

SWT 900 profiLine Breitbandschleifmaschinen





Die Welt
schleift mit BÜTFERING

BÜTFERING – Faszination Schleifen.

Die Marke BÜTFERING steht seit über 60 Jahren für leistungsstarke Breitbandschleifmaschinen und innovative Oberflächenbearbeitung. Darunter fallen Spezial- und Universalschleifmaschinen zum Kalibrieren, Feinschleifen sowie dem Lackzwischenschliff. Immer fokussiert auf die Bearbeitung von Holz und holzähnlichen Werkstoffen.

Weltweit vor Ort

BÜTFERING ist weltweit präsent und aktiv. Ob es um Beratung, Verkauf oder schnellen Vor-Ort-Service geht, in über 65 Ländern wird BÜTFERING als Marke kompetent betreut und vertreten.



SWT 900 – für Kunden mit höchsten Ansprüchen



Inhalt

- 02 Über BÜTFERING
- 04 Schleiftechnik der Extraklasse
- 06 mps-Technologie
- 08 Vorteile der SWT 900
- 09 Die Aggregate
- 10 Weitere Bausteine
- 16 Kombination mit der SWB 700
- 18 Grundausstattung
- 20 Zubehör-Optionen
- 23 Technische Daten

Die Baureihe **profiLine** SWT 900: High-Tech »Made in Germany«.



Die profiLine SWT 900 – Schleiftechnik der Extraklasse

Professionelle High-Tech-Schleiftechnik – das ist die Baureihe profiLine SWT 900. Dank ihrer modernen und leistungsfähigen Ausstattung setzt sie Maßstäbe in Sachen Technik, Ergonomie und Verfügbarkeit. Und das Ganze »Made in Germany«.

Diese Baureihe der Extraklasse bietet Kunden mit höchsten Ansprüchen hohe Verfügbarkeit und kompromisslose Qualität im Betrieb.

Die Maschinen sind individuell konfigurierbar. Auf spezielle Anforderungsprofile kann durch das etablierte, breite Spektrum an Aggregatkombinationen und weiteren intelligenten Optionen reagiert werden.

Mit dem Blick für das Wesentliche



mps 2.0 – für perfekte Oberflächen bei absoluter Wiederholgenauigkeit

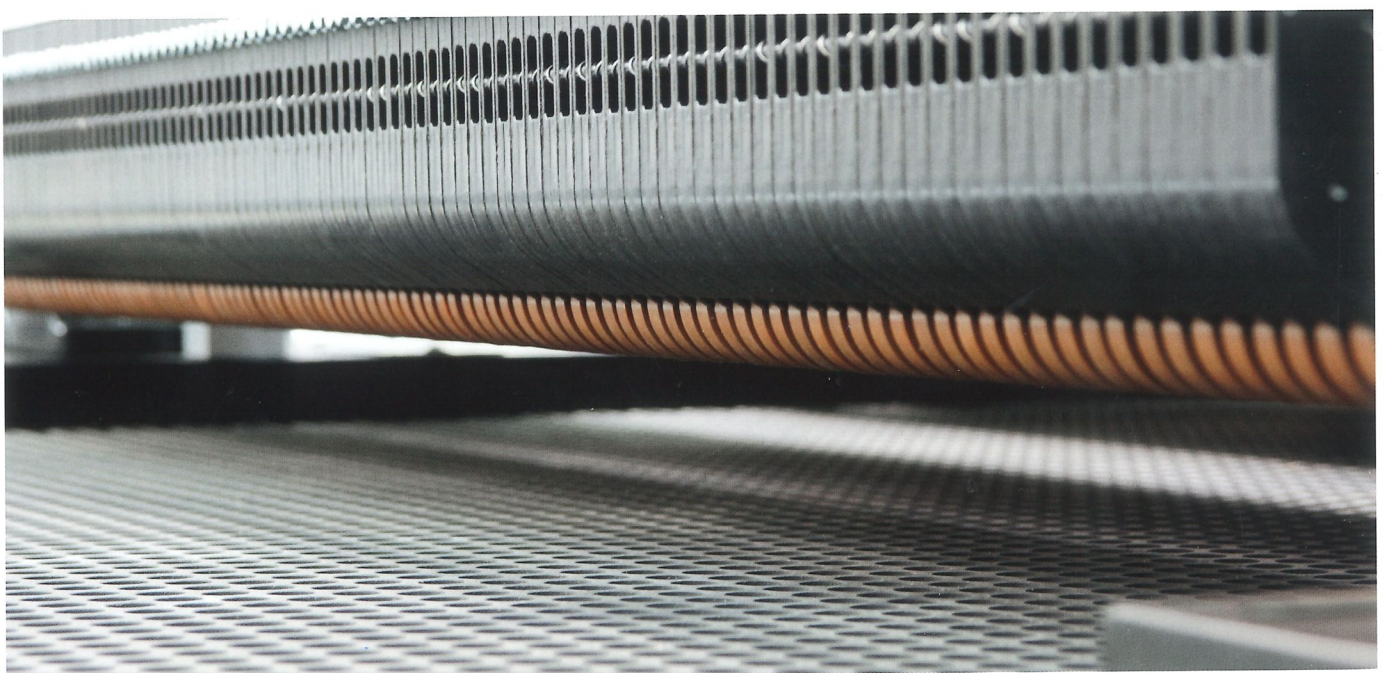
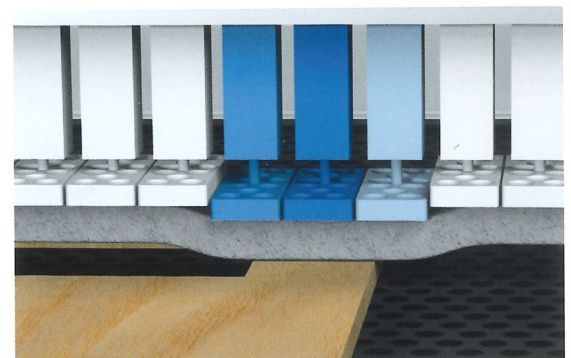
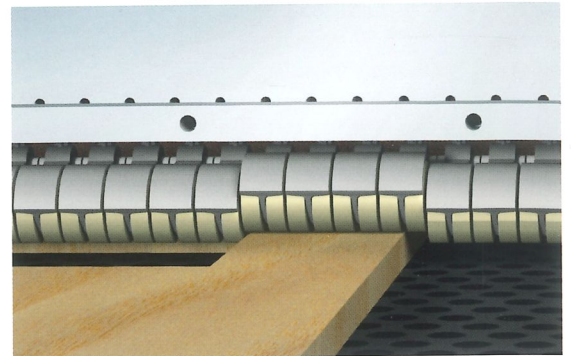
Mit der faszinierenden mps-Technologie erfüllen Sie auch höchste Design-Ansprüche.

