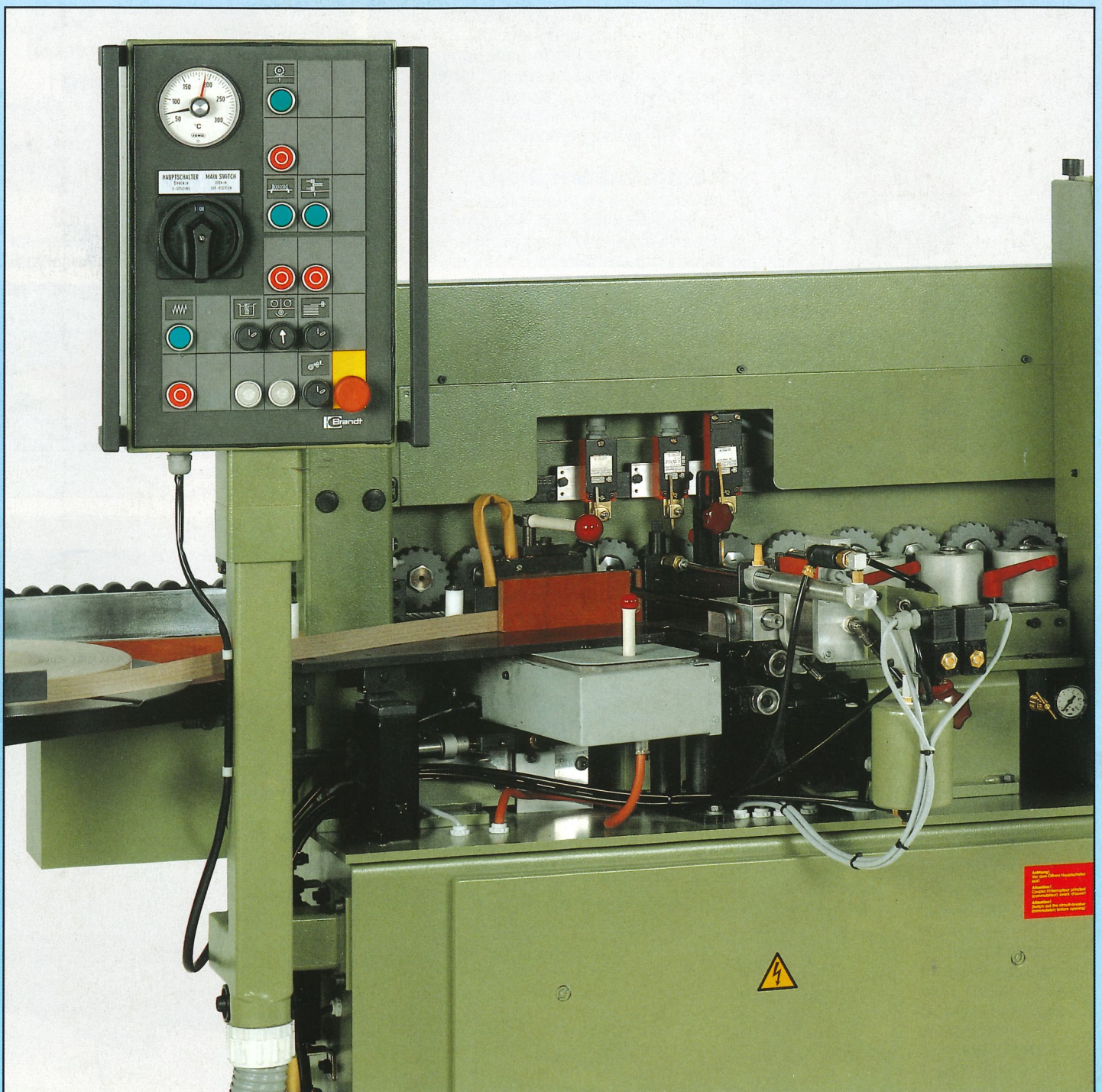


Kantenanleimmaschinen KD 74-76



Kantenanleimmaschinen KD 74-76



Neueste Kantenanleim-Technologie

Wirtschaftliche und qualitativ hochwertige Kantenanleimung ist im modernen Innenausbaubetrieb ebenso unerlässlich wie in der Möbelfertigung. Die Baureihe KD 74-76 bietet modernste Verarbeitungstechnologie zu einem bisher nicht bekannten Preis-Leistungs-Verhältnis. Weiteres Merkmal ist die extrem einfache, handwerksgerechte Bedienbarkeit.

Kantenmaterialien

Alle gängigen Kantenmaterialien – Furnier, Melamin, PVC, Massivholz bis 12 mm Dicke – können problemlos verarbeitet werden.

Optimale Leimangabe

Schmelzklebergranulat wird mittels feindosierbarer Leimrolle auf die Werkstückkante aufgetragen. Durch untenliegenden Leimvorrat ist ein Auslaufen des Klebers ausgeschlossen. Leimrollen-Drehrichtung wahlweise im Gleich- oder Gegenlauf.

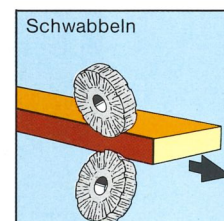
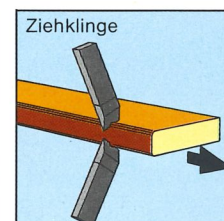
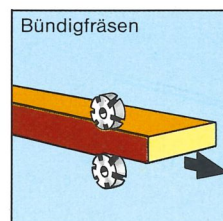
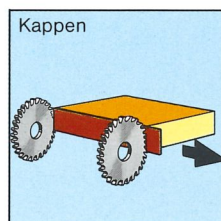
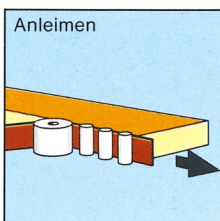
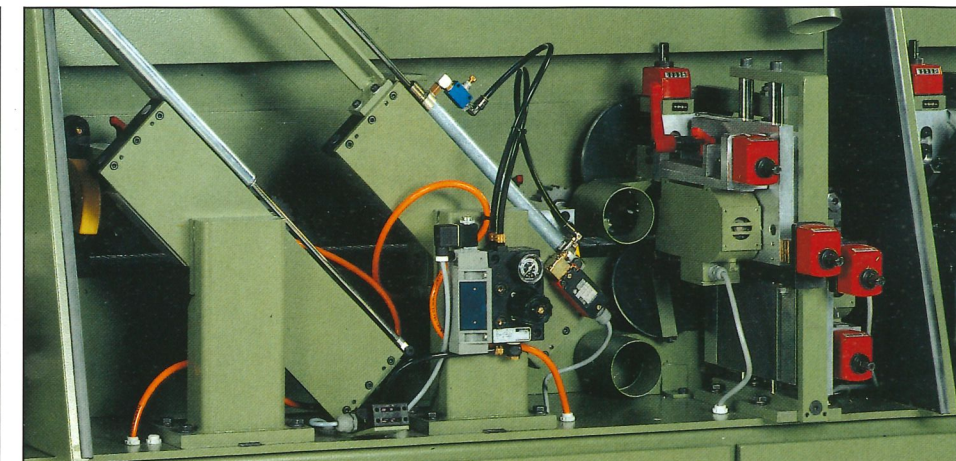
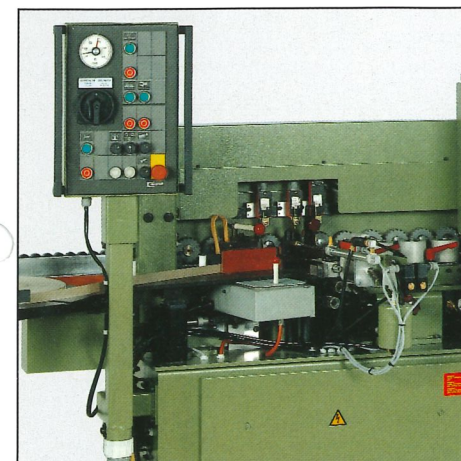
Sicherheitsausrüstung

Standardmäßig werden die Typen KD 74-76 mit Lärmschutzverkleidung sowie elektronischen Motorbremsen für Kapp- und Bündigfräsaggregate ausgerüstet.

Modellvarianten

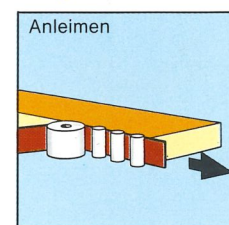
KD 74: Kappen – Bündigfräsen
 KD 75: Kappen – Bündigfr. – 1 Reservepl.
 KD 76: Kappen – Bündigfr. – 2 Reservepl.

