

Kantenanleimmaschinen Optimat KD 84-87 Contour

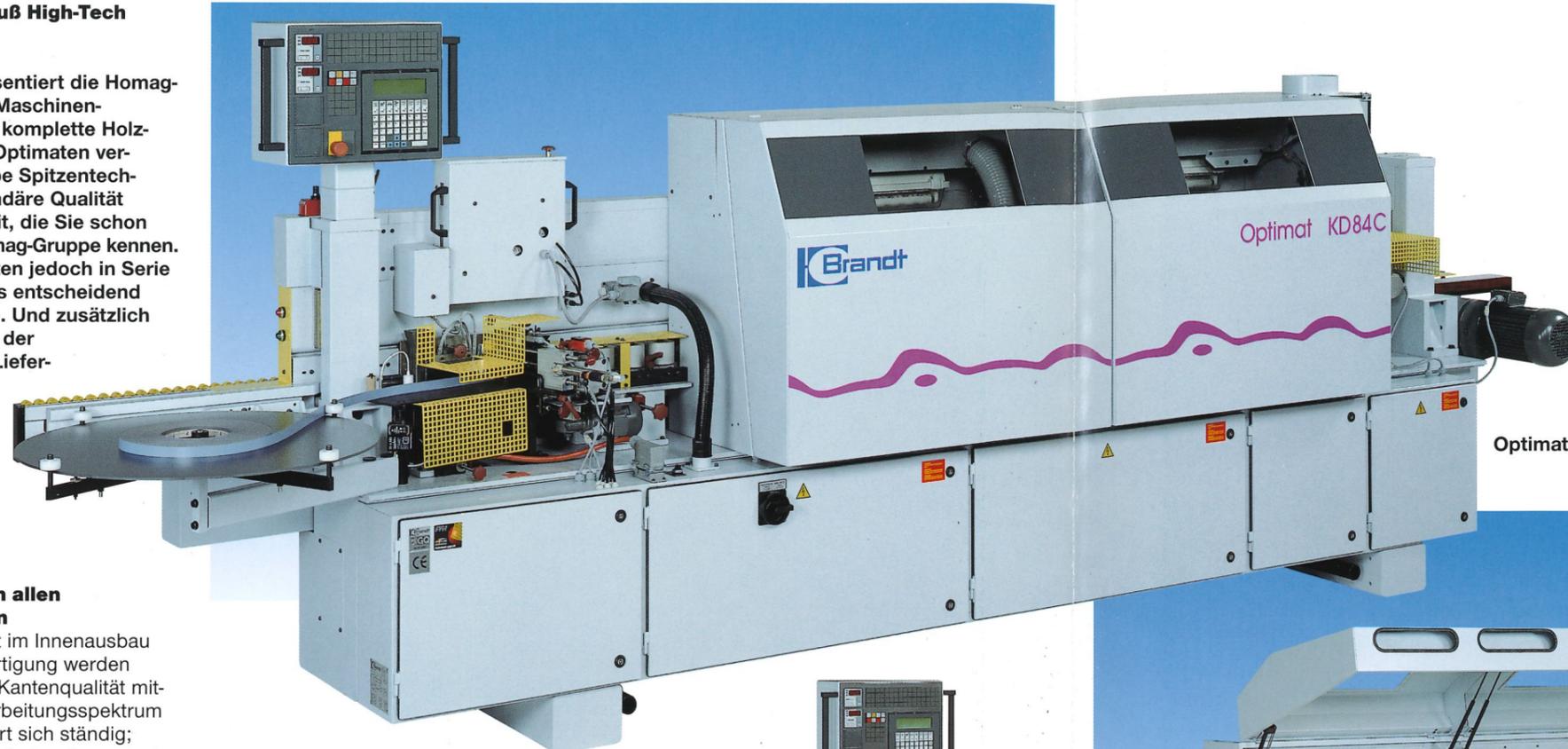
Mit leistungsfähigen
Bearbeitungsaggregaten
für eine individuelle,
flexible Produktion.

Anspruchsvolle Kanten für anspruchsvolle Kunden



Optimat: Mehr muß High-Tech nicht kosten

Mit „Optimat“ präsentiert die Homag-Gruppe jetzt eine Maschinen-Generation für die komplette Holzbearbeitung. Alle Optimaten verfügen über dieselbe Spitzentechnik, dieselbe legendäre Qualität und Zuverlässigkeit, die Sie schon immer von der Homag-Gruppe kennen. Da wir die Optimaten jedoch in Serie produzieren, wird's entscheidend preiswerter für Sie. Und zusätzlich profitieren Sie von der erfreulich kurzen Liefer- und Montagezeit.