mps^{2.0}
Magnetic Pad System

- Präziser
- Dynamischer
- Kraftvoller

Dynamische Einsatzsteuerung

- Sorgt dafür, dass das Werkstück an jeder Stelle mit der gleichen Intensität geschliffen wird
- Hochpräzises Einsteuern der Aktoren (Schleifsegmente), wiederholgenau an Vorder- und Hinterkanten und mit proportionalem Kraftverlauf an den Längskanten: verhindert Kantenabfall im Randbereich
- Keine Reibungsverluste der Aktoren (Schleifsegmente), präzise Passführungen ermöglichen sehr schnelles und verschleißfreies Arbeiten der Aktoren
- Separat ansteuerbare Aktoren (Schleifsegmente) – Individual Actuator Control (IAC)
- Einzel-Programmierung für anspruchsvollste Schleifaufgaben
- mps 2.0 – magnetic pad system (im 2:1 Standardraster mit 2 Sensoren pro Aktor)
- oder
- mps 2.0 plus – magnetic pad system plus (optional im 4:1 Raster mit 4 Sensoren pro Aktor) – für größte Herausforderungen in der industriellen Fertigung

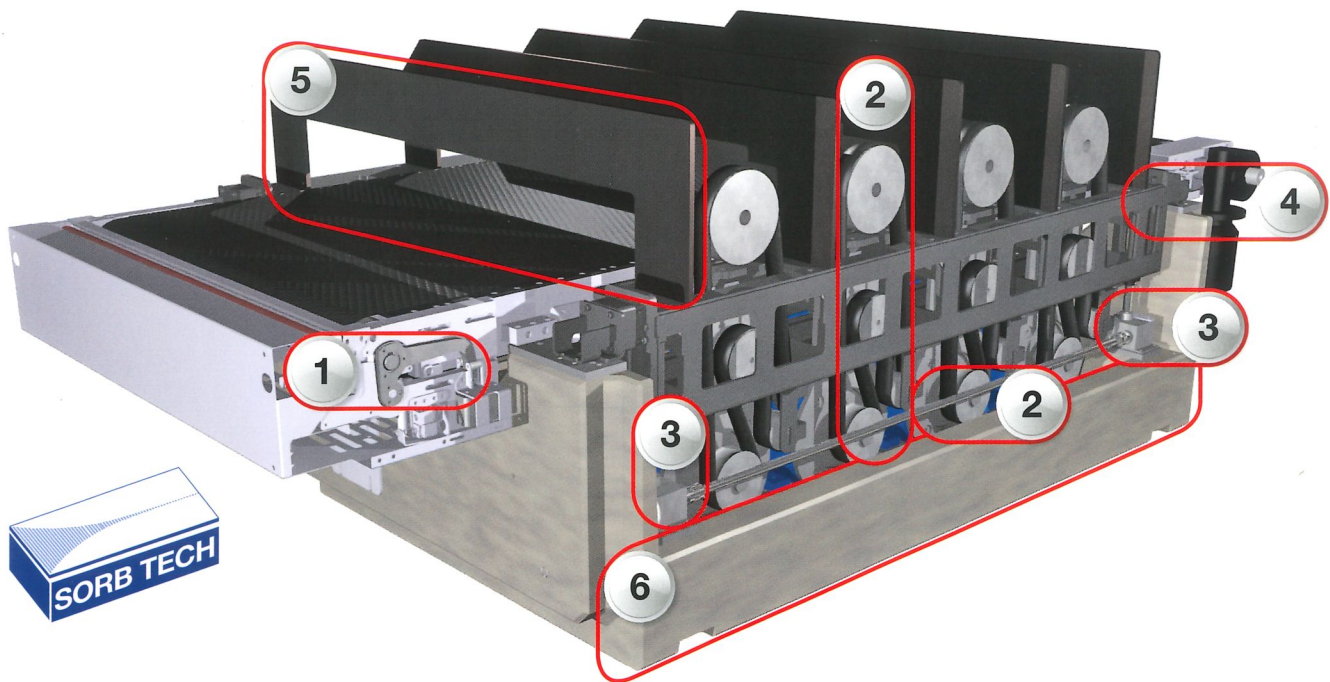


Feinste Segmentierung und Tastleisten aus Hochleistungs-Polymer sorgen im Zusammenspiel für höchstpräzise Abtastungen der Werkstücke.

SORB TECH – patentierte Technologie für einzigartige Laufruhe

Der patentierte Kompositwerkstoff SORB TECH zeichnet sich durch herausragende und schnelle Schwingungsdämpfung aus, die sogar Schweiß- und Gusskonstruktionen deutlich überlegen ist. Entstandene Schwingungen werden rund 80% schneller kompensiert als mit herkömmlichen Stahlkonstruktionen. SORB TECH ermöglicht so eine bislang unerreichte Laufruhe, die für noch bessere Bearbeitungsergebnisse sorgt.

Die exklusive SORB TECH-Technologie ist patentiert und weltweit nur von der HOMAG Group erhältlich. Bei den SWT 900 Breitbandschleifmaschinen ist SORB TECH bereits im Standard enthalten.



1

Vorschubgurtsteuerung

Beidseitige Steuerung mit berührungsloser Überwachung und mechanischem Not-Stop. Geringe mechanische Belastung durch spezielles Maschinendesign sorgt für Langlebigkeit und Laufruhe.

2

Hauptantrieb Aggregat

Hauptantriebe mit Poly-V-Riemern für optimale und vibrationsarme Kraftübertragung. Konstante Riemenspannung über eine zum Patent angemeldete Konstruktion vermeidet Vibrationen. Die Motoren

werden direkt auf den im faserverstärkten Mineralguss eingebetteten Metallblöcken befestigt.

3

Höhenverstellung der Aggregate

Die Höhenverstellung der Aggregate über Hubspindelgetriebe garantiert eine schnelle Positioniergeschwindigkeit bei hoher Präzision im 1/100 mm Bereich.

4

Vorschubbefestigung

Der Vorschub ist über eingegossene Anker direkt mit dem Mineralguss verschraubt. Dies garantiert Präzision und Laufruhe auch unter extremer Belastung.

5

Stahltraversen

Befinden sich zwischen den Aggregat tragenden Haupttraversen und sorgen für eine sehr steife Konstruktion.

6

SORB TECH

Faserverstärkter Mineralguss, aus dem die Grundmaschine gegossen ist. Extreme Belastbarkeit und schnelle Schwingungsdämpfungen sorgen für höchste Bearbeitungsqualität.

