

FELDER[®]



CF 731 · CF 741

700
serie

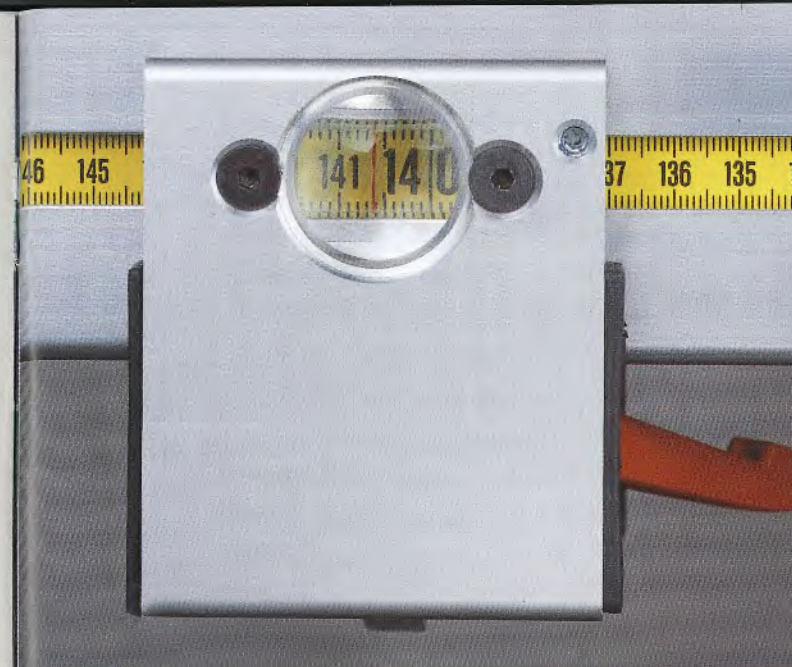
Egal aus welchem Blickwinkel Sie eine „Felder“ betrachten: Hinter bestechendem Design verbirgt sich geballte Schubkraft an Leistung und Präzision.

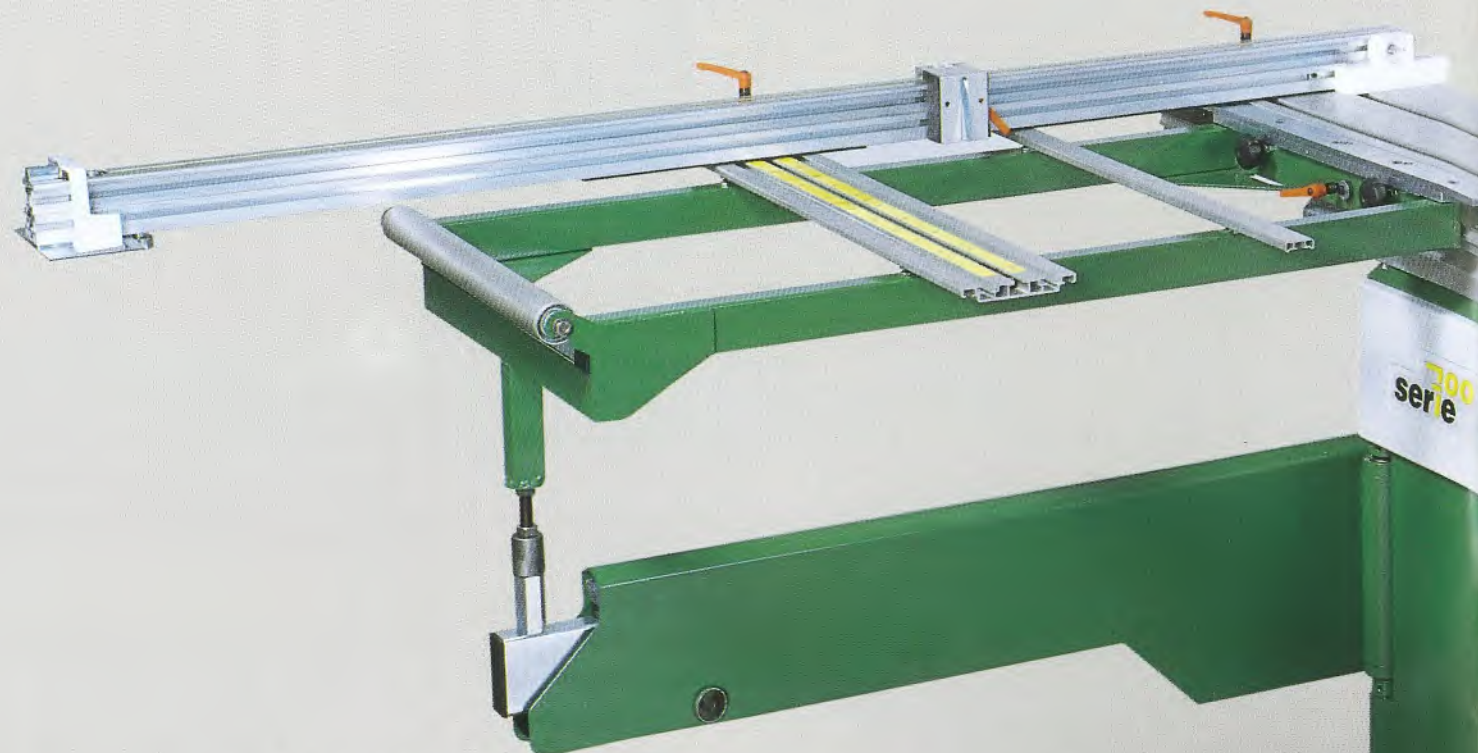
Als Johann Felder 1955 seine erste Kombimaschine fertigstellte, ahnte er noch nicht, daß in den nächsten Jahrzehnten FELDER-Holzbearbeitungszentren weltweit zum Einsatz kommen würden.

Jedes Modell, das seither das Felder-Werk verließ, war ein Produkt seiner Zeit und doch der Zeit voraus.

Das liegt nicht nur am einmaligen Design der Felder-Holzbearbeitungszentren, sondern auch an der Technik. Sie ist so, wie es Felder-Kunden lieben, vom Feinsten.

Die Felder-Holzbearbeitungszentren der Serie 700, CF 731 und CF 741 sind dank herausragender Details noch leistungsfähiger und noch bedienungsfreundlicher geworden.





FELDER-Holzbearbeitungszentren können Sie aus 9 verschiedenen Leistungs- und Preisklassen, von der preisgünstigen CF 731 Ecoline bis hin zum Topmodell CF 741 S Professional, wählen.

Die neue Serie 700. Wieder einen Schritt voraus.

Selbstverständlich erhalten Sie in den Standardausstattungen bereits hochwertigste FELDER-Technik, einzigartigen Bedienkomfort und exzellente Detail-

lösungen. Sie erzielen mit jedem Holzbearbeitungszentrum hervorragende und exakte Arbeitsergebnisse.

Individuelle Ausstattungsvarianten geben

Ihnen die Möglichkeit, eine auf Ihre persönlichen Wünsche abgestimmte Maschine mit noch mehr Leistung und Komfort auszustatten.



Abrichthobeln,	6
Fügen, Fasen	7
Dual aufklappbare Abrichttische	8
Dicktenhobeln	9
Formatschiebetisch	10
Doppel-Gehrungssystem	11
Doppelschnitt-Gehrungslehre	11
Auslegertische, Teleskopanschläge	12
Vorritzsägeaggregat	13
Parallelschnitt, Parallelanschlag	14
Schwenkbares Kreissägeaggregat	15
Fräsen, schwenkbare Frässpindel	16
Fräsanschlag „240“	17
Frässpindel-Schnellwechselsystem	18
Hochgeschwindigkeits-Frässpindel	18
Bogenfräsen, Schablonenfräsen	18
Elektrische Frässpindelhöhenverstellung	19
Stufenlose Drehzahl	19
Fräsen mit Vorschubapparaten	20
Zapfen und Schlitzen	21
Langlochbohren	22
Die Vorteile einer „FELDER“	23
Technische Daten und Ausstattungen	24, 25
Platzbedarf für „Ihre“ FELDER	26, 27
Modellübersicht CF 731	28, 29
Modellübersicht CF 741	30, 31



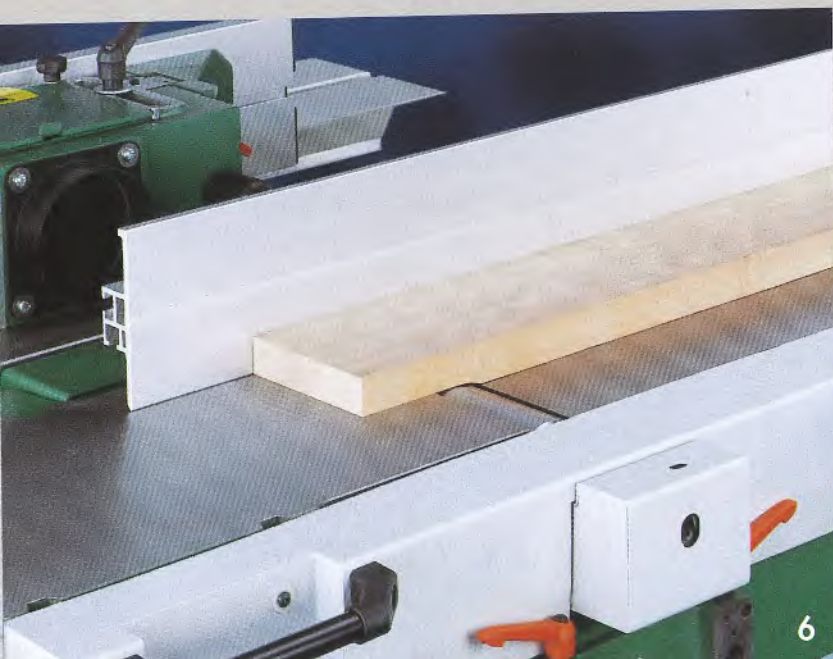
Der schwenkbare
Präzisions-Hobelanschlag
ist von 90° bis 45° schwenkbar. End-
anschläge in 90°- und 45°-Position.

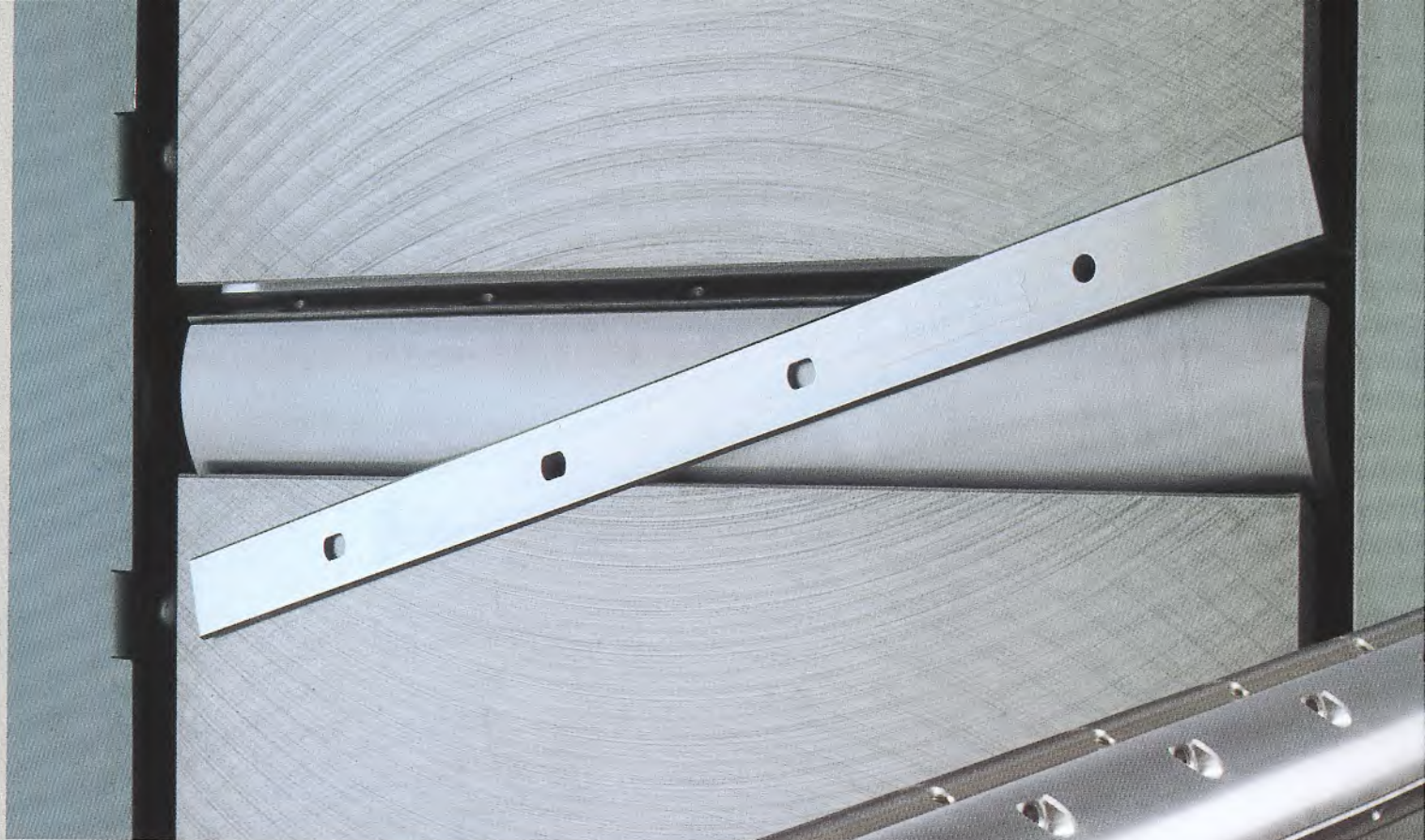
Abrichthobeln, Fügen, Fasen

Abrichthobeln
Schwere, präzisionsgeschliffene Abricht-
tische aus Maschinenguß garantieren
präzises Hobeln.

Der EURO-Komfortschutz
ist an zwei Positionen abklappbar,
dadurch keine Behinderung bei der
Abrichtarbeit (nur für CF 741).

Präzise
Leichte Schnelleinstellung der Span-
abnahme an der Bedienseite.



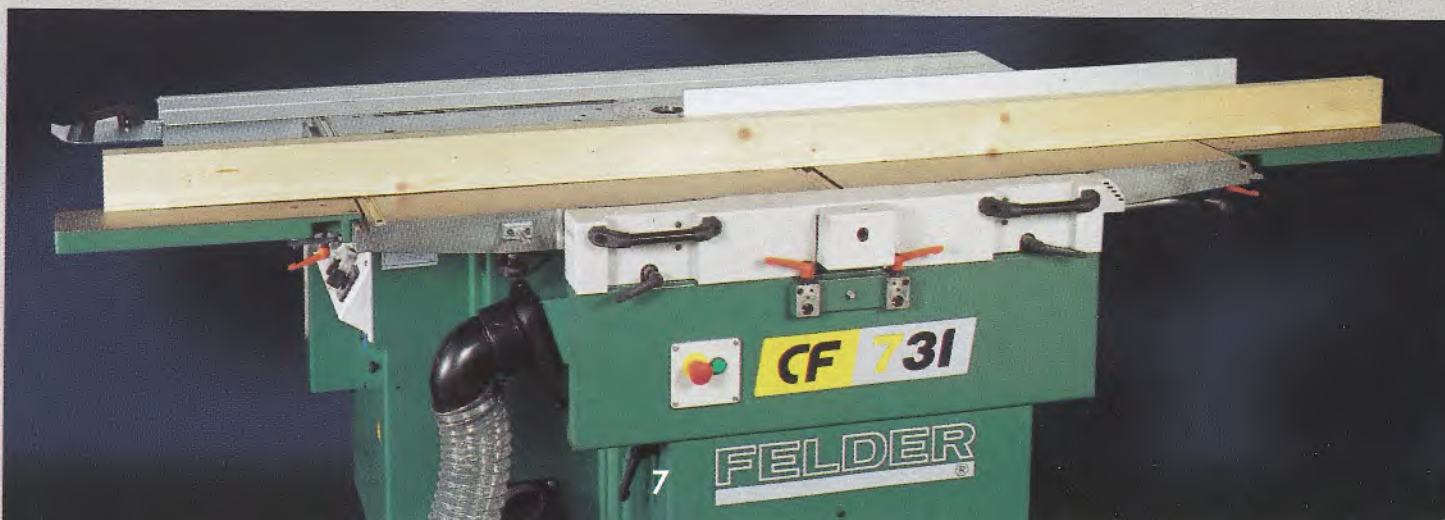


Standard:
FELDER-Systemhobelwelle

- 2- oder 4-Messer-Hobelwelle
 - Messerwechsel unter zwei Minuten
 - selbststellende Messer
 - keine Verharzung der Klemmschrauben
 - extreme Laufruhe durch Formschluß
 - maximale Schneidenstandzeit
- Streifenhobelmesserwelle oder
Tersa-Hobelwelle auf Wunsch.

Lange Werkstücke,
lange Abrichttische!

Je nach der Länge Ihrer Werkstücke passen Sie mit den Felder-Tischverlängerungen die Abrichttischlänge an!





Dicktenhobeln mit Komfort von 4 bis 225 mm

Duales Aufklappen

Kinderleicht und schnell wechseln Sie bei Ihrer Maschine von der Abrichtarbeit zur Dicktenarbeit. 4 Zugfedern pro Tisch unterstützen das Aufklappen.

Absaughaube

Dank ablufttechnisch exakt gebauter, großzügiger Spanräume ist die Späne-Absaughaube jeder Herausforderung gewachsen.



Für jede Hobelbreite das Richtige! Extreme Dickentisch-Stabilität

Bei 310 mm Hobelbreite werden FELDER-Maschinen mit Zentralsäulen-Dickentischführung ausgestattet. Ab 410 mm Hobelbreite verstellen 4 großdimensionierte, vollgekapselte Präzisionsgewindespindeln den Dickentisch.

6 oder 12 m/min Standard

Einfach zu wählen: die Geschwindigkeiten für das Dickenvorschubgetriebe. (CF 731 Ecoline 6,5 m/min)

Stufenlos 4-14 m/min

Auf Wunsch: das stufenlos verstellbare Vario-Vorschubgetriebe für Ihre CF 741.

Untertischwalzen für CF 741

In der Höhe feineinstellbare Untertischwalzen empfehlen wir bei der Verarbeitung von überwiegend nassen und harzreichen Hölzern.

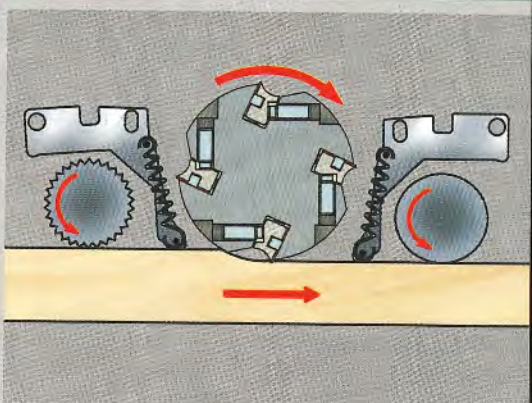
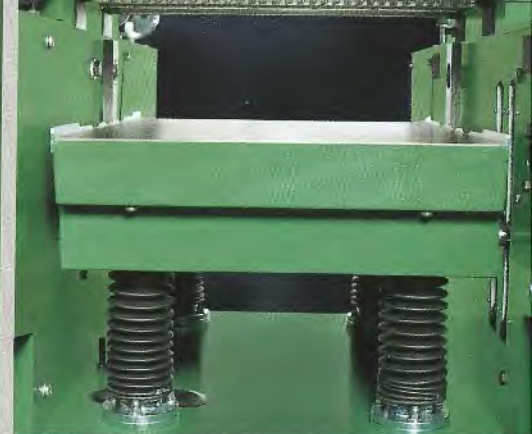
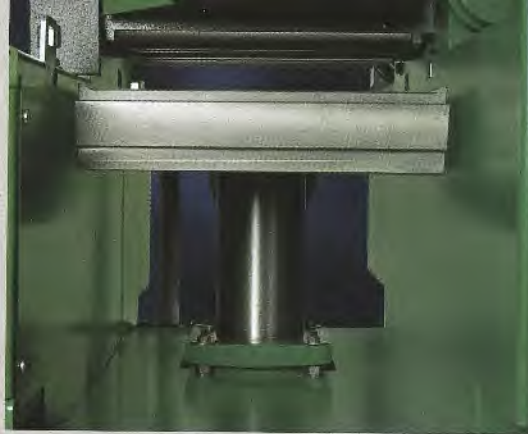
Gummi-Einzugs- und Auszugswalzen

Absolut neu und nur bei der „41er“ ist die Ausstattungswahlmöglichkeit der Dickentransportwalzen in Gummi-beschichtung.

Empfehlenswert bei geringer Spanabnahme und sehr dünnen Werkstücken.

Druckbalken

Sowohl die Holzbearbeitungszentren CF 731 als auch CF 741 verfügen über einen Druckbalken nach der Dicken-Einzugswalze. Dieser verhindert das „Flattern“ des Werkstückes beim Dicken. Bei Ihrer CF 741 ist auf Wunsch für besonders dünne Werkstücke ein zweiter Druckbalken für die Dickenauszugsseite lieferbar.



Standard, Elektrisch, Digital

Standard-Komforteinstellung

Zehntelmillimetergenaue Dickentischverstellung mit dem Handrad und integrierter Digitalanzeige. Maximale Dickenhöhe 225 mm.

Ihr Wunsch: elektrisch

Mehr als 50 % unserer CF 741-Kunden entscheiden sich für eine elektrische Dickentisch-Höhenverstellung.

Viele mögen´s digital: Kein kurbeln, nur tippen

Mit der Felder-Positioniersteuerung macht „lästiges“ Dickentischverstellen erstmals Freude! Gewünschtes Maß eingeben, Start drücken, der Dickentisch stellt sich exakt in die von Ihnen gewünschte Position. Das ist Komfort zum geringstmöglichen Aufpreis.



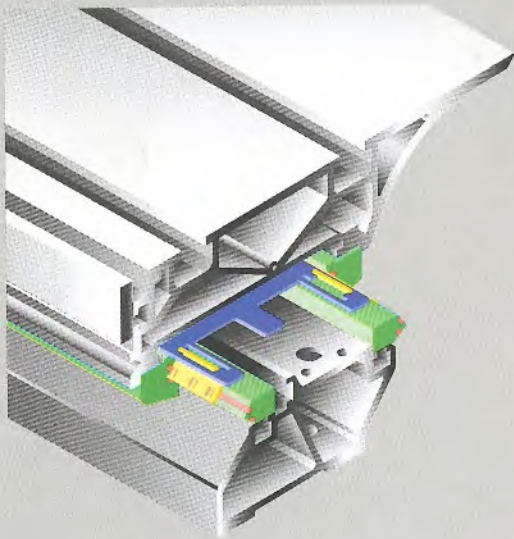
Der Formatschiebetisch

Internationale Handwerksausstellung 1990 in München, Deutschland. Eine Handwerksmesse, wo sich zu dieser Zeit die besten Holzbearbeitungsmaschinen-Hersteller messen. Felder präsentierte in Weltpremiere die ersten Holzbearbeitungszentren mit ALU-Formatschiebetisch. 1990 eine Sensation!



Heute, 10 Jahre später, wissen nur noch Insider, daß Felder für diesen Innovationssprung mit dem Bayerischen Staatspreis ausgezeichnet wurde.

Ständige Innovationen sichern den technischen Vorsprung für Felder auch in der Zukunft.



Das Formatschiebetischprofil

Das Felder-Formatschiebetischprofil ist geschlossen in 5-Kammer-Technik aufgebaut. Mit dieser Konstruktion hält der Formatschiebetisch seine Genauigkeit bei Belastung. Der Felder-Formatschiebetisch ist unempfindlich gegen Verdrehung und Biegung.

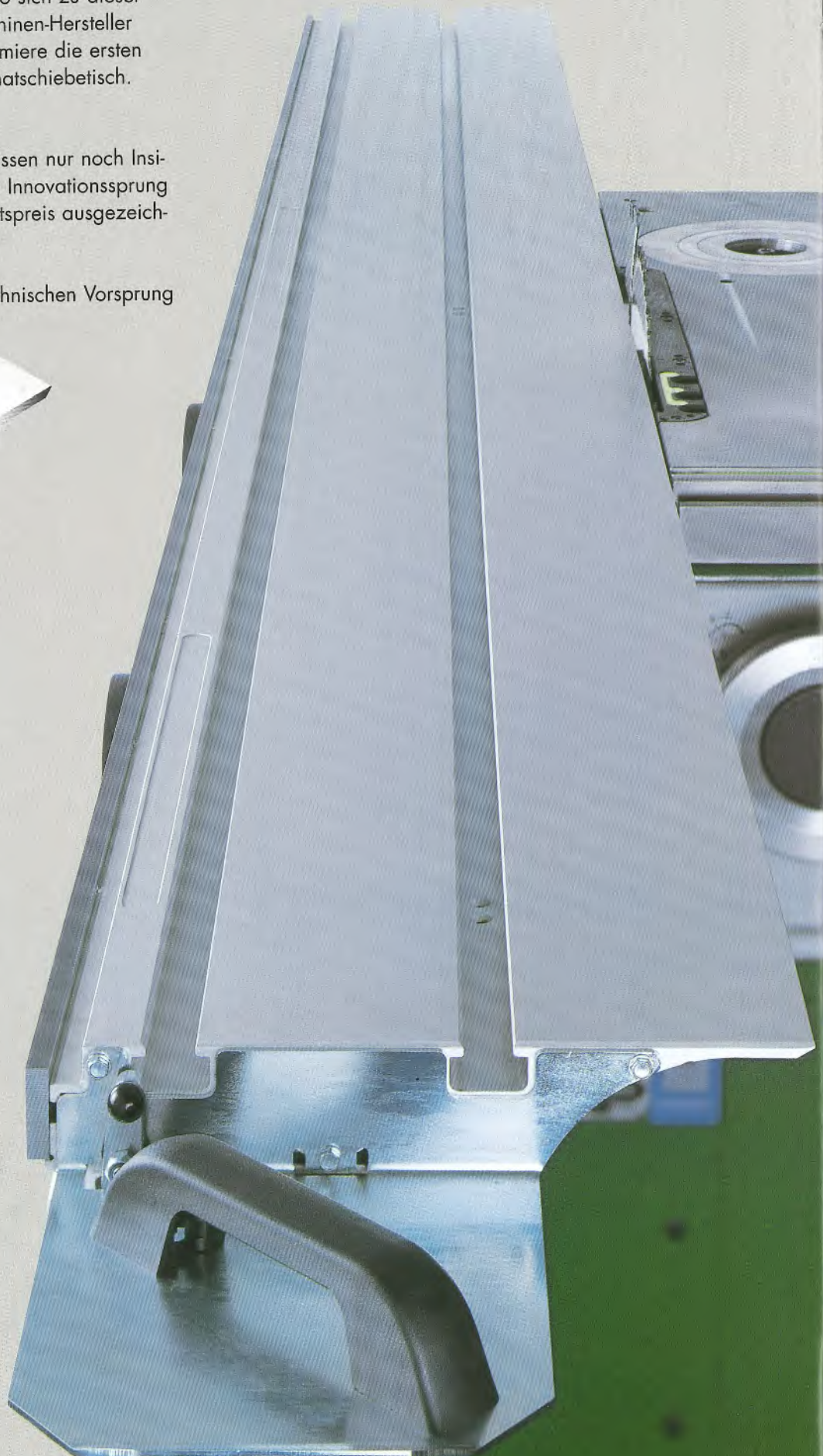
Darauf kommt's an:

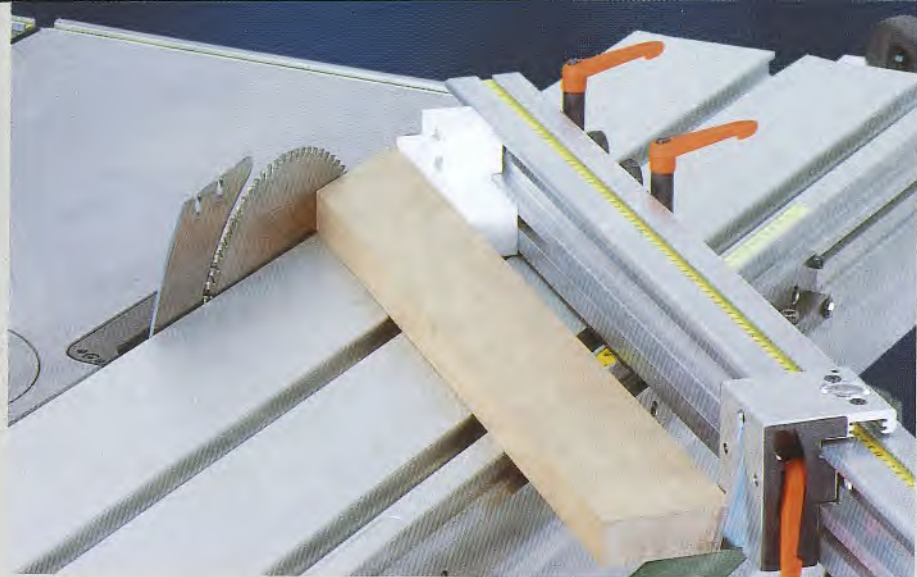
- Langlebige Führungen mit dem Felder-Linearführungssystem. Durch Rollenführung keine Punktbelastung!
- Saubere, staubfreie Führungen durch spezielle Führungsabstreifer.
- Leichter Lauf des Formatschiebetisches durch gehärtete und geschliffene Führungsflächen.

Formatschnittlängen

In () gesetzte Schnittlängen sind Wunschausstattung. Alle Maße in mm.

CF 731 Ecoline	1240 (2000)
CF 731	1240 (2000)
CF 731 Professional	2000
CF 731 S	2450 (2800, 3200)
CF 731 S Professional	2450 (2800, 3200)
CF 741	1240 (2000)
CF 741 Professional	2000
CF 741 S	2450 (2800, 3200)
CF 741 S Professional	2450 (2800, 3200)





Doppel-Gehrungssystem

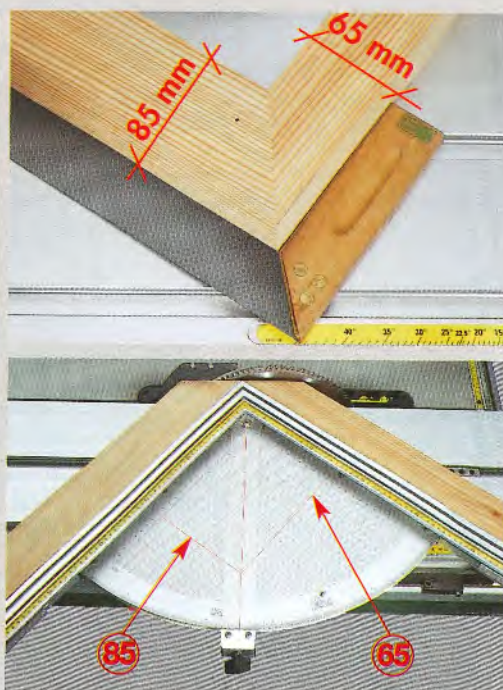
Das Doppel-Gehrungssystem am ALU-Formatschiebetisch mit dem Ablänganschlag 1100 mm ist Standardausrüstung (ausgenommen Professional-Modelle, siehe Seite 12 und 13).

Eigentlich hätte dieser Komfort auch eine Auszeichnung verdient! Denn mit dem Doppel-Gehrungssystem bewältigen Sie jeden Gehrungsschnitt sehr präzise von $+45^\circ$ bis -45° .

