

SKIP PER 130

CENTRO DE MECANIZADO
DE CONTROL NUMÉRICO



 **BIESSE**



 **BIESSEGROUP**

PERSONALIZACIÓN EN TIEMPO REAL



EL MERCADO PIDE

un cambio en los procesos de producción que permita responder a la creciente demanda de **productos personalizados según las necesidades específicas del cliente con tiempos de entrega rápidos y fiables.**

BIESSE RESPONDE

con **soluciones tecnológicas** capaces de satisfacer las necesidades de las empresas que producen por encargo, reduciendo notablemente los costes de producción. **Skipper 130** es el centro de mecanizado de control numérico que permite procesar en secuencia y sin interrupciones paneles de formatos completamente distintos. Es la máquina ideal para las secciones de medidas especiales de grandes empresas, para la producción de pequeños lotes por cuenta ajena y para quien necesita una producción flexible just in time.



SKIPPER 130

- ✓ PROCESOS EN TIEMPO REAL SIN INTERRUPCIONES Y SIN INTERVENCIONES MANUALES
- ✓ ALTA PRODUCTIVIDAD GRACIAS A MECANIZADOS COMPLETOS DE 2 PANELES SIMULTÁNEAMENTE EN LAS 6 CARAS DEL PANEL
- ✓ MÁXIMAS PRESTACIONES PARA CADA FUNCIÓN TANTO EN TALADRADO COMO EN INSERCIÓN DE ESPIGAS
- ✓ FÁCIL DE USAR INMEDIATAMENTE.

PROCESAR EN SECUENCIA DIVERSOS FORMATOS

Skipper 130 es capaz de mecanizar de modo revolucionario las 6 caras del panel simultáneamente en una única pasada, incluso la inserción de clavijas.



Total flexibilidad para el mecanizado de paneles de diversas dimensiones y grosor. Mecanizados sin interrupciones, tanto en la parte superior como en la parte inferior simultáneamente, sin necesidad de reparar los paneles más veces en la máquina.



Skipper realiza fácilmente mecanizados "pasantes" sin riesgo de astillas. Procesa perfectamente incluso materiales "transpirables" y piezas de dimensiones muy pequeñas.



Máxima sujeción del panel de cualquier material y formato gracias al sistema de bloqueo del panel mediante mordazas de colocación automática.

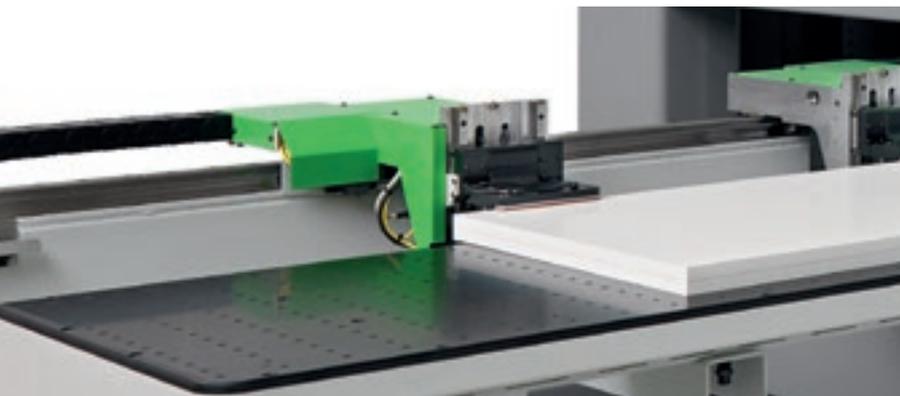


Para comenzar, basta con tener a bordo el programa de trabajo; no se necesitan montajes de herramientas, regulaciones ni pruebas, gracias al sistema de bloqueo del panel mediante mordazas de colocación automática.



Los 41+ 41 mandriles independientes garantizan altas prestaciones.

Montaje de herramientas sencillo y rápido de ambas unidades.



