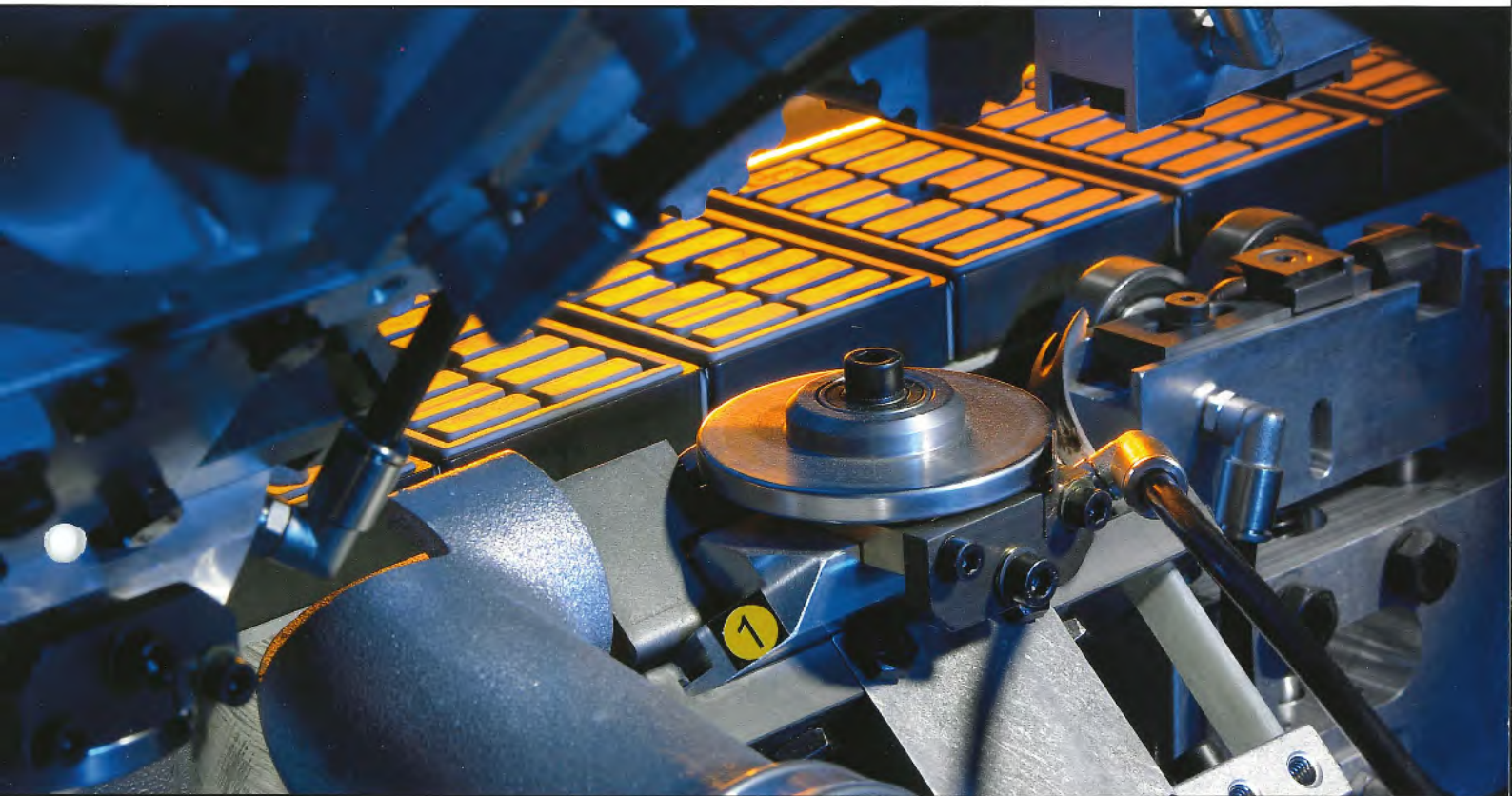


Kantenanleimmaschinen Optimat KDN 630 - KDF 660 GC



Perfekte Kanten für anspruchsvolle Kunden



Brandt ist das Unternehmen in der HOMAG Gruppe, das innovative und leistungsorientierte Lösungen bei Kantenanleimmaschinen für das Handwerk und den Innenausbau bietet.

