

## **Hand-Kantenanleimgerät Optimat KTD 82**

**Hohe Flexibilität für  
kleine und große  
Formteile**

# Formteile groß oder klein – die flexible Antwort: Optimat KTD 82

## Flexibles Maschinenkonzept

Das immer größer werdende Teilespektrum an Formteilen, sowie die Stückzahl "1" ist das Anforderungsprofil für den Optimaten KTD 82.

Die Lösung ist: Sie bewegen immer das leichtere Teil, das heißt ein großes Werkstück kann bequem mittels Vakuumsaugern aufgespannt und bearbeitet werden.



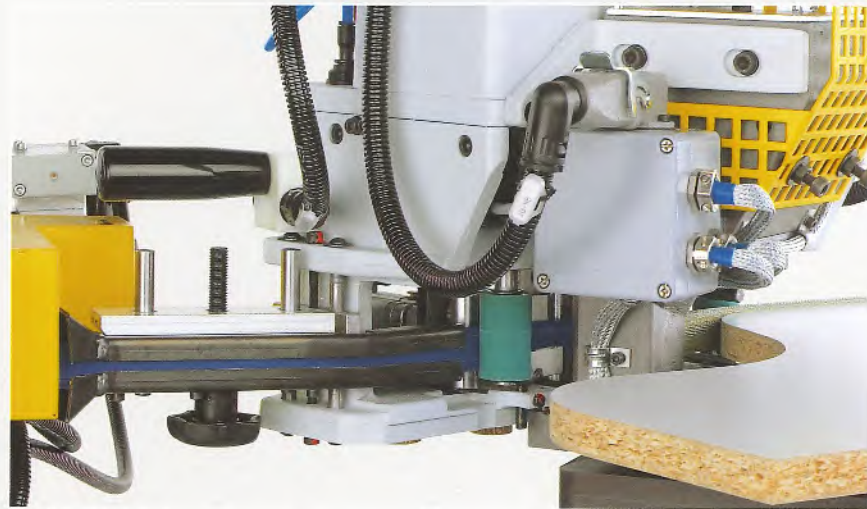
*Frei bewegliches Verleimteil*



*Führung des Verleimteils durch die höhenverstellbare Führungsplatte*



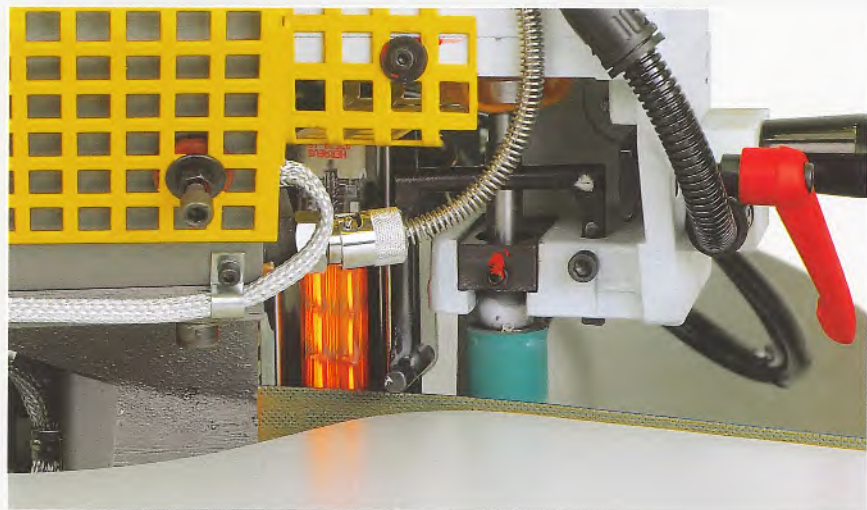
Das durch den Federzug praktisch schwerelose Verleimteil kann komfortabel an fast jeder Werkstückkontur entlanggeführt werden. Sollten die Werkstücke kleiner sein, kann die KTD 82 mittels weniger Handgriffe zur Tischmaschine umgerüstet werden.



