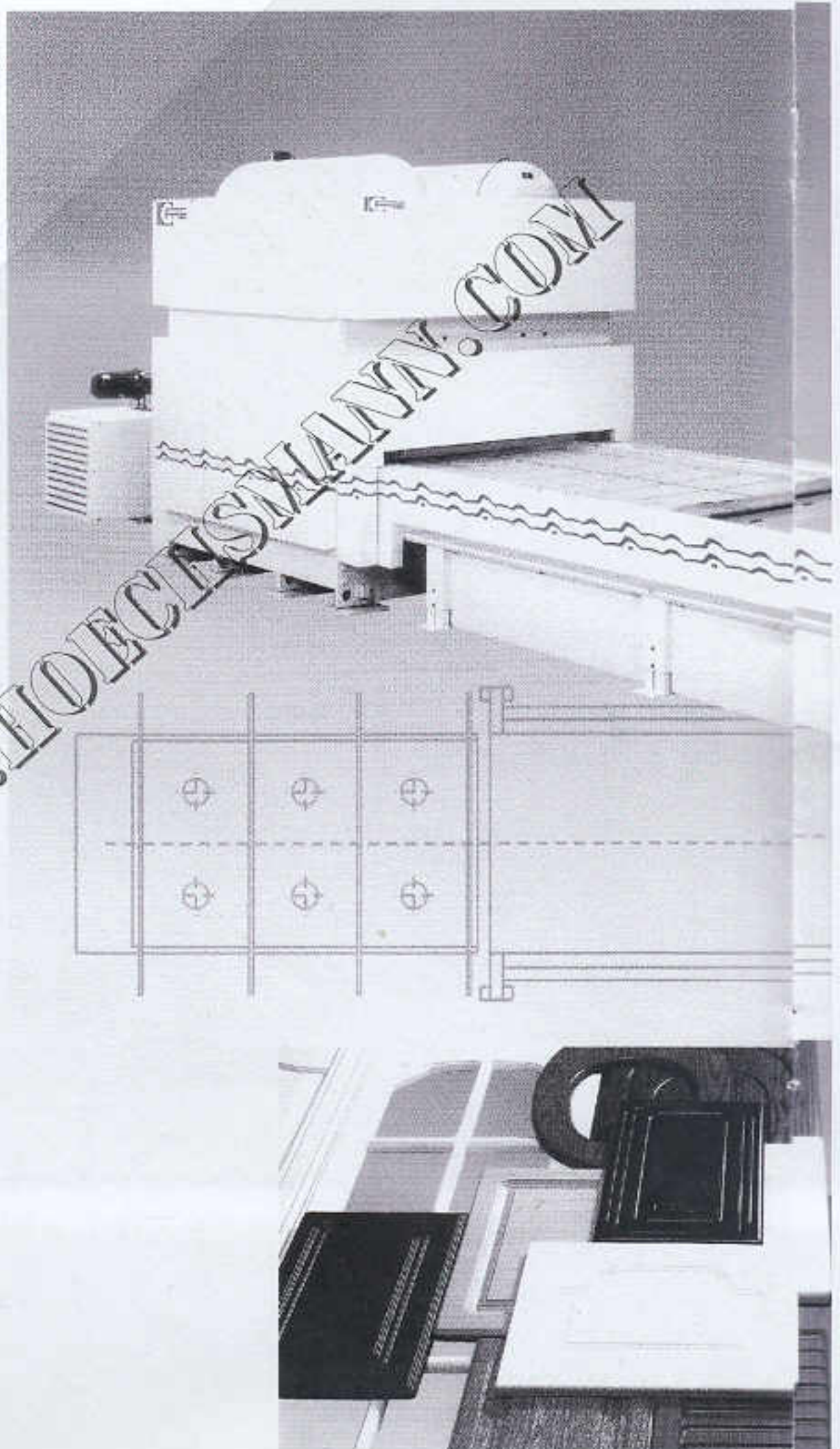


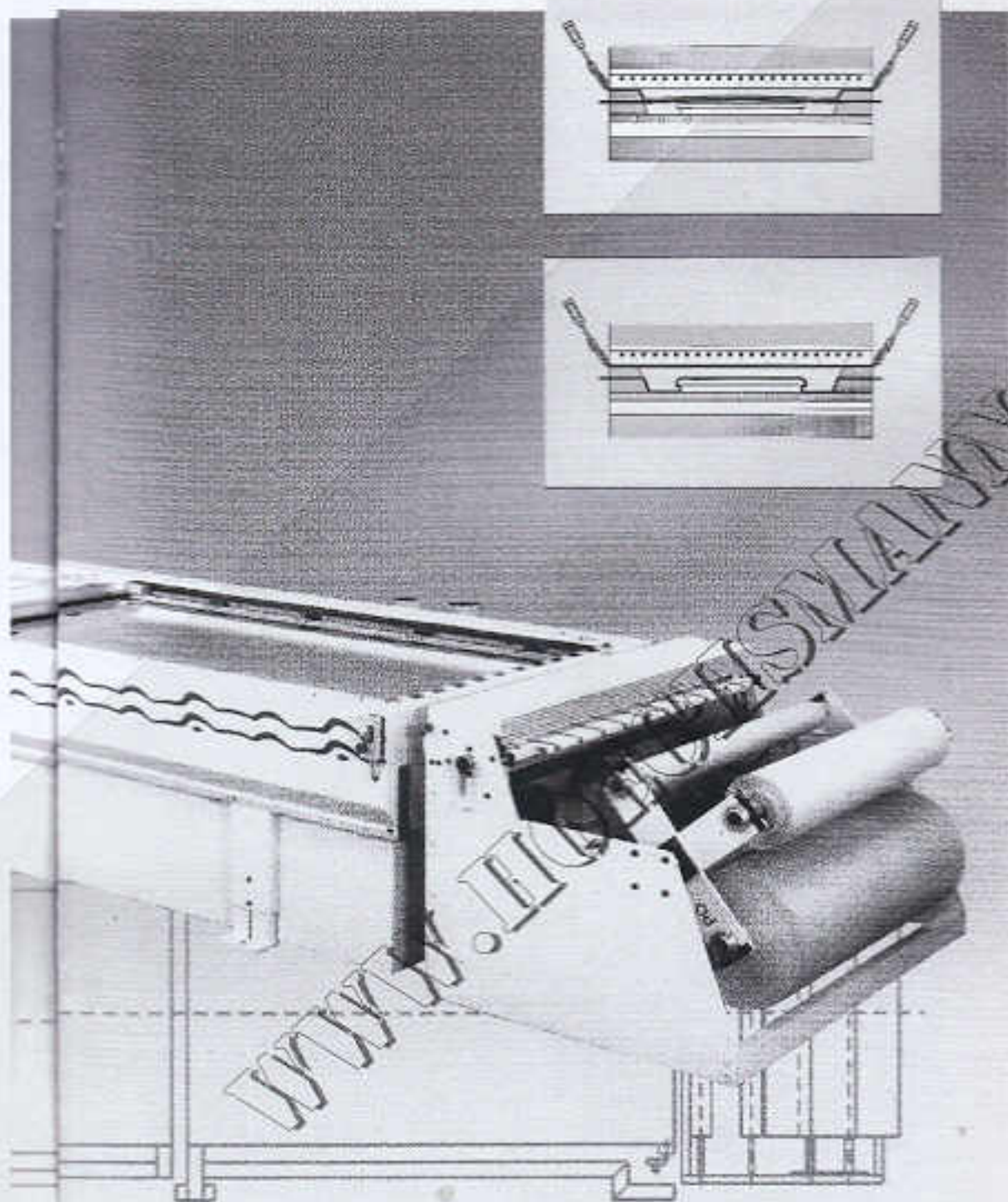
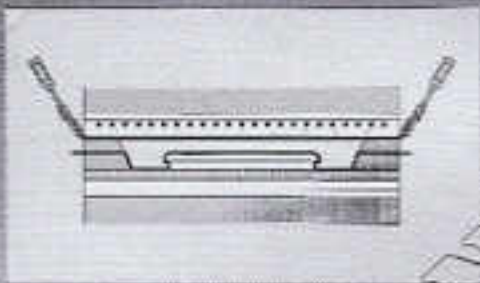
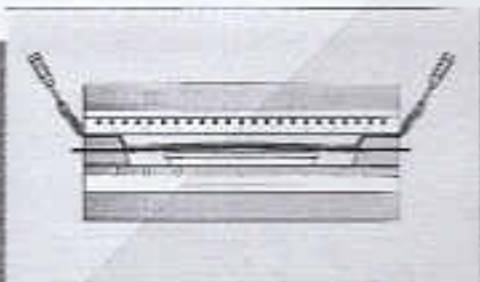
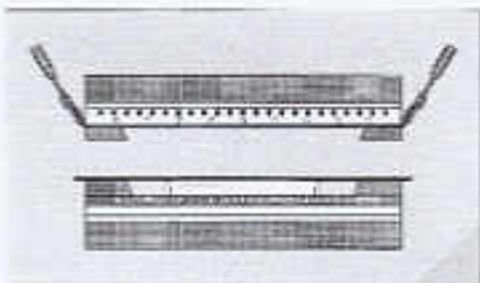
MASTERFORM - Baureihe 22

Diese neue Generation von Membranpressen wurde zur dreidimensionalen Beschichtung mit PVC und anderen thermoplastischen Folien, aber auch Furnieren, entwickelt. Die Anforderungen an Detailrealisierung werden ständig höher: tiefere Profile, schärfere Konturen, mehr Details und bessere Oberflächen. Zudem verlangen neue Recyclingverordnungen auch neue Oberflächenmaterialien - die sogenannten PVC-freien Folien wie Polypropylen (PP) und ABS. Die Antwort auf diese Forderungen sind die Friz MASTERFORM Pressen - eine in der Industrie wegweisende Entwicklung des Hauses Friz.

Die Vorzüge dieser MASTERFORM Pressen sind:

- universelle Einsetzbarkeit für alle heute bekannten Oberflächenmaterialien wie Kunststofffolien und Holz furniere
- für alle Materialien individuell angepasste Verfahrensabläufe über Menü anwählbar, d.h. keine mechanischen Umstellungen
- Sonderprogramm für die dreidimensionale Verarbeitung von Kurz Transfer-Finish-Folien
- Nutzung der Vorteile des klassischen Membranpressens mit Membrane für die unumgängliche Herstellung von Prototypen oder Mustern und für Furnier
- Nutzung der Vorteile des Pressens ohne Membrane:
 - höhere Detailreproduktion
 - komplexere Profilstaltung
 - kürzere Zykluszeiten
 - höhere Wirtschaftlichkeit
- höchste Wärmestandfestigkeiten der Klebefuge auch in kritischen Profibereichen und Werkstückkanten





Die MASTERFORM bietet

Bessere Qualität bei gleichzeitig verbesserter Verfahrenssicherheit durch neue Friz Technologien:

- Eine neue Folienvorwärmung ermöglicht eine weitgehende Reduzierung des Memoryeffektes von Folien durch die Verarbeitung bei Maximaltemperaturen.
- Vakuumverformung statt Druckverformung erlaubt eine schonende Verformung auch bei empfindlichen Folien, aber auch höchste Detailreproduktion.
- Verpressung mit kalter Druckluft kühlt und stabilisiert die Folien unter vollem Druck.
- Das neue Zweikammerkonzept ermöglicht durch große Luftführungskanäle einen extrem schnellen Vakuum- und Druckaufbau.
Dadurch wird der Folie im kritischen Verformungszustand keine Wärme entzogen und der Kleberfilm wird gleichmäßig aktiviert.
- Außen aufgehängte Membrane als Wärmetauscher mit Schnellwechsel- und Spanneinrichtung.
- Elektronische Proportionalsteuerung für Pneumatik- und Hydraulikdruck.
- Integrierter Druck- und Vakuumspeichertank und die im Ölbad laufende Hochleistungsvakuumpumpe garantieren eine optimale Abstimmung auf die Programmläufe.
- SPS-Steuerung ermöglicht eine optimale Nutzung von 5 Verfahrensprogrammen, die in über 100 Anwenderprogrammen abgespeichert werden können.