Und das ohne Aufpreis. Das Doppel-Gehrungssystem ermöglicht das stufenlose Schwenken des Ablänganschlages am ALU-Format-schiebetisch von $+45^\circ$ bis -45° . In der 90° -Position ist ein Endanschlag.

Ist das möglich?

Einen 90 Grad - also rechten Winkel mit nur einem Sägeschnitt bei unterschiedlich breiten Rahmenstücken herzustellen? Normalerweise nicht! Mit der FELDER-Doppelschnitt-Gehrungslehre JA! Sehen Sie dazu unser Beispiel: Rahmenbreite 85 mm und 65 mm.





Der Auslegertisch

Die Technik spricht für höchste Belastbarkeit bei größter Laufruhe 6fach kugelgelagert, Staubabstreifer, Werkstückrolle. Ihre „Felder-Kombi“ wird zur Formatkreissäge!

Neben der perfekten konstruktiven Ausführung kommt aber auch der Bedienkomfort nicht zu kurz! Das Doppel-Gehrungssystem am Auslegertisch mit dem Teleskopanschlag 2600 mm (3200 mm) ist Standardausrüstung bei Professional-Modellen.

Genau dieser Komfort ermöglicht Ihnen, einfach und schnell jeden Gehrungsschnitt sehr präzisen, von +45° bis -45° auszuführen. Und das ohne Aufpreis.

Für alle, die noch genauer einstellen wollen statten wir den Auslegertisch mit dem „Gradraster-Index-System“ aus. Damit stehen Ihnen in 5°-Schritten, aber auch bei 22,5° Rasterbohrungen zur Verfügung, die Sie mit Hilfe des Index-Rasterbolzens am Teleskopanschlag frei zwischen +45° und -45° wählen können.

Je nach Ausstattung Ihrer Maschine können zwischen den Auslegertischen 1100, 1300 und 1500 mm wählen.

Auslegertischgrößen

Abhängig von Schnittlänge und Größe Ihrer Maschine stehen Ihnen 3 Auslegermodelle zur Verfügung:
Auslegertisch 1100 mm (Werkstückrolle auf Wunsch), Auslegertische 1300 und 1500 mm mit Werkstückrolle.

Kompromißlos

Formatschnitte mit dem Auslegertisch: Kein Werkstück ist zu groß, keine Platte zu schwer.

Teleskopanschlag mit Gradraster-Index-System

Doppelgehrung von +45° bis -45°. Indexierastbolzen in 5°-Schritten und bei 22,5°.

Doppel-Gehrungssystem

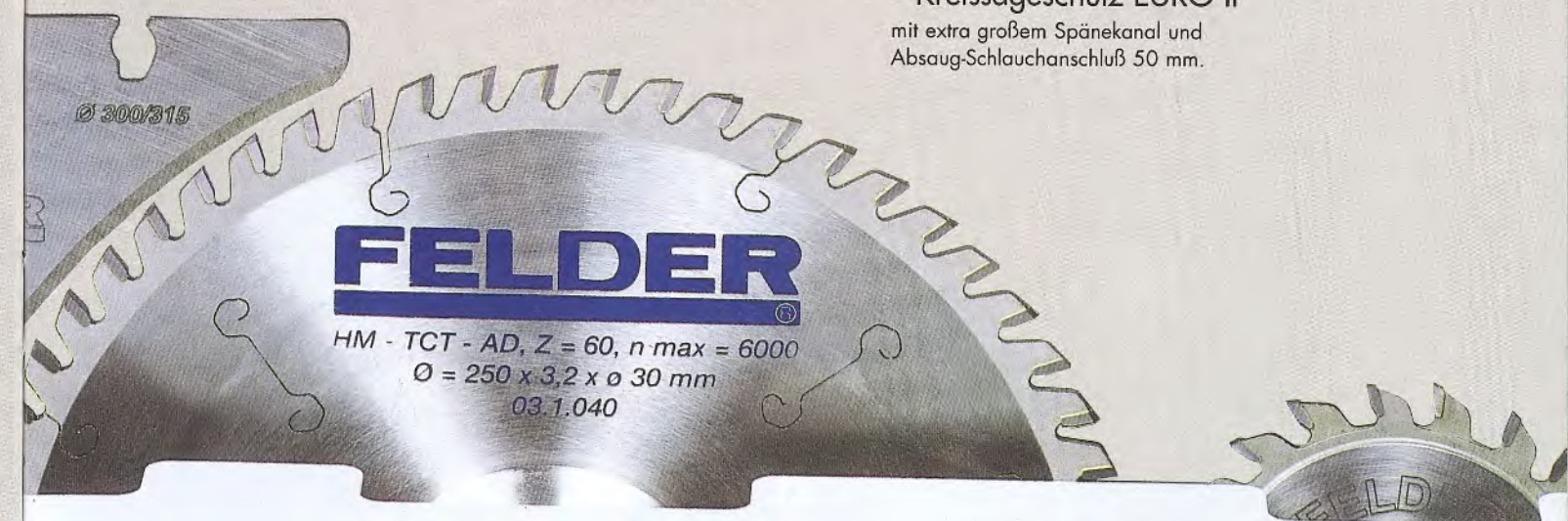
am Auslegertisch mit dem Teleskopanschlag 2600 mm (3200) ist Standardausrüstung bei den Professional-Modellen. Auf Wunsch statten wir Ihre Maschine mit Gradrasterlinealen aus.

Genaueres Einstellen

ermöglicht Ihnen die Lupe am Längsanschlagbacken.

Das Vorritzaggregat
für ausrißfreie Schnitte bei Platten mit Kunststoffbeschichtung. Das Vorritzsägeblatt ist bequem höhen- und seiteneinstellbar, Antriebsleistung der Vorritzsäge „Industrie“ 1,0 PS.

Kreissägeschutz EURO II
mit extra großem Spänekanal und Absaug-Schlauchanschluß 50 mm.

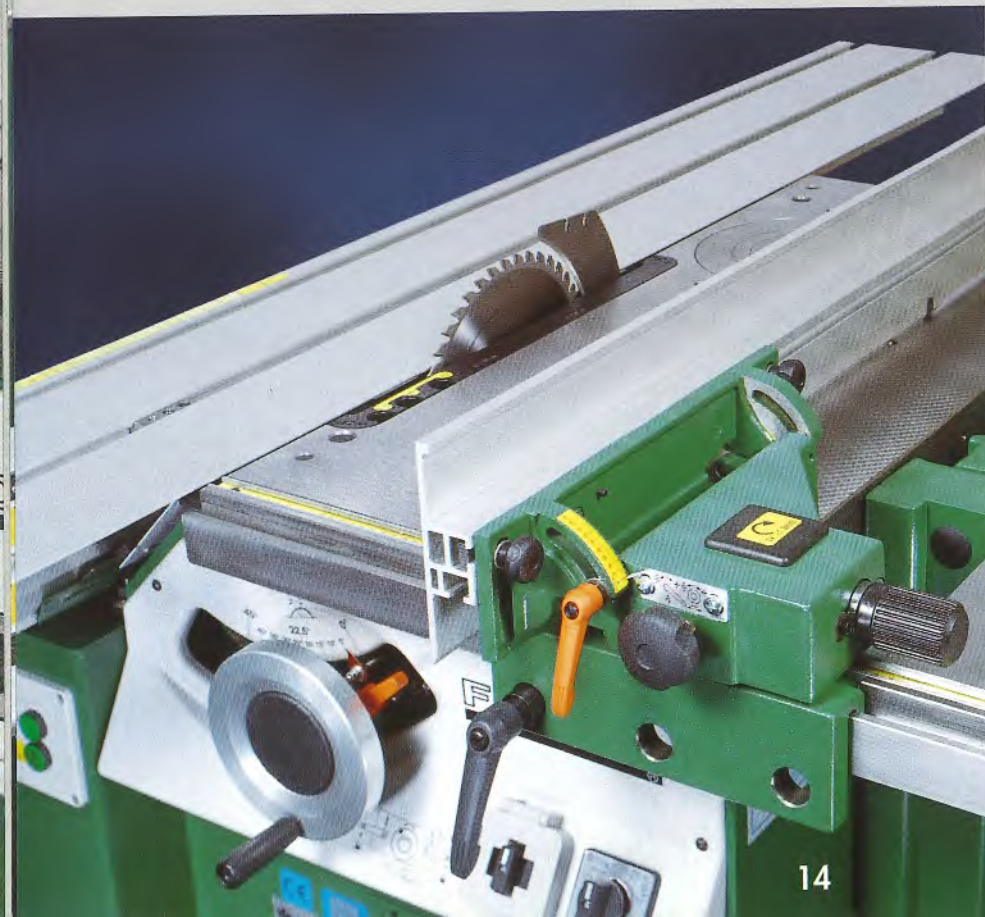




Durchgehende Anschlagkante

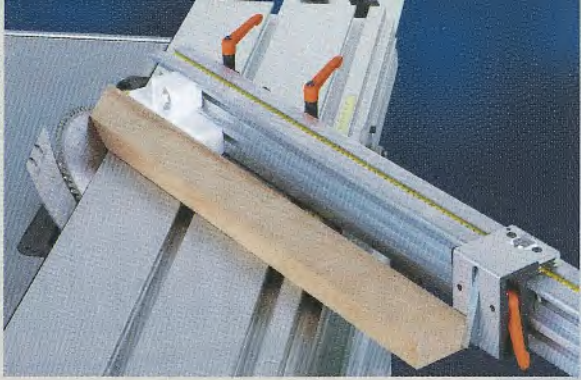
- bei FELDER für Parallelschnitte:
- alle Parallelschnittmaße möglich
 - Anschlag immer parallel zum Kreissägeblatt klemmbar
 - optimale Werkstückauflagefläche

Der Parallelschnitt



Der Parallelschnitt

Der Kreissäge-Parallelanschlag hat eine Schnell- und Feineinstellung. Die Parallelschnittbreite ist stufenlos einstellbar und beträgt bei CF 731 0-830 mm (1250), bei CF 741 0-950 mm (1250). Für Schnitte mit geschwenktem Kreissägeblatt oder für schmale Parallelschnitte wird das Anschlaglineal von der Hochposition in die liegende Position gebracht.



Sägeblatteinstellungen

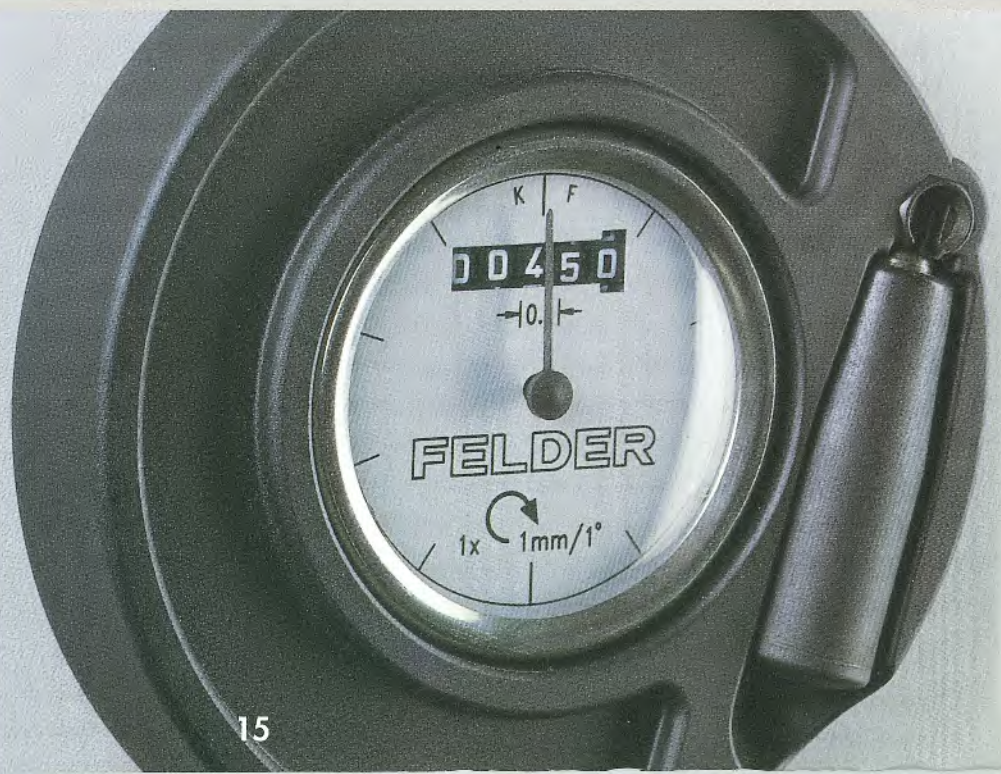
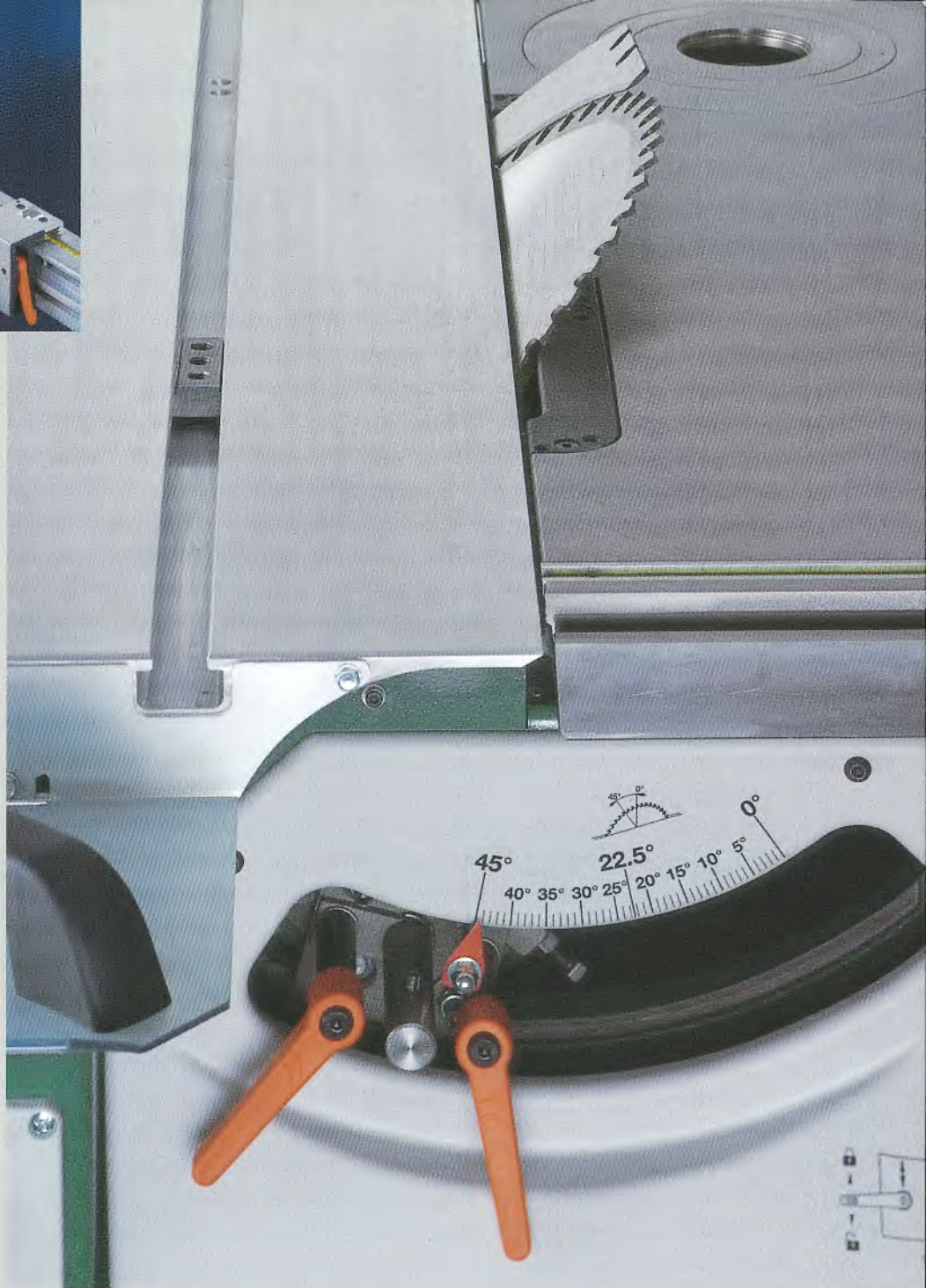
Höheneinstellung und Winkeleinstellung
90°-45° stufenlos mit Handrad.

Präzision

Winkelschnitte mit dem schwenkbaren
Kreissägeblatt oder mit dem Doppel-
Gehrungssystem am Ablänganschlag:
immer sauber und präzise.

Digital zehntelgenau

eingestellt - Sie erhalten ein zehntelge-
naues Schnittergebnis.



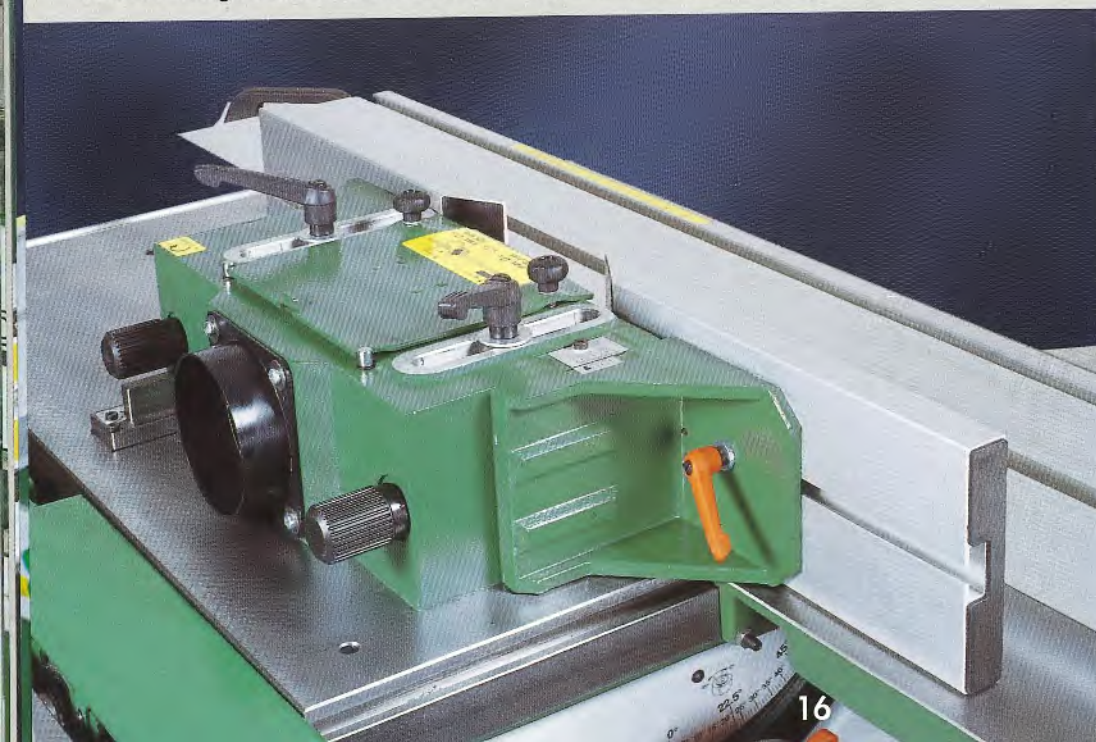


Schwenkbare Frässpindel

Alle Felder-Holzbearbeitungszentren haben in ihrer Standardausstattung eine von 90°–45° schwenkbare Frässpindel. Sie erweitern den Einsatzbereich Ihrer „Felder“ auf ein Vielfaches und sparen viele Werkzeugkosten bereits beim Maschinenkauf. Bequem und leichtgängig schwenkt das gesamte Fräsaggregat per Handrad in den von Ihnen gewünschten Winkel. Bei 90° und bei 45° sorgen einstellbare Endanschläge für die exakte Gradposition.

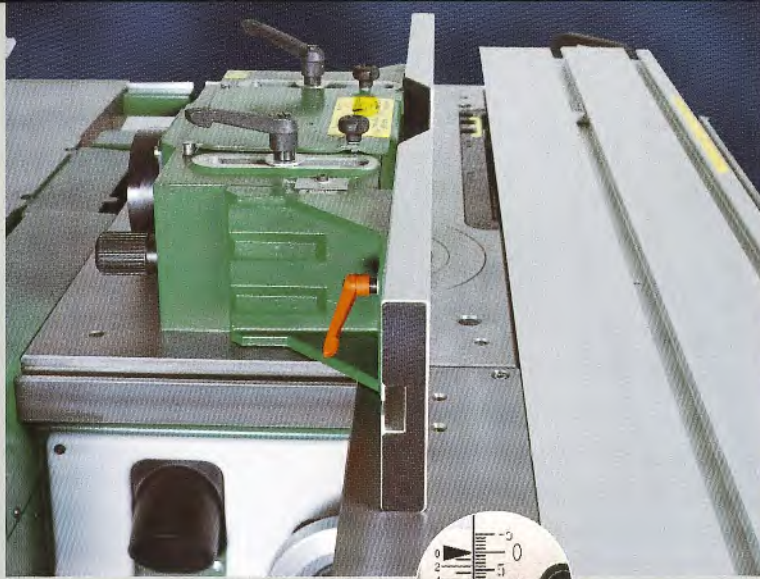
Richtige Frässpindel-schwenkung bei FELDER: „nach hinten“ mit großem Bedienungskomfort:

- sicheres Arbeiten
- jede Werkstückgröße möglich
- Vorschubapparateinsatz problemlos
- präzises Fräsbild
- beste Späneabfuhr



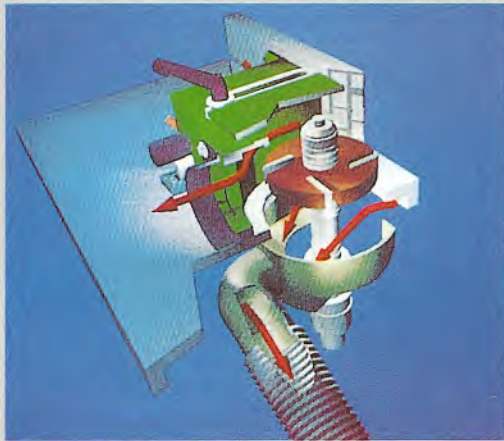
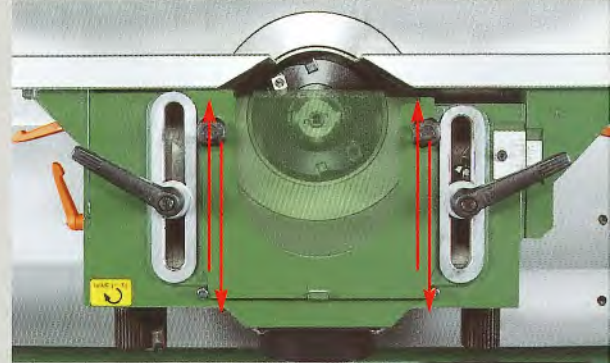
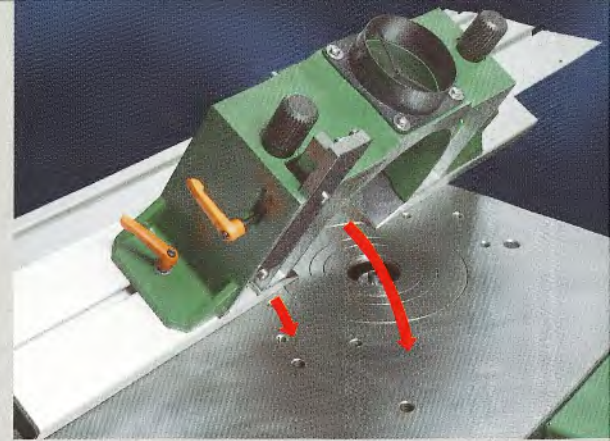
Der Präzisions-Fräsanschlag „240“ und die große Frästischöffnung

Sowohl CF 731 als auch CF 741 sind Standard mit dem Fräsanschlag „240“ ausgestattet. Der Anschlag nimmt Fräswerkzeuge bis max. Ø 230 mm auf und hat eine Feineinstellung der abnehmenden Anschlagsschiene. Die Absaugung der Späne erfolgt über den integrierten Absauganschluß. Die Frästischöffnung beträgt 220 mm. Das ist Ihr Vorteil bei Abplattfräsarbeiten: Das Fräswerkzeug kann unter die Frästischfläche versenkt werden.



Harteloxierte ALU-Fräsanschlagschienen

Standard in den Professional-Ausstattungen. Die abnehmende Anschlagsschiene läßt sich nach Skala von -5 bis +25 mm exakt feineinstellen.



Die duale Fräsabsaugung

aus dem Fränschlag und dem Spänefangbehälter unter dem Frästisch sorgt für eine saubere Maschine und ein gutes Arbeitsergebnis.

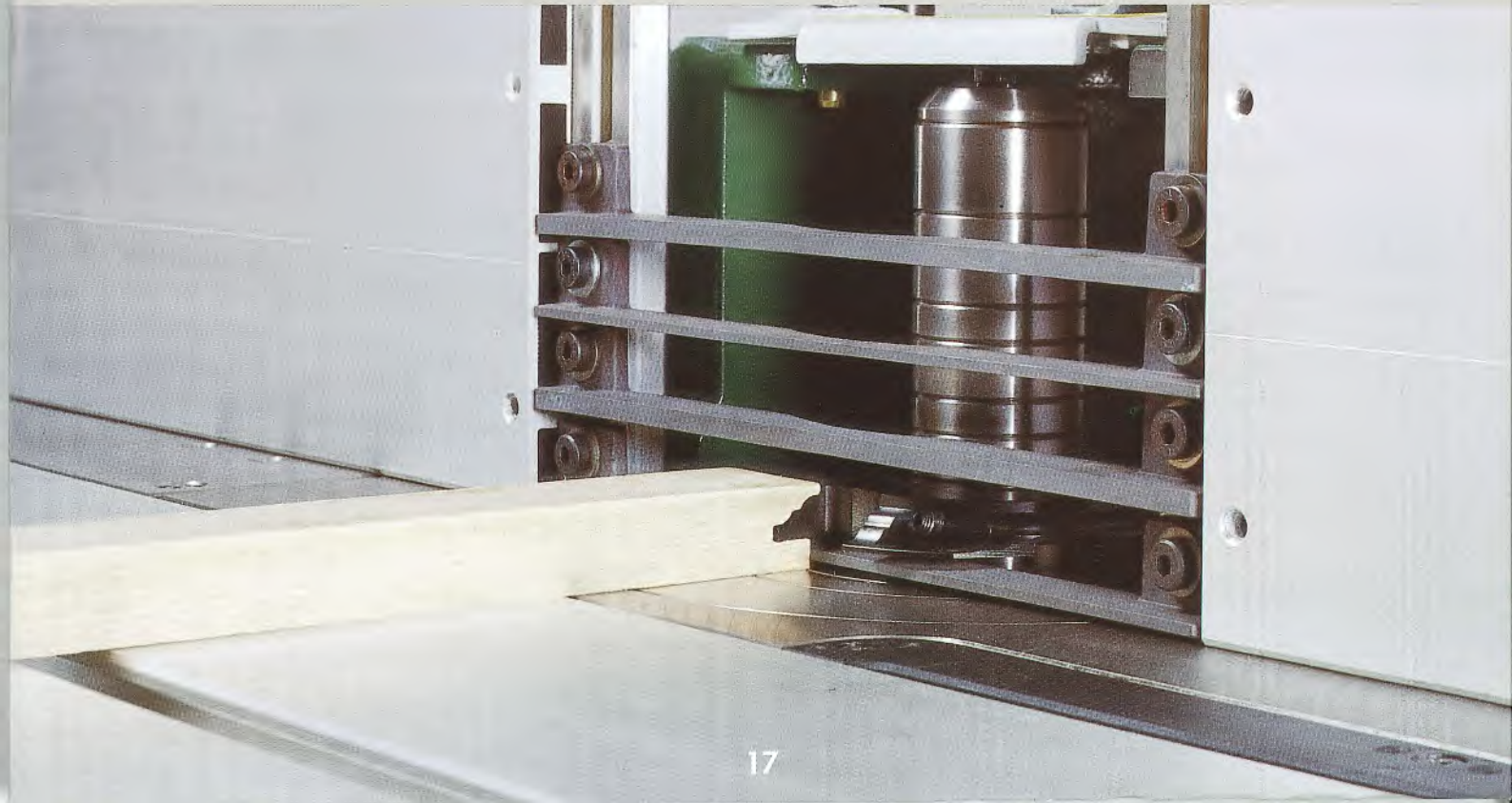
MULTI-Einstellsystem

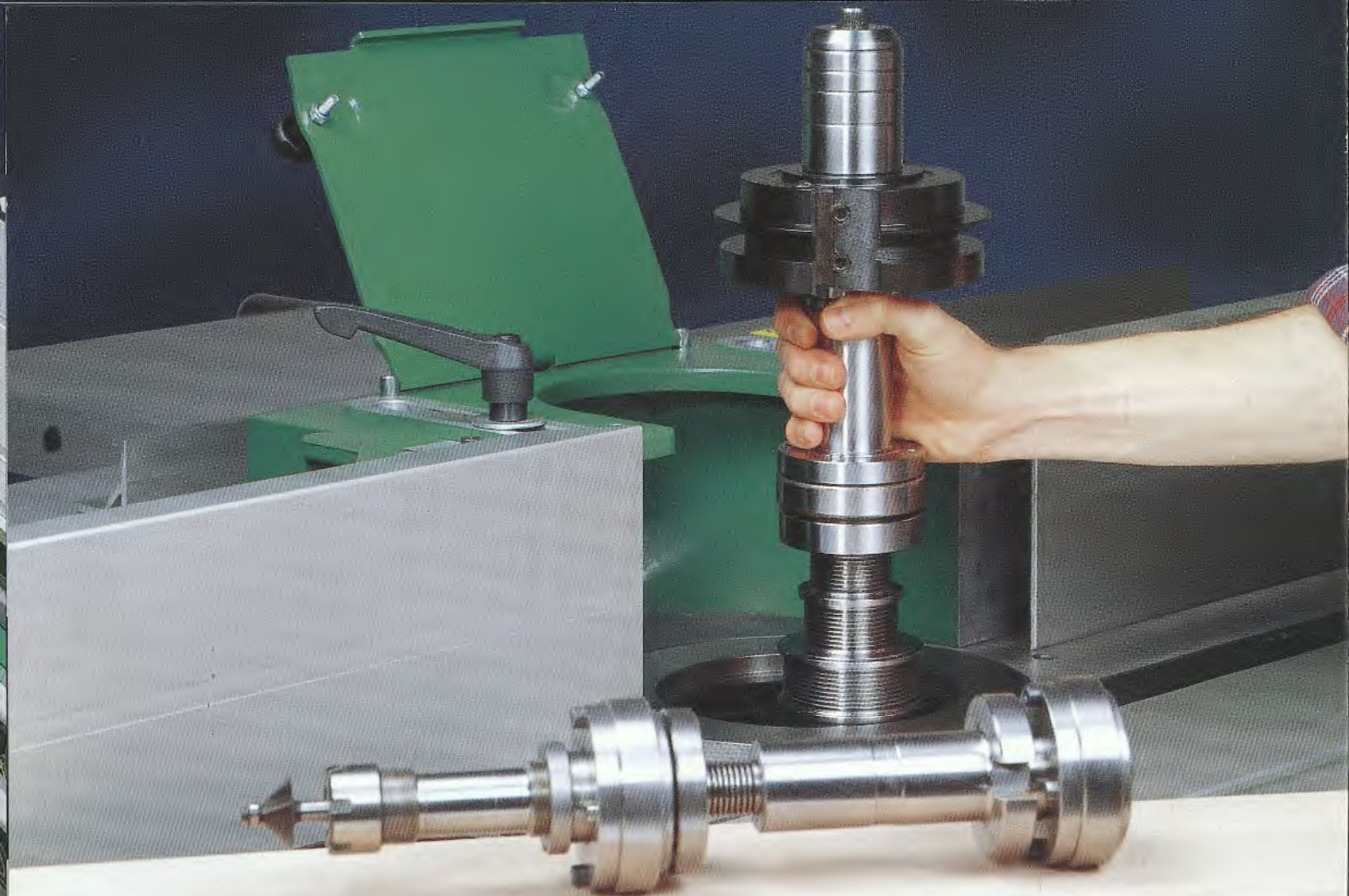
- automatische Wiederholeinstellung nach Anschlagabnahme
- Parallelführung des Fränschlages bei der Einstellung
- Schnell- und Feineinstellung
- Einstellskala für Spanabnahme



Die Sicherheitslineale

für durchgehende Werkstückführung am Fränschlag (Wunschausstattung).





Die Vorteile des FELDER-Frässpindel-Schnellwechselsystems:

- einfaches, schnelles Wechseln der Frässpindeln
- Einsatz von Frässpindel-Ø 25, 30, 40, 50 mm, 3/4", 1", 1 1/4"
- Hochgeschwindigkeitsfrässpindel für Schaftfräser mit 15.000 U/min
- automatische Wiederholeinstellung für Serien

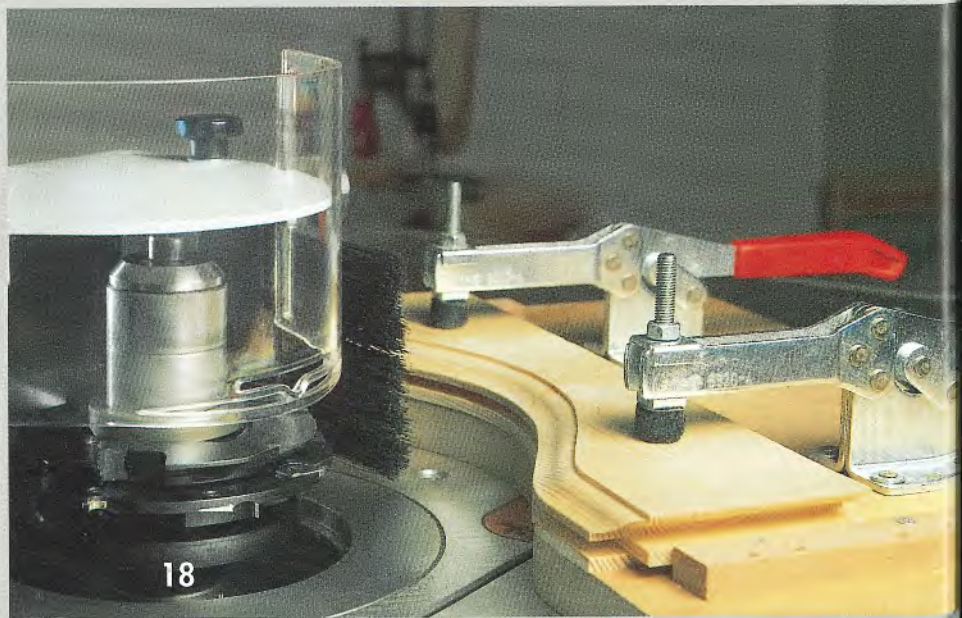
Bogen- und Schablonenfräsen

Der Anlaufring ersetzt den Fräsanschlag und führt das Fräswerkzeug entlang der Schablonenkante. Das auf die Schablone festgeklemmte Werkstück wird so exakt gefräst. Je nach Werkzeugdurchmesser oder Schablonengröße stehen Ihnen Anlaufringe in verschiedenen Durchmessern zur Verfügung (sehen Sie dazu den FELDER-Werkzeugkatalog).



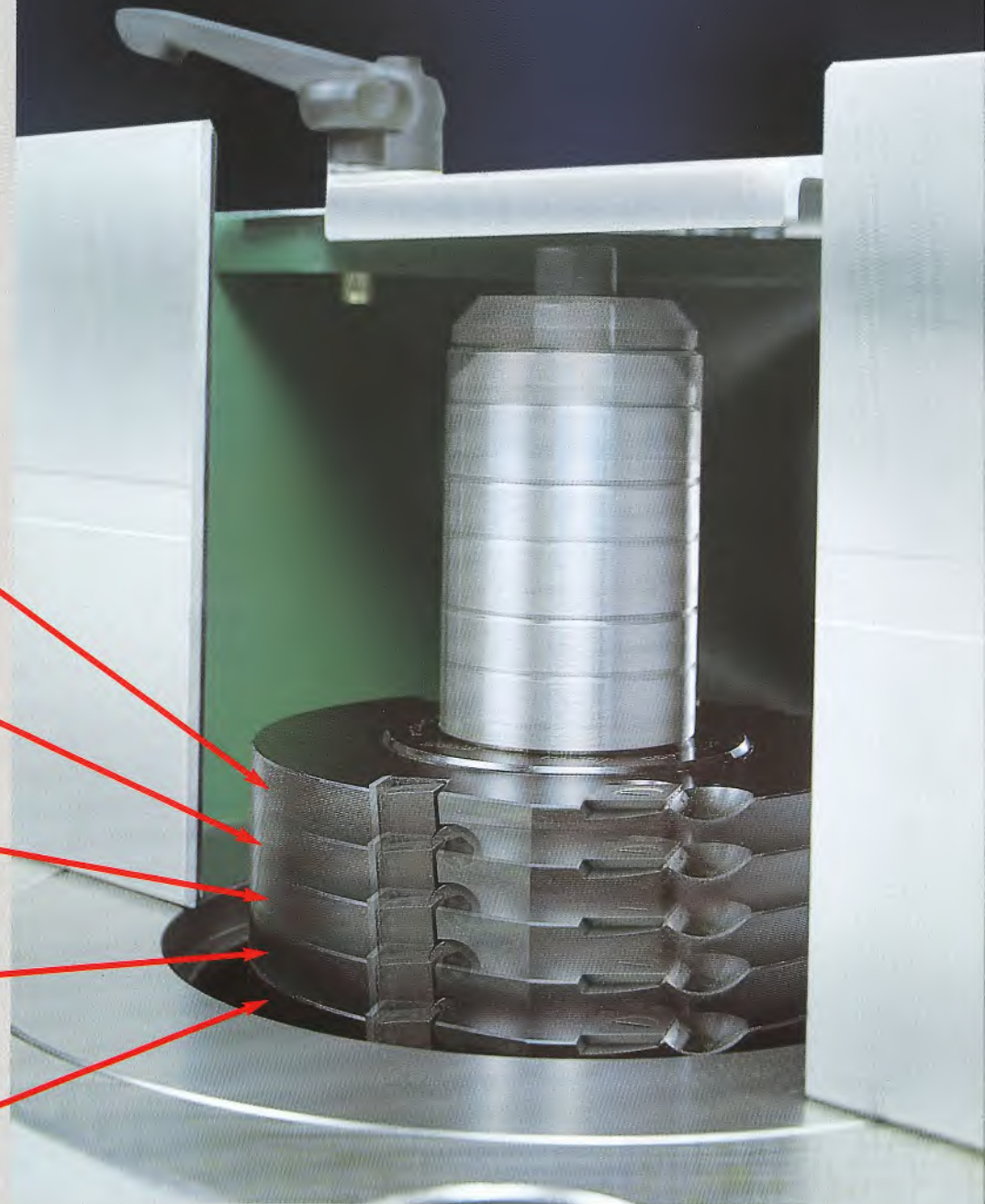
Schaftfräser

Die Hochgeschwindigkeitsfrässpindel nimmt alle Schaftfräser mit Schaft-Ø 6-16 mm auf. Drehzahl 15.000 U/min, mit voller Motorkraft bis zu 10,0 PS.



Höchsten Arbeitskomfort

bietet die elektrische Frässpindel-Höhenverstellung mit digitaler Anzeige. Schnell- und Schleichgang. Hervorragende und exakte Arbeitsergebnisse sind das selbstverständliche Ergebnis **zehntelmillimetergenau**.

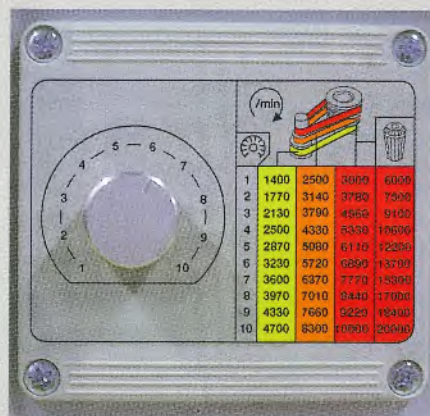


Manche mögen´s elektrisch und digital

... immer einen Schritt voraus!

Einige beispielhafte FELDER-Innovationen

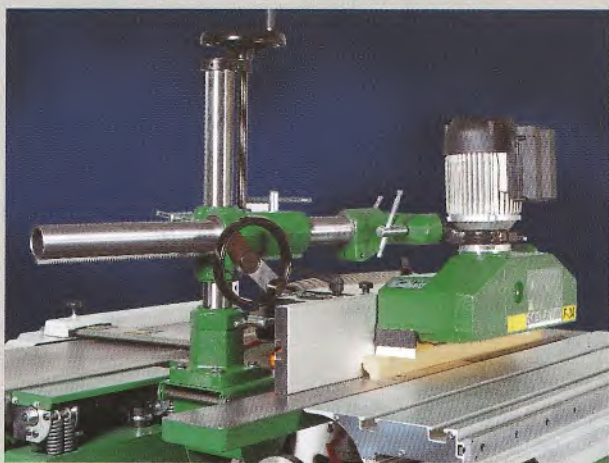
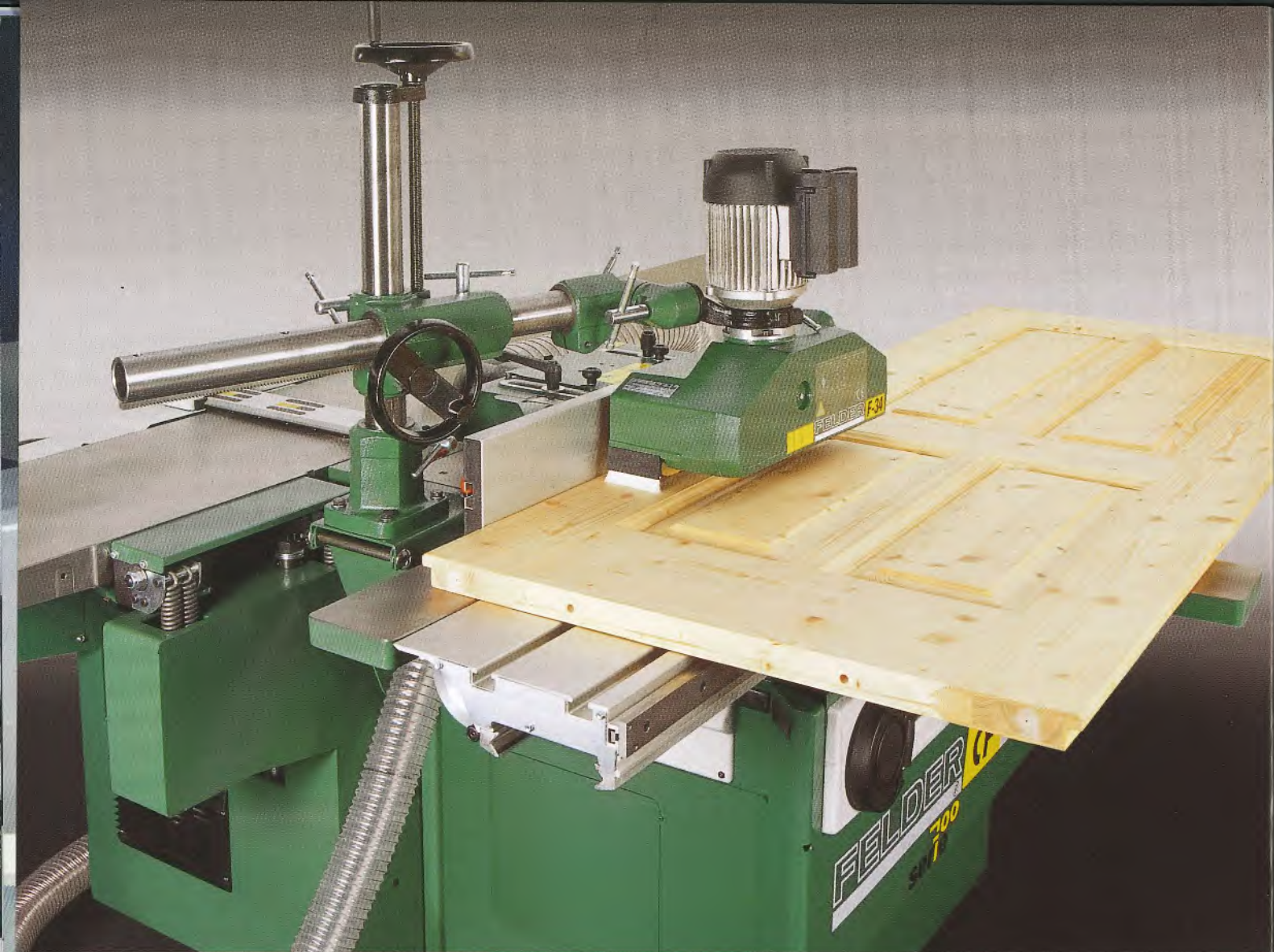
- 1956: Tischverlängerungssystem
- 1983: Frässpindelschwenkung nach hinten
- 1988: Hochpräzise Wendemessertechnik
- 1990: Formatschiebetisch für Kombimaschinen
- 1994: Neues patentiertes Schiebetisch-Führungssystem
- 1996: Neues Frässpindel-Schnellwechselsystem mit Hochgeschwindigkeits-Frässpindel für 15.000 U/min
- 1998: Neues patentiertes Abrichttisch-Verstellsystem
- 2000: Neue Serie 700



Stufenlose Drehzahl der Frässpindel:

Geh't noch bequemer?

Auf Wunsch statten wir Ihre „Felder“ mit drehzahlregelbaren Motoren aus. Stufenlos wählen Sie die optimale Schnittgeschwindigkeit für Standardfrässpindeln zwischen 1.400 und 10.000 U/min und bei der FELDER-Hochgeschwindigkeitsfrässpindel für Schaftfräswerkzeuge zwischen 6.000 und 20.000 U/min.

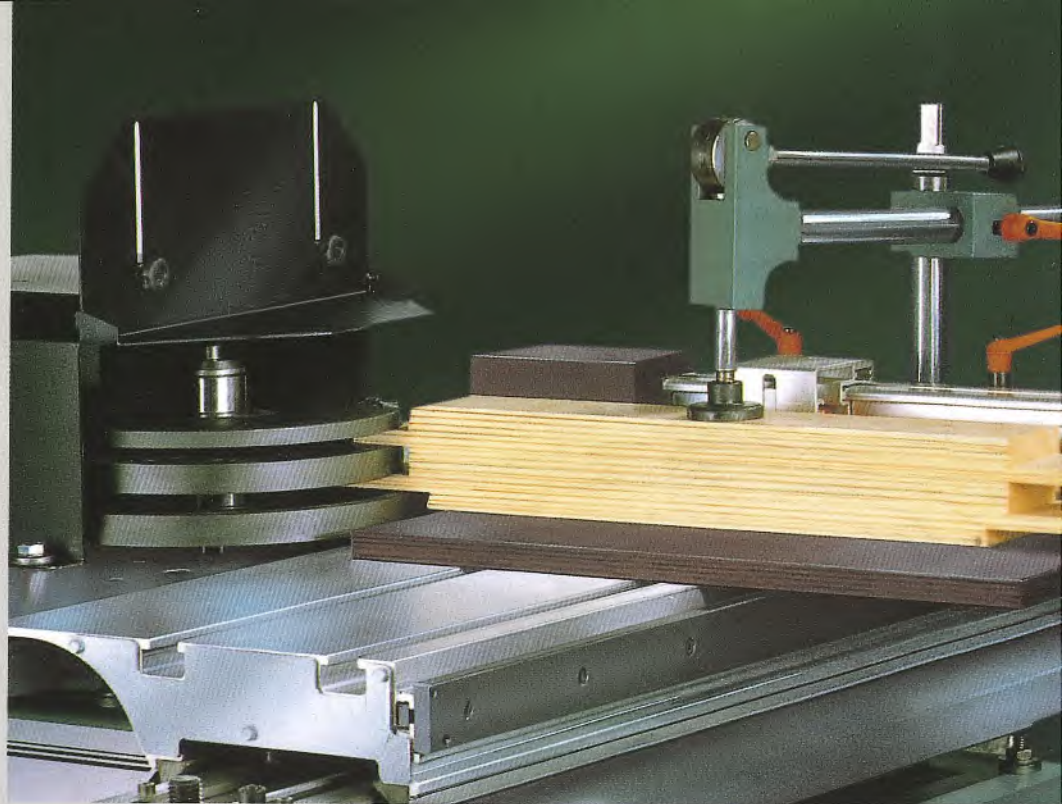


Vorschubapparate

Wählen Sie aus dem FELDER-Programm den für Sie richtigen Vorschubapparat.

Lästiges auf- und abbauen von Vorschubapparaten?

Nein! Mit der FELDER-Abklappvorrichtung bleibt der Vorschubapparat immer an der Maschine und ist jederzeit problemlos einsetzbar.



Zapfen und Schlitzen

Ihrer FELDER-Kombi ist nichts zu schwer! Für Zapf- und Schlitzarbeiten lassen sich schwere Werkzeugsätze bis \varnothing 320 mm aufbauen. So können Sie jede Art von Zapf- und Schlitzverbindungen (z. B. Fenster und Türen) wie auf einer Solo-Fräse durchführen.

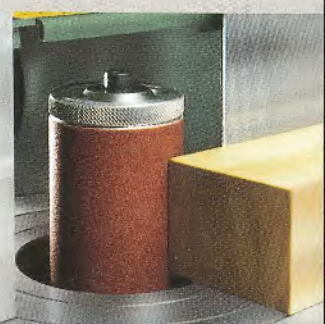


Extreme Auflagefläche

Das hat Ihre „Felder“ jeder anderen Solo-Fräsmaschine voraus: extrem große Werkstück-Auflagefläche durch den Formatschiebetisch und den Auslegertisch.

... noch mehr?

Selbstverständlich übernimmt die Frässpindel mit dem Fräsanschlag auch Schleifarbeiten. Sie finden im FELDER-Werkzeugkatalog die passenden Schleifzylinder in verschiedenen Durchmessern.



Die Langlochbohrereinrichtung wird bei Holzbearbeitungszentren an der Abricht-Dickten-Seite aufgebaut. Je nach Wunsch steht Ihnen der Langlochbohrsupport mit oder ohne Fahreinrichtung zur Verfügung.



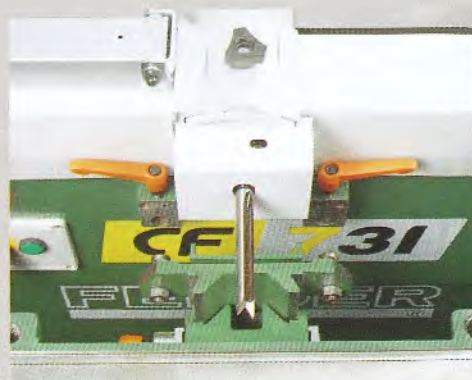
Bild: Bohrsupport, Fahreinrichtung für Bohrsupport, Exzenterniederhalter.



Zusatzeinheit Dübelbohrlehre

Der Langlochbohrsupport kann Rasterlineale in 4 verschiedenen Dübellochabständen (16 mm – 22 mm – 25 mm – 32 mm) aufnehmen. Sonderlochabstände sind auf Wunsch lieferbar.

Wunschausstattung: Langlochbohren



Schnellkoppelung

Schnelles Auf- und Abbauen des Langlochbohrsupportes ermöglicht das FELDER-Koppelsystem ohne Einsatz von Werkzeugen. Dieser Bedienvorteil garantiert Ihnen schnellste Umrüstzeiten.



Komfort

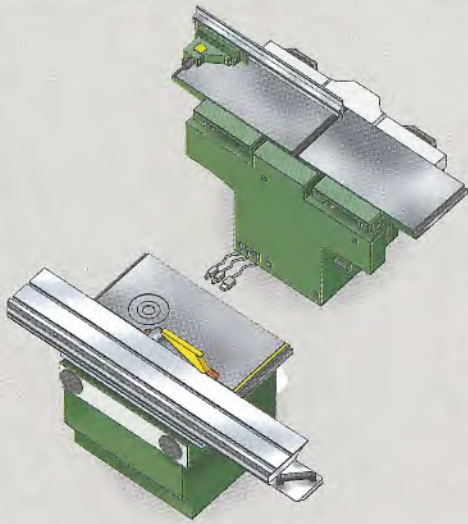
Einhandhebel zur bequemen Bedienung und Exzenterniederhalter zur sicheren Klemmung aller Werkstücke. Zweibackenbohrfutter mit einem Spannereich von 0–16 mm.

Trennbare Holzbearbeitungszentren

Die FELDER CF 731 (nicht Ecoline) und die CF 741 lassen sich für Keller- oder Etagentransporte zu Abrichte-Dicke und Kreissäge-Fräse trennen.

Auch später, Sie wissen es heute noch nicht, können Sie die FELDER-Holzbearbeitungszentren in zwei völlig unabhängig voneinander bedienbare Maschinen trennen:

Abrichte-Dicke und Kreissäge-Fräse.



Sicherheit

FELDER-Holzbearbeitungszentren sind von namhaften europäischen Prüfungsstellen auf Betriebs- und Arbeitssicherheit geprüft und mit CE- und GS-Staubprüfzertifikaten ausgezeichnet.



Ein-Aus-Schaltstellen

Bequeme bedienbar und formschön in jedes Maschinenkonzept integriert sind die Ein-Aus-Schaltstellen für Hobeln, Sägen oder Fräsen.



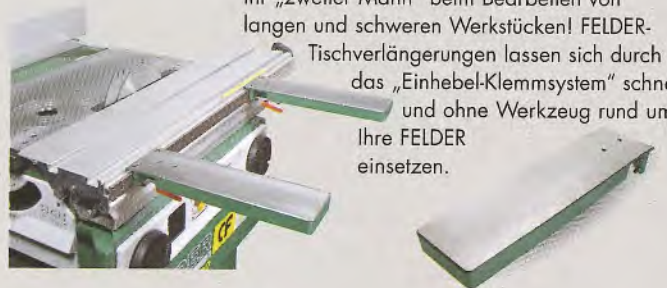
Motore und Elektrik

Je nach Modell können Sie Ihre „Felder“ mit Motorleistungen zwischen 4,0 PS (3,0 kW) und 10,0 PS (7,35 kW) ausstatten. Sämtliche Motor-, Elektrik- und Electronic-Bauteile stammen von namhaften europäischen Herstellern.



Tischverlängerungen

Ihr „zweiter Mann“ beim Bearbeiten von langen und schweren Werkstücken! FELDER-Tischverlängerungen lassen sich durch das „Einhebel-Klemmsystem“ schnell und ohne Werkzeug rund um Ihre FELDER einsetzen.



Türtransport

Nur 780 mm Durchgangslichte benötigen Sie, um Ihre FELDER in den Arbeitsraum zu bringen!



Fahreinrichtung für „klein“ und groß!

Jede Felder kann auf Wunsch mit Fahreinrichtung ausgestattet werden. Damit ist kein Arbeitsraum zu klein.



Drehkranz

Jede FELDER-Holzbearbeitungsmaschine kann auf einen Drehkranz montiert werden. Sie können Ihre „FELDER“ so drehen, daß Sie in Ihrer Werkstätte alle Werkstücklängen bearbeiten können.



Schutzeinrichtungen

FELDER-Schutzeinrichtungen sind in jedes Maschinen-design integrierte Bauteile. Sie erfüllen über die jeweilig vorgeschriebenen Landes-Sicherheitsvorschriften hinaus ein Höchstmaß an Bedienkomfort.



Technische Daten

	CF 731 Eco	CF 731	CF 731 Professional	CF 731 S	CF 731 S Professional	CF 741	CF 741 Professional	CF 741 S	CF 741 S Professional
Elektrische Ausrüstung									
Anzahl der Hauptmotore	3	3	3	3	3	3	3	3	3
Motorspannung 3 x 400 V, 50 Hz	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Motorspannung 1 x 230 V, 50 Hz	W	W	W	W	W	W	W	W	W
Motorstärke 4,0 PS (3,0 kW)	S	S	S	S	-	S	S	S	-
Motorstärke 5,5 PS (4,0 kW)	W	W	W	W	S	W	W	W	S
Motorstärke 7,5 PS (5,5 kW)	-	-	-	-	-	W	W	W	W
Motorstärke 9,5 PS (7,3 kW)	-	-	-	-	-	W	W	W	W
Stern-Dreieck Start	W	W	W	W	W	W	W	W	W
Drehrichtungsschalter	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Stufenlose Drehzahlregelung aller Hauptantriebe	W	W	W	W	W	W	W	W	W
Abrichteinheit und Hobelwelle									
Hobelwelle Schneidenflugkreis-Ø 90 mm	S	S	S	S	S	S	S	S	S
2-Messer-FELDER-Systemhobelwelle	S	S	S	S	-	S	S	S	-
4-Messer-FELDER-Systemhobelwelle	-	-	-	-	S	-	-	-	-
4-Streifenmesser-Hobelwelle, 3-Messer-TERSA-Hobelwelle	W	W	W	W	W	W	W	W	W
Hobelwellendrehzahl 5.000 U/min	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Stufenlose Wellendrehzahl 2.500-6.000 U/min	W	W	W	W	W	W	W	W	W
Maximale Spanabnahme 4 mm	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Abrichtbreite ◆ 310 mm / ■ 410 mm / ● 510 mm	◆	◆	◆	◆	◆	■	■	■	■
Abrichtanschlagschwenkung 90°-45°	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Abricht-Anschlaglineal ◆ 1000 mm / ■ 1150 mm	◆	■	■	■	■	■	■	■	■
Abricht-Anschlaglineal eloxiert	W	W	W	W	S	W	W	W	S
Abrichttische L = ◆ 1288 / ■ 1640 / ● 2040 mm	◆	■	■	■	■	■	■	■	■
Abrichttische L = max. ◆ 2288 / ■ 2640 / ● 3040 mm	◆	■	■	■	■	■	■	■	■
Absauganschluß-Ø 120 mm	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Unterdruck 585 Pa, Volumenstrom min. 777 m³/h	N	N	N	N	N	N	N	N	N
EURO Abrichtschutz	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Dickeneinheit und Vorschubgetriebe									
Dicktenbreite ◆ 306 mm / ■ 404 mm / ● 504 mm	◆	◆	◆	◆	◆	■	■	■	■
Druckbalken nach Einzugwalze	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Druckbalken vor Auszugwalze	-	-	-	-	-	W	W	W	W
Gummierte Ein- und Auszugwalze	-	-	-	-	-	W	W	W	W
Digitalanzeige für Dicktenhöhe	Z	S	S	S	S	S	S	S	S
Untertischwalzen im Dicktentisch	-	-	-	-	-	W	W	W	W
Dicktenhöhe 4-225 mm	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Elektrische Dicktentisch-Höhenverstellung	-	-	-	-	-	W	W	W	W
Dicktentisch-Höhenpositionssteuerung	-	-	-	-	-	W	W	W	W
1-Stufen-Vorschubgetriebe 6,5 m/min	S	-	-	-	-	-	-	-	-
2-Stufen-Vorschubgetriebe 6 + 12 m/min	-	S	S	S	S	S	S	S	S
Vario-Vorschubgetriebe 4-14 m/min	-	-	-	-	-	W	W	W	W
Absauganschluß-Ø 120 mm	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Unterdruck Dichte 845 Pa, Volumenstrom min 777 m³/h	N	N	N	N	N	N	N	N	N
Kreissägeeinheit									
Spindel-Ø 30 mm, Drehzahl 4.800 U/min	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Stufenlose Drehzahl 3.000-6.000 U/min	W	W	W	W	W	W	W	W	W
Sägeblatt-Ø 250-315 mm, Schnitthöhe 92- max. 104 mm	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Sägeblattschwenkung 90°-45°	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Digitalanzeige für Kreissägeschwenkung	W	W	W	W	W	W	W	W	W
Schnittbreite stufenlos ◆ 0-830 mm / ■ 0-950 mm	◆	◆	◆	◆	◆	■	■	■	■
Elektronische Digitalanzeige für Schnittbreite	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Kreissäge-Frästisch ◆ 1015 x 430 / ■ 1015 x 442 mm	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
Kreissäge-Frästisch ● 1015 x 670 mm	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Kreissäge-Frästischlänge max. 2015/3015 mm	W	W	W	W	W	W	W	W	W
Kombi- und Kreissägeanschlag feineinstellbar	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Kreissägeschutz EURO II Standard	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Kreissäge-Oberschutz	W	W	W	W	W	W	W	W	W
Absauganschluß-Ø 120 mm und 50 mm, 80 mm	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Unterdruck min. 1824 Pa, 953 Pa, Volumenstrom min. 814 m³/h	N	N	N	N	N	N	N	N	N