Sichere Kantenzuführung bei Stationär- oder Handbetrieb



Die Kanten werden automatisch auf das eingegebene Maß abgelängt



Infrarotstrahler für Dick-PVC-Kanten



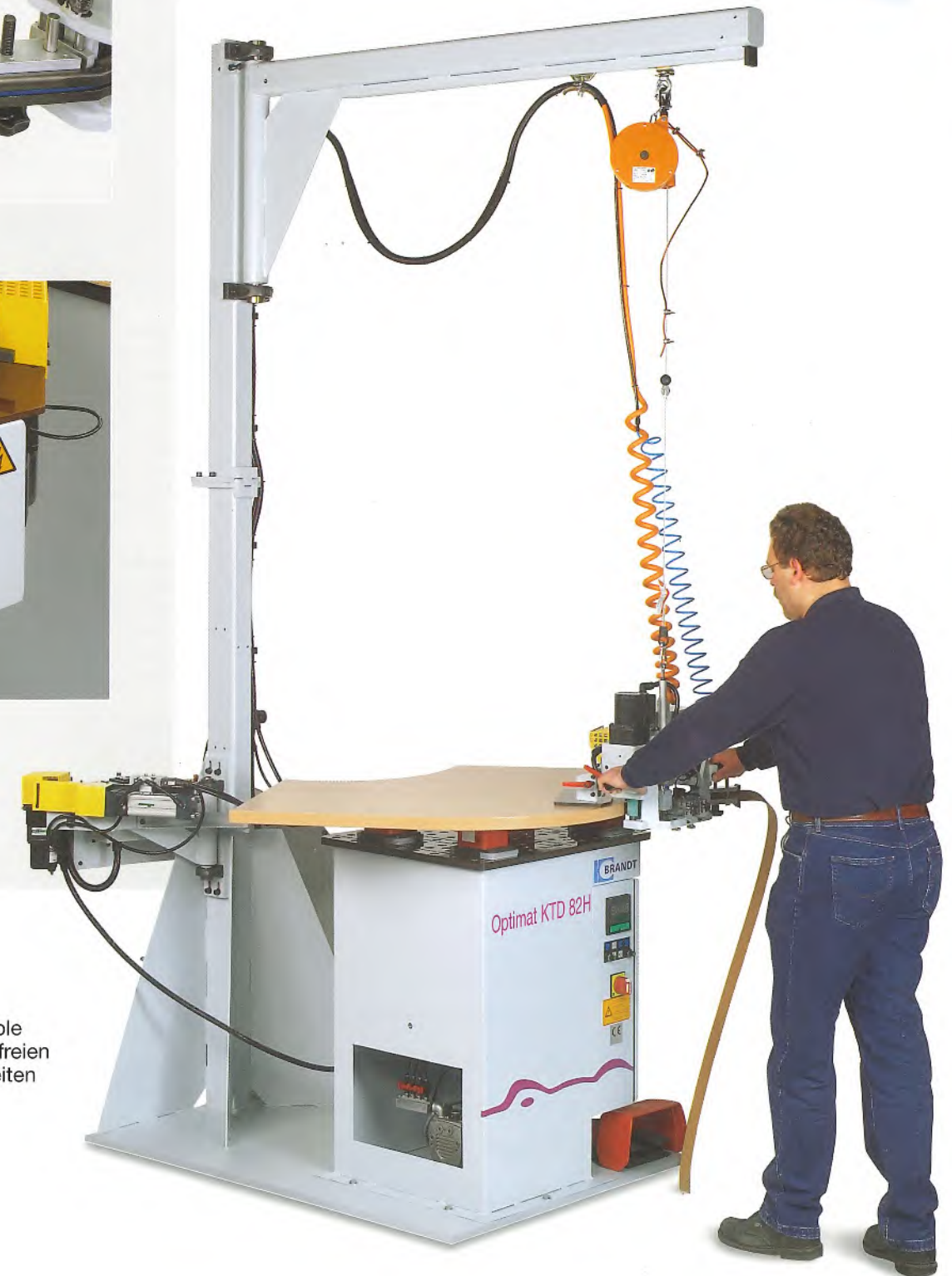
Durch den aufrecht stehenden Rollenteller reduziert sich die Stellfläche auf ein Minimum