El sistema de medición de dimensiones de la pieza mide en tiempo real el grosor exacto de los paneles y adapta automáticamente su profundidad de mecanizado.



Recolocación automática de las mordazas durante el mecanizado.

NO SON NECESARIAS OPERACIONES DE MONTAJE DE HERRAMIENTAS NI REGULACIONES ADICIONALES: SKIPPER 130 ES LA MÁQUINA QUE ESTÁ SIEMPRE LISTA PARA USARSE.

REAL TIME MACH INING

PRODUCTIVIDAD INMEDIATA

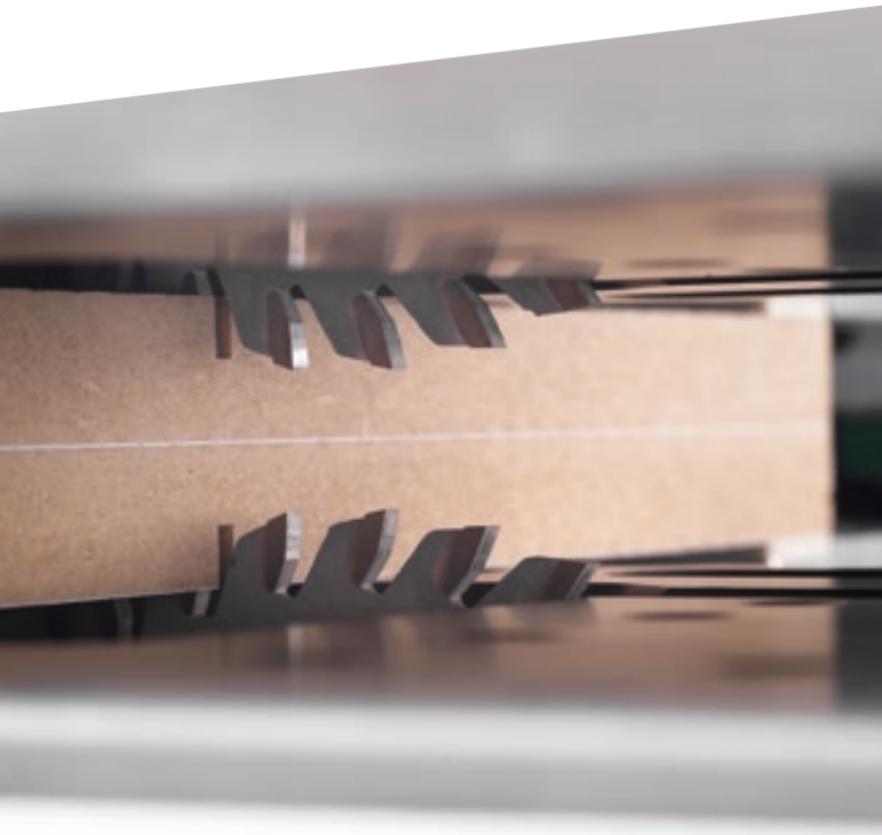
Fiabilidad y precisión garantizadas a lo largo del tiempo. Reducción del coste de transformación del material de más del 60%. Máximo rendimiento incluso en la producción con lote-1 e inmediata facilidad de uso para cualquiera.

2 potentes unidades operadoras contrapuestas con 41+41 mandriles independientes mecanizan simultáneamente 2 paneles superpuestos, de modo que garantizan una doble productividad. Skipper desplaza los paneles en X e Y sobre una plancha con cortina de aire con respecto a herramientas fijas. Los paneles se mueven entre dos cojines de aire procesando un único panel o 2 paneles simétricos simultáneamente.