Im Mittelpunkt aller Entwicklungen stehen praxisorientierte Lösungen, die unseren Kunden einen langfristigen Wettbewerbsvorteil sichern.

Wirtschaftlichkeit und Qualität bei gleichzeitiger Flexibilität und hohem Bedienkomfort besitzen oberste Priorität.

Die KDN/KDF 600er Baureihe setzt diesen Anspruch optimal um.



Optimat KDF 650 C

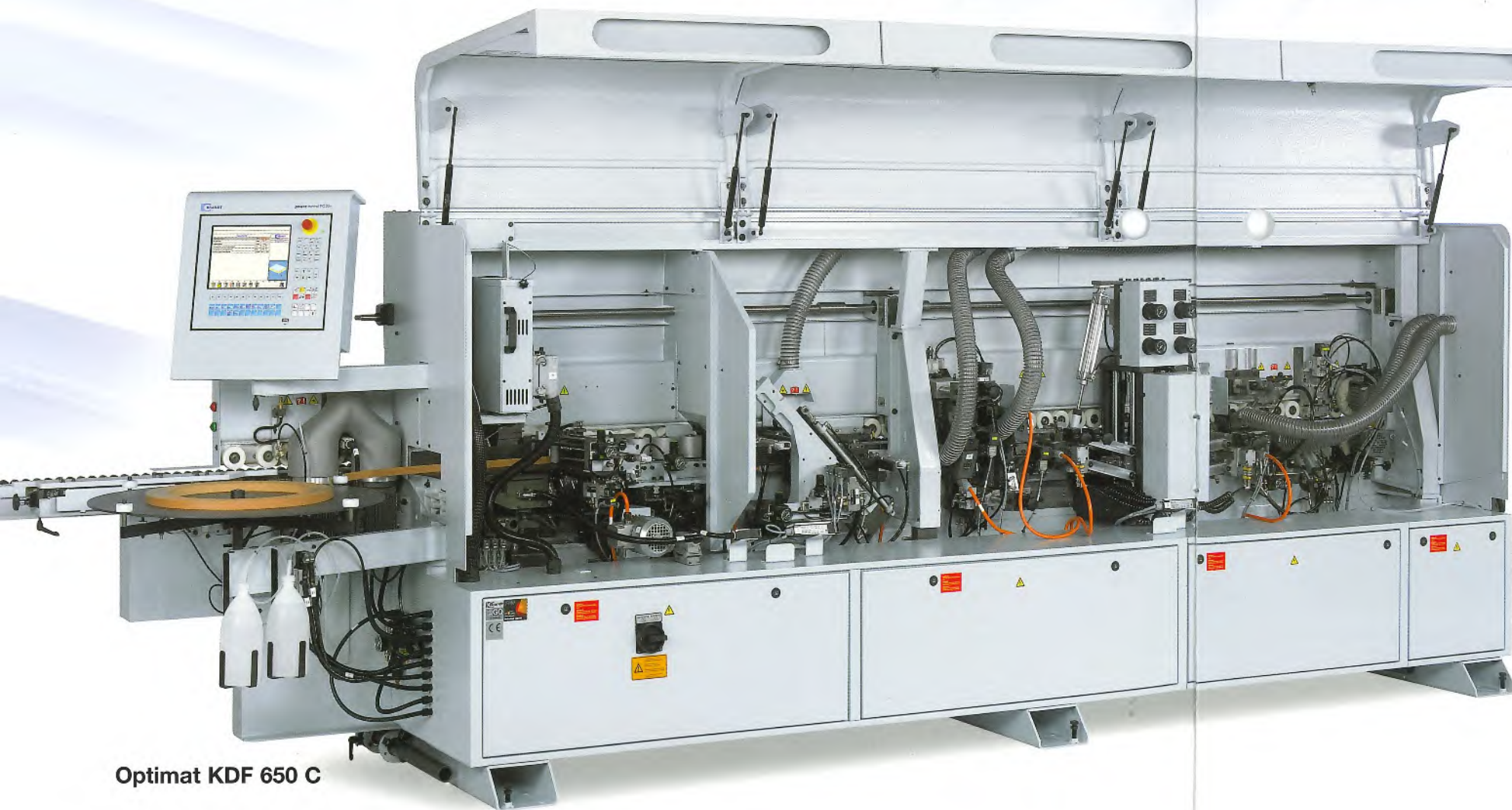
Die Steuerung – der Mensch im Mittelpunkt

Power Control PC 20+, mit dem "+" für unsere Kunden

- + Optimale Übersicht durch großen 12" Bildschirm
- + Hoher Bedienkomfort, da alle Funktionen per einfachem Knopfdruck vom Bedienterminal ansteuerbar
- + Kurze Rüstzeiten durch hohe Rechnerleistung und einfache Auswahl von Bearbeitungsprogrammen
- + Selbsterklärende Bedienung unterstützt durch grafische Oberfläche mit optimaler Visualisierung
- + Einfache Back-up Funktion der gesamten Steuerung und der Bedienerprogramme über USB-Schnittstelle
- + Netzwerkfähigkeit



Optimat KDF 650 C



Wettbewerbsvorteile die zählen – Leistung und Qualität die Maßstäbe setzen



Einzugsvorrichtung (optional)

Automatischer Kanteneinzug zum schnellen Kantenwechsel zwischen unterschiedlichster Rollenware.



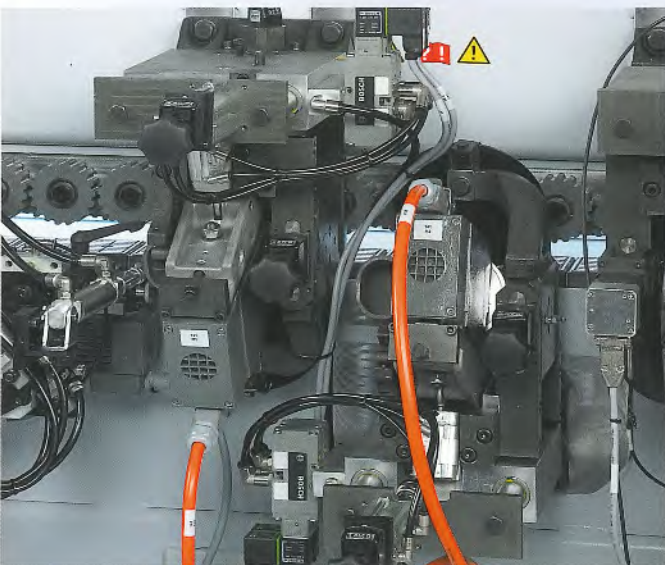
Fügefräsaggregat

Perfekter Schnitt und hohe Standzeit durch Diamantwerkzeuge für eine optimale Leimfugenqualität.



Vorschmelzer (optional)

Hohe Verfügbarkeit und optimale Leimqualität durch Quickmelt Verleimteil.



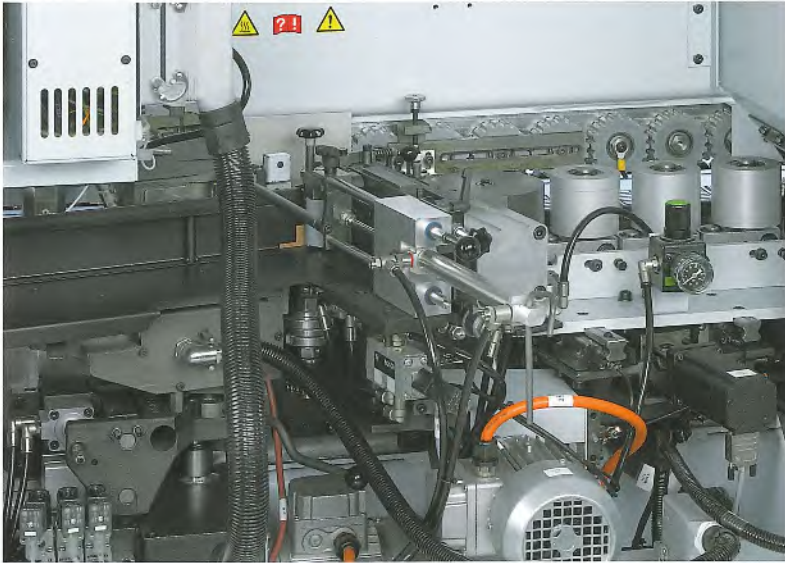
Fräsaggregat

Multifunktionales Fräsaggregat mit DFC-Werkzeugtechnologie für optimale Absaugung. Optional mit Pneumatik- oder Servotechnologie verfügbar.