	CF 731 Eco	CF 731	CF 731 Professional	CF 731 S	CF 731 S Professional	CF 741	CF 741 Professional	CF 741 S	CF 741 S Professional
Vorritzeinheit Standard									
Sägeblatt-Ø 80 mm, Spindel-Ø 20 mm, 10.000 U/min	W	W	W	W	W	W	W	W	W
Vorritzeinheit Industrie, 1,0 PS (0,75 kW)									
Vorritzsägeblatt-Ø 100 mm, Spindel-Ø 20 mm Drehzahl 10.000 U/min, höhen-/seiteneinstellbar	-	W	W	W	W	W	W	W	W
Fräseinheit und Fräsanschlag									
Spindel-Ø 30 mm	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Spindel-Ø 25 mm, 40 mm, 50 mm, 1", 1 1/4"	W	W	W	W	W	W	W	W	W
Fräsanschlag 240 für Werkzeug-Ø max. 230 mm	S	S	S	S	S	S	S	S	S
MULTI-Einstellsystem für Fräsanschlag 240	W	W	S	W	S	W	S	W	S
Anschlaglineale ◆ Holz / ■ ALU	◆	■	-	■	-	■	-	■	-
Anschlaglineale ALU eloxiert	W	W	S	W	S	W	S	W	S
Anschlaglineale mit Sicherheitslinealen	W	W	W	W	W	W	W	W	W
Frässpindelschwenkung 90°-45°	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Digitalanzeige für Frässpindelschwenkung	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Drehzahlen 3.700/6.500/7.890 U/min	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Stufenlose Drehzahl 6.000-10.000 U/min	W	W	W	W	W	W	W	W	W
Hochgeschwindigkeitsspindel 15.000 U/min	W	W	W	W	W	W	W	W	W
Stufenlose Drehzahl 6.000-20.000 U/min	W	W	W	W	W	W	W	W	W
Spannzangen für Schafffräser 6-16 mm	W	W	W	W	W	W	W	W	W
Elektrische Frässpindel-Höhenverstellung	-	W	W	W	W	W	W	W	W
Frässpindel-Höhenpositionssteuerung	-	W	W	W	W	W	W	W	W
Absauganschluß-Ø 120 mm und 80 mm	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Unterdruck min. 470 Pa, Volumenstrom min. 766 m³/h	S	S	S	S	S	S	S	S	S
EURO-Frässchutz	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Formatschiebetisch									
Formatschiebetisch eloxiert	W	W	S	S	S	W	S	S	S
Schnittlänge 1240 mm	S	S	-	-	-	S	-	-	-
Schnittlänge 2000 mm	W	W	S	-	-	W	S	-	-
Schnittlänge 2450 mm	-	-	-	S	S	-	-	S	S
Schnittlänge 2800 mm	-	-	-	W	W	-	-	W	W
Schnittlänge 3200 mm	-	-	-	W	W	-	-	W	W
Zapf- und Schlitztisch eloxiert									
Schlitztischlänge 1240 mm	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Schlitztischlänge 2000 mm	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Auslegertische und Längsanschläge									
Auslegertisch 1100 mit Teleskopauszugarm	W	W	S	-	-	W	S	-	-
Auslegertisch 1300 mit Teleskopauszugarm	-	-	-	W	S	-	-	W	S
Auslegertisch 1500 mit Teleskopauszugarm	-	-	-	W	W	-	-	W	W
Ablänganschlag 1100 mm	S	S	W	S	W	S	W	S	W
Ablänganschlag-Teleskopverlängerung auf 2000 mm	W	W	W	W	W	W	W	W	W
Ausleger-Ablänganschlag 2600 mm	-	-	S	W	S	-	S	W	S
Ausleger-Ablänganschlag 3200 mm	-	-	-	W	W	-	-	W	W
Gradraster-INDEX-System für Ausleger-Ablänganschlag	W	W	W	W	W	W	W	W	W
Bohreinrichtung									
Bohrfutter 0-16 mm, Bohrsupport mit Einhebelbedienung	W	W	W	W	W	W	W	W	W
Bohrlänge/-tiefe/-höhe; 200/150/110 mm	W	W	W	W	W	W	W	W	W
Fahreleinrichtung für Bohrsupport	W	W	W	W	W	W	W	W	W
Maße und Gewichte									
Gesamthöhe 883 mm, Transportbreite min. 780 mm	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Gewicht ca. netto (je nach Ausst.) = 100 kg x Faktor	6,7	8,8	9	11	11	10	11	12	12
Gewicht ca. brutto (je nach Ausst.) = 100 kg x Faktor	6,9	9,8	9,8	12	12	11	12	14	14
Verpackungsmaße in Metern									
L x B x H ca. / ◆ 1,5 x 1,2 x 1,5 / ■ 2,1 x 1,5 x 1,5	◆	■	■	-	-	■	■	-	-
L x B x H ca. / ● 2,4 x 1,5 x 1,5 / ◆ 2,1 x 1,0 x 1,1	-	-	-	●	●	-	-	●	●

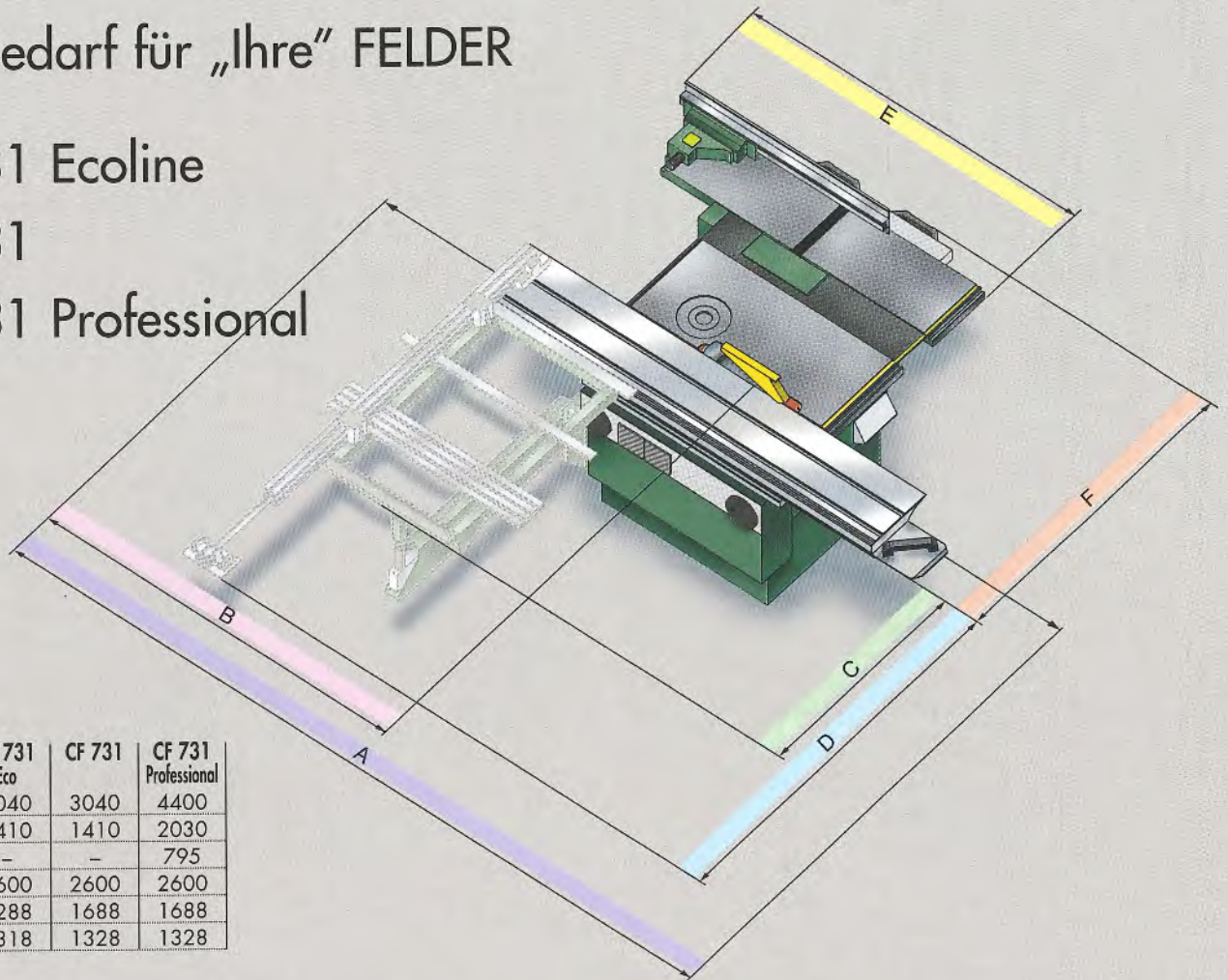
Änderungen der technischen Daten jederzeit vorbehalten. Einige Bilder zeigen Sonderausstattungen! Die jeweilige Standardausstattung der Maschine entnehmen Sie bitte der gültigen Preisliste.
S = Standardausstattung, W = Wunschausstattung gegen Mehrpreis, - = nicht möglich, N = Notwendiger Wert für Absaugleistung bei 20 m/min. Alle Leistungsangabe bei S6/40 %.

Platzbedarf für „Ihre“ FELDER

CF 731 Ecoline

CF 731

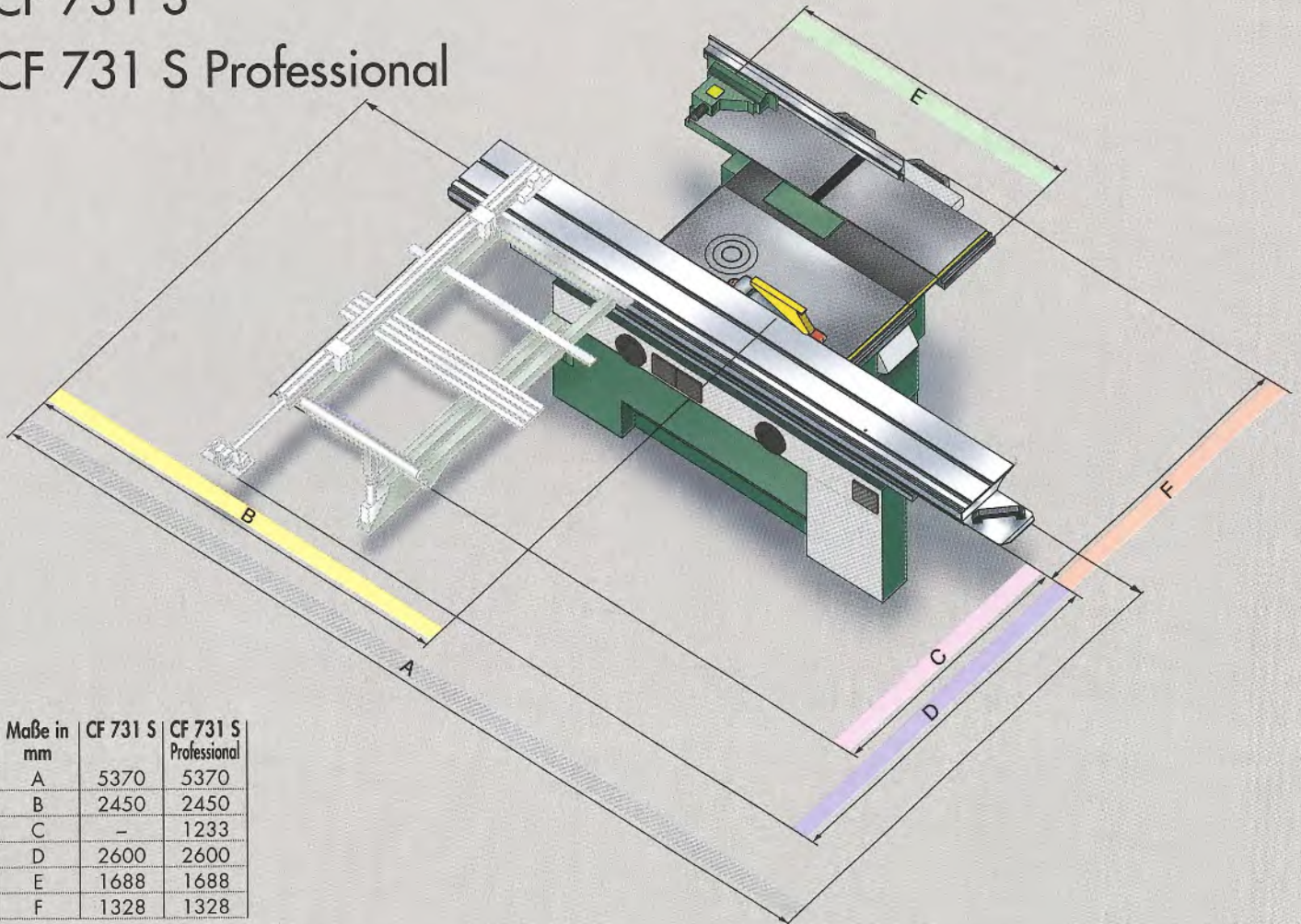
CF 731 Professional



Maße in mm	CF 731 Eco	CF 731	CF 731 Professional
A	3040	3040	4400
B	1410	1410	2030
C	-	-	795
D	2600	2600	2600
E	1288	1688	1688
F	1318	1328	1328

CF 731 S

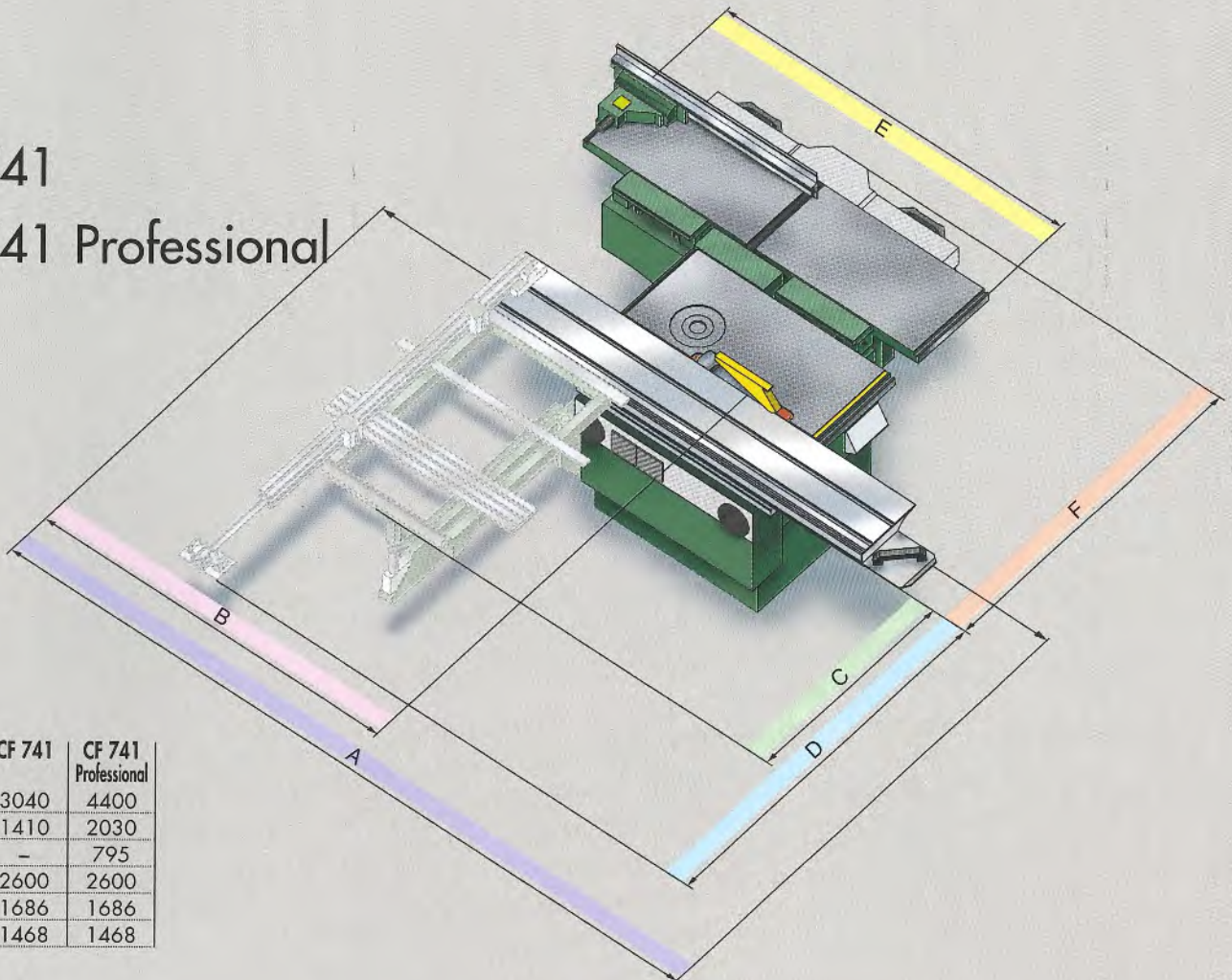
CF 731 S Professional



Maße in mm	CF 731 S	CF 731 S Professional
A	5370	5370
B	2450	2450
C	-	1233
D	2600	2600
E	1688	1688
F	1328	1328