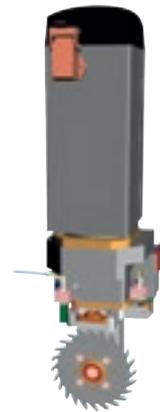
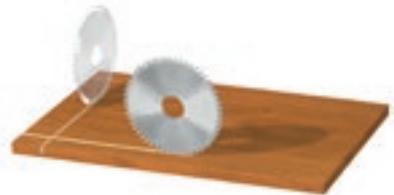


MÁXIMAS PRESTACIONES PARA CADA FUNCIÓN

Personalización total del panel con la realización de taladrados, fresados horizontales, canales y grabados.



Grupos de cuchilla colocados a 0-90° en dirección X e Y.

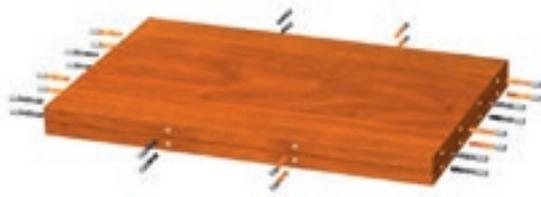
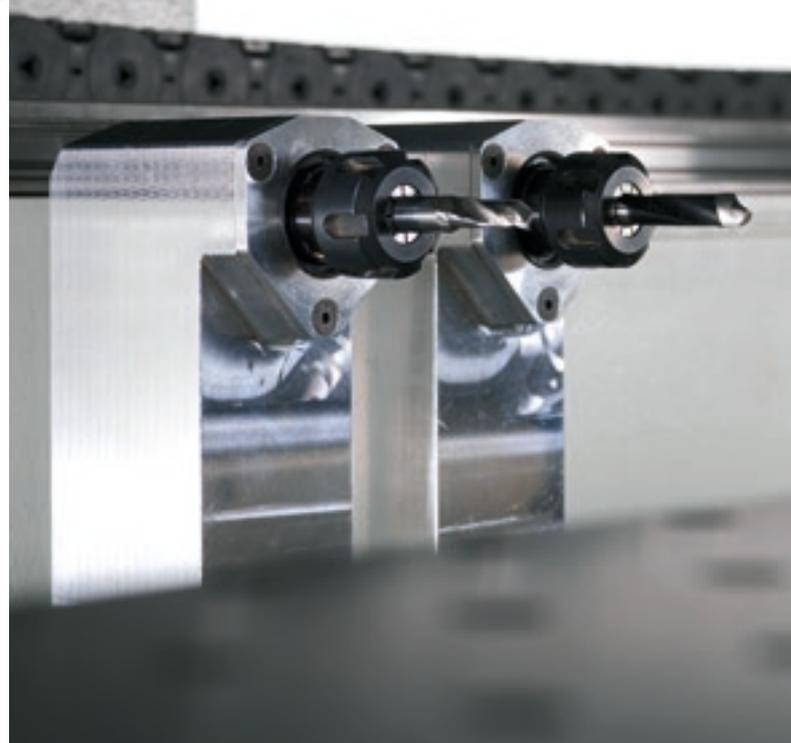


Grupos de cuchilla para fresados y canales en dirección X.



Electromandriles con fijación ISO30 para un cambio rápido y sencillo de las herramientas de fresado.

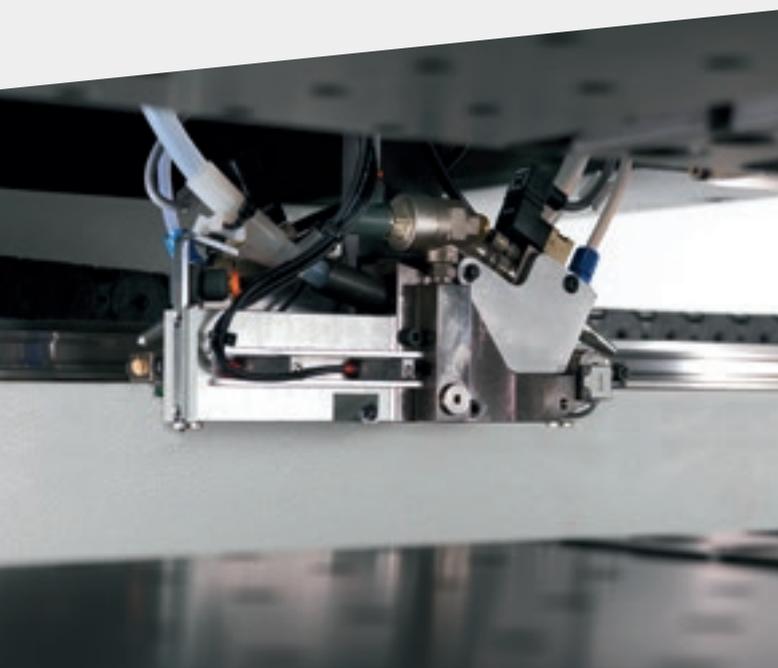
Taladrado y fresado horizontales en el 6° lado.



**LA MÁQUINA PUEDE EQUIPARSE
CON UNO O DOS GRUPOS
HORIZONTALES INDEPENDIENTES.**

PERSONALIZACIÓN COMPLETA

El panel sale terminado y completamente mecanizado, dotado de clavijas, y por tanto listo para el montaje o el embalaje.



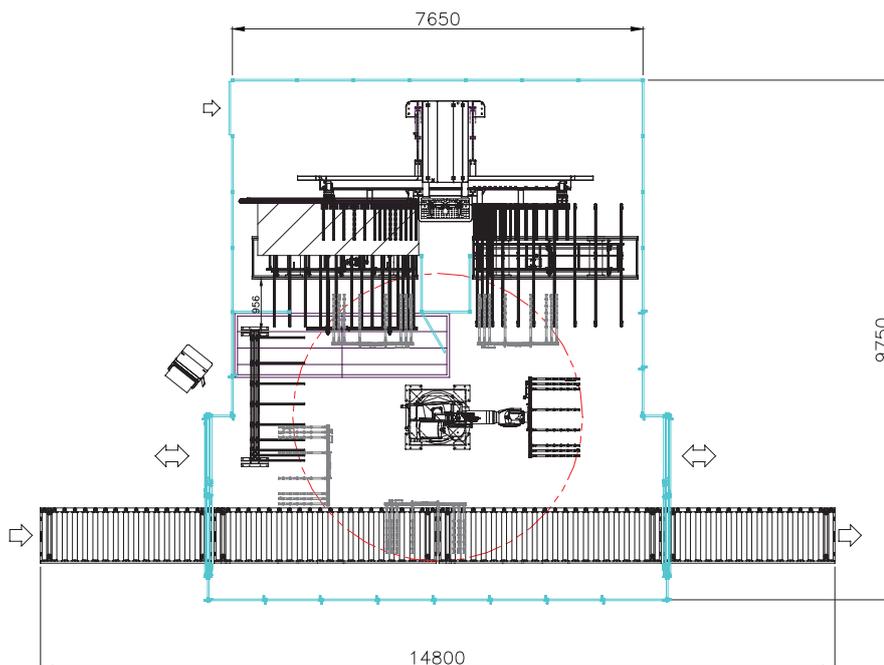
Sistema de inyección de cola e inserción de clavijas con dos grupos contrapuestos para el mecanizado de los dos extremos del panel.



INTEGRABILIDAD EN LOS PROCESOS DE LÍNEA

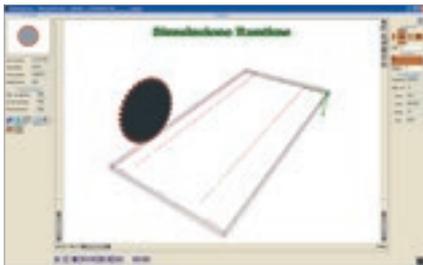


Tiempos de carga reducidos gracias al sistema automático para la colocación de los paneles que se ajustan contra los topes de manera automática.



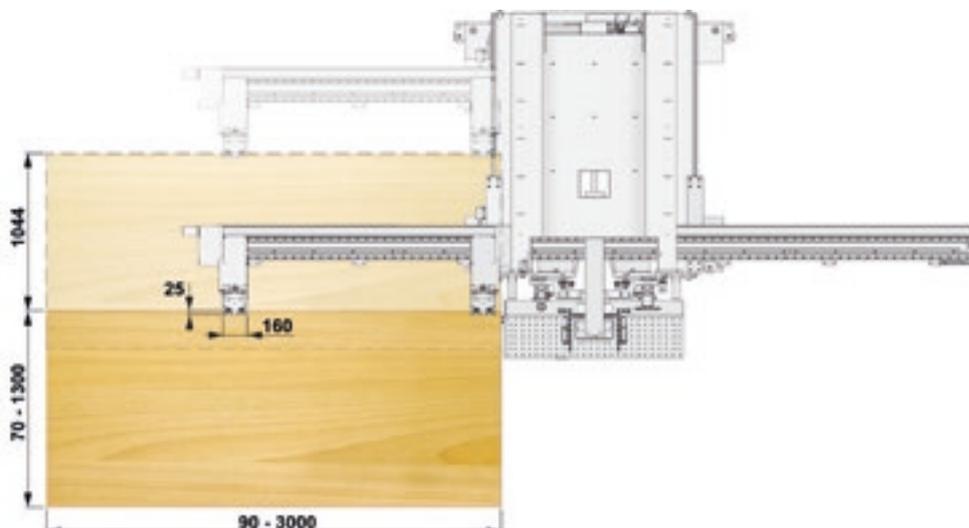
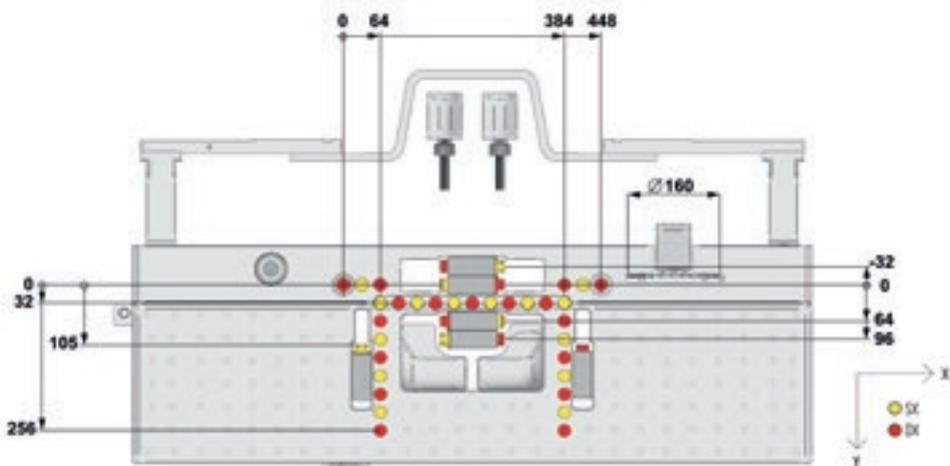
Skipper 130 puede integrarse fácilmente en la celda con robots o sistemas de carga y descarga automáticas.

FÁCIL DE UTILIZAR INMEDIATAMENTE

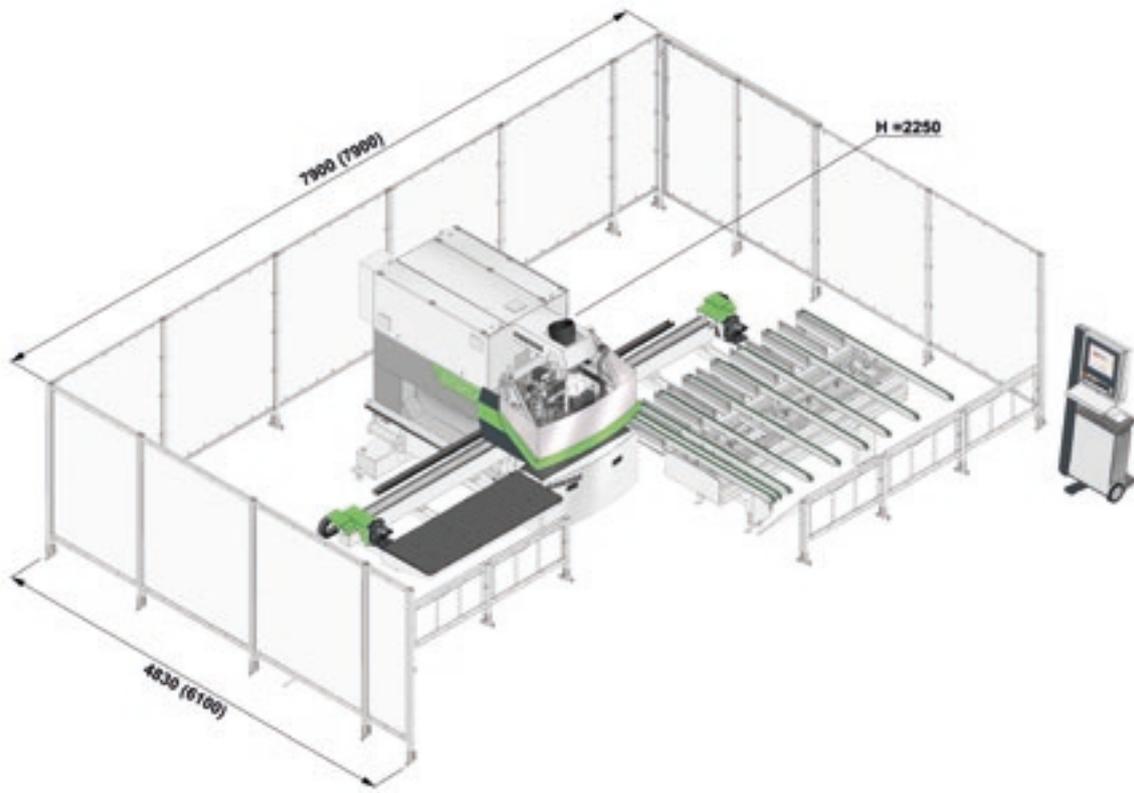


Interfaz de operador extraordinariamente potente y fácil de usar, que permite tomar decisiones rápidas y procede automáticamente a optimizar el ciclo en función de las herramientas disponibles a bordo, para minimizar los tiempos de trabajo.

BiesseWorks es el sistema de programación de las máquinas Biesse que conjuga elevado rendimiento y gran facilidad de uso. Su interfaz puede personalizarse en base a las exigencias del usuario.



DATOS TÉCNICOS



SKIPPER 130

| | | |
|---|-------|--------------|
| Longitud de paneles mecanizables | mm | 90 / 3000 |
| Anchura de paneles mecanizables | mm | 70 / 1300 |
| Grosor de paneles mecanizables | mm | 8 / 90 |
| Mandriles de taladrado verticales (encima+debajo) | | 31 |
| Velocidad de rotación de mandriles de taladrado (máx.) | r/min | 6000 |
| Mandriles de taladrado horiz. en X (encima+debajo) | | 8 + 8 |
| Mandriles de taladrado horiz. en Y (encima+debajo) | | 2 + 2 |
| Electromandril 4,5 kW (encima+debajo) | | 1 + 1 |
| Velocidad de rotación de los electromandriles (mín.-máx.) | r/min | 1000 / 24000 |
| Grupo cuchilla diám. 160 mm (encima+debajo) | | 1 + 1 |
| Mandriles de taladrado horiz. en Y+ (debajo) | | 1 - 2 |
| Grupo inserción cola-clavijas (encima) en X | | 2 |

Los datos técnicos y las ilustraciones no son vinculantes. Algunas imágenes pueden reproducir máquinas equipadas con accesorios opcionales. Biesse Spa se reserva el derecho de aportar cualquier modificación sin necesidad de previo aviso.