Nutfräsaggregat

Aggregat zum Nuten von Schubkästen bzw. Nuten zur Aufnahme von Rückwänden.



Magazin

Rollen- und Fixlängenmagazin mit optischer Kantenüberwachung für sichere Materialzufuhr.



Druckzone

Schwere Druckzone (bis 12 mm) für eine optimale Leimfugenqualität.



Formfräsaggregat

Zum Eckenrunden von Dick-PVC-Kanten sowie Kopfkanten an Post- und Soffformingteilen. Ausgerüstet mit automatischer Verstellung zwischen Dünn- und Dickkante. Werkstückdicke 60 mm.



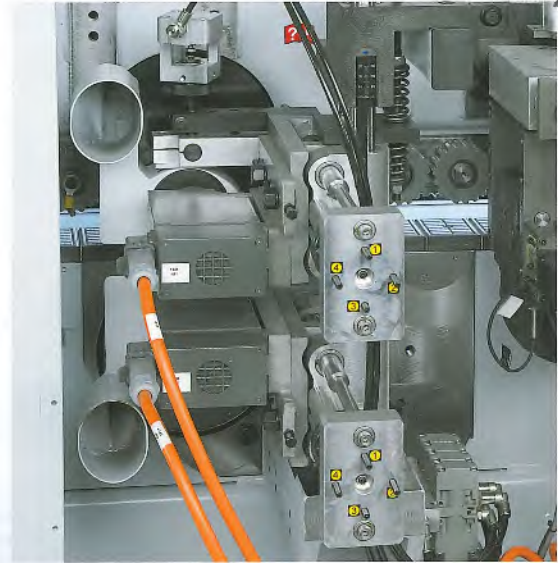
Profilziehklingenaggregat

Aggregat zum Glätten von Radien oder Fasen, ausgestattet mit Wechselköpfen für schnellen Profilwechsel.



Kappaggregat

Exakter Kappschnitt durch robustes Kappaggregat mit hochpräziser Linearführung.



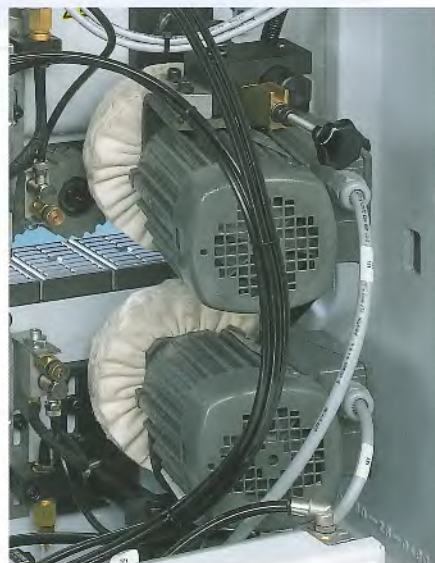
Vorfräse

Zum Vorfräsen aller gängigen Kantenarten.



Flächenziehklingenaggregat (optional)

Zur Nachbearbeitung im Leimfugenbereich. Optional mit Trenn- und Reinigungsmittel für maximale Sauberkeit.



Schwabbelaggregat

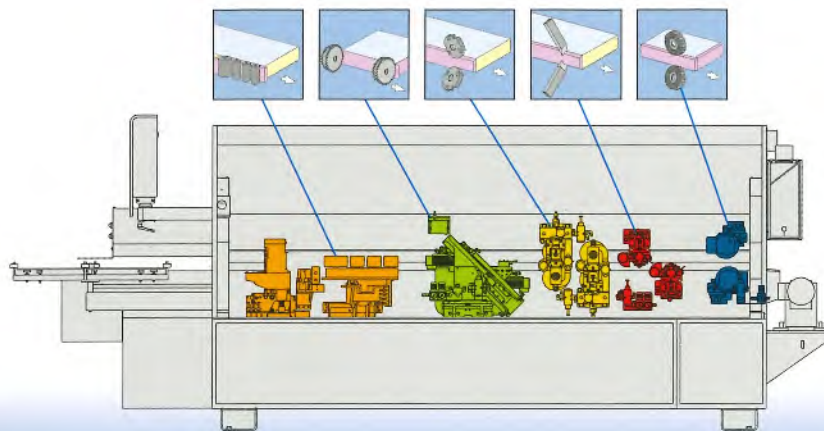
Zum Polieren von Kanten für natürliche Farbtreue.