Schnelle Umrüstung zur stationären Kantenanleimmaschine



Kleine Werkstücke werden im Stationärbetrieb bearbeitet



Bequeme und flexible Bearbeitung durch freien Zugang von drei Seiten

# Es zahlt sich aus, bei Brandt Kunde zu sein



Im Bereich handwerklicher Kantenbearbeitung ist Brandt weltweit Marktführer. Mit modernsten CNC-gesteuerten Maschinenzentren werden die Brandt-Produkte in Serie gefertigt. Denn nur mit neuesten Technologien lassen sich die hohen Brandt-Ansprüche realisieren.



## Brandt ist überall

Das gut ausgebaute Service-, Vertriebs- und Händlernetz bedeutet für Sie kurze Wege und intensive Kundennähe – in der ganzen Welt. Dabei kennen die Vertriebspartner und Berater die Probleme des Marktes. Sie sind selbst vom Fach und sprechen Ihre Sprache.

## Hohe Kompetenz

Ständige Schulungen des Verkaufs- und Servicepersonals unserer Vertriebspartner im Brandt-Schulungszentrum gewährleisten optimale Betreuungskompetenz.



## DIN EN ISO 9001

### Ausgezeichnete Qualität

Die Fertigung, der Service und der Vertrieb des Unternehmens sind nach DIN EN ISO 9001 zertifiziert (TÜV CERT).

### Technische Daten

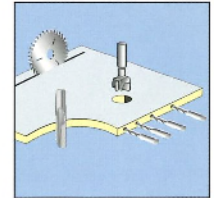
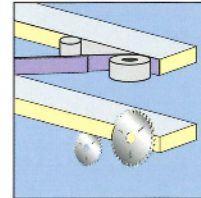
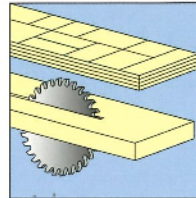
Technische Daten	Optimat KTD 82
Arbeitshöhe	1.000 mm mit Sauger, 900 mm Stationärbetrieb
Vakuumpumpe	6 m <sup>3</sup> /h
Werkstückdicke	16 - 40 mm
Werkstückbreite	Minimal 100 mm
Kantenlänge	Minimal 250 mm
Kantenhöhe	20 - 45 mm
Kantendicke	0,4 - 3 mm
Leimbehälter	Inhalt ca 0,5 l
Verarbeitungstemperatur	140 - 220°C
Vorschubgeschwindigkeit	regelbar
Gesamthöhe	3140 mm
Transporthöhe	2000 mm
Gesamtgewicht	ca. 540 kg abhängig von Optionen

Technische Änderungen vorbehalten. Einzelne Maschinendarstellungen können Optionen enthalten.

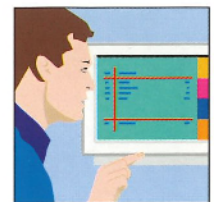
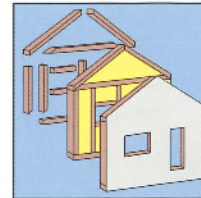
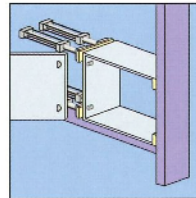
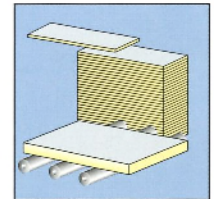
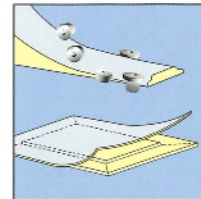
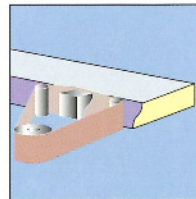
Produktion



Vertrieb



Dienstleistung



Ihr Fachhändler, unser Vertriebspartner:

