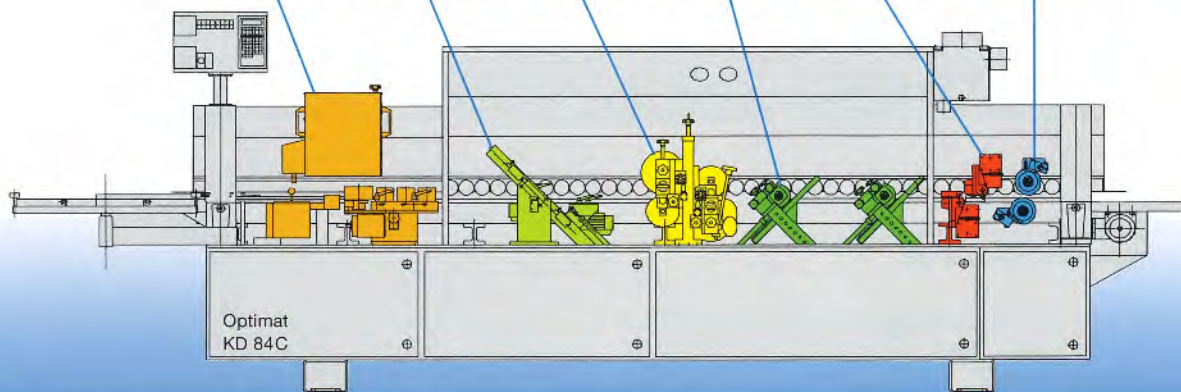
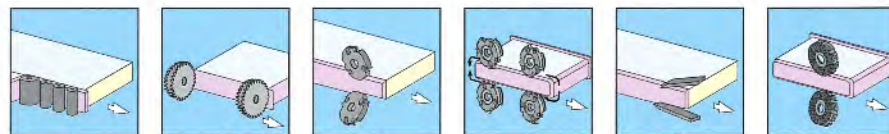


Kantenanleimmaschinen Optimat KD 84C + KD 85CF



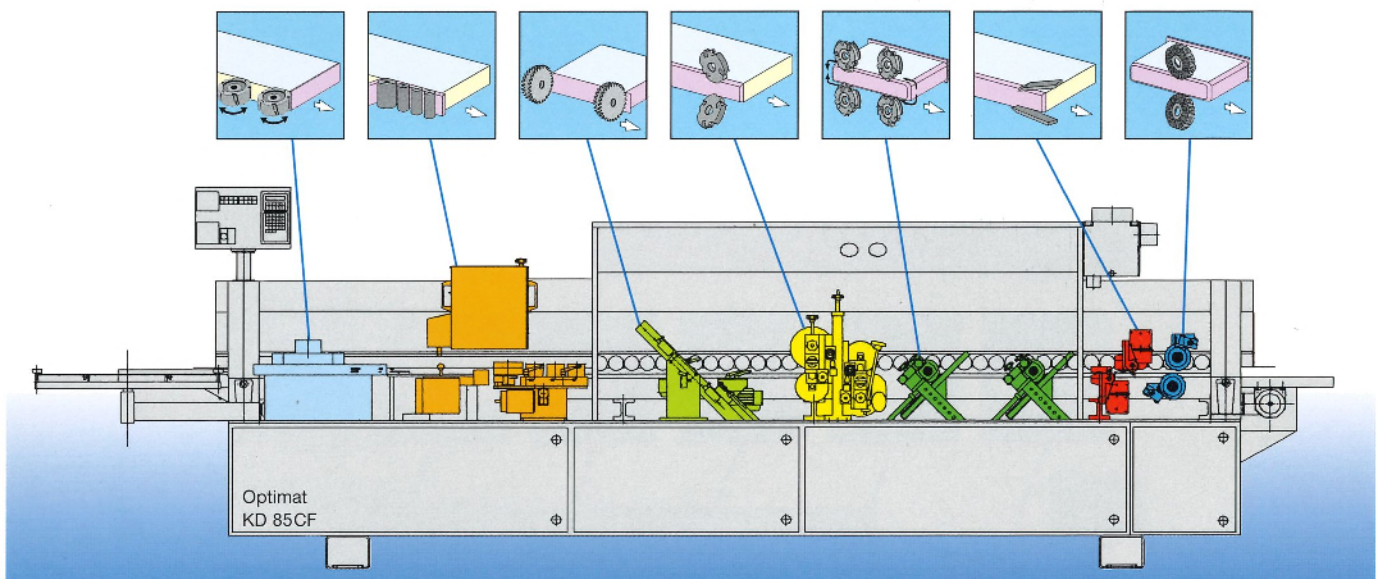
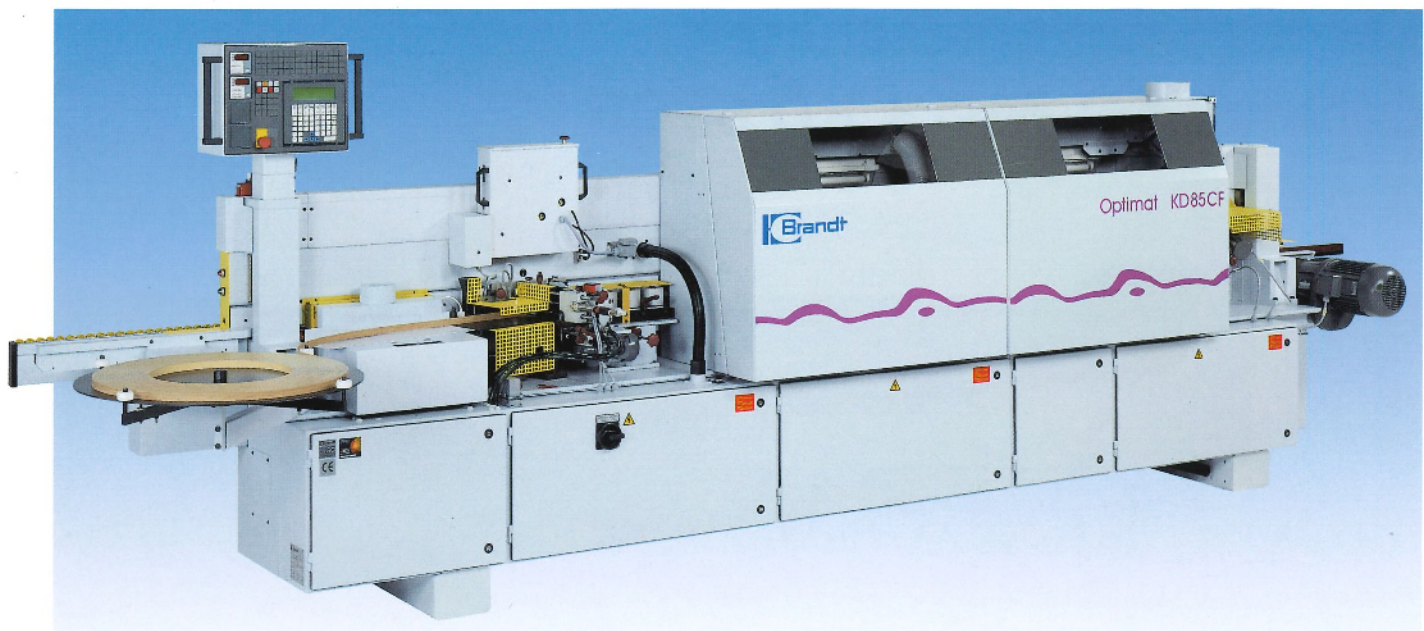
Leistungsfähige Aggregate

Übersichtlich, leicht zugänglich und bedienerfreundlich erfolgt der Aufbau der Optimat-Bearbeitungsaggregate.



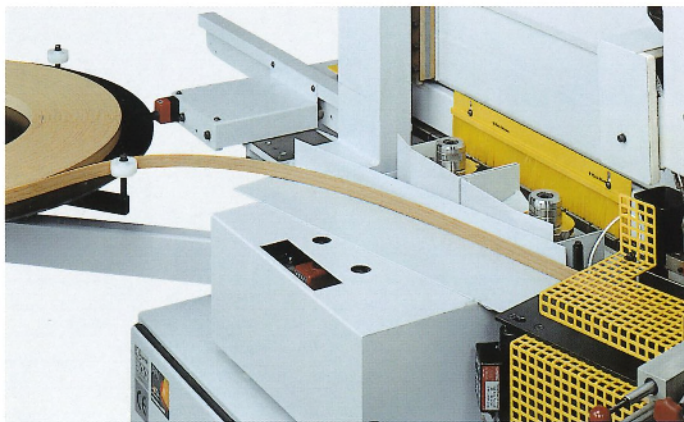
Technische Daten

	Optimat KD 84C
Bearbeitungsaggregate	Kappen 3130 Bündigfräsen 4130 Formfräsen 4801 Ziehklänge 5735 Schwabbeln 5445
Maschinenmaße (LxBxH)	5500x1220x1840 mm
Arbeitshöhe	900 mm
Gewicht	1950 kg
Kantendicke	0,4-12 mm
Rollentrennen	3x45 mm bzw. 0,8x60 mm
Werkstückbreite min.	65 mm
Werkstücklänge min.	160 mm
Werkstückdicke	10-55 mm
Vorschub	13 m/min.
Sammelabsaugung	Durchm. 180 mm
Elektrik	400 V-3 Ph. -50 Hz
Anschlußwert	ca. 9 kW
Pneumatikanschluß	7 bar
Lärmemissionswert	84/85 dBCA



Optimierte Kantenqualität

Fügefräsaggregat vor dem Verleimteil zum Nachfräsen gesägter Werkstückkanten zwecks Erzeugung einer ausrißfreien, optimierten Kantenqualität.



Technische Daten

	Optimat KD 85CF
Bearbeitungsaggregate	Fügen 4715
	Kappen 3130
	Bündigfräsen 4130
	Formfräsen 4801
	Ziehklänge 5735
	Schwabbeln 5445
Maschinenmaße (LxBxH)	6000x1220x1840 mm
Arbeitshöhe	900 mm
Gewicht	2200 kg
Kantendicke	0,4-12 mm
Rollentrennen	3x45 mm bzw. 0,8x60 mm
Werkstückbreite min.	65 mm
Werkstücklänge min.	160 mm
Werkstückdicke	10-55 mm
Vorschub	13 m/min.
Sammelabsaugung	Durchm. 120 mm/180 mm
Elektrik	400 V-3 Ph. -50 Hz
Anschlußwert	ca. 13 kW
Pneumatikanschluß	7 bar
Lärmemissionswert	84/85 dBCA

Technische Änderungen vorbehalten. Einzelne Maschinendarstellungen können Optionen enthalten.

Heinrich Brandt Maschinenbau GmbH

Weststraße 2
D-32657 Lemgo
Tel. 05261/6009-0
Fax 05261/6486