Optimat KD 84C

Anforderungen an allen Ecken und Kanten

Design und Qualität im Innenausbau und in der Möbelfertigung werden wesentlich von der Kantenqualität mitbestimmt. Das Bearbeitungsspektrum an Kanten vergrößert sich ständig; neue Kantenmaterialien und anspruchsvolle Eckenbearbeitung stellen zusätzliche Anforderungen an das Anleimen und Nachbearbeiten.

Eine Baureihe für (fast) alle Anforderungen

Mit der Baureihe Optimat KD 84-87 Contour bietet Ihnen Brandt modernste, wartungsarme Verarbeitungstechnologie für alle Aufgaben im Bereich hochwertiger Kantenanleimung - zu einem Preis-Leistungs-Verhältnis, das Sie überraschen wird! Aus sechs komplett ausgerüsteten Modellen können Sie sich "Ihren" Optimaten auswählen. Und zusammen mit seiner Präzision, Leistung und extremer Langlebigkeit ist ein Optimat eine Investition, die sich im Innenausbau und in der Serienfertigung schnell bezahlt macht.

Kernstück der Baureihe ist die KD 84 Contour (KD 84C), eine der erfolgreichsten und meistverkauften Maschinen ihrer Klasse der letzten Jahre. Dieser "Bestseller" wurde um einige weitere Modelle sinnvoll ergänzt.

Sinnvolle Automatisierung...

Ohne Elektronik ist unser heutiges Leben nicht mehr vorstellbar. Wir rüsten die Baureihe KD 84-87 Contour standardmäßig aus mit:

- Elektronischer Streckensteuerung
- Pneumatik-Schnellverstellung für Fräsen und Ziehklinge
- Elektronischer Schmelzkleber-Temperatur-Überwachung mit automatischer Temperaturabsenkung in Arbeitspausen
- Klartext-Fehleranzeige im Multifunktionsdisplay

...und praxisgerechte Detaillösungen

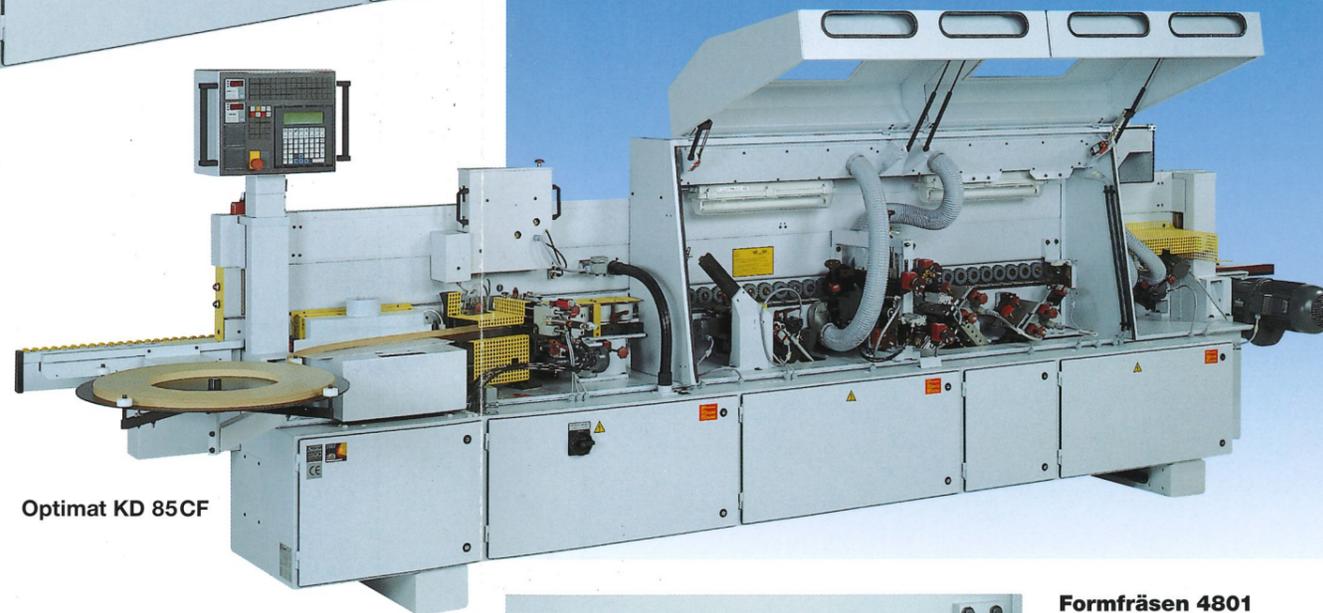
- Elektronischer Frequenzumformer, verschleißfrei, geräuscharm und mit integrierter Motorbremse
- Kettenbahn-Zentralschmierung
- Infrarot-Heizstrahler für optimale Verklebung auch bei Problemmaterialien

