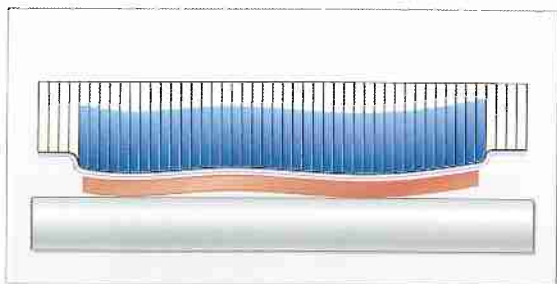




Segment in Originalgröße



Druck- und Anpassungsverhalten der einzelnen Segmente bei verzogenen Werkstücken oder Werkstücken mit Dickentoleranzen.

Innerhalb des Toleranzbereichs von max. 2 mm wird stets der gleiche Anpressdruck auf die verschiedenen Werkstückpartien ausgeübt.

EPS – Der Elektronik-Druckbalken

EPS – electronic pressure system

Die Elektronik der Maschine sorgt hierbei für den optimalen Andruck des Schleifbandes auf alle Partien eines Werkstückes – dies garantiert ein perfektes Schleifergebnis.

Das von Bütfering speziell für die SWT 300er-Baureihe entwickelte EPS System erfüllt diese Anforderungen in idealer Weise. So passen sich die einzelnen Segmente innerhalb des Toleranzbereichs von maximal 2 mm automatisch an Unebenheiten im Werkstück an und sorgen dafür, dass jede Stelle des Werkstücks stets den richtigen Schleifdruck erhält.

Darüber hinaus werden Dickenunterschiede von Werkstück zu Werkstück sicher ausgeglichen. Das EPS System arbeitet elektropneumatisch mit einer Segmentbreite von 25 mm.

Die Maschinen ohne EPS

Für die reine Massivholzbearbeitung sind die Modelle RC und RRC auch mit einem nicht segmentierten Druckbalken erhältlich, der auf diesen Materialien ein ausgezeichnetes Schliffbild erzeugt.



Prinzipskizze des nicht segmentierten Druckbalken