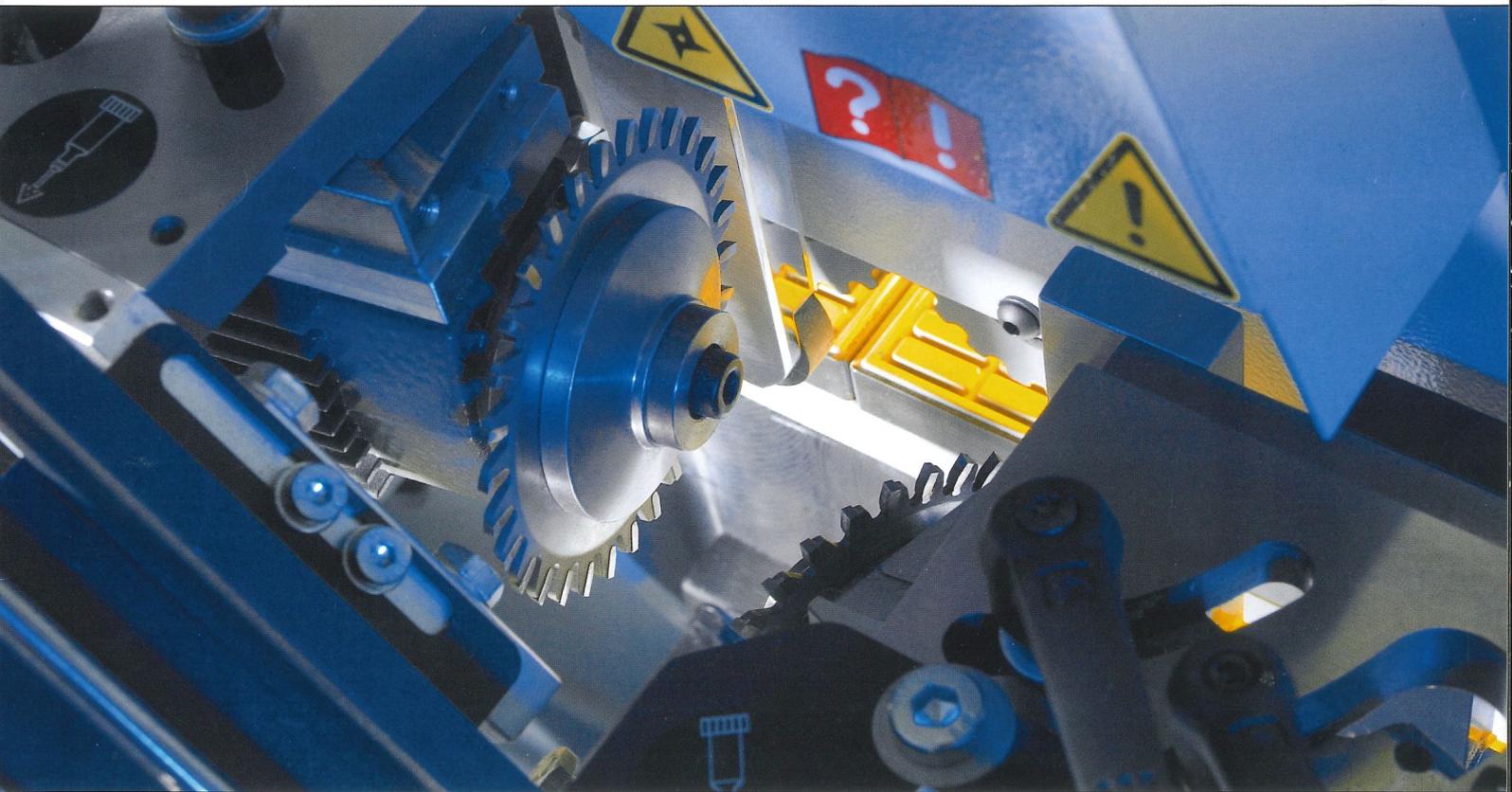


Kantenanleimmaschinen KDN 200 - KDF 220 C Optimat



Brandt ist das Unternehmen in der HOMAG Gruppe, das innovative und leistungsorientierte Lösungen bei Kantenanleimmaschinen für das Handwerk sowie kleine und mittelgroße Unternehmen bietet.

Im Mittelpunkt aller Entwicklungen stehen praxisorientierte Lösungen, die unseren Kunden den langfristigen Wettbewerbsvorteil sichern.



Die Steuerung – Qualität und Präzision per Tastendruck



EasyControl EC 10+, mit dem “+” für unsere Kunden

- + Hoher Bedienkomfort durch einfache Menüstruktur und optimierte Streckenpunktverwaltung
- + Schneller Zugriff auf alle Aggregatfunktionen, da jede Funktion einer Steuerungstaste zugeordnet ist
- + Schnelle Umstellung auf unterschiedliche Kantenarten durch speicherbare Programme
- + Einfache Ablesbarkeit durch großes 4-zeiliges Bediendisplay
- + Hoher Bedienkomfort durch Fehlerdiagnose im Klartext



Perfekte Kanten für anspruchsvolle Kunden – der Einstieg zum Aufstieg



KDN 200 Optimat



KDF 220 C Optimat

Unser Know-How für Ihren Erfolg

Hohe Standardisierung in Verbindung mit zukunftsweisenden Produktionsverfahren und über 50 Jahre Erfahrung im Maschinenbau garantieren bei Brandt ein gutes Preis-/ Leistungsverhältnis bei höchster Qualität.

Motivierte Mitarbeiter, modernste Produktionsstätten und optimale Materialien sind die Basis für die Herstellung von Kantenanleimmaschinen, die unseren Kunden eine best mögliche Nutzung bei optimalen Fertigungsergebnissen sichern.

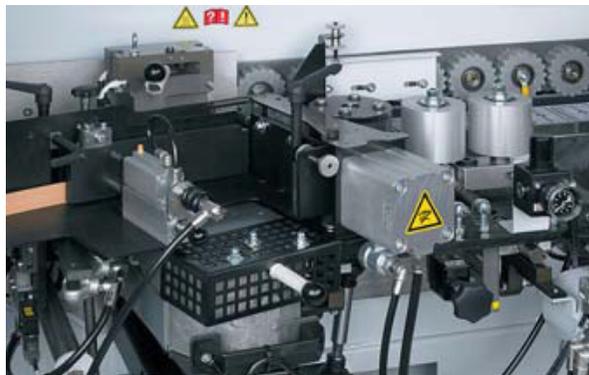
Durch die zielorientierte und konsequente Weiterentwicklung der Steuerungstechnologie wird aber auch die einfache Bedienbarkeit und ein hoher Bedienkomfort sichergestellt, denn bei Brandt steht der Mensch und das Endprodukt im Mittelpunkt.

Wettbewerbsvorteile die zählen – Leistung und Qualität die Maßstäbe setzen



Fügefräsaggregat

Perfekter Schnitt und hohe Standzeit durch Diamantwerkzeuge für eine optimale Leimfugenqualität.



Verleimaggregat und Magazin

Rollen- und Fixlängenmagazin für eine sichere Materialzufuhr. Optimale Leimfugen dank feinsten Dosierbarkeit.



Druckzone

Schwere Druckzone bis 3 mm Kantenstärke und 50 mm Plattenhöhe für eine optimale Leimfugenqualität (optional 6 mm Kantenstärke bei 60 mm Plattenhöhe).



Kappaggregat

Fase-/Gerade Einstellung durch einfaches Schwenken (optionale Verstellung mittels Pneumatik möglich).



Fräsaggregat

Multifunktionales Fräsaggregat mit DFC Werkzeugtechnologie für eine optimale Absaugung.



Formfräsaggregat

Optimales Formfräsen ohne Einstellarbeiten durch Kopplung von DIA-Werkzeug und Tastrolle.



Ziehklingenaggregat

Zum Glätten von Radien oder Fasen (optionale Verstellung mittels Pneumatik möglich).



Flächenziehklingenaggregat (optional)

Für das perfekte Finish.



Schwabbelaggregat

Zum Polieren von Kanten für natürliche Farbtreue.



Zentral-Schmiereinheit (optional)

Schmierung der Kettenbahnführung mittels Handtaste für einen langlebigen und präzisen Lauf der Transportkette.

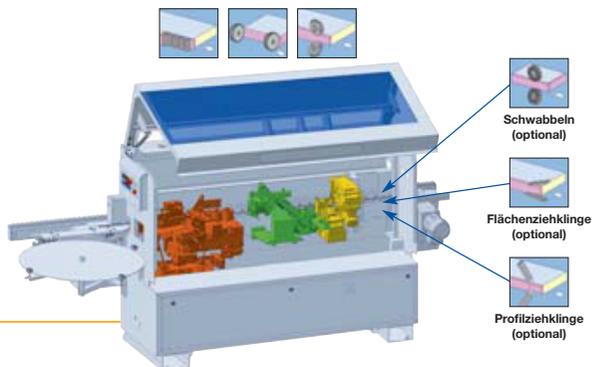


Nesting Paket (optional)

Bestehend aus einer Mehrfach-Tastung auf Fräs- und Ziehklingenaggregat zur Überbrückung von z.B. Topfbandbohrungen.

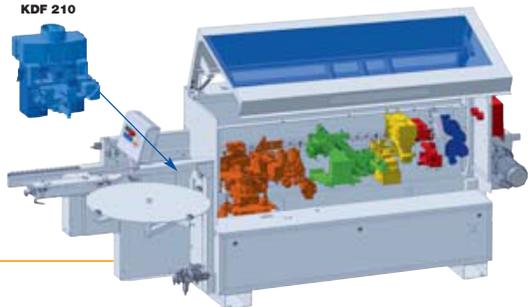
Technische Daten

KDN 200 Optimat



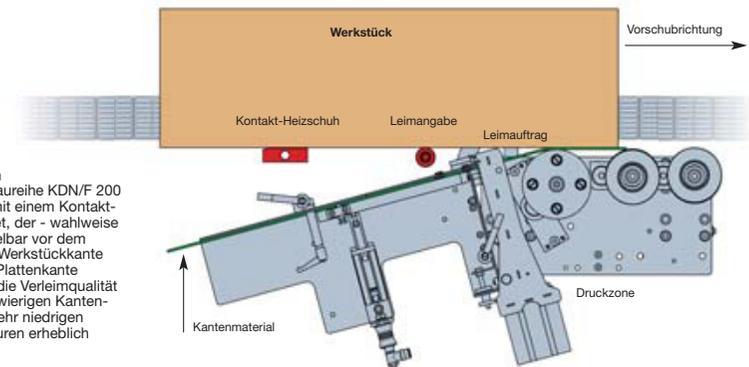
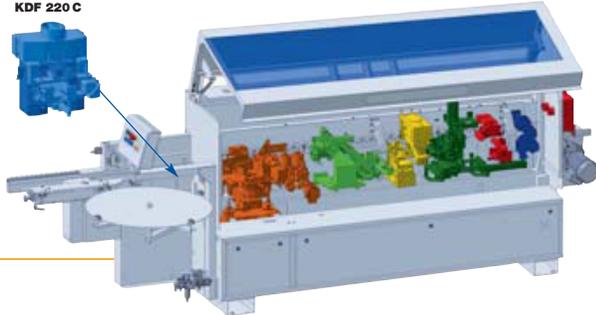
KDF 210

**KDN 210 Optimat
KDF 210 Optimat**

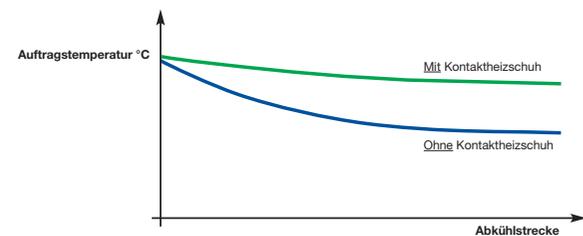


KDF 220 C

**KDN 220 C Optimat
KDF 220 C Optimat**



Kontakt-Heizschuh
Alle Maschinen der Baureihe KDN/F 200 sind standardmäßig mit einem Kontakt-Heizschuh ausgerüstet, der - wahlweise zugeschaltet - unmittelbar vor dem Kleberauftrag auf die Werkstückkante Kontaktwärme in die Plattenkante transferiert, wodurch die Verleimqualität insbesondere bei schwierigen Kantenmaterialien oder bei sehr niedrigen Umgebungstemperaturen erheblich optimiert wird.