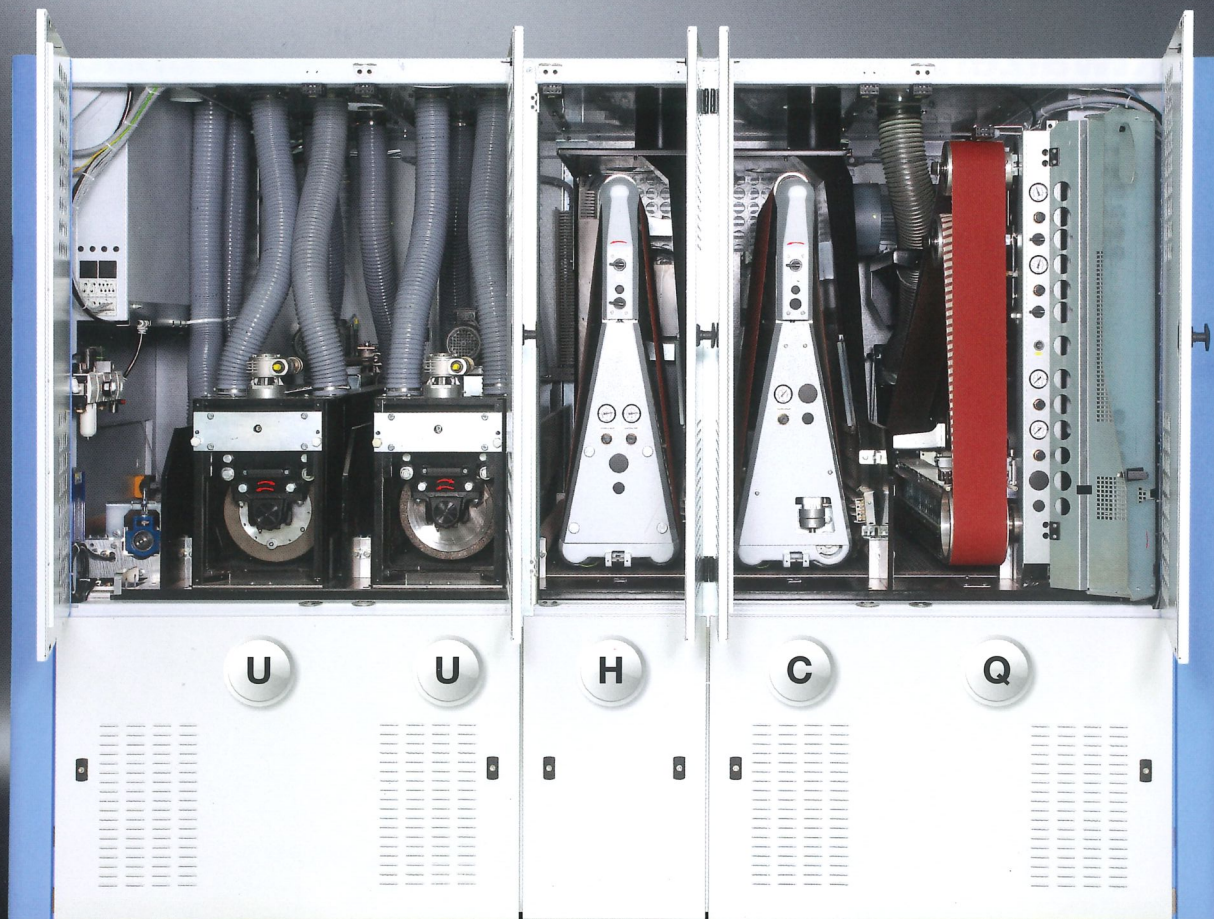
SWT 900 – extrem belastbar, präzise und ruhig



Die SWT 900 ist auch für extrem schwere Kalibriervorgänge geeignet. Die Grundmaschine ist aus dem faserverstärkten Mineralguss SORB TECH, der die SWT 900 extrem belastbar macht. Der Vorschub ist direkt mit dem Mineralguss verschraubt, was für besondere Laufruhe und Präzision auch bei sehr hohen Vorschubgeschwindigkeiten mit häufigen Steuervorgängen sorgt.

Für optimale Kraftübertragung sorgt das Hauptantrieb-Aggregat mit Poly-V-Riemen.

Beste Voraussetzungen für beste Qualität.



Beispielkonfiguration der profiLine SWT 900:



U-Aggregat



U-Aggregat



H-Aggregat



C-Aggregat



Q-Aggregat

Die Aggregate – nach Ihren Anforderungen zusammenstellbar

Feinschliff, Lackschliff, Kalibrierschliff, Furnierschliff, Verfeinern, Aufrauen und vieles mehr – die Aggregate für die Baureihe profiLine SWT 900 bieten alle Funktionen, die Sie für Ihre tägliche Arbeit benötigen und sorgen für ein perfektes Bearbeitungsergebnis. Sie können individuell und anforderungsgerecht für Ihre Maschine zusammengestellt werden.

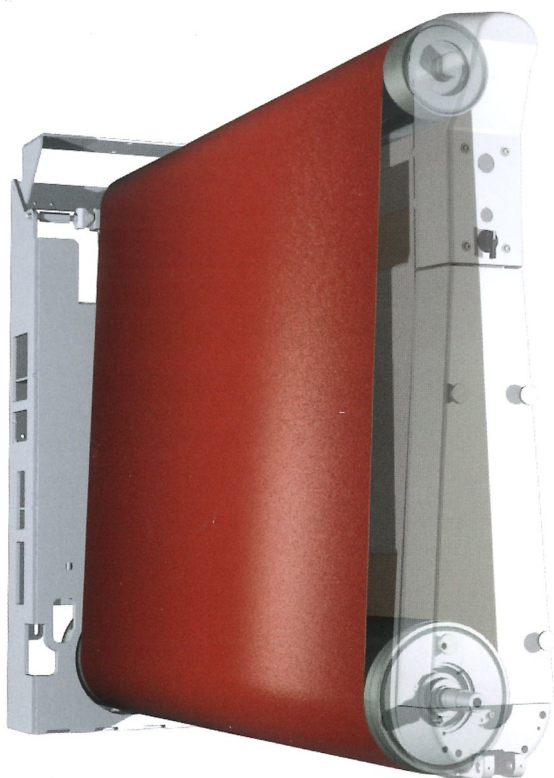
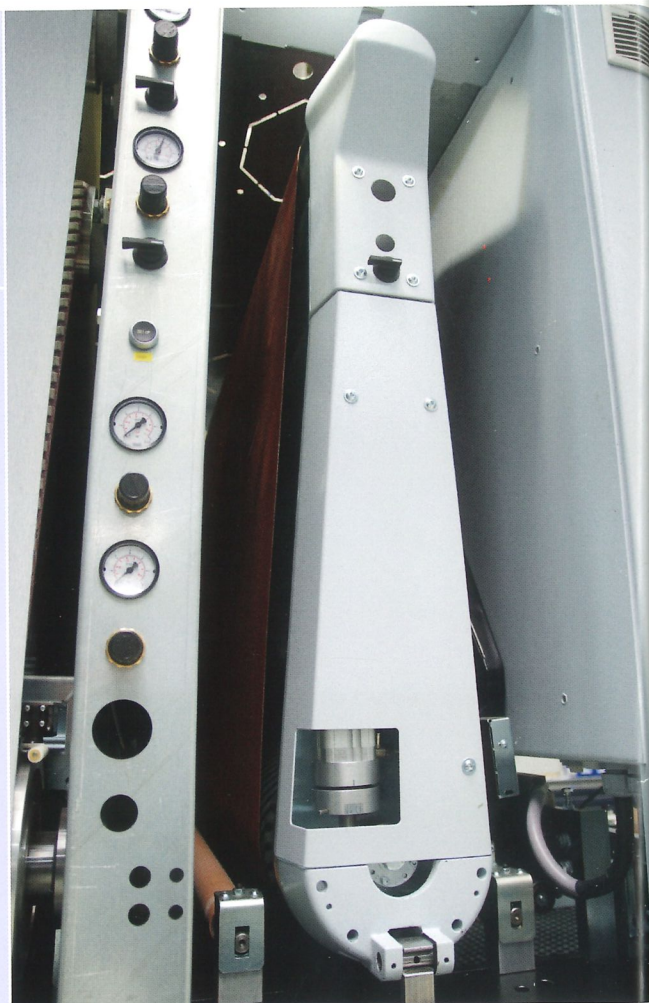
Kontaktwalzenaggregat R – toleranzgenaues Kalibrieren bei hohem Abtrag

Anwendungen:

- Kalibrierschliff von Holz und Holzwerkstoffen
- Individuelles Aufrauen von Oberflächen als Vorbereitung für Verklebungen

Kundennutzen:

- Toleranzgenaues Kalibrieren bei hohen Abtragsleistungen
- Verschleißfreie profilierte Stahlkontaktwalze
- Kein Auswascheffekt der Früh-/Spätholzanteile



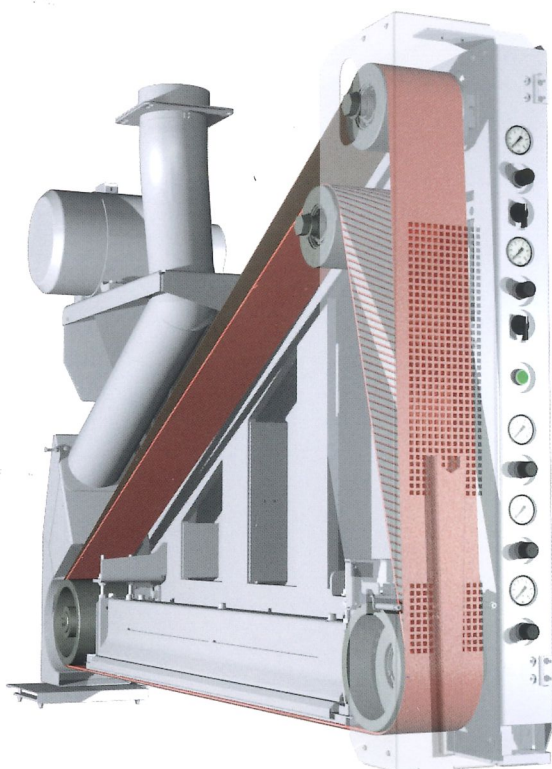
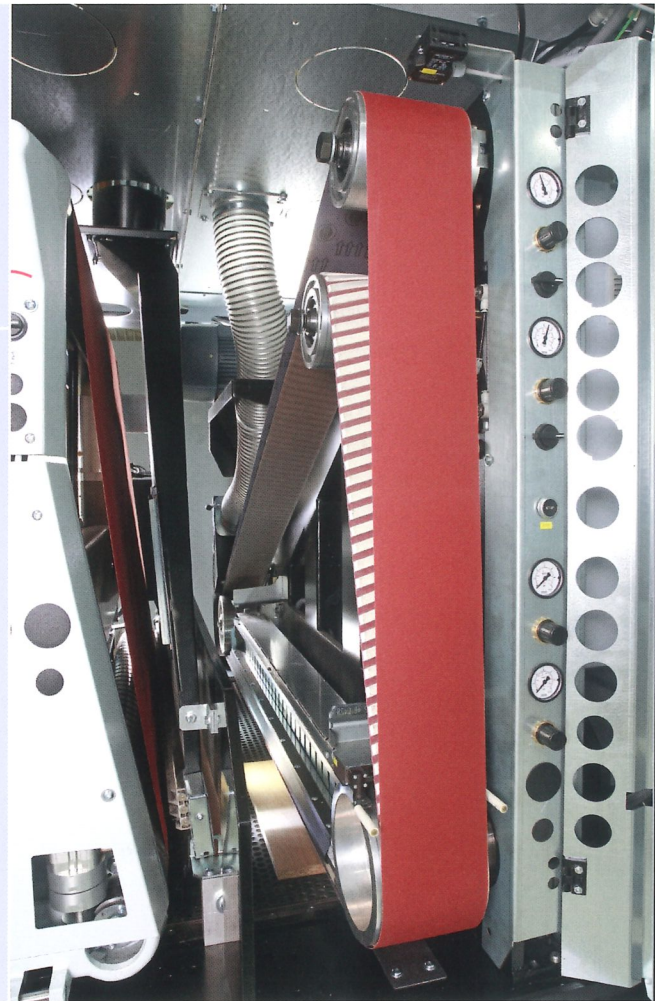
Querband Q – ideal für feine Körnungen

Anwendungen:

- Furnierschliff: z. B. Entfernen von Fugenpapier oder Schleifen langer, querfurnierter Teile
- Lackzwischen Schliff und Vorbereitung für Hochglanzflächen
- Massivholzschliff

Kundennutzen:

- Große Schleifbandlänge, ideal für feine Körnungen
- Durch den Schliff quer zur Faserrichtung werden Fasern, Fugenpapier und Leimreste einfacher entfernt
- Optimale Vorbereitung für nachfolgende Beschichtungsvorgänge
- Bereich sinnvoller Körnungen P 120-1200



Elektronischer Druckbalken E – Anpassung an unterschiedlichste Materialien

Anwendungen:

- Feinschliff von Holz und Holzwerkstoffen sowie von lackierten Oberflächen
- Verfeinern des Schliffbildes vorgeschalteter Prozesse

Kundennutzen:

- Durch den Einsatz des Druckbalkens werden Maßtoleranzen von furnierten und lackierten Werkstücken bis zu 2 mm ausgeglichen
- Anpassung an unterschiedlichste Materialien durch stufenlose Schnittgeschwindigkeit
- Kein Durchschleifen der Kanten durch feine Geometrieauflösung
- Mehrspurige Beschickung möglich, dadurch optimale Ausnutzung der Arbeitsbreite
- Bereich sinnvoller Körnungen Feinschliff P 120 - 400



E

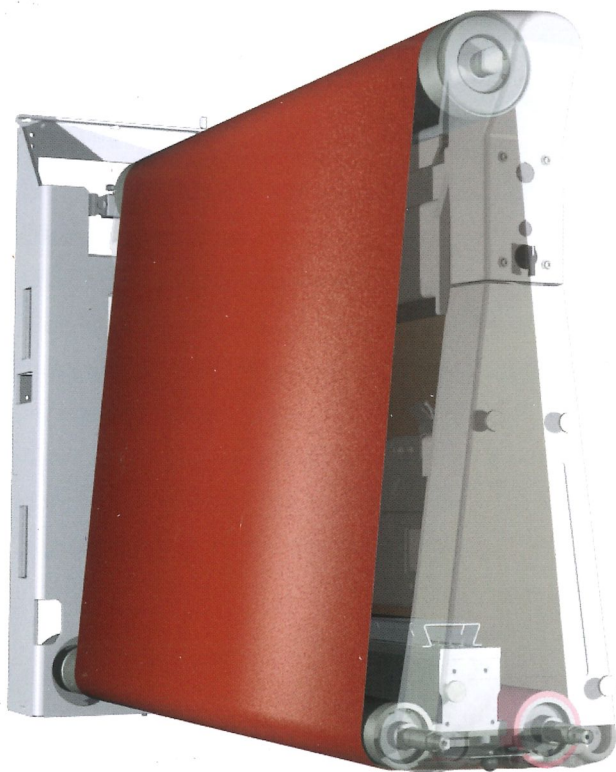
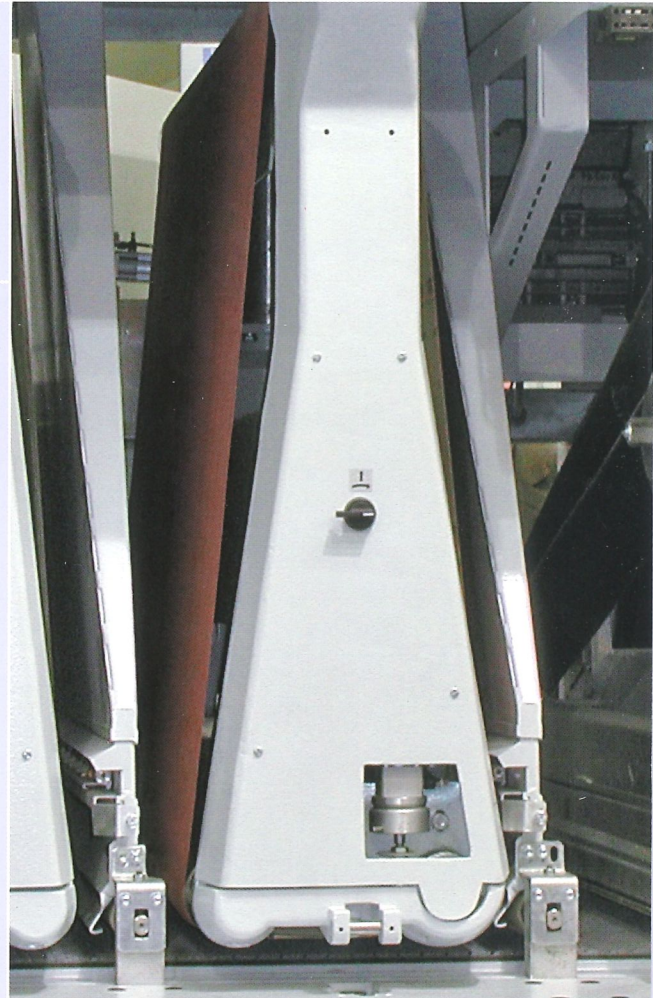
Kombiaggregat C – perfekt für leichte Kalibrierarbeiten

Anwendungen:

- Furnierschliff
- Fein- und Kalibrierschliff von Holz und Holzwerkstoffen
- Lackschliff

Kundennutzen:

- Aggregat für leichte Kalibrierarbeiten und den Feinschliff
- Verschleißfreie profilierte Stahlkontaktwalze
- Toleranzgenaues Kalibrieren ohne Auswascheffekt
- Durch den Einsatz des Druckbalkens werden Maßtoleranzen von furnierten und lackierten Werkstücken bis zu 2 mm ausgeglichen
- Bereich sinnvoller Körnungen Kalibrieren P 60-120
- Bereich sinnvoller Körnungen Feinschliff P 120-400



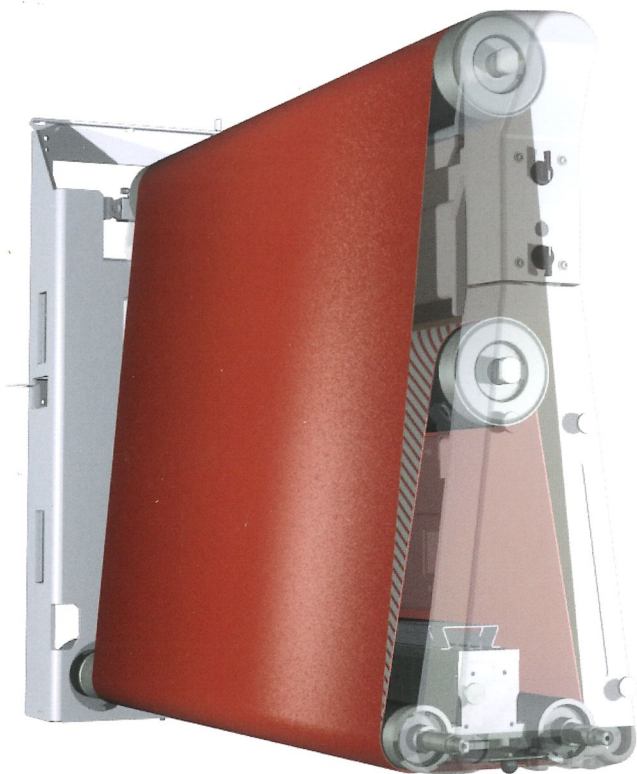
Drucklamellenband H – für besonders homogene Oberflächen

Anwendungen:

- Qualitativ hochwertiger Schliff verschiedenster Oberflächen
- Lackzwischen Schliff und Vorbereitung für Hochglanzflächen
- Massivholzschliff, besonders bei Rahmenteilen

Kundennutzen:

- Durch den Einsatz des Druckbalkens werden Maßtoleranzen von furnierten und lackierten Werkstücken bis zu 2 mm ausgeglichen
- Ein breiter Schleifeinsatz ermöglicht besonders homogene Oberflächen
- Anpassung an unterschiedlichste Materialien durch stufenlose Schnittgeschwindigkeit
- Mehrspurige Beschickung möglich, dadurch optimale Ausnutzung der Arbeitsbreite
- Durch den Einsatz des Drucklamellenbands:
 1. minimierte Schleiftemperatur
 2. Standwegserhöhung des Schleifbands
 3. deutlich beruhigte Oberflächen
 4. keine Oszillationsspuren
- Perfekt für den Hochglanzlackschliff
- Bereich sinnvoller Körnungen P 120 -1200