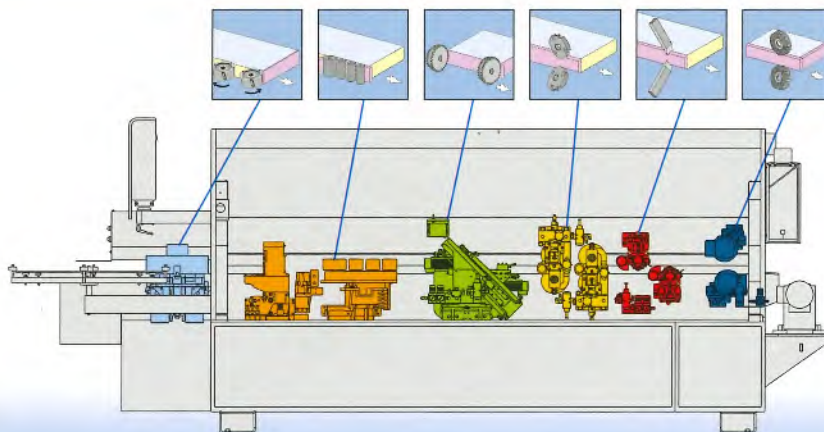
Zentral-Schmiereinheit

Vollautomatische Schmierung der Kettenbahnführung für einen langlebigen und präzisen Lauf der Transportkette.

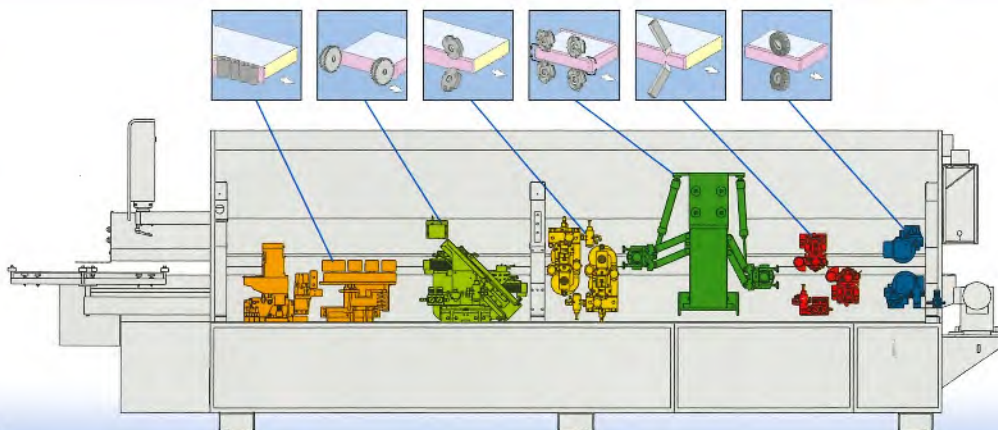
Immer die passende Lösung



**Optimat
KDN 630**

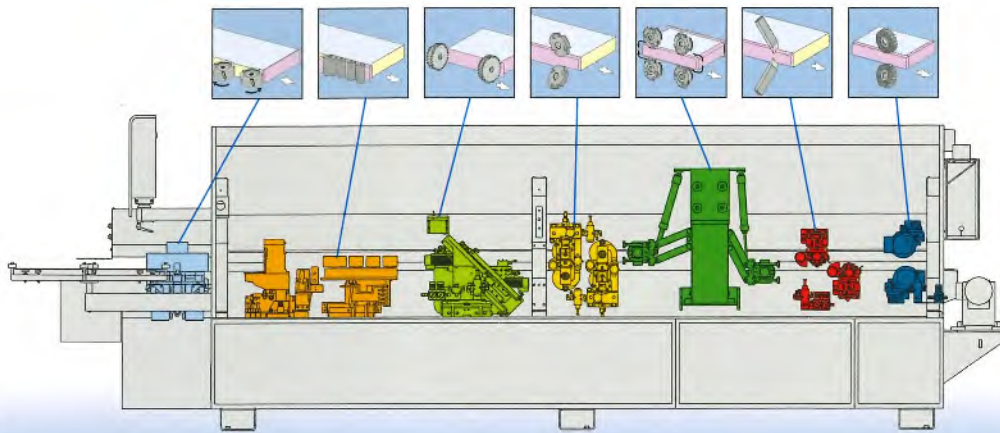


**Optimat
KDF 630**

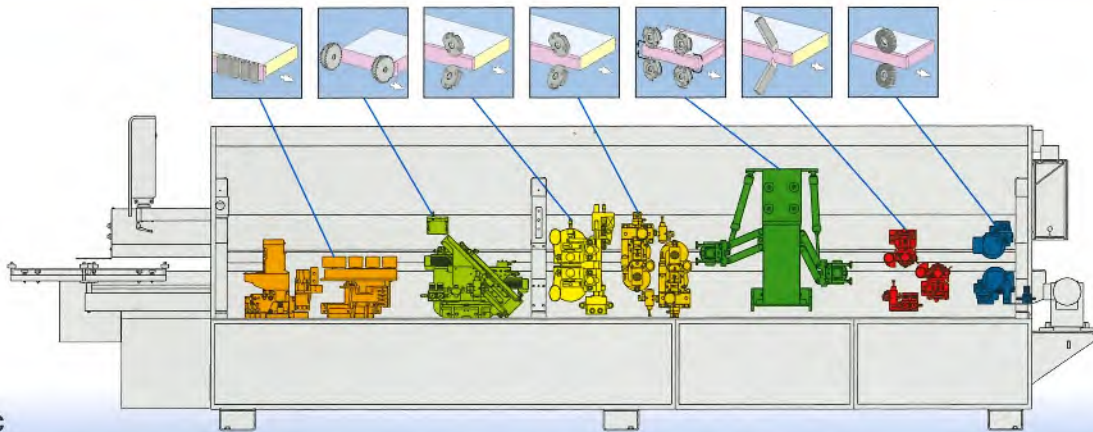


**Optimat
KDN 650 C**

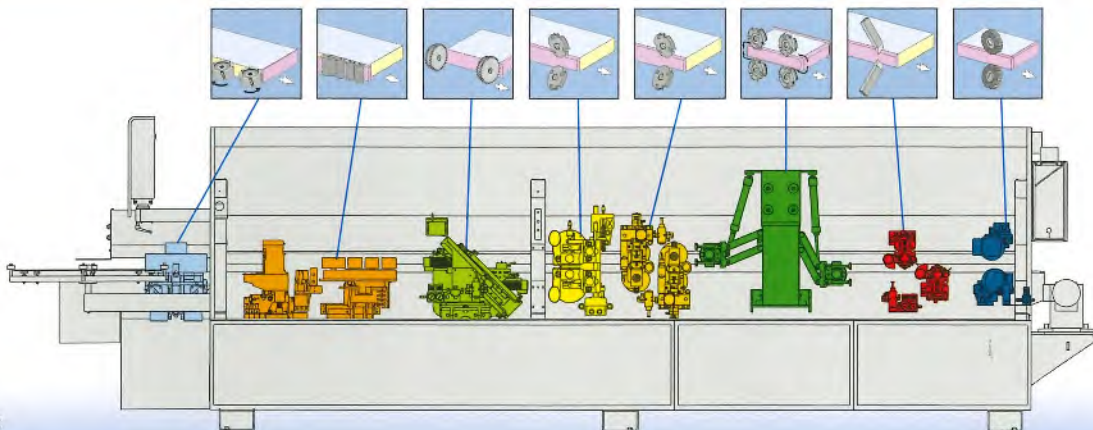
	KDN 630	KDF 630	KDN 650 C
Maschinenlänge (mm)	4860	4860	5860
Anschlußwert (kW)	7,5	12	8
Gewicht (kg)	1900	1960	2600
Absaugdurchmesser (mm)	2x100	1x120/2x100	2x100
Vorschubgeschwindigkeit (m/min)		16 (11)	
Maschinenmaße BxH (mm)	950 x 1710	950 x 1710	950 x 1710
Werkstückdicke (mm)		8 - 60	
Kantendicke (mm)		0,4 - 12	
Rollentrennen (mm)		max. 3,0 x 45 / 1,0 x 65	
Arbeitshöhe (mm)		950	
Elektrik		400 V - 3 Ph - 50 Hz	
Pneumatik (bar)		6	
Lärmemissionswert (dBCA)		84/85	