Bearbeitungsaggregate



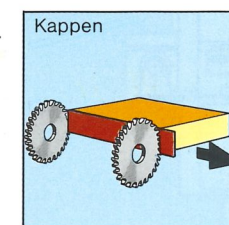
Anleimaggregate

Automatisches Kantenmagazin für Rollenmaterial und Fixlängen. Kurzzeit-Leimbehälter mit feindosierbarer Leimrolle. Aufheizzeit nur ca. 10 Minuten. Leimrolle umschaltbar Gleich-/Gegenlauf.



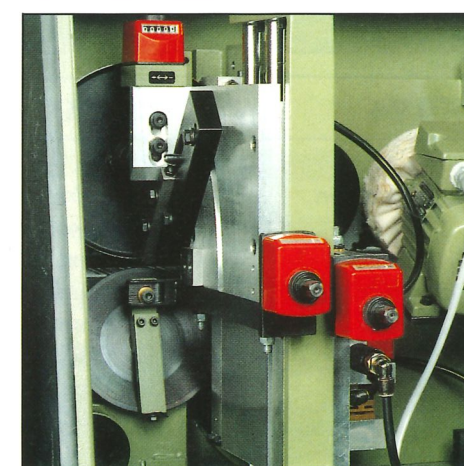
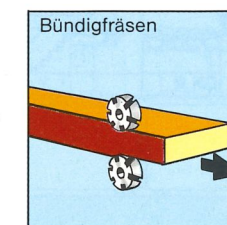
Kappaggregate

Völlig neu entwickeltes Kappaggregat mit 2 Mittelfrequenzmotoren 200 Hz, 12.000 U/min. Hohe Präzision durch ziehenden Schnitt. Schnellverstellung für Fasekappen bis 15°.



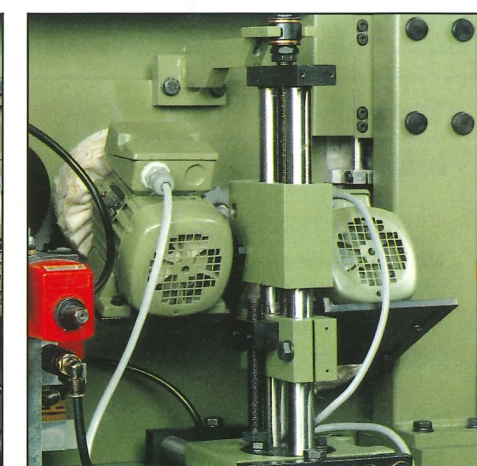
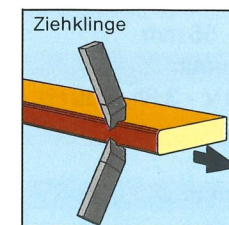
Bündigfräsaggregate

Zum oberen und unteren Bündigfräsen mit Mittelfrequenzmotoren 200 Hz, 12.000 U/min. Schwenkbereich von 0 - 40°. Digitalzählwerke an vertikaler und horizontal. Tastung für Schnell-Umrüstung.



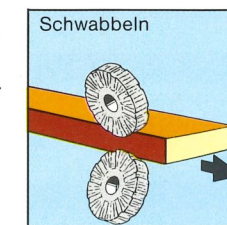
Ziehklänge

Zum Fasen oder Runden von vorgefrästen PVC-Dickkanten zur Beseitigung von Fräseschlägen. Pneumatisch gesteuerte Blasdüsen. Profilmesser einsetzbar von r=2 bis 6 mm.

