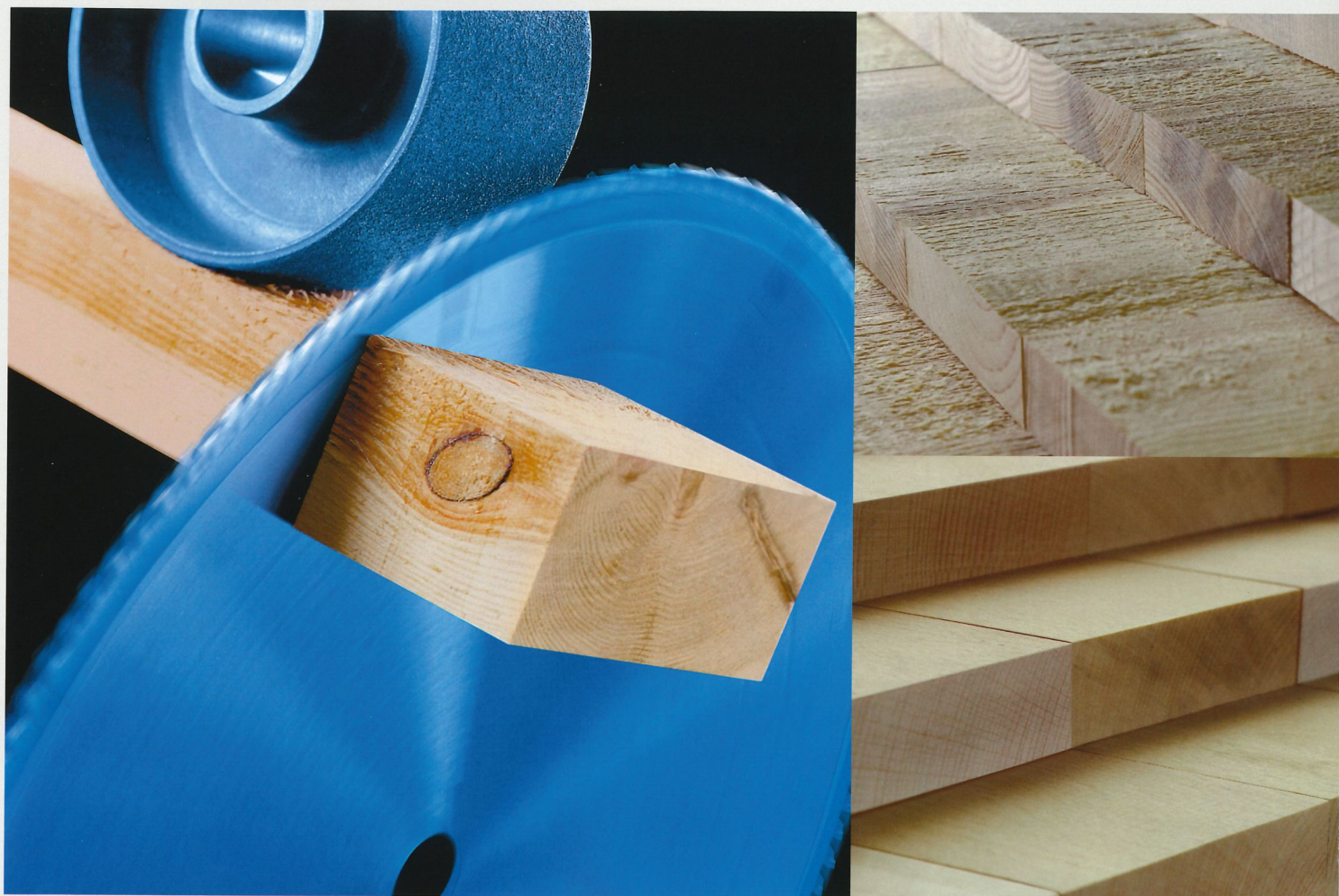


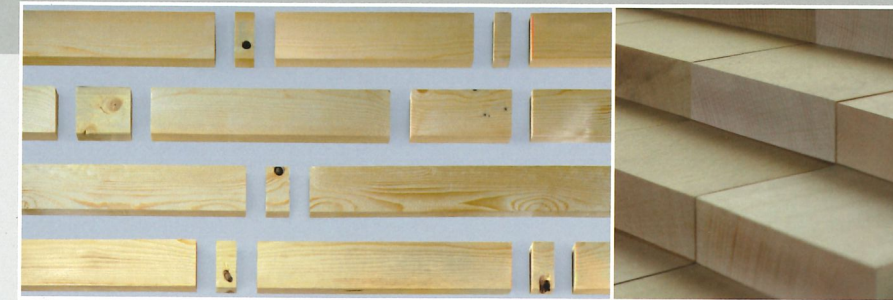
OptiCut Highspeed-Serie

Innovative Kapp- und Optimiersysteme
für höchste Ausbeute und maximalen Profit



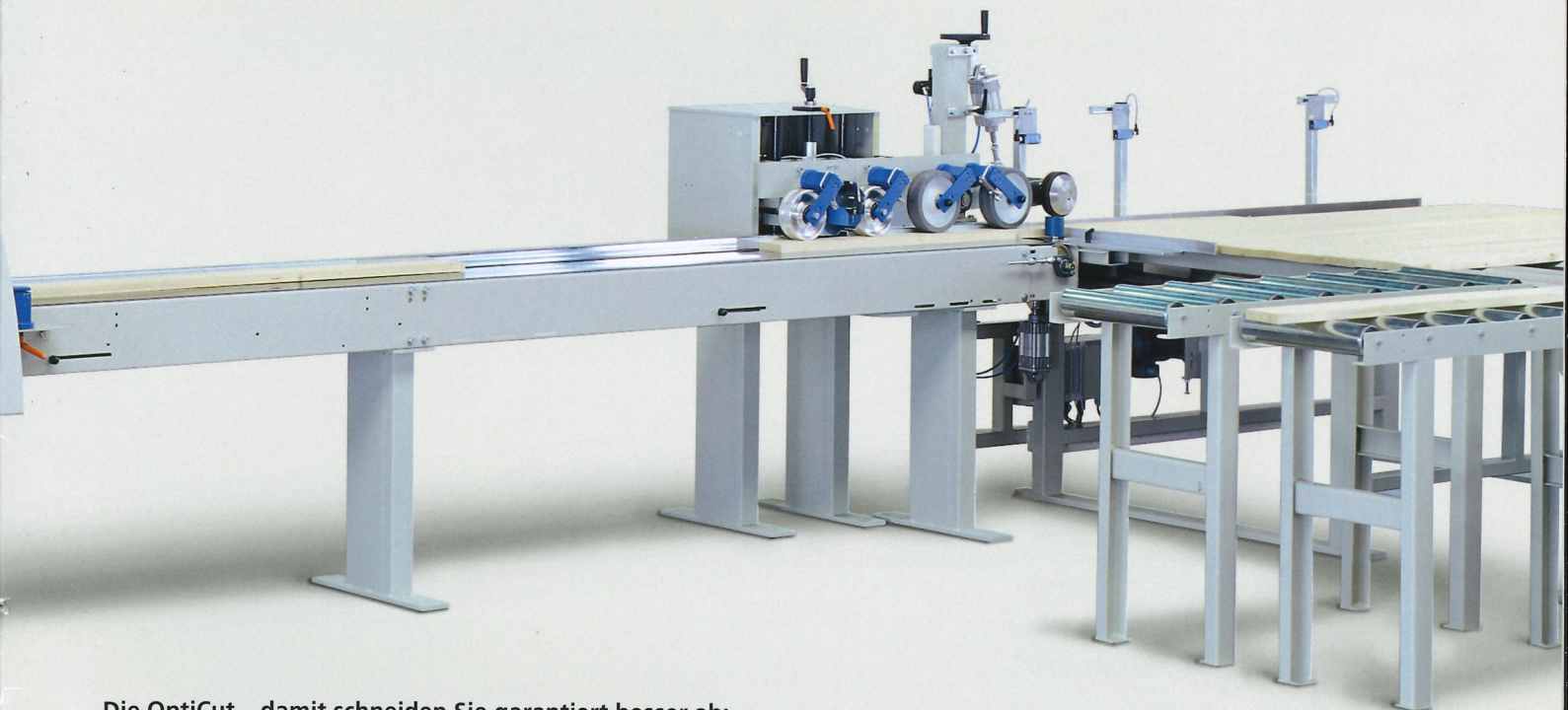
Mit DIMTER schneiden Sie garantiert besser ab: Profitabel kappen mit dem Know-how des Marktführers

DIMTER bietet Hochgeschwindigkeits-Kappanlagen für alle industriellen Anforderungen. Im Fixlängenzuschnitt, beim Auskappen von Fehlern und bei der Optimierung. OptiCut Hochleistungs-Kappsägen sind nicht nur die schnellsten, sondern stehen auch für höchste Zuverlässigkeit, Genauigkeit und absolute Bedienerfreundlichkeit. Aufstellen und sofort profitabel kappen im Hochleistungsbereich – der Technologieführer DIMTER macht es möglich.



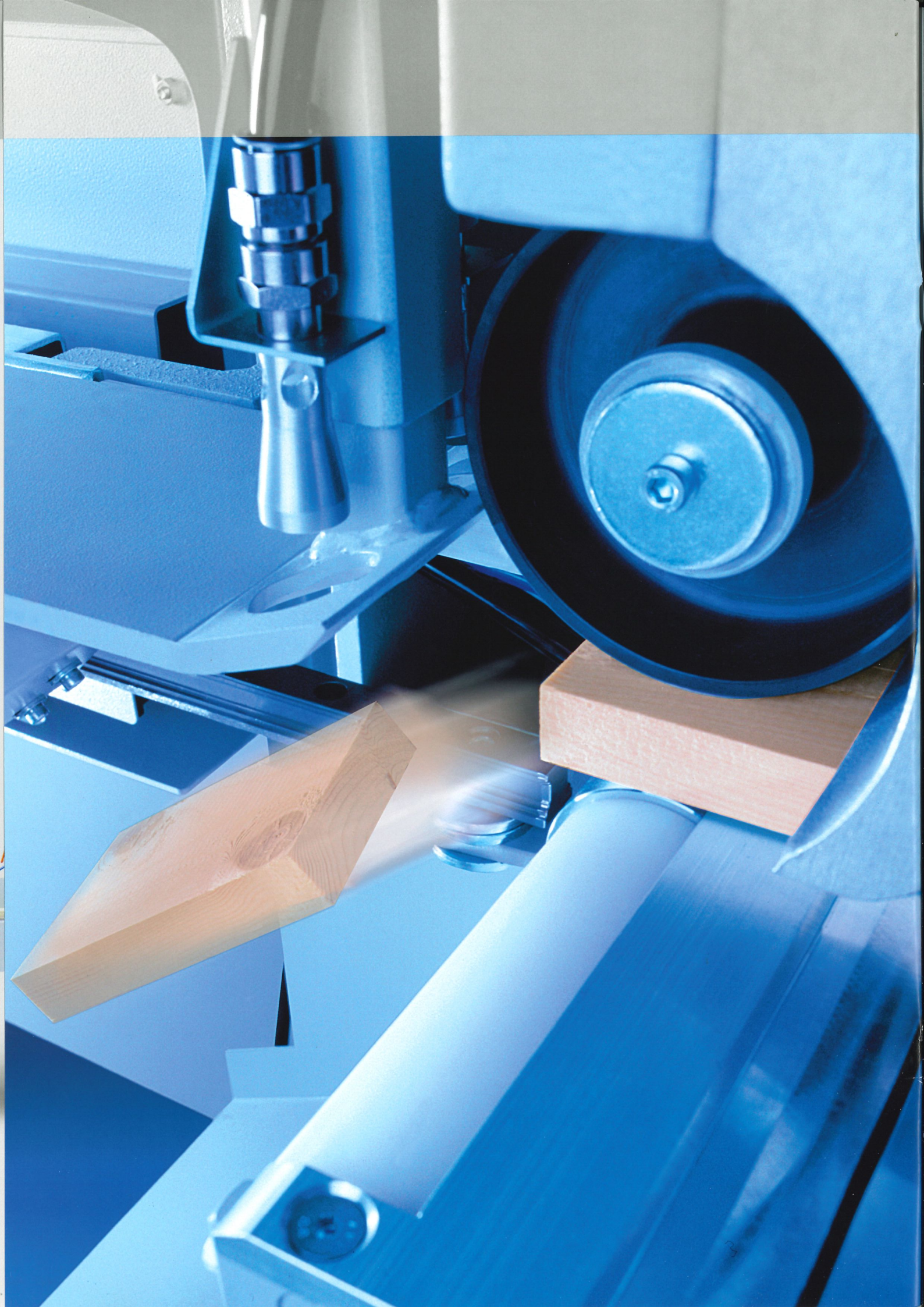
Fixlängen zuschneiden
Fehler kappen
Optimieren

DIMTER bedeutet modernste Rechnertechnologie und Software aus dem eigenen Hause. Eine interessante Option sind Scanner, die anstatt manueller Fehler- und Qualitätsmarkierung in OptiCut Linien eingesetzt werden können. Die OptiCut kann mit den Anforderungen der Anwender wachsen. Erweitern und Nachrüsten ist jederzeit möglich. Ein zusätzliches Plus: Kunden von DIMTER profitieren vom umfassenden Service eines erfahrenen Herstellers und der Sicherheit durch die weltweit präsente WEINIG GRUPPE. Was sind Ihre Anforderungen? Wählen Sie aus unserem OptiCut Programm von der einfachen bis zur vollautomatischen Lösung.



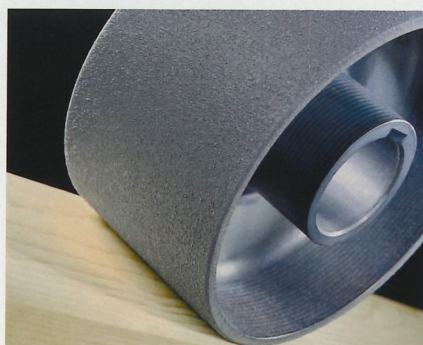
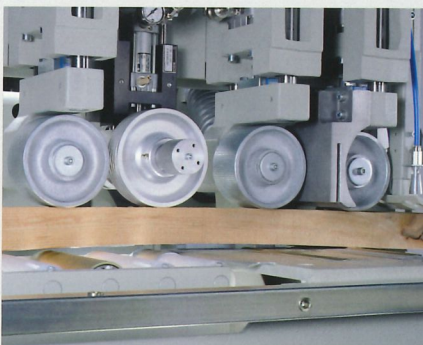
Die OptiCut – damit schneiden Sie garantiert besser ab:

- leistungsstark und extrem schnell
- hohe Produktivität
- maximaler Profit
- beste Zuverlässigkeit
- absolute Schnittgenauigkeit
- höchste Holz Ausbeute
- einfach zu bedienen
- robust und langlebig
- ausbaufähig und erweiterbar
- individuelle Zuschnittlösungen
- Einsatz von Scannertechnologie
- vollautomatische Produktion



DIMTER macht Tempo: Perfekt kappen in Rekordzeit

Im Eiltempo positionieren, kappen und sortieren – und das bei höchster Ausbeute. Moderne Hochleistungsbetriebe brauchen diese Power in der Produktion. Das innovative Maschinenkonzept des Spitzenmodells aus der OptiCut Reihe erlaubt Vorschubgeschwindigkeiten von bis zu 415 m/min. Aus vollem Tempo exakt Positionieren und wieder Beschleunigen erfolgt mit bis zu 50 m/s². Zum Vergleich: Ein Formel-1-Bolide braucht allein zum Beschleunigen fast die dreifache Zeit! Für einen Schnitt sind gerade mal 0,085 Sekunden nötig – ein Wimpernschlag!



Rasanter Vorschub, exaktes Positionieren und präziser Schnitt

Schwere Vorschubrollen von oben haben das Holz fest im Griff. Das bedeutet sicheren, störungsfreien Transport durch die OptiCut. Auch bei groben Holzqualitäten, krummem oder verdrehtem Holz – die Antriebsrollen folgen der Holzkontur. Die Dimter HighGrip-Rollen ermöglichen außerordentliche Dynamik beim Positionieren und Beschleunigen. Starke Antriebsaggregate garantieren hohe Dauerleistung. Durch den extrem schnellen Sägehub wird eine sehr hohe Schnittfrequenz erreicht.



DIMTER OptiCut: Flexible Zuschnitt- und Optimierkappsägen

Jede Produktion bietet andere Voraussetzungen und Möglichkeiten. Die OptiCut passt sich an. Sie kappt vorgegebene Längen nach festem Schnittmuster. Die OptiCut kappt auch Fehler aus. Oder sie optimiert und erzeugt Längen und Qualitäten bei minimalem Holzeinsatz und maximaler Wertschöpfung. Die OptiCut findet immer die beste Kombination. Noch höhere Wertschöpfung wird erreicht, wenn Fehler geschickt in definierte »Qualitäten« integriert werden, statt daraus Abfall zu erzeugen. Dazu vermisst die OptiCut standardmäßig das ganze Werkstück, bevor das Optimierprogramm die beste Kombination aus Längen und Qualitäten ermittelt.

Fixlängen kappen

Für viele Produkte kann Holz in der benötigten Qualität eingekauft werden. Daraus schneidet OptiCut verschiedene Längen in festen Losgrößen. Am Ende stehen extrem hohe Leistungen bei minimalem Personaleinsatz.

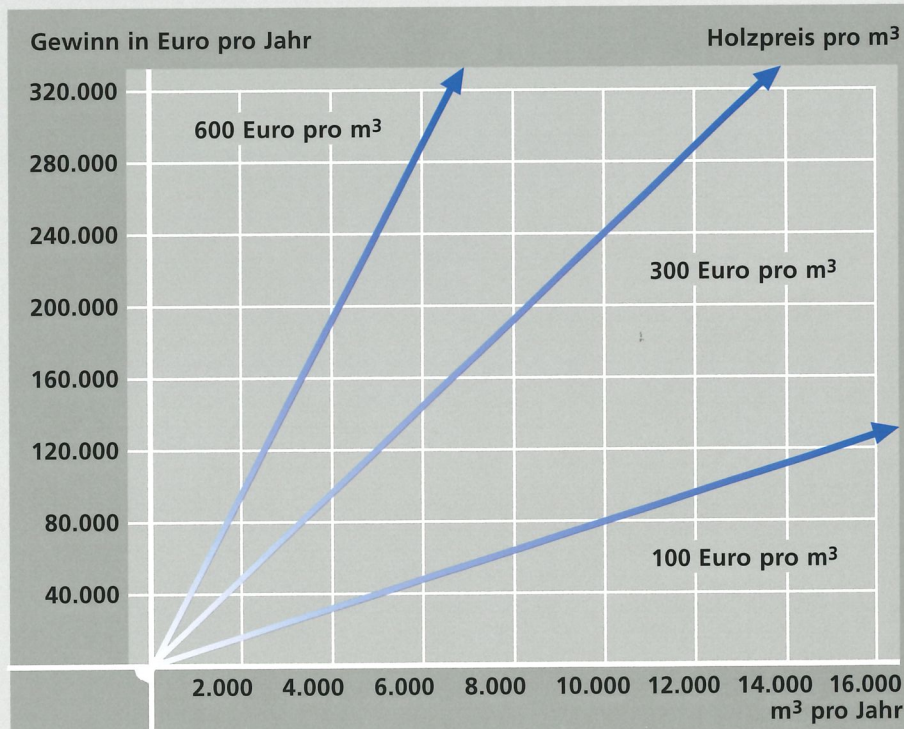
Fehler auskappen

Sollen lediglich Holzsortimente produziert werden, kappt die OptiCut die Fehler aus und erzeugt jeweils die maximalen Längen, die anschließend sortiert und an Weiterverarbeiter geliefert werden können.

Optimieren

Maximale Wertschöpfung, minimaler Holzeinsatz: Fehler kappen und gleichzeitig Längen zuschneiden. Die OptiCut errechnet die beste Kombination. Durch Definition von Qualitäten mit »zugelassenen« Fehlern kann die Ausbeute nochmals gesteigert werden.

Beim Optimieren können leicht um 8% und sogar mehr an Abfall eingespart werden. Dadurch macht sich der Einsatz der OptiCut schon nach kurzer Zeit bezahlt. Die Grafik zeigt den Mehrgewinn bei einer Abfallreduzierung von 8%.