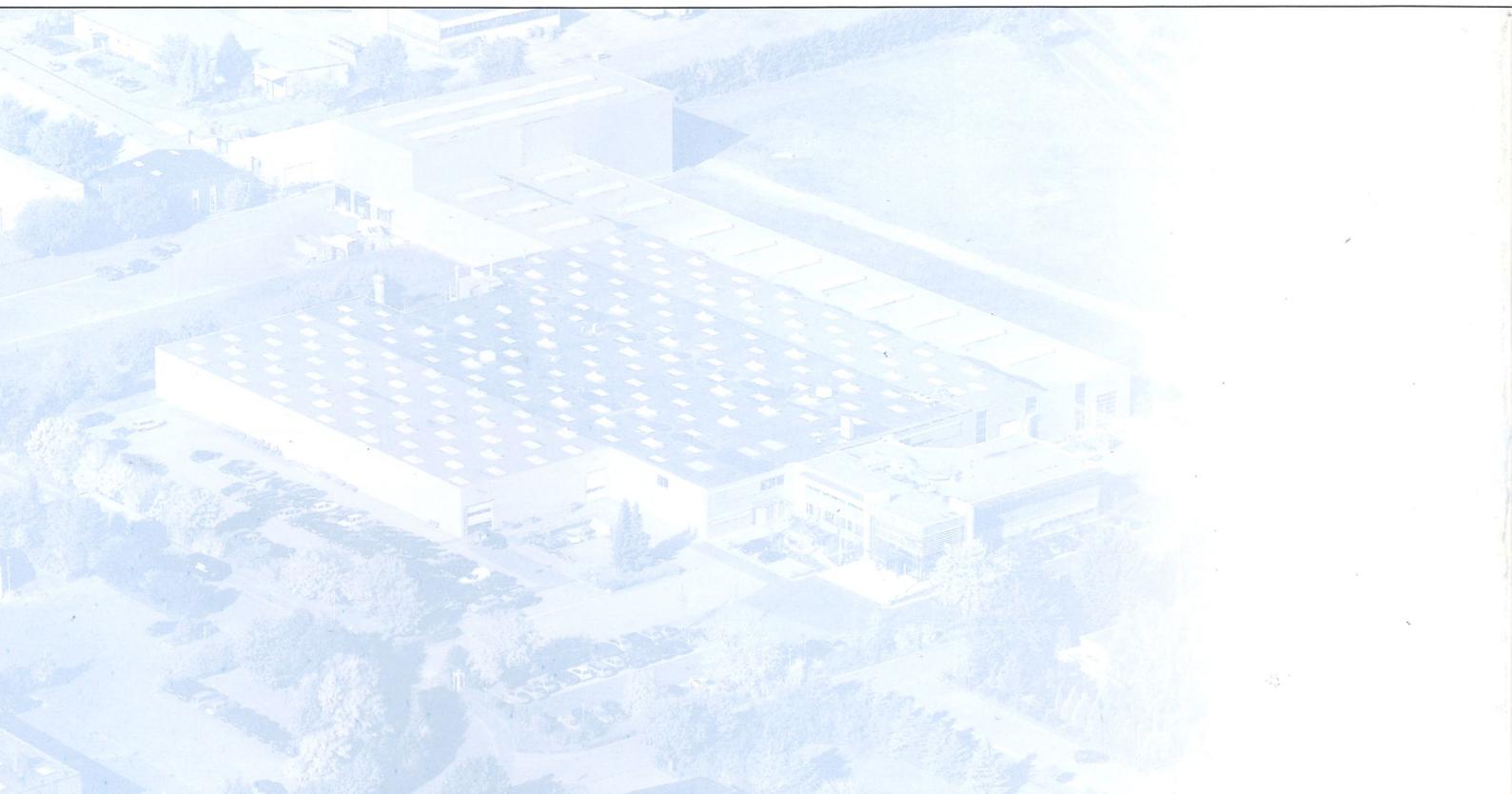


	KDN 200	KDN 210	KDF 210	KDN 220 C	KDF 220 C
Maschinenlänge (mm)	3450	3780	3780	4280	4280
Anschlußwert (kW)	4	4,5	9	5	10
Gewicht (kg)	800	1100	1100	1400	1400
Absaug-Durchmesser (mm)	3x60	3x60/1x100	1x120/3x60 1x100	3x60/1x100	1x120/3x60 1x100
Vorschubgeschwindigkeit (m/min)	10				
Maschinenmaße BxH (mm)	1300 x 2180				
Werkstückdicke (mm)	8 - 50 (optional 60 mm in Verbindung mit 6 mm Kantenstärke)				
Kantendicke (mm)	0,4 - 3,0 (optional 6 mm)				
Rollentrennen (mm)	max. 0,4 - 3,0 x 45				
Arbeitshöhe (mm)	950				
Elektrik	400 V - 3 Ph - 50 Hz				
Pneumatik (bar)	6				
Lärmemissionswert dB(A)	84...87				

Technische Änderungen vorbehalten. Einzelne Maschinendarstellungen können Optionen enthalten.



**Choose the Original
Choose Success!**



Ein Unternehmen der Homag-Gruppe



Brandt
Kantentechnik GmbH
Weststraße 2
32657 Lemgo
Germany
Tel. +49 5261/974-0
Fax +49 5261/6486
info@brandt.de
<http://www.brandt.de>