Weitere faszinierende Bausteine

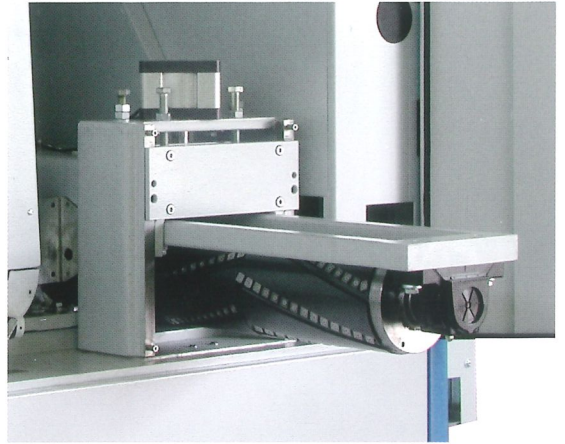
Messerwellenaggregat M

Anwendungen:

- Spanabnahme 1-8 mm
- Grobzerspanung von Massivholz (hart und weich) mit hohen Spanabnahmen



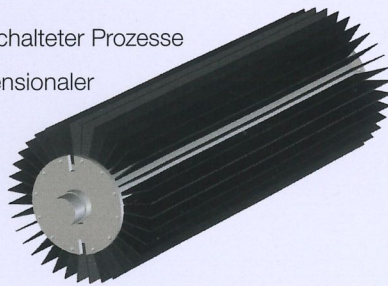
M



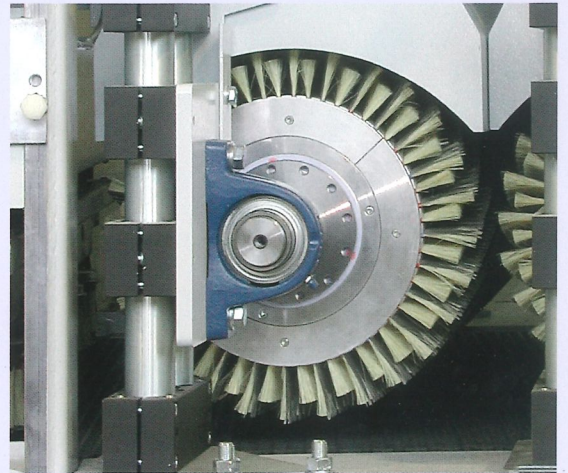
Rundbürstenaggregat B

Anwendungen:

- Feinschliff von Holz und Holzwerkstoffen sowie von lackierten Oberflächen
- Verfeinern des Schliffbildes vorgeschalteter Prozesse
- Geeignet zum Bearbeiten dreidimensionaler Werkstückoberflächen



B



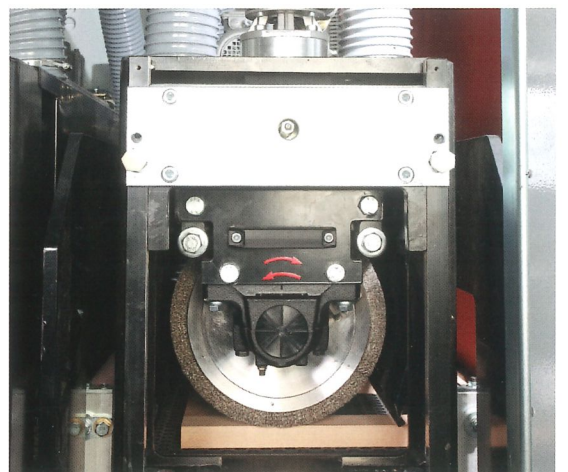
Universalbürstenaggregat U

Anwendungen:

- Feinschliff von Holz und Holzwerkstoffen sowie von lackierten Oberflächen
- Verfeinern des Schliffbildes vorgeschalteter Prozesse
- Geeignet zum Bearbeiten dreidimensionaler Werkstückoberflächen
- Struktureinheit in der Tellerbürste enthalten und durch einfaches Umbauen erreichbar
- Multifunktional durch Kassettensystem: verschiedene Wechselwerkzeuge vorstellbar, z. B. Tellerbürste, Rundbürste, Strukturierbürste, Finishbürste (Scotch Brite)



U





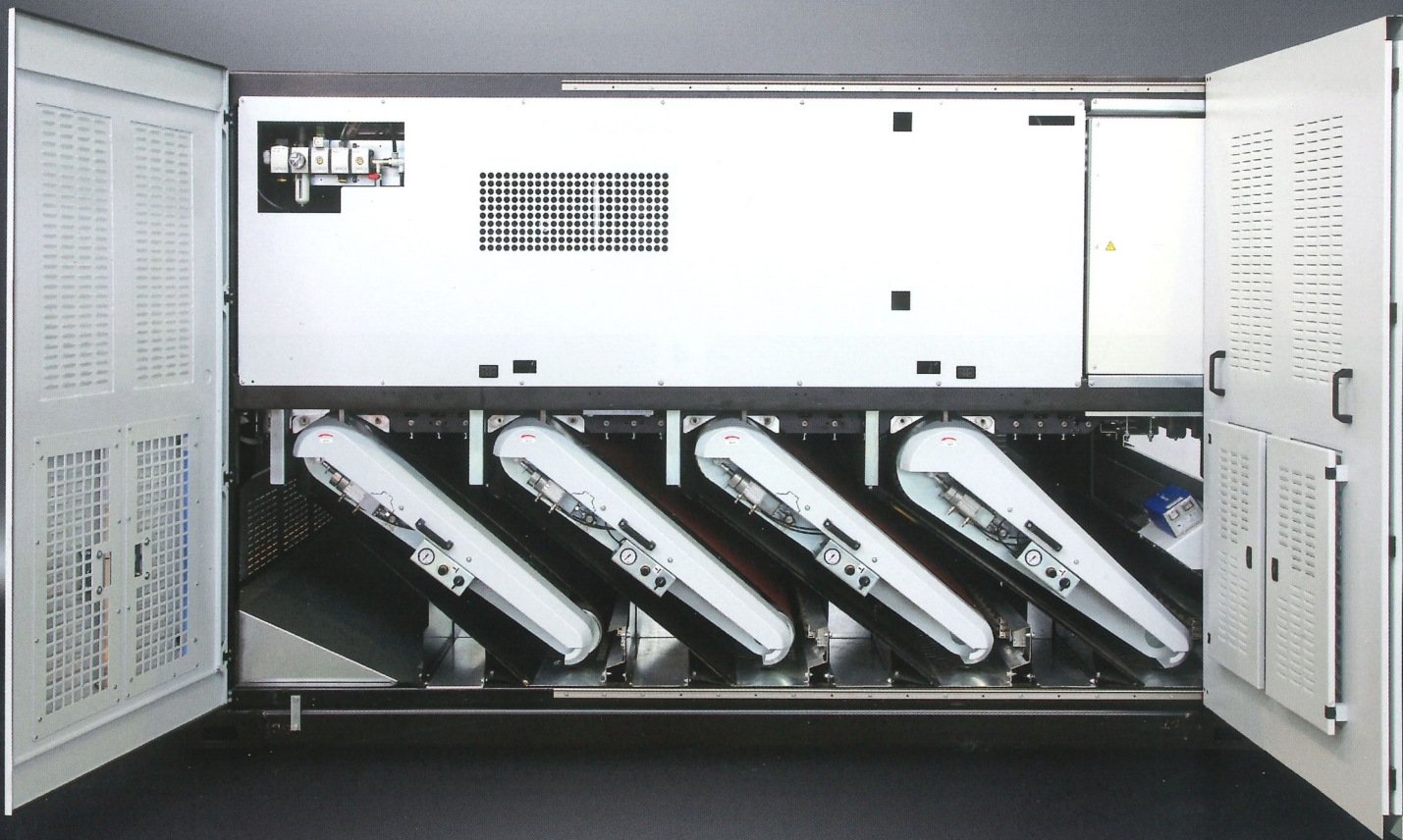
Moderne Schleifstraße – Kombination aus Oberflächenbearbeitung von unten und oben