**Optimat
KDF 650 C**



**Optimat
KDN 660 2C**

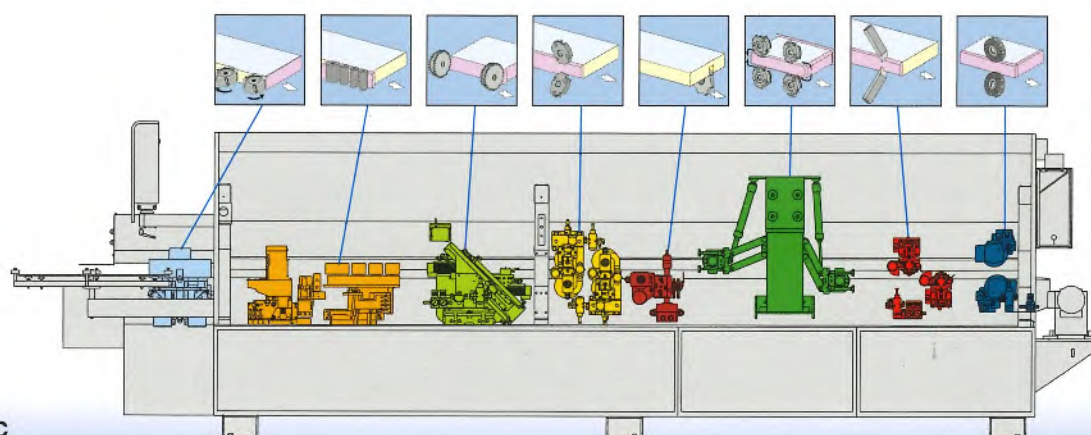


**Optimat
KDF 660 2C**

	KDF 650 C	KDN 660 2C	KDF 660 2C
Maschinenlänge (mm)	5860	6360	6360
Anschlußwert (kW)	12,5	9	13,5
Gewicht (kg)	2660	2700	2760
Absaugdurchmesser (mm)	1x120/2x100	1x160/1x100	1x120/1x160/1x100
Vorschubgeschwindigkeit (m/min)		16 (11)	
Maschinenmaße BxH (mm)	950 x 1710	950 x 1710	950 x 1710
Werkstückdicke (mm)		8 - 60	
Kantendicke (mm)		0,4 - 12	
Rollentrennen (mm)		max. 3,0 x 45 / 1,0 x 65	
Arbeitshöhe (mm)		950	
Elektrik		400 V - 3 Ph - 50 Hz	
Pneumatik (bar)		6	
Lärmemissionswert (dBCA)		84/85	

