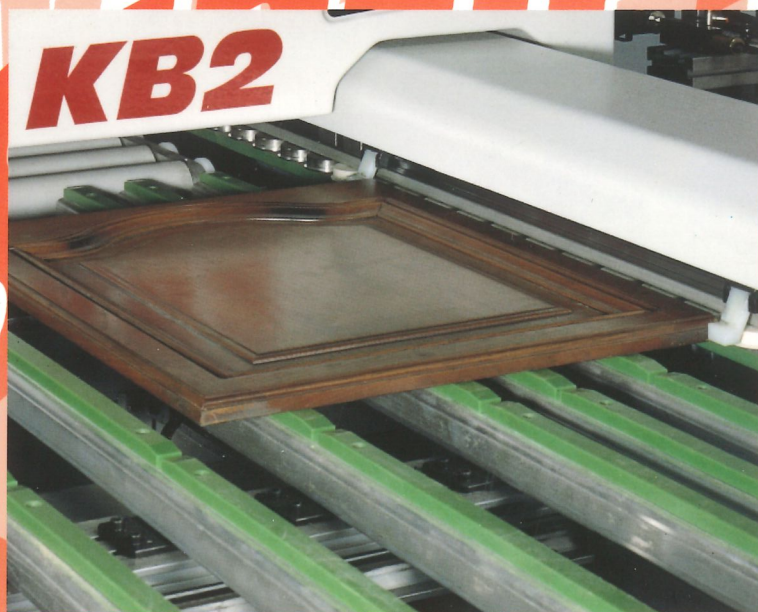


Insider 'B'



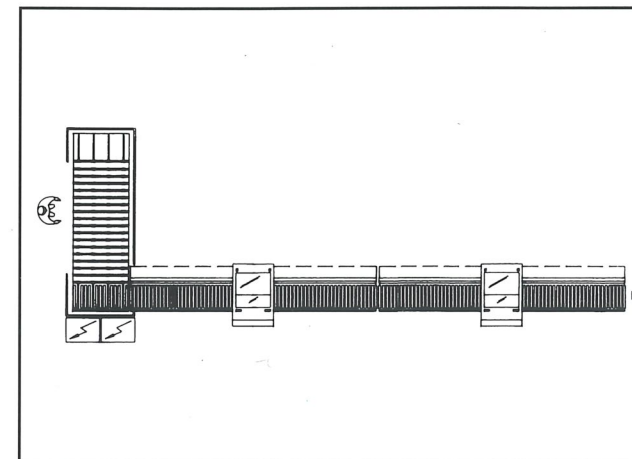
 **COMIL**

INSIDER 'B': SOLUTION MODULAIRE

INSIDER 'B': SOLUCIÓN MODULAR

Insider B fait partie de la famille des centres modulaires spécifiquement créés de manière à exécuter des opérations de perçage et pose de quincaillerie par le dessous sur portes et façades. L'Insider a une structure modulaire qui permet à chaque client d'obtenir une solution sur mesure avec les avantages de prix et de fiabilité d'un produit industrialisé. Au travers de la combinaison des différents modules a été obtenu le concept idéal en terme de productivité et d'opérations réalisables. L'Insider est projetée de manière à garantir la flexibilité maximale et permet ainsi d'offrir tous les avantages dérivants de la gestion de production à la contre-marque.

Insider es la familia de máquinas modulares específicamente estudiadas para efectuar operaciones de taladrado e insertado desde abajo sobre puertas y frentes de cajones. Insider tiene una estructura modular, que permite ofrecer a cada cliente soluciones siempre a su medida con las ventajas de precio y confiabilidad de un producto industrializado. A través de la combinación de diferentes módulos es posible obtener la máquina ideal en términos de productividad y trabajos efectuables. Insider está proyectada para garantizar la máxima flexibilidad ofreciendo así las ventajas de una producción por pedido.



L'Insider B est configurable comme centre d'usinage avec un seul opérateur ou en version au défilé. Dans le 1er cas la machine est gérée par un seul opérateur grâce au système de déplacement du panneau et à l'ergonomie qui caractérise la solution (voir photo). La version au défilé est capable de faire face aux exigences productives particulièrement élevées et est réalisée de manière à s'intégrer dans les lignes de perçage flexible (voir schéma technique joint).

Insider se puede configurar como isla de trabajo o en versión pasante. En el primer caso la máquina está manejada por un solo operario gracias al eficiente sistema de desplazamiento del panel y a la ergonomía que caracteriza la solución (ver fotografía). La versión pasante puede solucionar las exigencias productivas particularmente elevadas y se puede integrar con las líneas de taladro (ver el layout al lado).

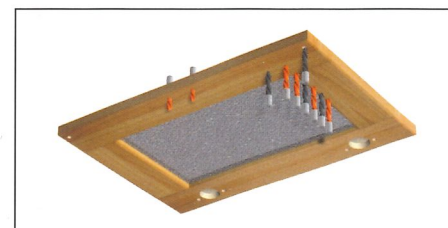
OPÉRATIONS RÉALISABLES AVEC LES DIFFÉRENTS MODULES:

OPERACIONES REALIZABLES CON VARIOS MÓDULOS:



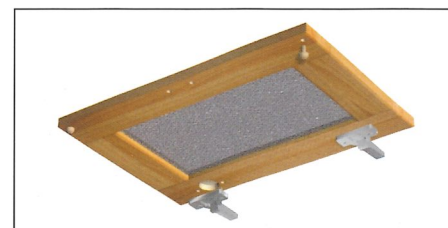
Perçage par le bas au travers de mandrin spéciale pour charnière.

Taladrado desde abajo con cabeza para bisagra.



Perçage par le bas / par le haut.

Taladrado desde abajo y desde el costado.



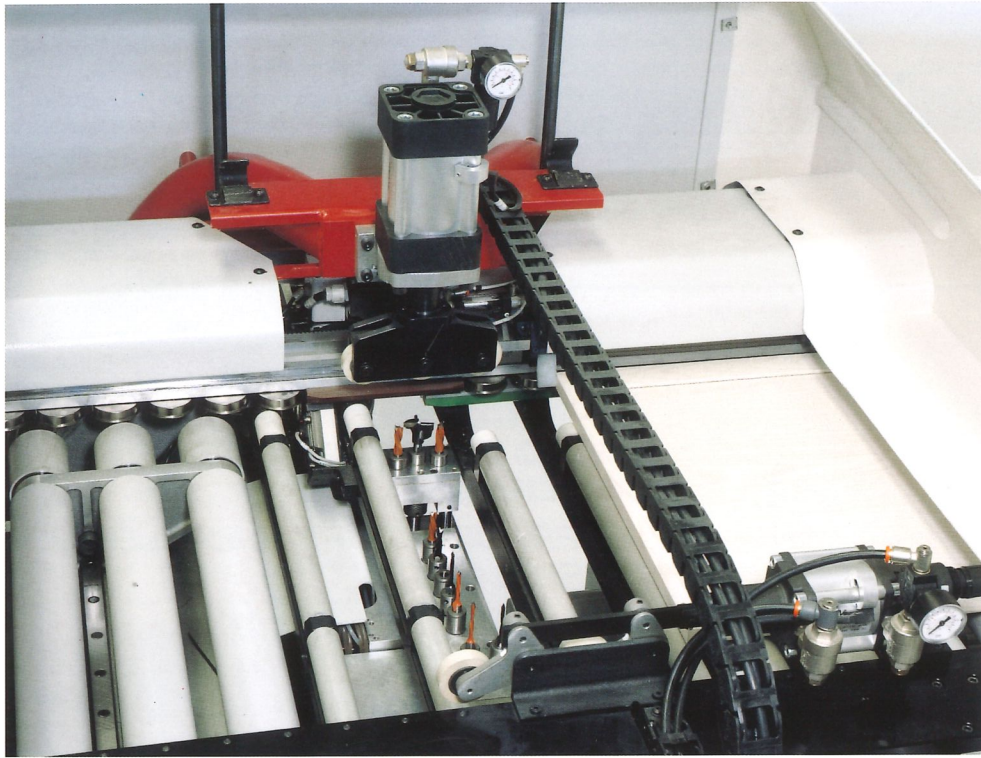
Pose de charnières ouvertes et/ou fermées, d'amortisseurs et autres.

Insertado de bisagras abiertas y/o cerradas, de paracolpes y bases.

Insider KB2

**QUALITÉ DES SOLUTIONS TECHNIQUES,
QUALITÉ DU RÉSULTAT.**

*CUALIDAD DE LAS SOLUCIONES TÉCNICAS,
Y CUALIDAD DEL RESULTADO.*



■ L'Insider adopte les meilleures technologies disponibles: vis à circulation de billes, guides linéaires et mouvements avec moteurs "Brushless", de manière à garantir un niveau de précision élevé et fiable. Les opérations de pose sont effectuées au moyen d'un dispositif de prélèvement et de pose, qui, en opérant sur une poutre fixe, fournit un résultat précis et une qualité constante. Les solutions techniques adoptées, ajoutées au CNC, permettent d'usiner avec une précision absolue de manière à obtenir un résultat optimal aussi bien pour les portes en bois massif que pour les matériaux délicats (portes laquées, avec verres etc..)

● Insider utiliza las mejores tecnologías disponibles: tornillos a circulación de esferas, guías lineares y accionamiento por motores "brushless", para garantizar un elevado estándar de precisión y confiabilidad. Las operaciones de insertado están efectuadas a través de un dispositivo de quitado y fijado que, trabajando sobre viga fija, da un resultado preciso y una cualidad constante. Las soluciones técnicas utilizadas, juntos con el control de CNC, permiten trabajar con absoluta precisión para obtener así un resultado óptimo, con puertas ya sea de madera maciza que de materiales delicados (puertas lacadas, con vidrio, etc.)

FORTE ET DÉLICATE:

FUERTE Y DELICADA:

■ L'Insider est capable d'usiner tous les types de portes en bois et dérivés résolvant ainsi les problèmes de risque qui peuvent se vérifier durant les opérations de déplacement du panneau et de pose. Une solution innovative de déplacement du panneau, créée spécialement, réduit les points de contact avec la machine et élimine les endommagements des pièces usinées.

● Insider puede trabajar todos los tipos de puertas en madera y sus derivados solucionando el problema de danos, que se pueden verificar durante el desplazamiento del panel y las operaciones de insertado. Un innovador sistema de movimentación del panel, especialmente estudiado, reduce los puntos de contacto con la máquina y elimina la posibilidad de piezas terminadas.

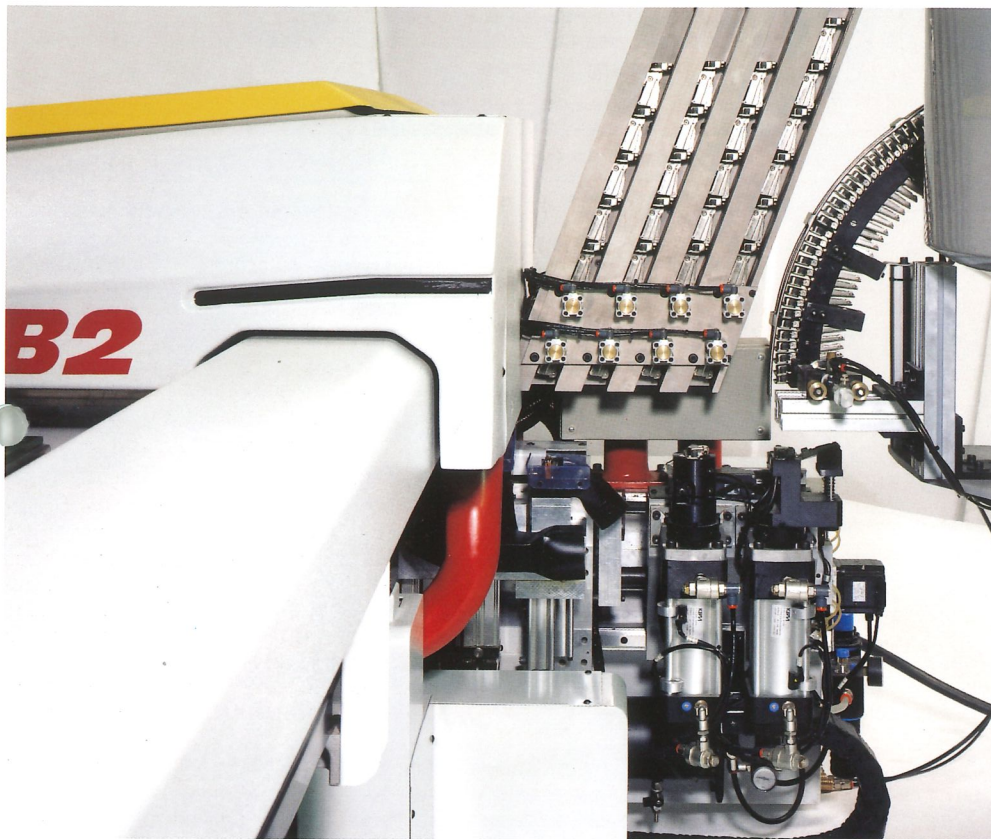


Insider KB2

Insider KB2

AUTONOMIE ET PRODUCTIVITÉ.

AUTONOMÍA Y PRODUCTIVIDAD.



■ L'Insider, totalement gérée par la commande numérique CNC est capable d'assurer une productivité élevée dans le cas de production sur mesure et personnalisée avec des usinages divers. Le module de pose de l'Insider est composé de magasins verticaux et de bols vibrants qui permettent de réduire au minimum l'intervention de l'opérateur.

● Insider, completamente dirigida por CNC, puede garantizar una elevada productividad en caso de producción por pedido con trabajos diferenciados efectuados en secuencia. El módulo de insertado de la Insider se puede alimentar por almacenes verticales y por vibradores que permiten reducir al mínimo la intervención del operador.

INSIDER KB2: LA SÉCURITÉ

*INSIDER KB2:
LA SEGURIDAD*

- Conforme aux normes CE/392 pour garantir la sécurité de l'opérateur.
- Conforme con la normativa CE/392 para garantizar la seguridad del obrador.



MONITOR 410 CNC MONITOR 410 CNC



■ **Système de commande à haute flexibilité et totale versatilité. Fieldbus à 3 Mbit pour un rapide transfert de données.**

● **Sistema de control a alta flexibilidad y total versatilidad. Fieldbus a 3 Mbit para una rápida transferencia de datos.**

ORDINATEUR HARDWARE

- • gestion 5 axes
- clavier mécanique avec touches à longue course
- display LCD 12" à couleurs STN ou TFT 800 x 600
- souris industrielle
- floppy disk standard PC
- Microprocesseur MC68030 à 40 Mhz 32 Bits
- Coprocesseur mathématique 68882 à 40 Mhz
- Interface série RS232 jusqu'à 38,4 KBAUD pour PC local
- Interface série RS232 pour lecteur code barres
- Interface série RS232/485 optoisolée à 9,6 KBAUD pour PC
- Actualiseurs de champs Module 16i/16o en relais ou transistor

- • Gestión de 5 ejes
- Teclado mecánico con teclas a carrera larga
- Display LCD 12" a colores STN o TFT 800x600
- Mouse industrial
- Floppy disk standard PC
- Microprocesador MC68030 a 40Mhz 32 Bits
- Coprocesador matemático 68882 a 40 Mhz
- Interfaz serial RS232 hasta 38,4KBAUD para PC local
- Interfaz serial RS232 para lector código de barras
- Interfaz serial RS232/485 optoaislada hasta 9.6 KBAUD para PC lejano
- Actuadores de campo Módulo 16i/16° con relé o transistor