Die Breitbandschleifmaschinen SWT 900 und die SWB 700 können miteinander kombiniert werden und machen so das Schleifen von unten und oben in einem Vorgang ganz einfach möglich. Sie können für einen durchgehenden Transport des Werkstücks direkt aneinandergereiht werden.

Alternativ ist die Verbindung durch ein Zwischentransportband möglich. Dies hat u. a. den Vorteil, dass die Maschinen besser zugänglich sind. Die moderne Schleifstraße besitzt einen externen Schaltschrank und benötigt für die komplette Bedienung nur ein einziges Terminal. Dabei können für jede Maschine separate Eingaben vorgenommen werden.

Die schräg eingebauten, unterschleifenden Aggregate der SWB 700 ermöglichen eine Arbeitshöhe von 900 mm und sorgen für noch höhere Betriebssicherheit als Aggregate in Dreiecks-Positionierung.

Die SWB 700 – präziser Schliff von unten



Für die SWB 700 sind die untenschleifenden Aggregate E, R und M einsetzbar.

Im Vergleich zu herkömmlichen Systemen erfolgen Bandreinigung und Entstaubung bei der SWB 700 deutlich effektiver.

Die SWB 700 überzeugt durch hervorragende mechanische Eigenschaften.

Herausragende Grundausstattung

1. Externes Terminal

- Für einfachen Zugang zur Steuerung der Maschine, insbesondere bei verketteten Anlagen
- Seitlich schwenkbar bis auf das erste Drittel der Maschinenlänge

2. Touch-Screen Bedienterminal

- 10,4" Touch-Screen für die komplette Maschinensteuerung
- 200 Programmspeicherplätze
- Fehlermeldung in Klartext, Speicherung aller schleiferelevanten Maschinenparameter
- Sekundenschneller Programmwechsel im laufenden Betrieb durch Pre-Set-Aktivierung (exklusive BÜTFERING Entwicklung)



3. PC 22 powerControl

- Modernes Steuerungssystem basierend auf Windows-PC
- Hard- und Software: SPS-Steuerung nach internationaler Norm IEC 61131, Betriebssystem Windows XP (US) embedded, Industrie-PC mit mindestens 2 x 1,6 GHz und 1024 MByte RAM, TFT-Flachbildschirm 17 Zoll, PC-Tastatur und Maus, 1 Festplatte fest eingebaut, 1 Festplatte zur Datensicherung, 1:1 Sicherung (Clonen), USB-Anschluss, Digitales Feldbussystem für Ein-/Ausgänge und dezentrale Aggregate, Netzwerkanschluss ETHERNET über zusätzliche Karte und Netzwerk-Software (Option), Virenschutz

4. Stabile Führung durch federnd gelagerte Andruckrollen

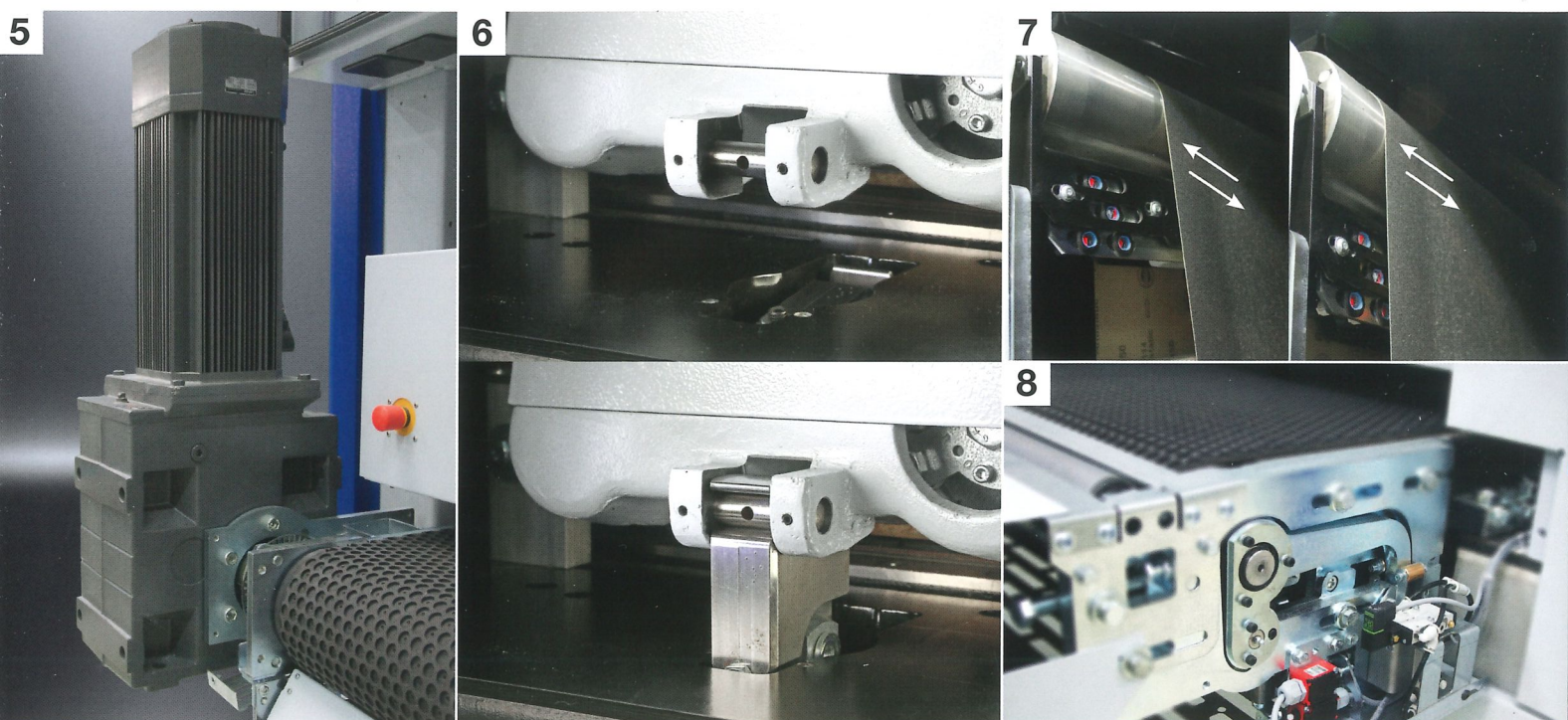
- Exzentrisch geführte, einstellbare Andruckrollen zur perfekten Führung bei hohen Vorschubgeschwindigkeiten, für minimalen Verschleiß