CF 741

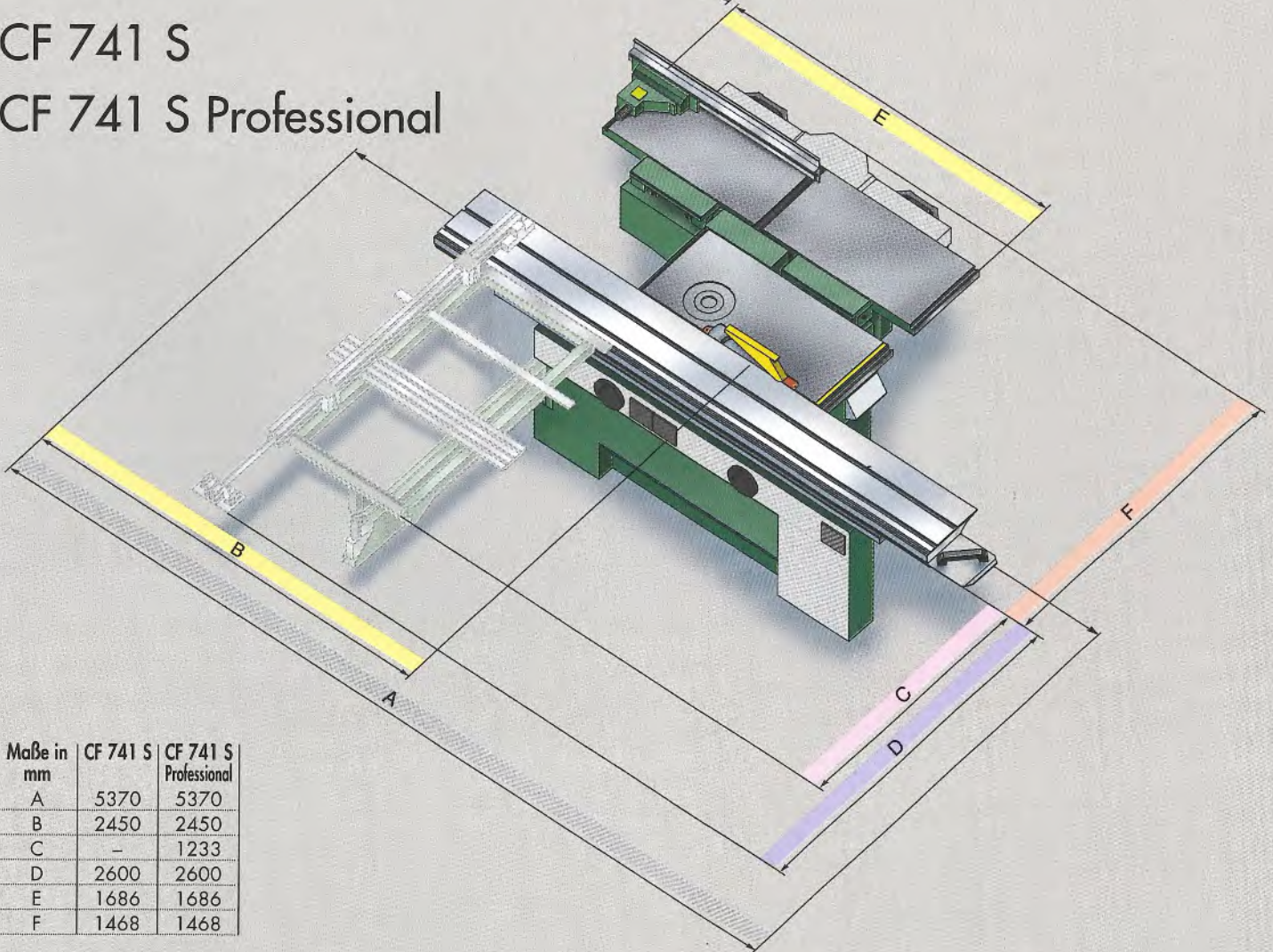
CF 741 Professional



Maße in mm	CF 741	CF 741 Professional
A	3040	4400
B	1410	2030
C	-	795
D	2600	2600
E	1686	1686
F	1468	1468

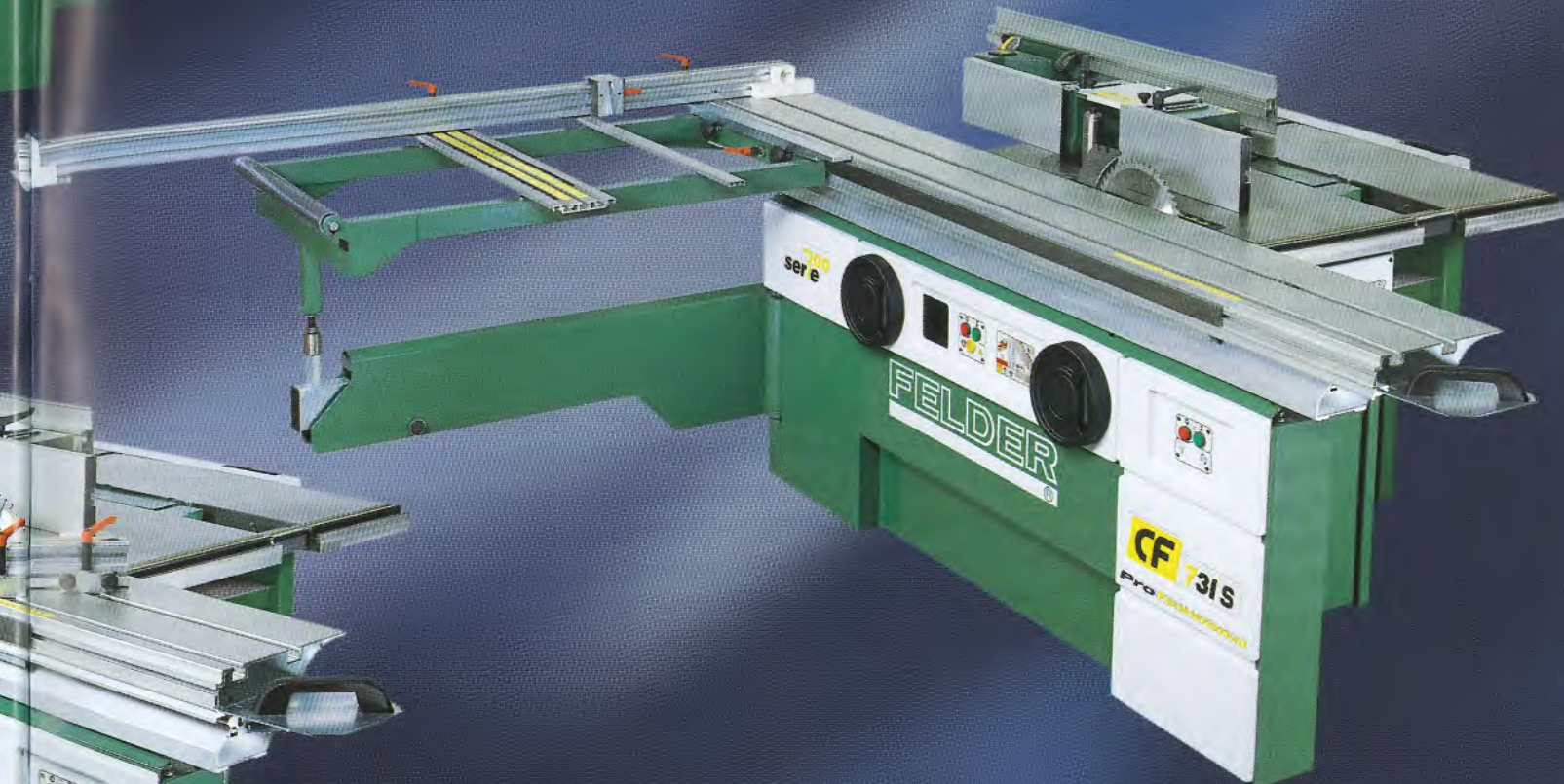
CF 741 S

CF 741 S Professional



Maße in mm	CF 741 S	CF 741 S Professional
A	5370	5370
B	2450	2450
C	-	1233
D	2600	2600
E	1686	1686
F	1468	1468

700
serie



CF 731 Eco line

Die „kleine“ 31er zum SUPER-Preis!

CF 731

Die „klassische“ 31er Kombi

CF 731 Professional

Die „klassische“ 31er Kombi in der Professional-Ausstattung

CF 731 S

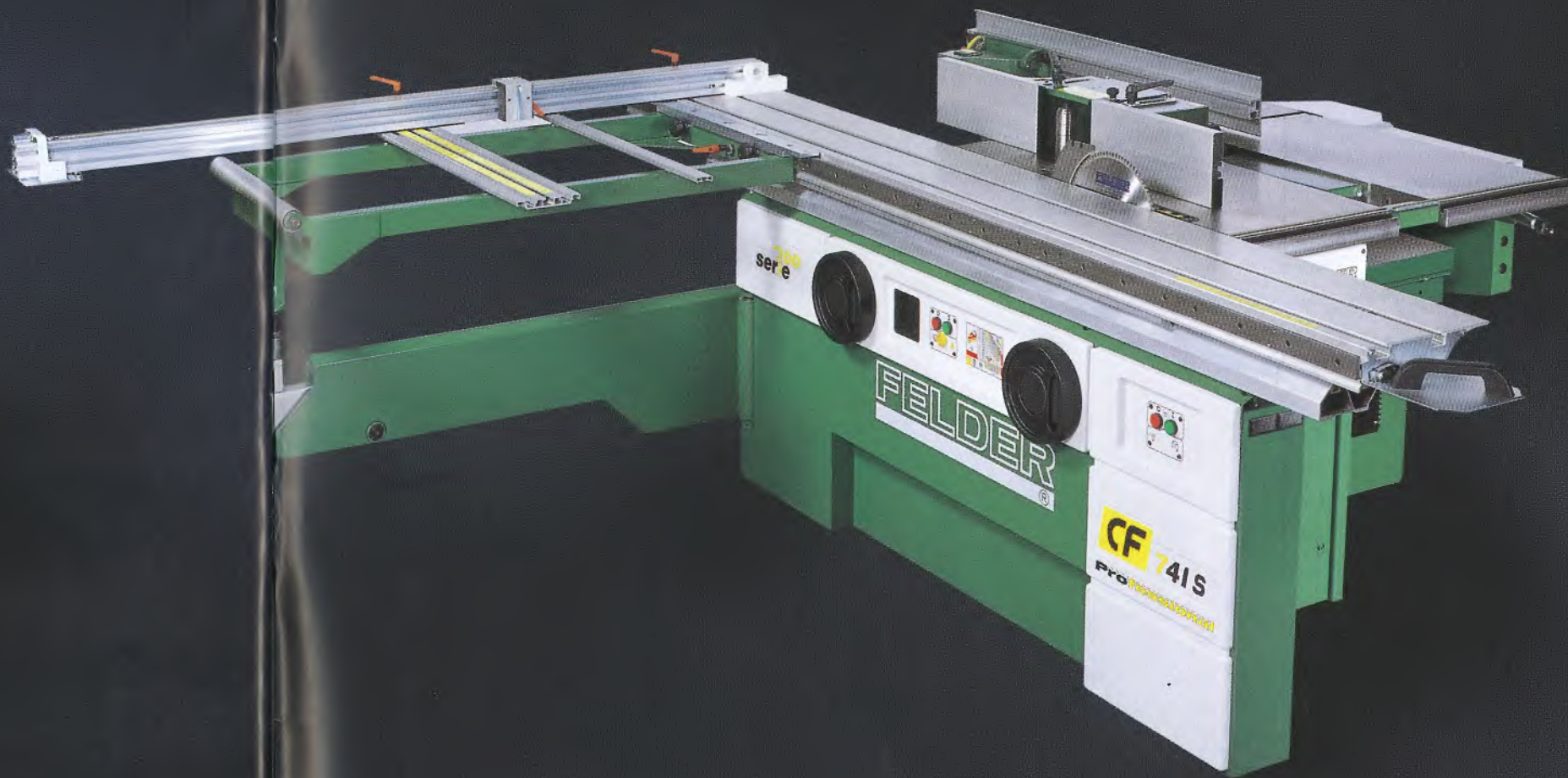
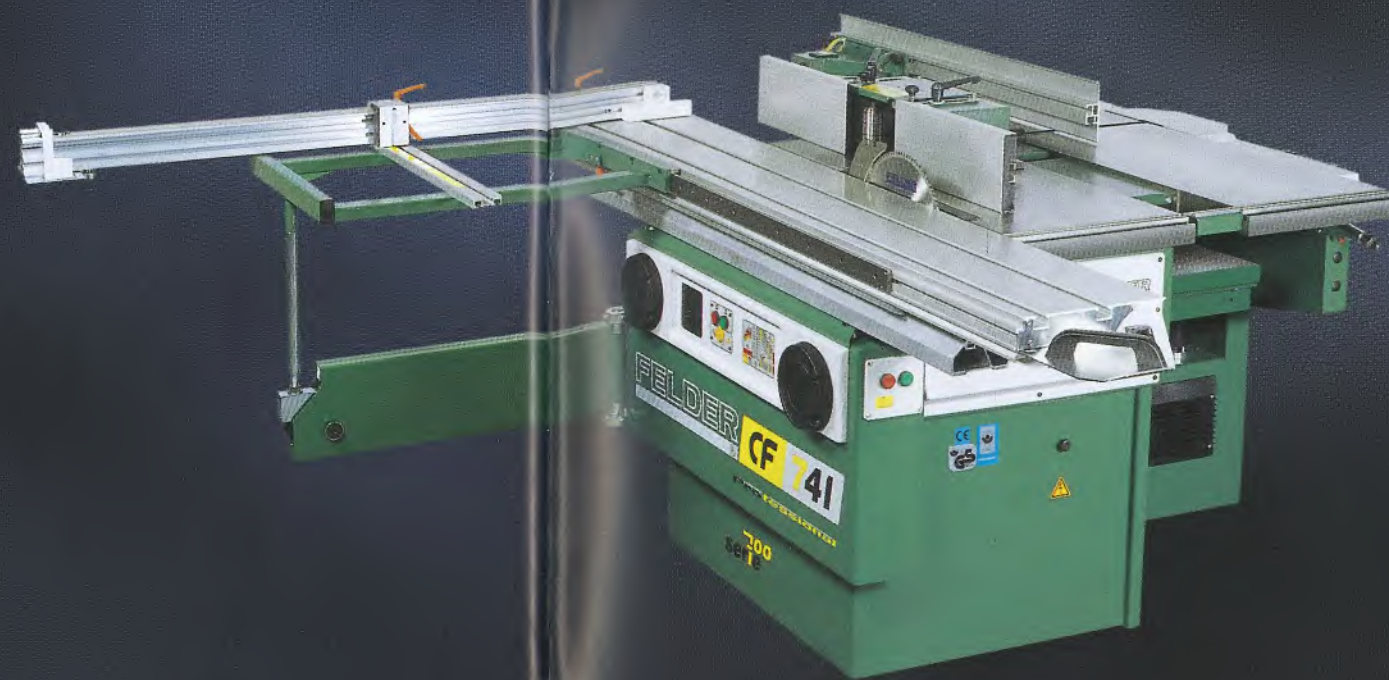
Die 31er Kombi mit dem langen Format-Schiebetisch, Schnittlänge 2450 mm (2800 mm und 3200 mm)

CF 731 S Professional

Die 31er Kombi mit dem langen Format-Schiebetisch, Schnittlänge 2450 mm, in der Professional-Ausstattung (2800 mm und 3200 mm)

Die neuen FELDER-Holzbearbeitungszentren Serie 700. Wählen Sie Ihre Wunschmaschine.

700
serie



CF 741

Die „klassische“ 41er Kombi!

CF 741 *Professional*

Die „klassische“ 41er Kombi in der Professional-Ausstattung

CF 741 S

Die 41er Kombi mit dem langen Format-Schiebetisch, Schnittlänge 2450 mm (2800 mm und 3200 mm)

CF 741 S *Professional*

Die 41er Kombi mit dem langen Format-Schiebetisch, Schnittlänge 2450 mm, in der Professional-Ausstattung! (2800 mm und 3200 mm)

Holzbearbeitungszentren Serie 700 mit 410 mm Hobelbreite. FELDER hat immer die „richtige“ für Sie!

Zu den Angaben in diesem Katalog:
Nach Redaktionsschluß können sich an den
Produkten Änderungen ergeben haben.
Die Abbildungen enthalten Sonderausstat-
tungen und Zubehörteile die nicht im
Standard-Lieferumfang beinhaltet sind.
Die jeweilige Standardausstattung und Preise
entnehmen Sie bitte der gültigen Preisliste.
Unser FELDER-Team steht Ihnen jederzeit
gerne zur Verfügung.

FELDER[®]

HOLZBEARBEITUNG

MASCHINEN
WERKZEUGE
ZUBEHÖR

FELDER
Maschinenbau

A-6060 HALL in Tirol · AUSTRIA

Heiligkreuzerfeld 18

Tel. ++43 (0) 52 23/58 5 00

Fax ++43 (0) 52 23/56 1 30

<http://www.felder.co.at>