100 x 50 mm

0 mm

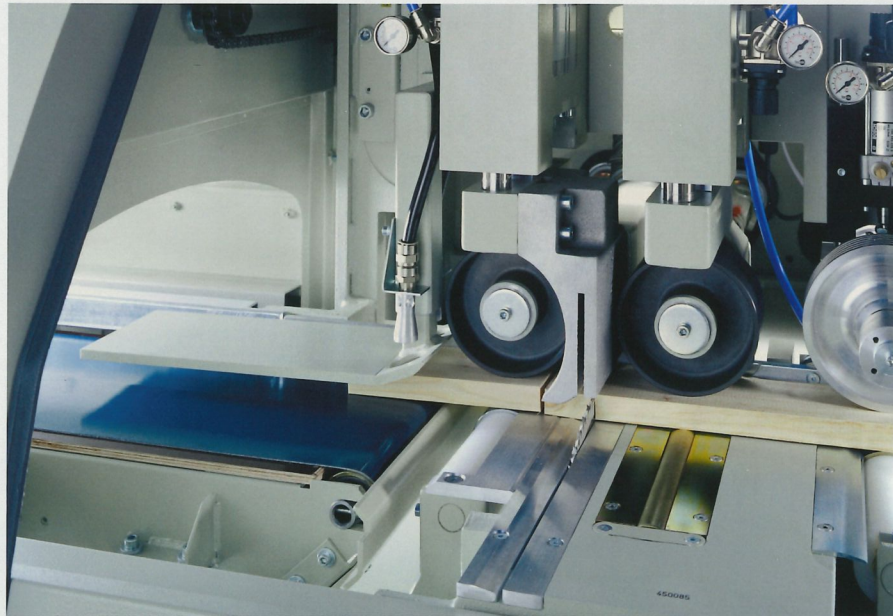
variable length

Yield 97.3%

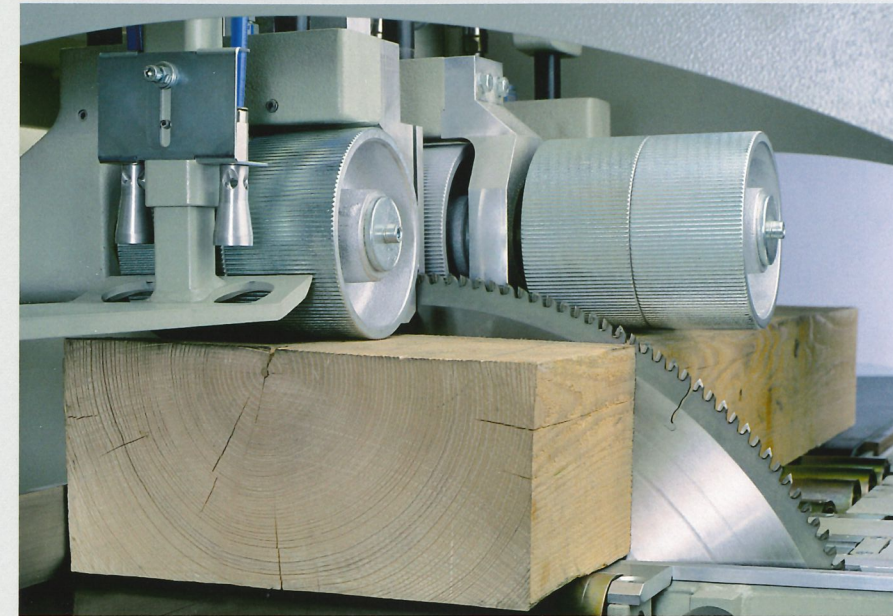
	Length	Prio1	Req.	Nom.				
✓	2544	1.00	50	0	1	1		
✓	500	1.00	90	73	1	1	1.00	
✓	800	1.00	120	100	2	1	1.70	
✓	1000	1.00	200	56	2	1	1.98	
✓	1500	1.00	500	488	3	1	2.88	
✓	250	1.00	70	32	4	1	0.19	
✓	350	1.10	90	67	5	1	0.33	
✓	750	1.00	360	288	4	1	0.89	
✓	845	1.00	486	56	1	1	1	
✓	662	1.00	122	78	1	1	1	
✓	446	1.00	65	64	4	1	1	
✓	2445	1.00	88	0	3	1	1	
✓	812	1.00	223	120	4	1	1	

DIMTER OptiCut 350: Das Kraftpaket für den universellen Einsatz

Die OptiCut wird mit nahezu allen Holzqualitäten fertig. Selbst bei gekrümmtem und verdrehtem Holz kann die reichlich zur Verfügung stehende Kraft zuverlässig in Produktionsleistung umgesetzt werden. Mit dem antriebsunabhängigen Längenmesssystem schneidet die OptiCut bis zu $\pm 0,8$ mm genau. Zum Standard gehören gesteuerter Abfallschacht und Vario-Speed Zuführung für das Kappen ohne Unterbrechung. Inklusiv ist sogar die Volloptimierung für maximale Ausbeute bei minimalem Holzeinsatz! Übrigens: Die OptiCut kappt auch große Querschnitte.



DIMTER OptiCut 350 XL: Stark – auch bei extrem großen Querschnitten



Die OptiCut 350 XL ist mit extra breiten Vorschubrollen ausgestattet, die mehr Drehmoment auf schwere Holzquerschnitte bringen. Trotz der großen Querschnitte ist eine überraschend hohe Schnittleistung und Längengenauigkeit möglich. Je nach Querschnitt kann zwischen Vorschubgeschwindigkeiten von 120 m/min. und 180 m/min. umgeschaltet werden. Selbstverständlich stehen für die OptiCut 350 XL die passenden Beschick-, Markier- und Sortierlösungen zur Verfügung – speziell auch für schweres Holz.

DIMTER OptiCut 450 Quantum: Die schnellste OptiCut der Welt

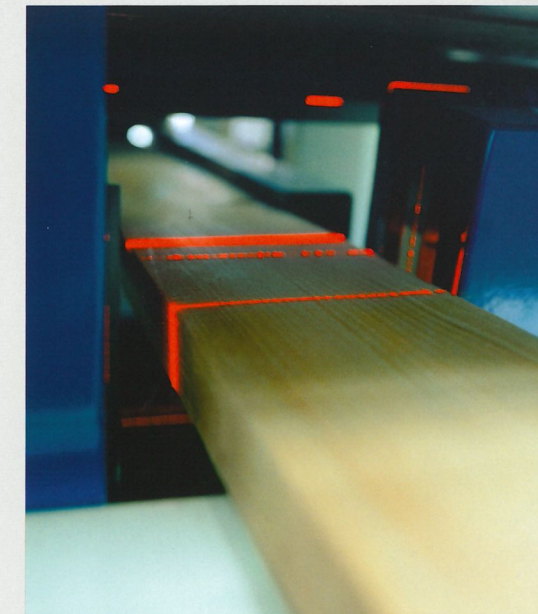
Die OptiCut 450 Quantum ist das Maß aller Dinge. Sie kann bis zu 30 % mehr Tagesleistung erzielen! Neben der cleveren Vario-Speed Zuführung verfügt sie über einen intelligent gesteuerten Abfallschacht, der nur so weit wie nötig öffnet. Speziell auf die Holzart abgestimmte HighGrip-Rollen bringen die Power aufs Werkstück und positionieren exakt.

Die Positionierung wird vom antriebsunabhängigen Längenmesssystem unterstützt. Das spezielle Sägeaggregat kann exakt gesteuert werden und erlaubt es z.B., den Ausriss zu minimieren.

Wegen ihrer überragenden Leistung eignet sich die OptiCut 450 Quantum besonders zum Einsatz mit automatischen Beschicksystemen, Scannern sowie Stapelautomaten.

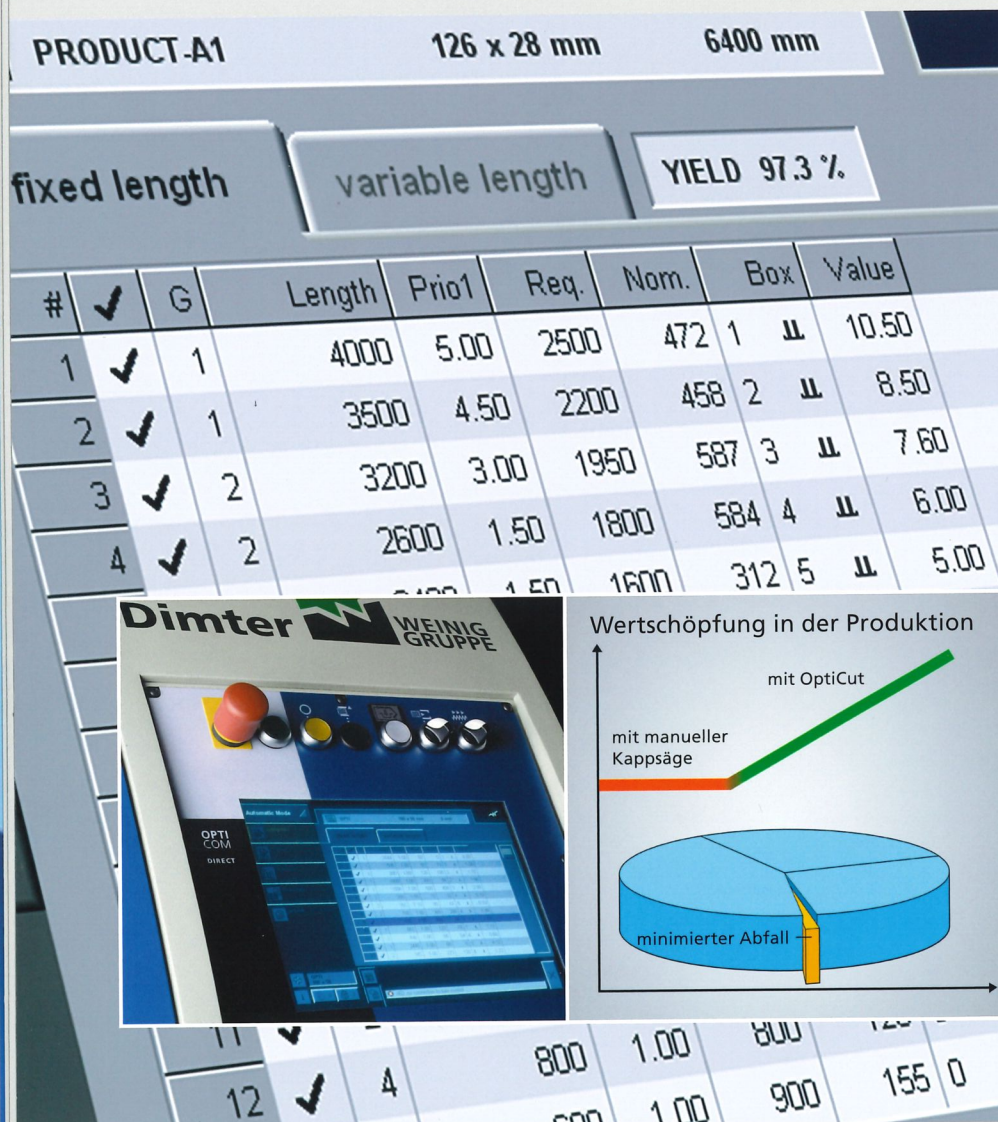


Integration von Scannertechnologie



Die OptiCut Optimierung: Mehr Profit, mehr Transparenz, einfach zu bedienen

OptiCut Hochleistungs-Kappsägen können über die einfachst zu bedienende Benutzeroberfläche OptiCom Assist bedient werden. Die Software sorgt für optimale Holzausbeute und damit für maximalen Profit. Zur Ausstattung gehört das Führen einer Produktionsstatistik. Zusätzliche Möglichkeiten bietet OptiCom Direct: Diese zukunftsorientierte Lösung lässt sich in Kundennetzwerke integrieren und schafft Transparenz beim Holzeinkauf und bei der Produktionsleistung.



Übersichtliches OptiCom Direct Bedienterminal

OptiCom Direct bietet intuitive Benutzerführung in vielen Sprachen. Die Bedienung ist kinderleicht: Schnittliste eingeben und los geht's. Über den zukunftsorientierten, großformatigen Touch Screen mit seinen idealen Darstellungsmöglichkeiten hat der Anwender direkten Zugang zu den Funktionen. Nur die gerade verfügbaren Funktionen erscheinen auf dem Bildschirm.

Weitere Vorteile:

Sicherer Betrieb, da ohne anfällige Festplatte. Sichere Speicherung der Produktionsdaten auf Flash-Karte – auch unter harten Produktionsbedingungen und bei unzuverlässiger Stromversorgung. Direkte Druckeranschlussmöglichkeit. Direkt integrierbar in Ethernet-Netzwerke. Bequeme Erstellung von Schnittlisten und Auswertung von Statistiken im Büro. OptiCom Direct stellt die ideale Lösung dar für die Vernetzung von Management und Produktion. Eine Integration in Branchenlösungen ist möglich.

Perfekt sortieren: Automatisch mit dem patentierten Abfallschacht

Vorfahrt für die Gutteile! Beim Sortieren mit extrem hohen Kappleistungen kommt der zuverlässigen Trennung von Abfall und Gutteilen eine besondere Bedeutung zu. Deshalb sind Dimter Hochleistungs-sägen standardmäßig mit Abfallschacht ausgestattet.

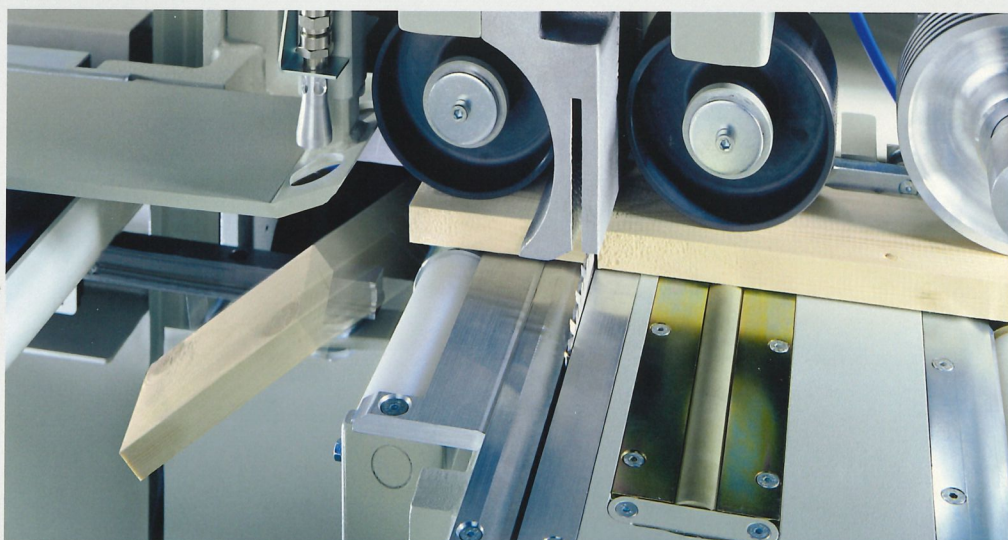
Automatisches Sortieren

Die OptiCut kappt in rasendem Tempo. Und sie kennt alle geschnittenen Längen. Da ist es konsequent, wenn gleich automatisch nach Längen, Qualitäten usw. sortiert wird. Vor allem bei auftragsbezogener Produktion. Das vereinfacht die Logistik und spart Personal.



Der patentierte Abfallschacht

Direkt in der Säge sitzt der intelligent gesteuerte Abfallschacht. Er ist auf die Leistung der schnellen Kappsägen genau abgestimmt. So werden die Abfallstücke zuverlässig von den Gutteilen getrennt und Probleme beim Sortieren und bei der Weiterverarbeitung vermieden. Gutholz gerät nicht in den Abfall. Die sicherste Lösung überhaupt für zuverlässiges Sortieren und störungsfreies Produzieren.



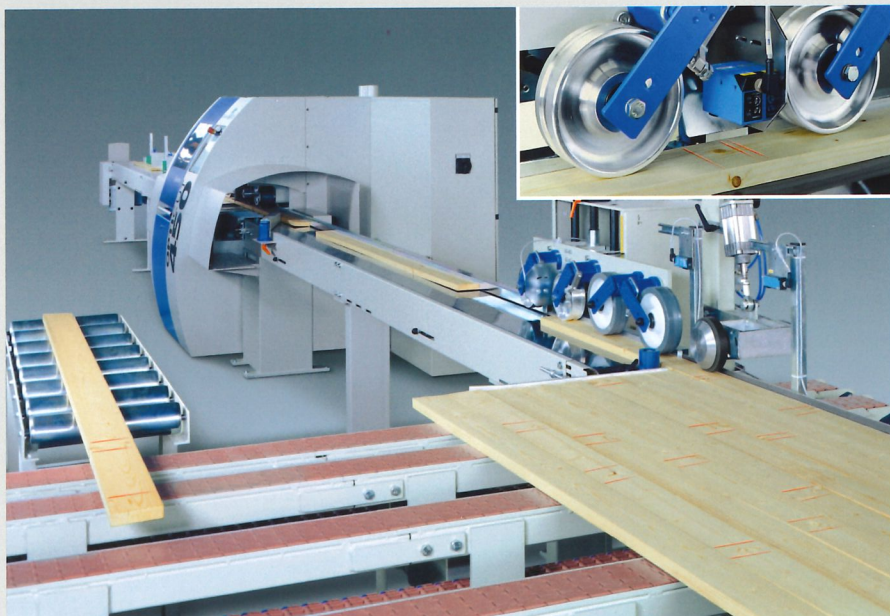
OptiCut mit VarioSpeed: Kappen ohne Unterbrechung durch Non-Stop-Beschickung

Wer möchte schon mehr Säge bezahlen als nötig! Die OptiCut bietet von Grund auf ein enormes Leistungspotenzial. Damit diese Leistung maximal genutzt werden kann, reduziert das intelligent gesteuerte VarioSpeed die Abstände soweit wie möglich. So wird die OptiCut kontinuierlich mit Holz versorgt. Das macht die Anlage noch wirtschaftlicher.

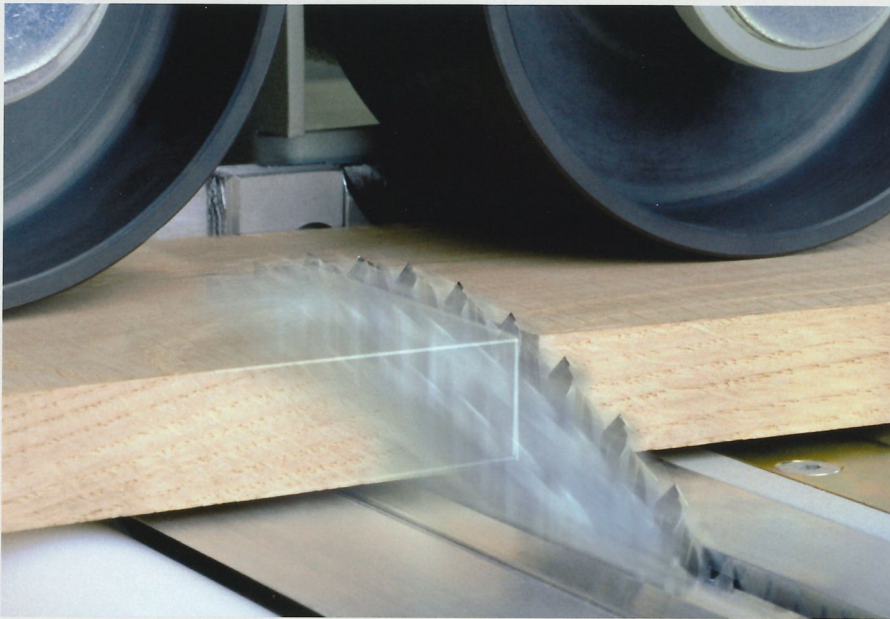


DIMTER Längenmess-System: Noch bessere Positionierung und Ausbeute

Das von DIMTER verwendete Längenmess-Verfahren misst – unabhängig vom Schlupf – direkt auf der Werkstückoberfläche. Das schafft die Voraussetzungen für exaktes Kappen: Holzanfang und Holzende, die Position der markierten Fehler und Qualitätsbereiche werden sehr genau erfasst. Das Resultat: weniger Abfall durch kürzere An- und Abschnitte. Exakte Längen (bis zu $\pm 0,8$ mm) durch Unterstützung der Positionierung. Einwandfreie Längen ohne Fehleranteil.



OptiCut mit intelligenter Sägeblatt-Steuerung: Sauberer Schnitt und minimaler Ausriss



Der Sägehub wird gesteuert. Durch kontrollierten Austritt aus dem Werkstück reduziert sich der Ausriss auf ein Minimum. Die anderen Schnittphasen sind dagegen wieder leistungsoptimiert. Abfälle oder Qualitäten, bei denen Ausriss eine untergeordnete Rolle spielt, können mit maximaler Geschwindigkeit gekappt werden.

OptiCut mit Ident-Technik: Klare Kennzeichnung der Werkstücke

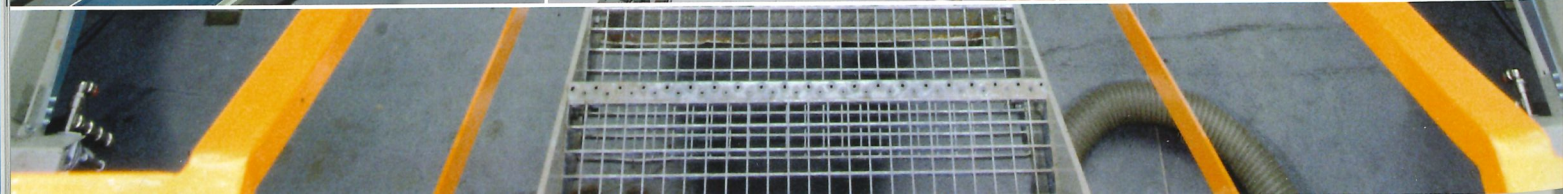


Einfaches Handling der gekappten Produkte, Identifizierung im Lager, auftragsbezogene Zuordnung, produktbezogene Logistik – in all diesen Fällen leistet die Kennzeichnung der geschnittenen Längen einen wichtigen Beitrag. Übersicht, Kostensenkung oder überhaupt der Einsatz kostenoptimierter Fertigungsverfahren werden hierdurch möglich. Die Kennzeichnung erfolgt durch Nummern oder Codes direkt auf dem Werkstück oder durch Barcodes auf Etiketten.



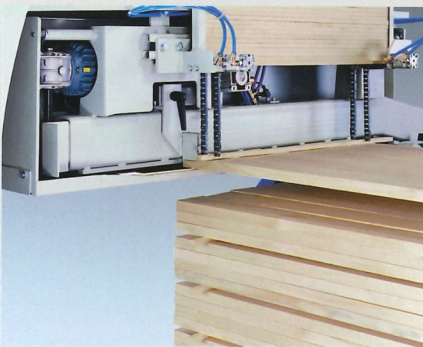
Das Holz wird über eine ausgeklügelte Automatisierung zuverlässig an mehrere OptiCuts weitergeleitet. Das System be-

rücksichtigt dabei sowohl die Eignung als auch die Kapazität der Kappsägen, um maximale Produktivität zu erzielen.



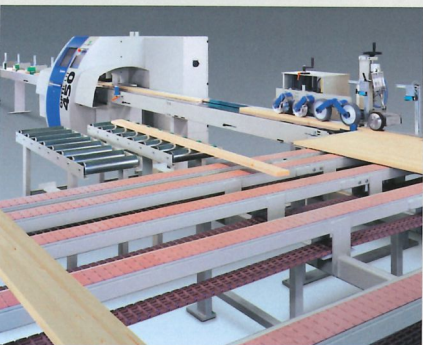
DIMTER bietet das Gesamtpaket: Das richtige Umfeld für die OptiCut

DIMTER Lösungskonzepte beinhalten mehr als nur ein starkes Programm von Kappsägen. Rund um die OptiCut steht eine umfassende Peripherie zur Verfügung: Auf den Bedarf der Anwender zugeschnittene Gesamtlösungen für eine moderne, zukunftsorientierte Fertigung. Fragen Sie danach.



OptiCut Stacker – automatisches Stapeln

Hochleistungslinien, die viele gleiche Längen produzieren, werden durch den DIMTER OptiCut Stacker optimal ergänzt. Es ist sogar möglich, einen Stacker von mehreren OptiCut aus zu beschicken.



Integrierter Scanner

Hochleistungs-OptiCut kappen eine Menge Holz. Logistik ist gefragt. Ein Scanner kann zwei bis drei Kappsägen versorgen! Beim Errechnen der besten Kombination aus der Schnittliste untersucht er das Werkstück von bis zu 4 Seiten gleichzeitig. Die Ausbeute wird wesentlich verbessert, weil »Fehler« in zugelassenen Bereichen verbleiben können. Das heißt: weniger Abfall, mehr hochwertige Qualitäten und mehr der begehrten langen Längen.

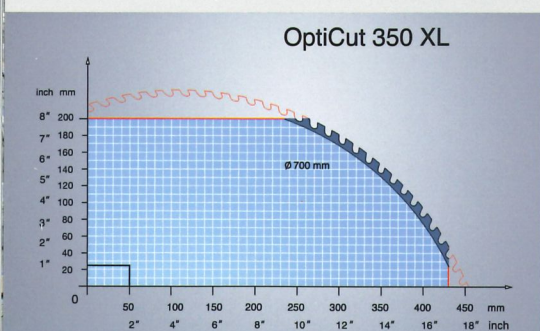
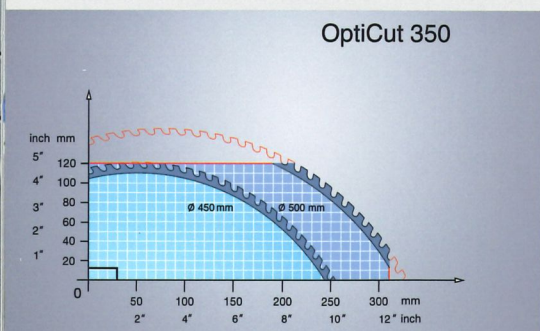
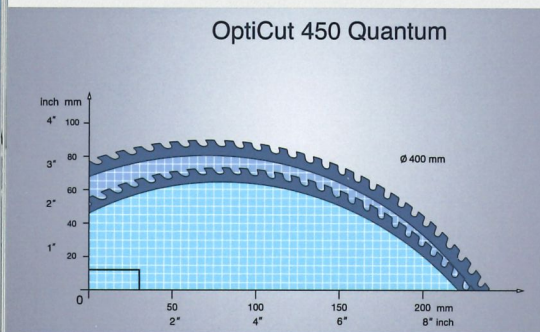
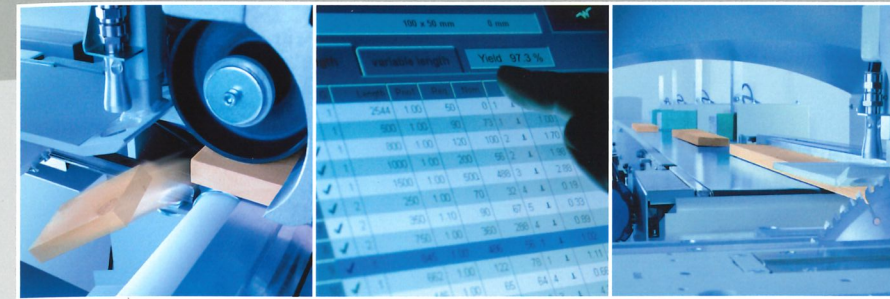


Entstapeln, Verteilen, Puffern

Verketteten von Maschinen, Beschicken vom Stapel aus der Trockenkammer, Transfer geschnittener Längen an nachfolgende Maschinen: DIMTER und die WEINIG GRUPPE haben die Lösungen.

Übersichtstabelle OptiCut: Standards und Optionen

Die Matrix zeigt die wesentlichen Unterscheidungsmerkmale zwischen den einzelnen Modellen. Eine noch detailliertere Information unter Berücksichtigung Ihrer individuellen Bedürfnisse gibt Ihnen gern Ihr DIMTER Experte.



Achtung! Bei der Ermittlung eines möglichen Holzquerschnittes müssen Krümmungen und abweichende Holzdimensionen berücksichtigt werden. Es gelten die Nennwerte hierzu in unseren technischen Daten.

Die Angaben sind Standardwerte und dienen der Orientierung. Bitte fragen Sie uns, wenn Sie abweichende Anforderungen haben. Je nach Ausführung können andere Werte gelten. () = optional.

Technische Daten

Nennquerschnitt, minimal

Nennquerschnitt, maximal

Eingangslänge minimal ab

Eingangslänge minimal (automatische Beschickung), ab

Eingangslänge maximal bis

Vorschubgeschwindigkeit maximal

Genauigkeit bis 1m Schnittlänge

Genauigkeit bis 2,5m Schnittlänge

Schnittlänge minimal (am Werkstückende)

Arbeitshöhe

Ausstattung

VarioSpeed

Fixlängen kappen

Fehler kappen

Volloptimieren bis maximale Eingangslänge:

Fix- und variable Längen, bis 8 Qualitäten, 16 Gruppen, 800 Längen

Automatischer Abfallschacht

Automatisches Sortieren

Automatische Beschickung

Integration in Anlagen

Integration Scanner

Technische Änderungen vorbehalten. Aussagen und Abbildungen in diesem Prospekt beinhalten auch Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören.

	OptiCut 450 Quantum	OptiCut 350-4	OptiCut 350XL-4
Nennquerschnitt, minimal	30mm x 12mm	30mm x 12mm	50mm x 25mm
Nennquerschnitt, maximal	210mm x 12mm (220mm x 12mm) 150mm x 50mm (120mm x 75mm)	235mm x 12mm (310mm x 12mm) 120mm x 100mm (190mm x 120mm)	325mm x 150mm 235mm x 200mm
Eingangslänge minimal ab	500mm	500mm	600mm
Eingangslänge minimal (automatische Beschickung), ab	1.500mm	900mm	900mm
Eingangslänge maximal bis	6,3m (3,3m)	6,3m (3,3m)	6,3m (3,3m)
Vorschubgeschwindigkeit maximal	415m/min	240m/min (300m/min)	umschaltbar: 120m/min /180m/min
Genauigkeit bis 1m Schnittlänge	± 0,8mm	± 0,8mm	± 1mm
Genauigkeit bis 2,5m Schnittlänge	± 1,5mm	± 1,5mm	± 1,5mm
Schnittlänge minimal (am Werkstückende)	150mm (180mm)	150mm (180mm)	300mm
Arbeitshöhe	900mm	900mm	900mm
VarioSpeed	●	●	nicht verfügbar
Fixlängen kappen	●	●	●
Fehler kappen	●	●	●
Volloptimieren bis maximale Eingangslänge:	●	●	●
Fix- und variable Längen, bis 8 Qualitäten, 16 Gruppen, 800 Längen	●	●	●
Automatischer Abfallschacht	● Hochleistungsschacht	●	●
Automatisches Sortieren	○	○	○
Automatische Beschickung	○	○	○
Integration in Anlagen	○	○	○
Integration Scanner	○	○	○

Schutzabdeckungen teilweise zum Fotografieren abgenommen.

● Standard

○ Option

Sie können viel von uns erwarten: WEINIG GRUPPE – Ihr Partner für die Zukunft

Konzentrieren Sie sich auf Ihr Geschäft, alles andere machen wir für Sie! Die WEINIG GRUPPE ist nicht nur der führende Technologie-Anbieter für die Massivholz verarbeitende Industrie und das Handwerk. Umfassende Dienstleistungen und Systemlösungen bis zur schlüsselfertigen Produktionsanlage machen die WEINIG GRUPPE zum rundum idealen Partner, wo immer es um flexible, profitable Fertigung geht.



Das WEINIG ExpoCenter

In unserem ExpoCenter demonstrieren wir Ihnen, was Spitzentechnik alles für Sie leisten kann. Hier können Sie unsere Maschinen vor Ort erleben.



Training

Wir möchten, dass Sie aus Ihrer Investition so schnell wie möglich den maximalen Nutzen ziehen. Dafür sorgt das bewährte WEINIG Trainings-Konzept. Effektive Schulungen durch erfahrene WEINIG Experten stellen sicher, dass die Maschine in kürzester Zeit mit ihrem ganzen Potenzial für Sie verfügbar ist.



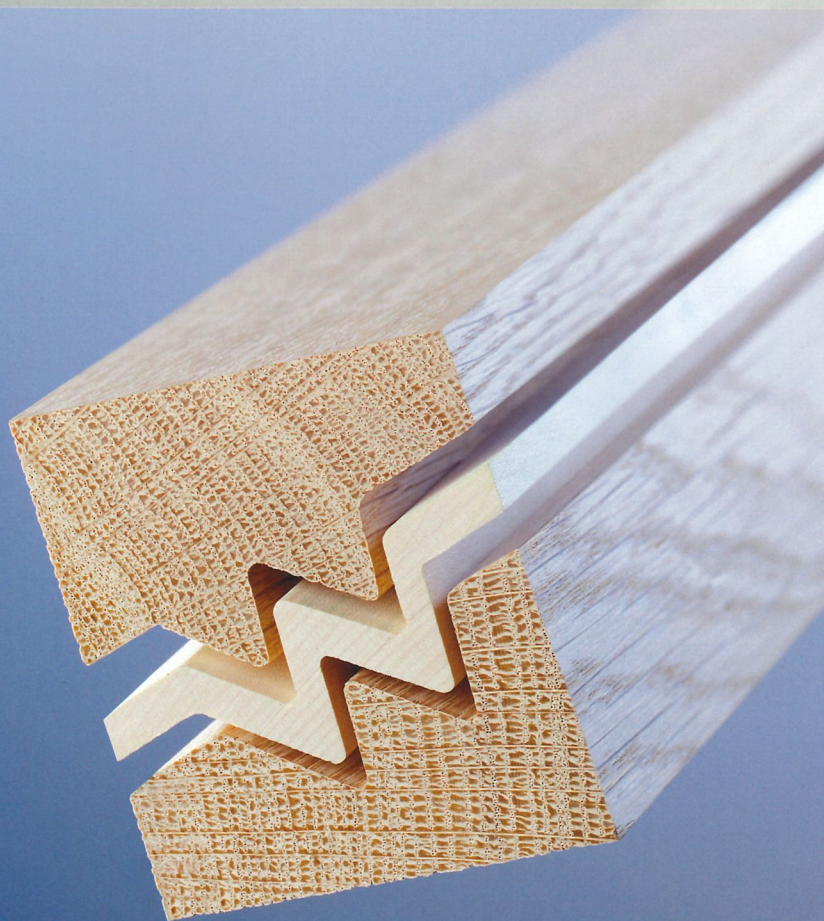
Kaizen

Die Produktionsorganisation bei WEINIG orientiert sich konsequent und erfolgreich an der Kaizen-Methode. In einem kontinuierlichen Verbesserungsprozess werden Qualität und Effizienz Schritt für Schritt optimiert. Profitieren Sie davon für Ihren Betrieb: Wir geben Ihnen in Seminaren gern unsere langjährige Erfahrung weiter.



Service

Mit Niederlassungen in allen Erdteilen und einem großen, mobilen Team von Service-Technikern gewährleisten wir weltweit einen in der Branche einzigartigen Service. Schnellste Ersatzteillieferung an jeden Ort sowie Ansprechpartner, die auch Ihre Sprache sprechen, sind Teil unserer traditionellen Kundenorientierung.

**WEINIG**

Weltmarktführer bei
Kehlautomaten

WACO

Nr.1 bei Hobel- und
Kehlautomaten der
Hochleistungs-klasse

GRECON

Leistungsstarke
Keilzinkenanlagen

DIMTER

Spezialist für
Optimierkappsägen
und Verleimpresen

RAIMANN

Spitzentechnik für die
Zuschnittoptimierung

CONCEPT

Der kompetente Partner
für Gesamtlösungen

Die WEINIG GRUPPE: Wir fügen alle Komponenten der Massiv- holzbearbeitung nahtlos zusammen

Bis zur schlüsselfertigen Produktionsanlage

Innovative Maschinen zu bauen ist eine Sache, Systemlösungen anzubieten eine andere. Immer öfter wollen unsere Kunden aber die gesamte Fabrik. Ein Fall für unser Team von WEINIG CONCEPT. Dort bündelt sich die Kompetenz der WEINIG GRUPPE in besonderer Weise. Von der Planung bis zur schlüsselfertigen

Produktionsanlage erledigen dort unsere Profis alles. Weltweit. In kompletter Verantwortung. Für Sie.

Ein starkes Team

Jedes Mitglied der WEINIG GRUPPE ist führend in seinem Arbeitsbereich. Daraus entstehen wertvolle Synergieeffekte, von denen Sie in unvergleichlicher Weise profitieren.



OptiCut Highspeed-Serie

**Produktion:**

GRECON DIMTER Holzoptimierung
Süd GmbH & Co.KG
Rudolf-Diesel-Straße 14 – 16
89257 Illertissen
Deutschland

Telefon +49 (0) 73 03 / 15-0
Telefax +49 (0) 73 03 / 15-1 99
E-Mail info@dimter-weinig.de
Internet www.weinig.com

Vertrieb:

MICHAEL WEINIG AG
Weinigstraße 2/4
97941 Tauberbischofsheim
Deutschland

Telefon +49 (0) 93 41 / 86-0
Telefax +49 (0) 93 41 / 70 80
E-Mail info@weinig.de
Internet www.weinig.com