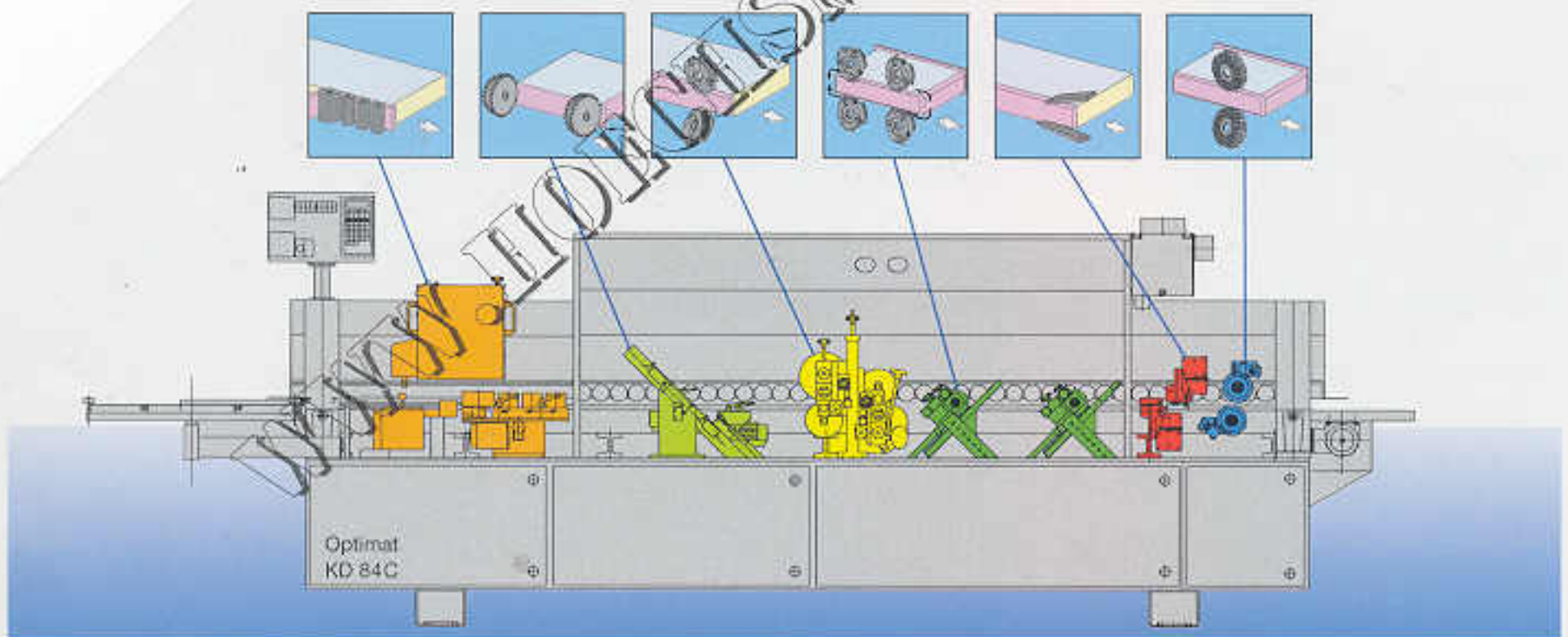


Kantenanleimmaschinen Optimat KD 84C + KD 85CF



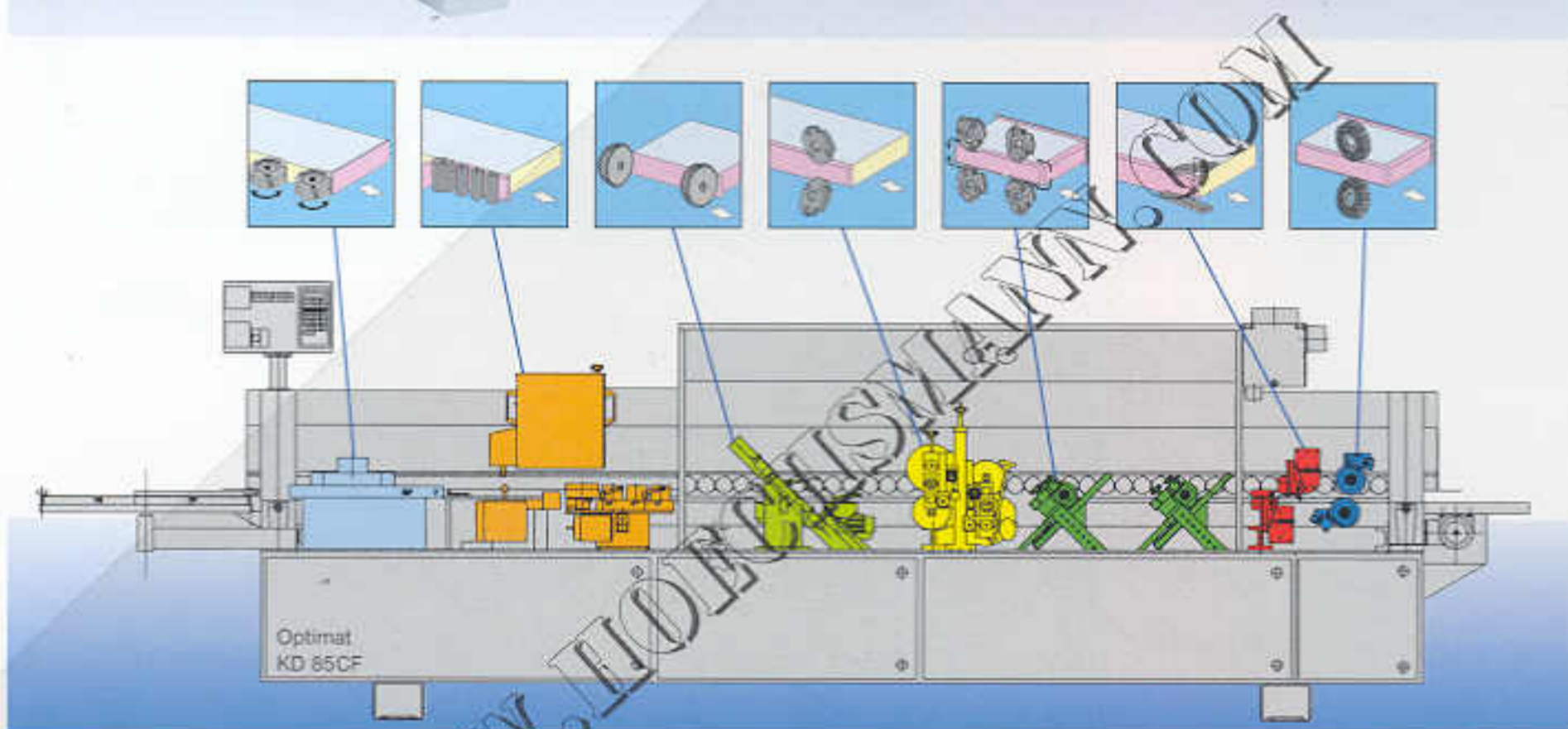
Leistungsfähige Aggregate

Übersichtlich, leicht zugänglich und bedienerfreundlich erfolgt der Aufbau der Optimat-Bearbeitungsaggregate.



Technische Daten

	Optimat KD 84C
Bearbeitungsaggregate	Kappen 3130
	Bündigräsen 4130
	Formfräsen 4801
	Ziehlinge 5735
	Schwabbeln 5445
Maschinenmaße (LxBxH)	5500x1220x1840 mm
Arbeitshöhe	900 mm
Gewicht	1950 kg
Kantendicke	0,4-12 mm
Rollentrennen	3x45 mm bzw. 0,8x60 mm
Werkstückbreite min.	65 mm
Werkstücklänge min.	160 mm
Werkstückdicke	10-55 mm
Vorschub	13 m/min.
Sammelabsaugung	Durchm. 180 mm
Elektrik	400 V-3 Ph. -50 Hz
Anschlußwert	ca. 9 kW
Pneumatikanschluß	7 bar
Lärmemissionswert	84/85 dBCA



Optimierte Kantenqualität

Fügefräsaggregat vor dem Verleimteil zum Nachfräsen gesägter Werkstückkanten zwecks Erzeugung einer ausrißfreien, optimierten Kantenqualität.



Technische Daten	Optimat KD 85CF	
Bearbeitungsaggregate	Fügen	4715
	Kappen	3130
	Bündigfräsen	4130
	Formfräsen	4801
	Ziehklinge	5735
	Schwabbeln	5445
Maschinenmaße (LxBxH)	6000x1220x1840 mm	
Arbeitshöhe	900 mm	
Gewicht	2200 kg	
Kantendicke	0,4-12 mm	
Rollentrennen	3x45 mm bzw. 0,8x60 mm	
Werkstückbreite min.	65 mm	
Werkstücklänge min.	160 mm	
Werkstückdicke	10-55 mm	
Vorschub	13 m/min.	
Sammelabsaugung	Durchm. 120 mm/180 mm	
Elektrik	400 V-3 Ph. -50 Hz	
Anschlußwert	ca. 13 kW	
Pneumatikanschluß	7 bar	
Lärmemissionswert	84/85 dBCA	