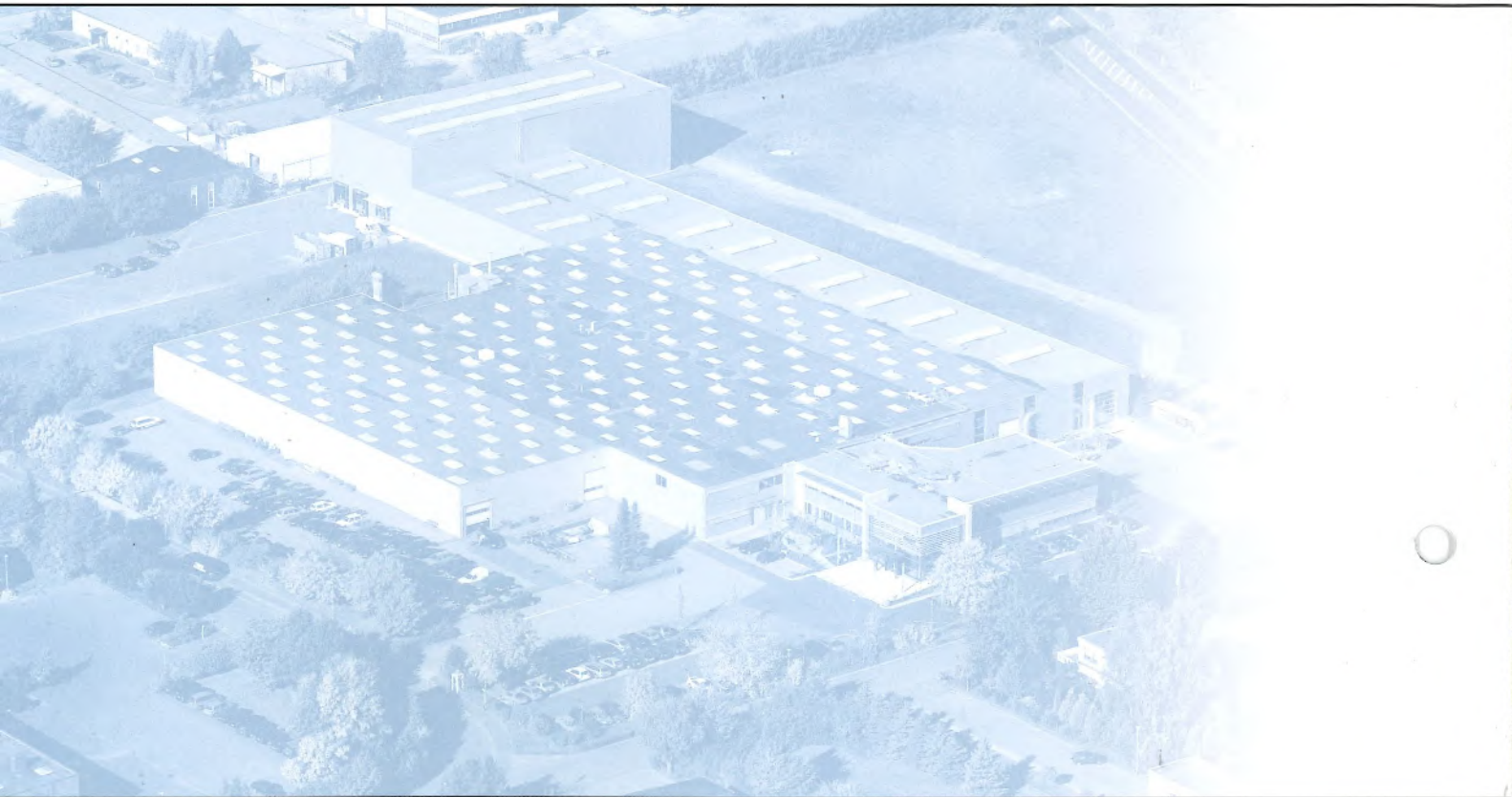


Für welche Maschinen-Konfiguration Sie sich auch immer entscheiden, Qualität und Präzision stehen an erster Stelle.



**Optimat
KDF 660 GC**

	KDF 660 GC
Maschinenlänge (mm)	6360
Anschlußwert (kW)	15
Gewicht (kg)	2760
Absaug-Durchmesser (mm)	1x120/1x140/1x100
Vorschubgeschwindigkeit (m/min)	16 (11)
Maschinenmaße BxH (mm)	900 x 1710
Werkstückdicke (mm)	8 - 60
Kantendicke (mm)	0,4 - 12
Rollentrennen (mm)	max. 3,0 x 45 / 1,0 x 65
Arbeitshöhe (mm)	950
Elektrik	400 V - 3 Ph - 50 Hz
Pneumatik (bar)	6
Lärmemissionswert (dBCA)	84/85



Ein Unternehmen der Homag-Gruppe



Brandt
Kantentechnik GmbH
Weststraße 2
32657 Lemgo
Germany
Tel. +49 5261/974-0
Fax +49 5261/6486
info@brandt.de
<http://www.brandt.de>

