in Y+ (sotto)	1-2
Gruppo inserimento colla-spine (sopra) in X	2

Dati tecnici ed illustrazioni non sono impegnativi. Alcune foto possono riprodurre macchine complete di opzionali. Biesse Spa si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche senza preavviso.

Il rilevamento è stato eseguito rispettando la norma UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (potenza sonora) e UNI EN ISO 11202: 2009 (pressione sonora posto operatore) con passaggio pannelli. I valori di rumorosità indicati sono livelli di emissione e non rappresentano necessariamente livelli operativi sicuri. Nonostante esista una relazione fra livelli di emissione e livelli di esposizione, questa non può essere utilizzata in modo affidabile per stabilire se siano necessarie o meno ulteriori precauzioni. I fattori che determinano il livello di esposizione a cui è soggetta la forza lavoro comprendono la durata di esposizione, le caratteristiche del locale di lavoro, altre fonti di polvere e rumore ecc., cioè il numero di macchine ed altri processi adiacenti. In ogni caso, queste informazioni consentiranno all'utente della macchina di effettuare una migliore valutazione del pericolo e del rischio.

Livello di pressione sonora ponderato A (LpA): 84 dB(A).

Livello di pressione sonora ponderato A (LwA): 107 dB(A).

Incertezza di misura K: 4 dB(A).

Made **With** Biesse

**Le tecnologie del Gruppo Biesse
accompagnano la forza innovativa
e i processi di qualità totale della Lago.**

Nell'affollato scenario del design domestico, Lago afferma la propria identità di marchio emergente, attraverso prodotti emozionanti e un'apertura alle contaminazioni tra arte e impresa, uniti alla ricerca per uno sviluppo sostenibile.

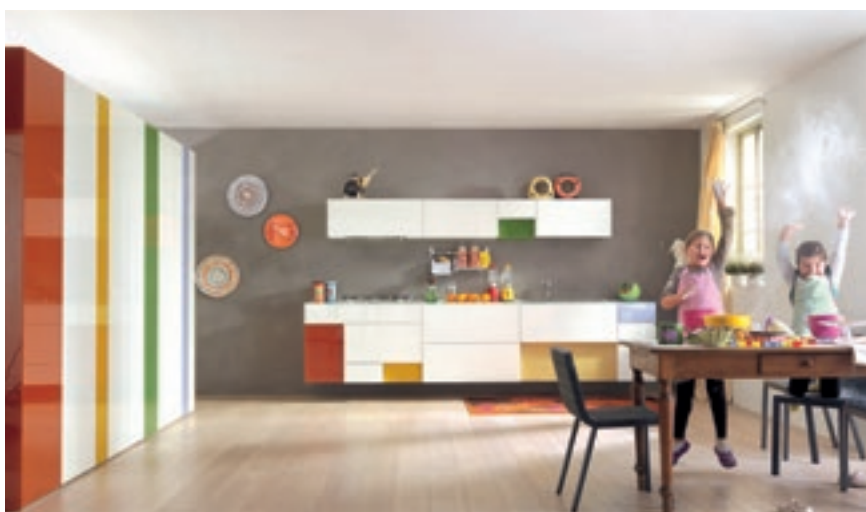
“Abbiamo realizzato una serie di progetti, o meglio di pensieri - ci dice Daniele Lago - che hanno fatto nascere la Lago contemporanea: il design l'abbiamo concepito come una visione culturale di tutta la catena del business, non solo del singolo prodotto”.

“La flessibilità è la parola chiave in Lago - ci dice Carlo Bertacco, responsabile di produzione. Abbiamo cominciato a introdurre il concetto di lavorare solo sul

venduto, questo ci ha permesso di contenere gli spazi, svuotando fin dal primo momento la fabbrica”.

“Le macchine che abbiamo acquistato - ci dice ancora Bertacco - sono bellissimi impianti, un investimento contenuto per quello che offrono, e rappresentano una scelta di filosofia produttiva. Stiamo parlando di un certo volume di produzione, di qualità Lago e di personalizzare il più tardi possibile e quando me lo chiede il cliente, cioè dei principi base della lean production”.

*Fonte: IDM Industria del Mobile
Lago, nostro cliente dal 1999, è uno dei marchi di arredamento d'interni più prestigioso del design italiano nel mondo.*



<http://www.lago.it>



Biesse Group

In / 1 gruppo industriale, 4 settori di business e 8 stabilimenti produttivi.

How / 14 mln €/anno in R&D e 200 brevetti depositati.

Where / 34 filiali e 300 tra agenti e rivenditori selezionati.

With / clienti in 120 Paesi, produttori di arredamento e design, serramento, componenti per l'edilizia, nautica ed aerospace.

We / 3200 dipendenti nel mondo.

Biesse Group è una multinazionale leader nella tecnologia per la lavorazione di legno, vetro, pietra, plastica e metallo.

Fondata a Pesaro nel 1969 da Giancarlo Selci, è quotata in borsa nel segmento STAR da giugno 2001.

 **BIESSEGROUP**

 **BIESSE**

 **INTERMAC**

 **DIAMUT**

MECHATRONICS