Nivel de presión sonora de superficie en la producción en A (Lp_{fA}): 84 dB(A). Nivel de presión sonora de superficie en la producción en A (L_WA): 107 dB(A). Incerteza de medición K: 4 dB(A).

La medición se ha realizado en conformidad con la norma UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (potencia sonora) y UNI EN ISO 11202: 2009 (presión sonora en el puesto de trabajo del operario) con el paso de los paneles. Los valores de ruido indicados son niveles de emisión y no representan necesariamente niveles operativos seguros. No obstante exista una relación entre los niveles de emisión y los niveles de exposición, los valores de emisión no se pueden utilizar como valores totalmente fiables para establecer si hace falta o no tomar medidas de precaución adicionales. Los factores que determinan el nivel de exposición al que está sometido el trabajador incluyen el tiempo de exposición, las características del local de trabajo, otras fuentes de polvo y ruido, etc., es decir el número de máquinas y de otros procesos adyacentes. En cualquier caso, esta información permitirá al usuario de la máquina poder evaluar mejor el peligro y el riesgo.

INDUSTRY 4.0 READY

A blurred photograph of a factory interior. In the foreground, a dark grey metal structure features the text "INDUSTRY 4.0 READY" in white and green. The background shows a factory floor with overhead lights and machinery, all out of focus.

INDUSTRY 4.0 READY

Industry 4.0 es la nueva frontera de la industria basada en las tecnologías digitales, en las máquinas que hablan con las empresas. Los productos son capaces de comunicarse e interactuar entre sí autónomamente en procesos productivos conectados mediante redes inteligentes.

El compromiso de Biesse es transformar las fábricas de nuestros clientes en fábricas en tiempo real listas para garantizar las oportunidades de la fabricación digital, donde las máquinas inteligentes y el software se convierten en herramientas indispensables que facilitan el trabajo diario de quienes trabajan en el mundo entero el vidrio, la piedra, el metal, etc. Nuestra filosofía es práctica: proporcionar datos concretos a los empresarios para ayudarles a reducir costes, mejorar el trabajo y optimizar los mecanizados.

Todo eso significa estar 4.0 ready.

LAS IDEAS TOMAN FORMA Y MATERIA



B_CABINET ES UNA SOLUCIÓN EXCLUSIVA PARA LA GESTIÓN DE LA PRODUCCIÓN DE MUEBLES DESDE EL DISEÑO 3D HASTA LA MONITORIZACIÓN DEL FLUJO DE PRODUCCIÓN. B_CABINET PERMITE DISEÑAR UN ESPACIO Y PASAR RÁPIDAMENTE DE LA CREACIÓN DE LOS ELEMENTOS INDIVIDUALES QUE LO COMPONEN A LA GENERACIÓN DE IMÁGENES FOTOREALÍSTICAS A PARTIR DEL CATÁLOGO, DE LA GENERACIÓN DE IMPRESIONES TÉCNICAS A LA GENERACIÓN DE INFORMES DE NECESIDADES, TODO ELLO EN UN MISMO ENTORNO.

B_CABINET FOUR, MÓDULO ADICIONAL, FACILITA LA GESTIÓN DE TODAS LAS FASES DE TRABAJO (CORTE, FRESADO, PERFORACIÓN, CANTEADO, MONTAJE, EMBALAJE) CON SOLO PULSAR UN BOTÓN.

B_CABINET FOUR INCLUYE UN ENTORNO DEDICADO A LA MONITORIZACIÓN EN TIEMPO REAL DEL PROGRESO DE LAS FASES DE PRODUCCIÓN. POR TANTO, B_CABINET FOUR PERMITE CONTROLAR COMPLETAMENTE EL ESTADO DEL PEDIDO FASE POR FASE, POR MEDIO DE GRÁFICOS Y VISTAS EN 3D.