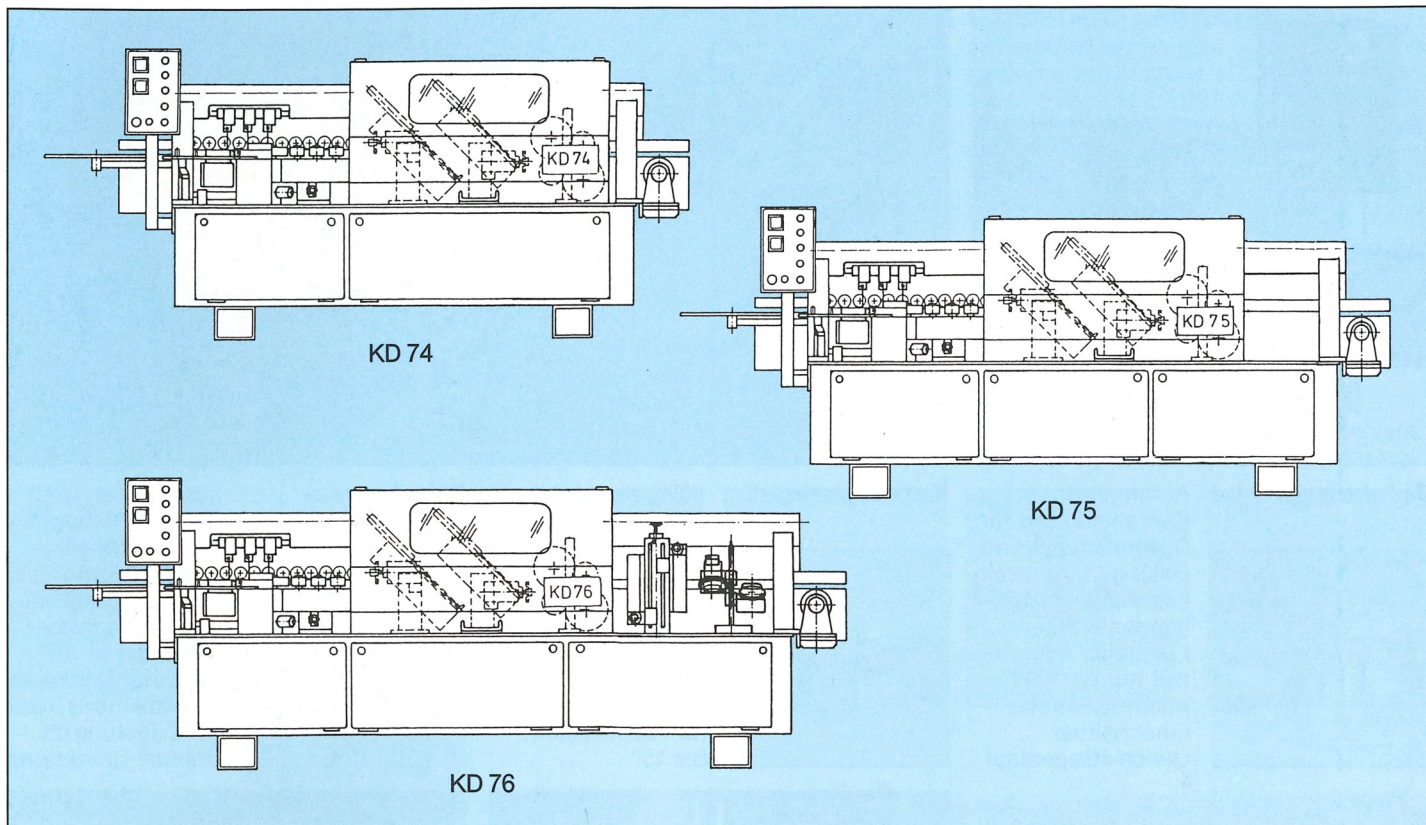


Faseaggregate (Schwabbeln)

Zum Nachbearbeiten der Längskanten. Je nach Kantenmaterial mit Lamellen-, Molton- oder Scotch-Scheiben. 2 Motoren je 0,25 kW, 50 Hz, 1.400 U/min.



Technische Daten



Technische Daten

	KD 74	KD 75	KD 76
Bearbeitung	Kappen Bündigfräsen	Kappen Bündigfräsen 1 Platzreserve	Kappen Bündigfräsen 2 Platzreserven
Maschinenlänge	3400 mm	3800 mm	4200 mm
Maschinenbreite	1000 mm	1000 mm	1000 mm
Maschinenhöhe	1300 mm	1300 mm	1300 mm
Platzreserve	—	400 mm	800 mm
Gewicht netto	950 kg	1000 kg	1100 kg
Arbeitshöhe		850 mm	
Kantendicke		0,4 - 12 mm	
Rollenmaterialdicke (max.)		0,8 mm	
Werkstückbreite (min.)		50 mm	
Werkstücklänge (min.)		160 mm	
Werkstückdicke		10 - 55 mm	
Vorschub		11 m/min.	
Elektrik		380 V - 3 Ph. - 50 Hz (Sonderspannung möglich)	
Anschlußwert (ca.)		5 kW	
Pneumatikanschluß		6 bar	
Absaugung		120 mm ϕ	