

Anwendungen:



Qualitativ hochwertiger Schliff verschiedenster Oberflächen

Lackschliff mit sehr feinen Körnungen

Massivholzschliff, besonders bei Rahmenteilen



KUNDENNUTZEN

- Durch den Einsatz des Druckbalkens werden Maßtoleranzen von furnierten und lackierten Werkstücken ausgeglichen.
- 125 mm breite Eingriffszone ermöglicht homogene Oberfläche
- Anpassung an unterschiedlichste Materialien durch stufenlose Schnittgeschwindigkeit
- Kein Durchschleifen der Kanten durch feine Geometrieauflösung
- Mehrspurige Beschickung möglich, dadurch optimale Ausnutzung der Arbeitsbreite
- Durch den Einsatz des langsamer laufenden Drucklamellenbands wird die Eingriffzeit jedes einzelnen Schleifkorns über die gesamte Eingriffbreite zeitlich reduziert
- Dies führt zu einer deutlich beruhigten Oberfläche, einer minimierten Schleiftemperatur und damit einer Standwegehöherhöhung des Schleifbands
- Bereich möglicher Körnungen 120 -1200

Aggregat-Typ	Aggregat mit elektronischem Druckbalken und innenlaufendem Drucklamellenband
Andruckelement	
Eingriffsbreite	125 mm
Aggregat-Leistung	20 kW
Vc	1,5–12 m/s
Abmessungen Schleifmittel	2620 mm x 1370 mm
Drehrichtung	Mit- und Gegenlauf
Bandausblasvorrichtung	Standard