SERVICE & PARTS

Coordinación directa e inmediata entre los departamentos Service y Parts para atender las solicitudes de intervención. Soporte a clientes clave con personal de Biesse dedicado en nuestra sede o en las instalaciones del cliente.

BIESSE SERVICE

- ✔ Instalación y puesta en marcha de las máquinas y los equipos.
- ✔ Training center para la formación de los técnicos de campo de Biesse, filiales, distribuidores y directamente de los clientes.
- ✔ Revisiones, actualizaciones, reparaciones y mantenimiento.
- ✔ Diagnóstico y solución de problemas de forma remota.
- ✔ Actualización del software.

500

técnicos de campo de Biesse en el mundo.

50

técnicos de Biesse en el servicio de teleasistencia.

550

técnicos de los Distribuidores certificados.

120

cursos de formación multilingües cada año.

El Grupo Biesse promueve, entabla y desarrolla relaciones directas y constructivas con el cliente para entender sus necesidades, mejorar los productos y servicios de posventa a través de dos áreas especiales: Biesse Service y Biesse Parts.

Dispone de una red global y un equipo altamente especializado que proporciona en cualquier parte del mundo servicios de asistencia y piezas de repuesto para las máquinas y componentes in situ y online todos los días, a cualquier hora.

BIESSE PARTS

- ✔ Piezas de recambio originales de Biesse y kits de recambios personalizados según el modelo de máquina.
- ✔ Ayuda para identificación de los recambios.
- ✔ Oficinas de las compañías de transporte DHL, UPS y GLS ubicadas dentro del almacén de recambios de Biesse, que efectúan varias recogidas al día.
- ✔ Plazos de envío optimizados gracias a su extensa red de distribución internacional con almacenes deslocalizados y automáticos.

92%

de pedidos con parada de máquina enviados en menos de 24 horas.

96%

de pedidos enviados antes de la fecha prometida.

100

personas encargadas de los recambios en el mundo.

500

pedidos gestionados al día.

MADE WITH BIESSE

LAS TECNOLOGÍAS DEL GRUPO BIESSE ACOMPañAN LA FUERZA INNOVADORA Y LOS PROCESOS DE CALIDAD TOTAL DE LAGO

En el abarrotado escenario del diseño doméstico, Lago afirma su propia identidad como marca emergente, a través de productos emocionantes y una apertura a las fusiones entre arte y empresa, unidas a la investigación para un desarrollo sostenible.

"Hemos realizado una serie de proyectos, o mejor dicho, de ideas - nos dice Daniele Lago - de las que ha surgido la Lago actual: el diseño lo hemos concebido como una visión cultural de toda la cadena del negocio, no sólo del producto individual". "La flexibilidad es la palabra clave en Lago - nos dice Carlo Bertacco, responsable de

producción. Hemos comenzado a introducir el concepto de trabajar sólo conforme a los productos vendidos, lo que nos ha permitido reducir el espacio y vaciar la fábrica desde el primer momento".

"Las máquinas que hemos comprado - continúa Bertacco - son sistemas bellísimos, una inversión reducida para lo que ofrecen, y representan una opción de filosofía productiva. Estamos hablando de un cierto volumen de producción, de calidad Lago y de personalizar lo más tarde posible y cuando me lo pide el cliente, es decir, de los principios básicos de la producción lean".

Fuente: IDM Industria del Mobile Lago, cliente nuestro desde 1999, es una de las marcas de decoración de interiores más prestigiosa del diseño italiano en el mundo.



LIVE THE EXPE RIENCE



Tecnologías interconectadas y servicios avanzados que maximizan la eficiencia y la productividad, que generan una nueva experiencia de servicio al cliente.

VIVA LA EXPERIENCIA DEL GRUPO BIESE EN NUESTROS CAMPUS ALREDEDOR DEL MUNDO.