Alle gängigen Materialien

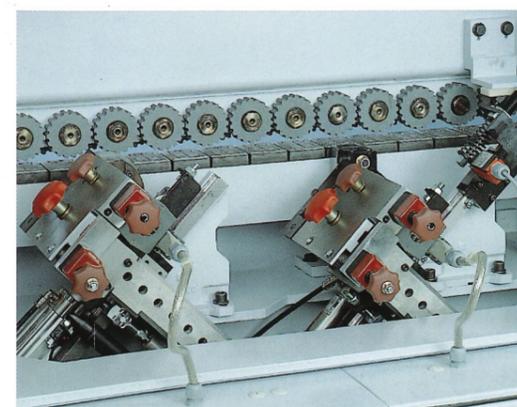
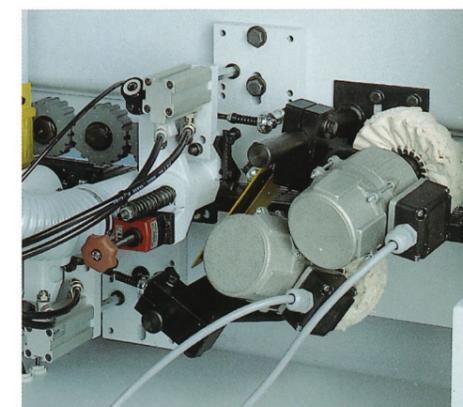
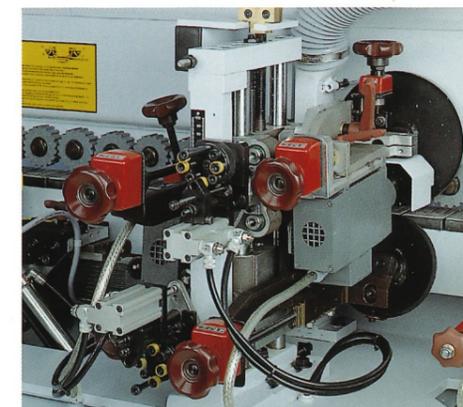
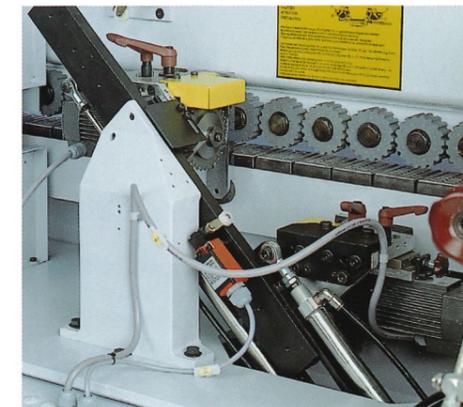
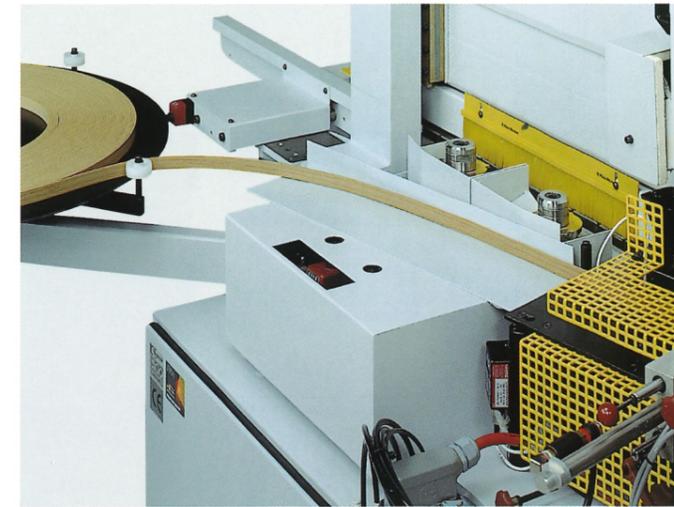
Die Optimaten verarbeiten problemlos alle gängigen Kantenmaterialien: Furniere in Rollen- und Streifenform, PVC-, Melamin- und Polyesterkanten, Schichtstofflaminat und Dick-PVC-Kanten, ebenso Massivholzkanten bis 12 mm Dicke.

Bearbeitungsmöglichkeiten

Die KD 84C ist wie folgt bestückt: Kappen - Bündigfräsen - Formfräsen - Ziehklinge - Schwabbeln. Die KD 85CF ist zusätzlich mit einem Fügefräsaggregat für optimale Leimfuge ausgerüstet. Weitere Varianten: Wahlweiser Aufbau eines zweiten Bündigfräsaggregates oder einer Universalfräse.

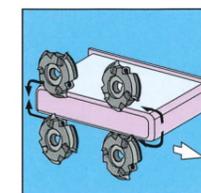


Optimat KD 85CF



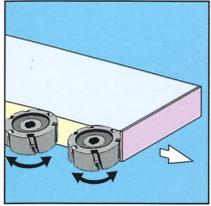
Formfräsen 4801

Zwei Formfräsmotoren je 0,4 kW, 12.000 U/min. zum Eckenrunden von Dick-PVC-Kanten sowie von profilierten Querkanten (Postforming etc.)

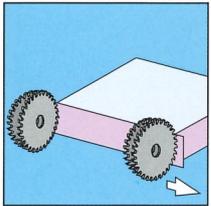


Fügefräsaggregat 4715

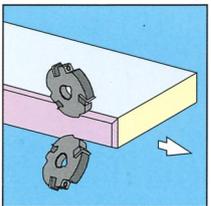
Zwei Fräsmotoren je 2,2 kW, 12.000 U/min. Drehrichtung Gleich-/Gegenlauf. Zum Nachfräsen gesägter Werkstückkanten zwecks Erzeugung einer optimierten Kantenqualität.

**Kappaggregat 3130**

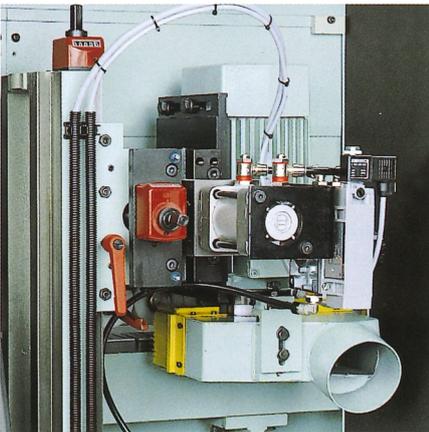
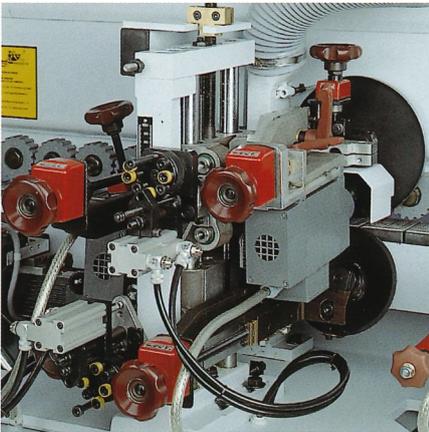
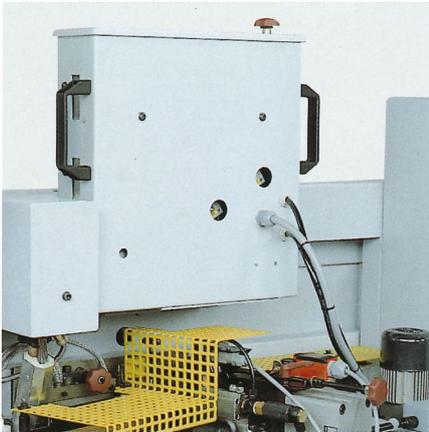
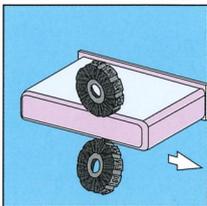
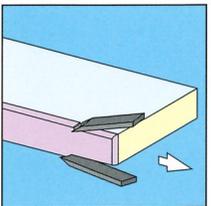
Zwei Kappmotoren, 12.000 U/min., ziehender Schnitt für hohe Genauigkeit, hochpräzise Linearführungen. Wahlweise Fase-/Geradekappen.

**Bündigfräsaggregat 4130**

Mit zwei schwenkbaren Fräsmotoren, 12.000 U/min., 0-25 Grad, horizontale und vertikale Tastung. Feineinstellung mit Digital-Zählwerken. Pneum. Verstellung auf 8-fach Revolver.

**Ziehklinge 5735 / Schwabbeln 5445**

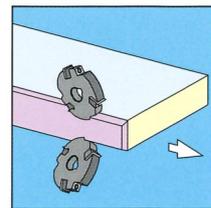
Zum Glätten (Radius oder Fase) von vorgefrästen Dick-PVC-Kanten zur Beseitigung von Fräsermarkierungen sowie zur Finishbearbeitung von gefrästen Längskanten. Pneum. Verstellung der Ziehklinge.

**Quick Melt**

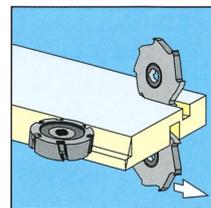
Das bewährte kleberschonende System für alle handelsüblichen Granulate. Es ist stets frischer Kleber verfügbar. Kurze Aufheizzeit.

Fein-Bündigfräsen 4130

Aufbau als zweites Fräsaggregat. Mit zwei schwenkbaren Fräsmotoren, 12.000 U/min., 0-25 Grad, horizontale und vertikale Tastung. Digital-Zählwerke. Pneum. Verstellung auf 8-fach Revolver.

**Universalfräsen 4500**

Zum Nut-, Falz- und Profilfräsen. 1 Motor 4 kW, 12.000 U/min. Inclusive elektro-pneumatischer Einsatzsteuerung. Horizontal/vertikal schwenkbar.



Es zahlt sich aus, bei Brandt Kunde zu sein

Im Bereich handwerklicher Kantenbearbeitung ist Brandt weltweit Marktführer. Mit modernsten CNC-gesteuerten Maschinenzentren werden die Brandt-Produkte in Serie gefertigt. Denn nur mit neuesten Technologien lassen sich die hohen Brandt-Ansprüche realisieren.



Brandt ist überall

Das gut ausgebaute Service-, Vertriebs- und Händlernetz bedeutet für Sie kurze Wege und intensive Kundennähe – in der ganzen Welt. Dabei kennen die Vertriebspartner und Berater die Probleme des Marktes. Sie sind selbst vom Fach und sprechen Ihre Sprache.

Hohe Kompetenz

Ständige Schulungen des Verkaufs- und Servicepersonals unserer Vertriebspartner im Brandt-Schulungszentrum gewährleisten optimale Betreuungskompetenz.

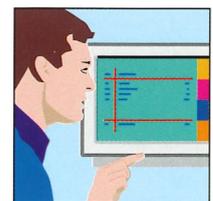
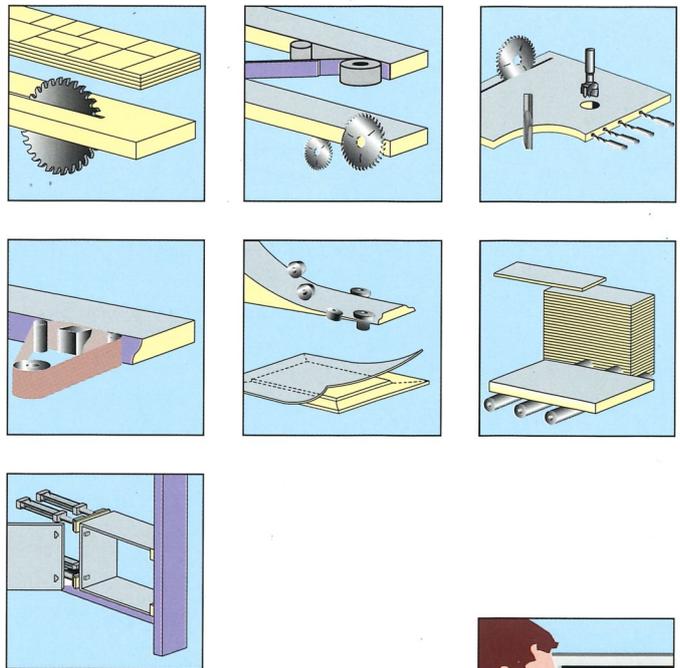
DIN EN ISO 9001

Ausgezeichnete Qualität

Die Fertigung, der Service und der Vertrieb des Unternehmens sind nach DIN EN ISO 9001 zertifiziert (TÜV CERT).

Gleiche Teile, einfaches Handling

Viele Teile, Steuerungselemente und Baugruppen sind bei den Maschinen und Anlagen der Homag-Gruppe identisch. Dies erleichtert die Bedienung, vereinfacht die Ersatzteilhaltung und beschleunigt die Wartung und den Service.



Ihr Fachhändler, unser
Vertriebspartner:



**Heinrich Brandt
Maschinenbau GmbH**
Weststraße 2
D-32657 Lemgo
Tel. 05261/6009-0
Fax 05261/6486