Pos	Mge	Nr.	Bezeichnung	
0	1	1-250-38-0584	Grundmaschine	
1	1	6710	ELEKTRONIKSTEUERUNG NC 16	
2	1	2040	QUICKMELT - VERLEIMTEIL	
3	1	3130	KAPPAGGREGAT FASE/GERADE 2 X 0,35 KW	
4	1	3175	PNEUMATISCHE VERSTELLUNG KAPPEN FASE/GERADE	
5	1	4130	FRÄSAGGREGAT 2 X 0,55 KW 0 - 25 GRAD	
6	1	4196	PNEUMATISCHE VERSTELLUNG FRÄSE/ZIEHKLINGE	
7	1	4826	KOMBIFRÄSER-SATZ (TAUSCH GEGEN FASEFRÄSER-SATZ)	
8	1	4801	FORMFRÄSAGGREGAT OBEN UND UNTEN 2 X 0,4 KW	
9	2	4823	WPL - RADIUSFRÄSER KD 69 + FORMFRÄSEN (4801)	
10	1	0555	LÄRMSCHUTZ PLATZBEDARF 2230 MM	
11	1	5735	ZIEHKLINGENAGGREGAT FÜR PVC-KANTEN	
12	1	4198	VERSTELLUNG PNEUMATISCH ZIEHKLINGE	
13	1	5455	SCHWABELAGGREGAT 2 MOTOREN	
14	1	6565	ELEKTRON. UMFORMER 200HZ MIT MOTORBREMSSE	4,0KW
Gesamtpreis:				99,950

Zusatzausrüstungen

15	1	4814	WERKZEUGSATZ R = 2 MM (TAUSCH GEGEN R = 3 MM)	
16	1	6145	SONDERSPANNUNG , ALLGEMEIN	930
17	1	6255	SONDERSPANNUNG , FREQUENZ 60 HZ	930
18	1	6117	SONDERSPANNUNG , USA	
19	1	6120	SONDERSPANNUNG , KANADA	

Pos	Mge	Nr.	Bezeichnung
0	1	1-250-38-0585	Grundmaschine
1	1	6710	ELEKTRONIKSTEUERUNG NC 16
2	1	0041	EINLAUFLINEAL VERSTELLBAR
3	1	4715	FÜGEFRAESAGGREGAT 2 X 2,2 KW 200 HZ
4	1	4792	FÜGEFRAESER - SATZ DIA (FUER VKNR 4715/4720)
5	1	2040	QUICKMELT - VERLEIMTEIL
6	1	3130	KAPPAGGREGAT FASE/GERADE 2 X 0,35 KW
7	1	3175	PNEUMATISCHE VERSTELLUNG KAPPEN FASE/GERADE
8	1	4130	FRÄSAGGREGAT 2 X 0,55 KW 0 - 25 GRAD
9	1	4196	PNEUMATISCHE VERSTELLUNG FRÄSE/ZIEHKLINGE
10	1	4826	KOMBIFRÄSER-SATZ (TAUSCH GEGEN FASEFRÄSER-SATZ)
11	1	4801	FORMFRÄSAGGREGAT OBEN UND UNTEN 2 X 0,4 KW
12	2	4823	WPL - RADIUSFRÄSER KD 69 + FORMFRÄSEN (4801)
13	1	0555	LÄRMSCHUTZ PLATZBEDARF 2230 MM
14	1	5735	ZIEHKLINGENAGGREGAT FÜR PVC-KANTEN
15	1	4198	VERSTELLUNG PNEUMATISCH ZIEHKLINGE
16	1	5455	SCHWABELAGGREGAT 2 MOTOREN
17	1	6580	ELEKTRON. UMFORMER 200HZ MIT MOTORBREMSSE 7,7KW
			Gesamtpreis: 124.760

Zusatzleistungen

18	1	2085	MEHRPREIS SCHMELZKLEBERVERLEIMTEIL QA 34	6.260
19	1	2090	PU-KARTUSCHENAUFSCHEMELZAGGREGAT	11.890
20	1	2215	TRENNMITTELANGABE	2.980
21	1	5780	FLÄCHENZIEHKLINGE LEIMFUGE	1.890
22	1	4814	WERKZEUGSATZ R = 2 MM (TAUSCH GEGEN R = 3 MM)	
23	1	6145	SONDERSPANNUNG , ALLGEMEIN	930
24	1	6255	SONDERSPANNUNG , FREQUENZ 50 HZ	930
25	1	6117	SONDERSPANNUNG , USA	
26	1	6120	SONDERSPANNUNG , KANADA	