5. Stufenlose Regelung der Vorschubgeschwindigkeit

- Transporteinheit in verlängerter Ausführung zum leichteren Einbinden in Verkettungen (hochwertiges Transportband, große, durchzugsstarke und gummierte Antriebstrommel)

6. Automatische Aggregatverriegelung

- Aktivierung beim Schließen der Tür
- Automatisches Ver- und Entriegeln des Aggregates



7. Berührungslose Schleifbandoszillation

- Oszillationssteuerung mit Endlagendämpfung
- Optisches System zur Überwachung der Bandkante
- Notstromversorgung bei Stromausfall

8. Vorschubgurtsteuerung

- Kontinuierliche Anpassung des Vorschubs
- Position des Gurtbandes bleibt zentriert
- Sicherung der Bearbeitungsqualität

Kundenspezifische Zubehör-Optionen

1. Erweiterung der einsetzbaren Bandlänge von 2620 auf 3250 mm

- Verringert insgesamt die Menge nötiger Bandwechsel
- Inklusive ausziehbarer Handlinghilfe für einfacheren und schnelleren Bandwechsel

2. Stufenlose Regelung der Schnittgeschwindigkeit

- Drehzahlregelung über Frequenzumrichter
- Kraftübertragung über Poly-V-Riemen



3. Transportsicherheit durch Saugspannvorrichtung

- Hochleistungsvakuumgebläse mit Regelklappe im Maschinenständer integriert
- Aktivierbare Tischsegmentierung

4. Externe Schaltschränke

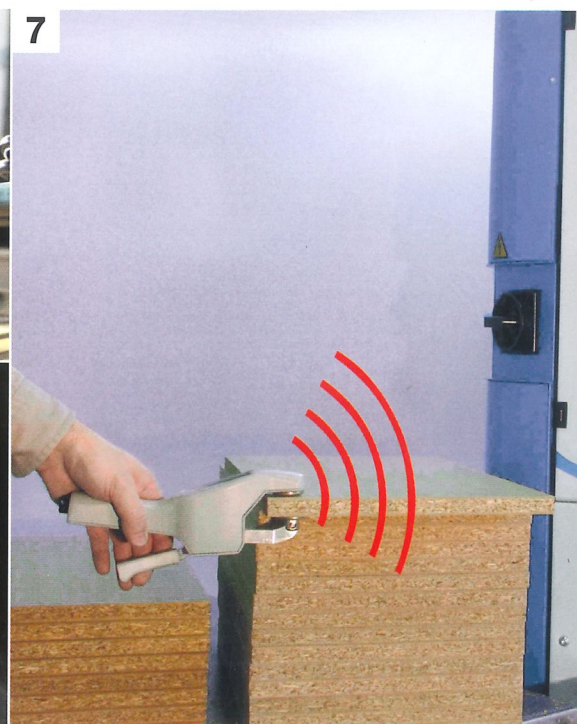
- Vereinfachter und schnellerer Zugriff auf alle elektronischen Einheiten

5. Schleifaggregate mit Bandausblasvorrichtung

- Pneumatisch oszillierende Bandausblasvorrichtung mit integrierter Absaugeinrichtung
- Werkstückgesteuert mit programmierbarer Nachlaufzeit (ressourcenschonend)

6. Vielfältige Zusatzaggregate

- Satinier- oder Strukturierbürste
- Reinigungsanlage mit Ionisierereinrichtung
- Abblasung mit werkstückgesteuerten rotierenden Abblasdüsen
- Vorschub-Gurtreinigungsvorrichtung mit intervallgesteuerter Spezialbürste zum Erhalten der Gurthaftung



7. Dickenmessgerät mit Funkübertragung ME 5000

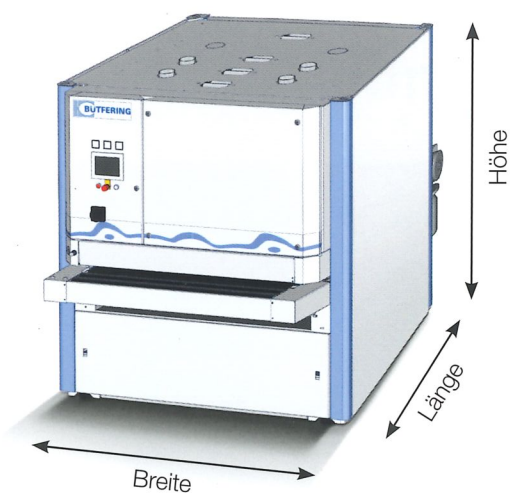
- Schnellerer Mess-Ablauf inkl. Datenübertragung in das System
- Kabellose Übermittlung der Werkstückdicke
- Verschiedene Messmodi

Schneller, einfacher Bandwechsel



Technische Daten:

Machinen- typ	maximale Anzahl Schleifaggregate	Arbeits- breite	Maschinen- länge	Maschinen- breite	Maschinenhöhe bei Schleifband- länge 2620 mm	Maschinenhöhe bei Schleifband- länge 3250 mm	ca. Gewicht in kg
SWT 925	2	1350 mm	2880 mm	2250 mm	2430 mm	2745 mm	8.000
SWT 935	3		3260 mm				10.000
SWT 945	4		3760 mm				12.000
SWT 955	5		4260 mm				14.000
SWT 926	2	1650 mm	2880 mm	2550 mm	2430 mm	2745 mm	9.000
SWT 936	3		3260 mm				11.000
SWT 946	4		3760 mm				13.000
SWT 956	5		4260 mm				15.000





Choose the Original Choose Success!

Für den Erfolg der Originaltechnologie
Eine Kampagne des VDMA



Weltweit für Sie erreichbar!

- Kompetenter Ersatzteilservice
- Kommunikation: Jederzeit aktuelle Informationen auf unseren Websites:
www.weeke.com | www.buetfering.de
- Jederzeit Fragen, Anregungen, Kritik und Lob: info@weeke.de

Ein Unternehmen der HOMAG Group



WEEKE Bohrsysteme GmbH – Division Schleiftechnik –

Benzstraße 10-16
33442 Herzebrock-Clarholz
DEUTSCHLAND
Tel.: +49 5245 445-0
Fax: +49 5245 445-44 139
info@weeke.de
www.weeke.com | www.buetfering.de