LOGICIEL SOFTWARE

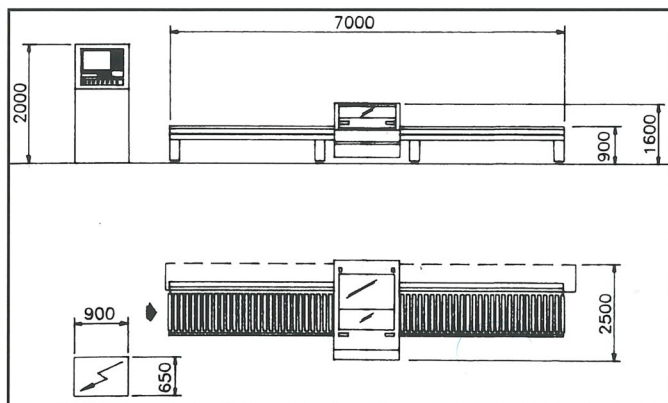
- • Pages video multilingues
- Editeur assisté avec aides graphiques
- programmation paramétrique
- correcteur outils
- simulation graphique de la pièce en usinage
- macro de perçage
- Programmation en ligne
- Programmation paramétrique
- diagnostique en ligne
- personnalisation graphique optimisant les opérations de perçage et pose de quincaillerie.

- • Páginas video multiidiomas configurables
- Editor asistido con ayudas gráficas
- Programación paramétrica
- Corrector utensilios
- Simulación gráfica de la pieza en elaboración
- Macro de taladro y perfilación personalizable
- Optimizador en línea
- Optimizador paramétrico
- Diagnóstico en línea
- Personalización gráfica de la herramienta

Informations techniques

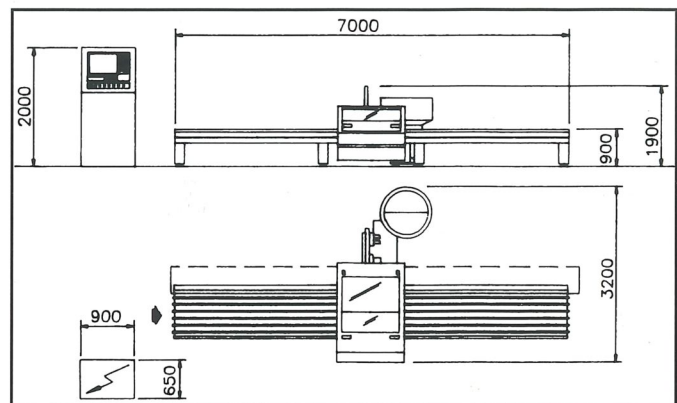
Datos técnicos

		KB2
Centre d'usinage / Centros de trabajo	n°	2
Unité de travail / Unidades de trabajo	n°	3
Tête de perçage / Cabezas de taladro	n°	1
Mandrin / Porta brocas	n°	5+3
Tête pour charnière / Cabeza para bisagra	n°	1+1 optional
Vitesse de rotation mandrin / Velocidad de rotation de mandriles	RPM	4000
Mèche à queue cylindrique (diamètre) / Diametro portabrocas	mm	10
Vitesse des axes tête de perçage / Velocidad ejes por cabezas	m/min	X : 120 m/min Y : 75 m/min Z : 45
Vitesse des axes groupe de pose / Velocidad ejes de insertado	m/min	Y : 60
Force développée par groupe de pose / Fuerza de insertado herraje	N	3000
Dimensions utiles (mini-max) / Campo de trabajo util		
Longeur / Largo	mm	250-2500
Largeur / Ancho	mm	130-700
Hauteur / Alto	mm	13-50
Hauteur plan de travail / Altura plano de trabajo	mm	900
Puissance électrique installée / Potencia instalada	kw	12
Pression de l'air comprimé / Presin de ejercicio aire	bar	6
Raccord pour air comprimé / Toma de conexion aire	G	1/2"
Consommation air comprimé / Consumo de aire comprimido	NI/min	1200
Diamètre bouches d'aspiration / Boquilla de aspiración	mm	120
Débit air pour aspiration / Consumo de aire para aspiración	m³/h	1600
Poids machine/ Peso máquina	Kg	2000
Dimensions machine pour livraison / Dimensiones para el despacho	mm	8500x2700 h 2000



■ Encombrement FB1

● Espacio ocupado FB1



■ Encombrement KB2

● Espacio ocupado KB2

