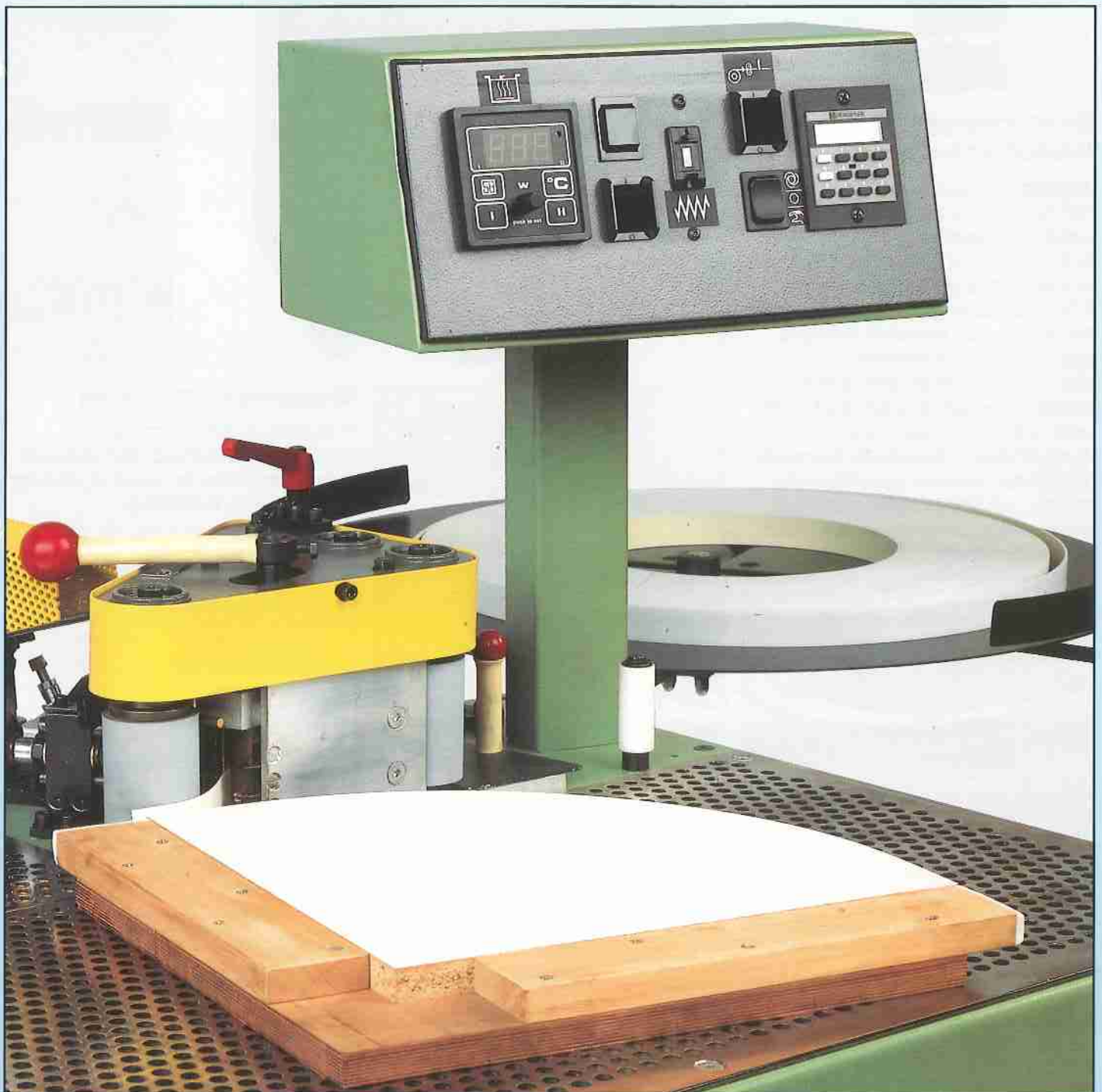
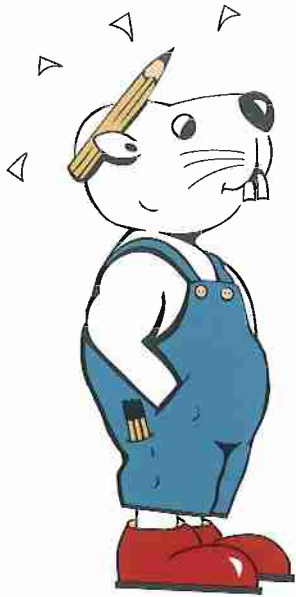


Klein-Kantenanleimmaschine KTD 51

für Formteile mit Direkt-Leimauftrag

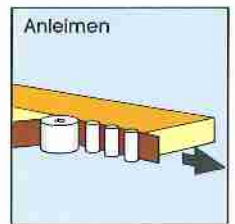


Bringt Möbel in Form... KTD 51 - „eine“ für alle Fälle



Unabhängigkeit beim Kantenmaterialeinsatz

Zielsetzung bei der Entwicklung der KTD 51 war die Schaffung einer universell einsetzbaren Maschine, auf der alle im Betrieb anfallenden Kanten ohne zusätzliche Schmelzkleberbeschichtung verarbeitet werden können - Furniere, Folien, Schichtstoffkanten. Der Schmelzkleber wird dabei mittels einer feindosierbaren Leimrolle auf das Kantenmaterial aufgetragen. Obwohl für Formteile konzipiert, können gerade Werkstücke, z.B. Sonderteile, ebenfalls problemlos beleimt werden (Foto nebenstehend).



Formteilmbearbeitung

Formteile werden zweckmäßig auf einer Unterlage (Titelfoto) aufgelegt zur besseren Führung. Neben handelsüblichen Dünnkanten können auch PVC-Kanten bis 2,5mm angeleimt werden.

Wesentliche Optionen

- Autom. Fixlängenmagazin
- Digitale Kanten-Längenvorwahl
- Zusatzheizung für Dick-PVC-Kanten
- Rollenteller Ø 800mm
- Kapphilfseinrichtung für Rundumbeleimung

Technische Daten

Werkstückdicke	10-40mm
Maschinenbreite	min.ca.25mm
Kantendicke	0,5-1,0mm
	(Höhe max. 85mm)
	0,5-2,5mm
	(Höhe max. 30mm)
Innenradius	min. 25mm
Vorschub	4-9m/min.
Anschlußwert	2,6kW
Elektrik	380V-3Ph.-50Hz
Arbeitshöhe	850mm

Technische Änderungen Vorbehalten.

Heinrich Brandt Maschinenbau-GmbH
Postfach 6108
D-32647 Lemgo
Telefon 05261/6009-0
Telefax 05261/6486
Telex 931596

Ihr Fachhändler, unser Vertriebspartner: