

GANNOmat Super Drill

Universal-Dübellochbohrmaschine
Universal Dowel-Hole Drilling Machine
Perceuse-Tourillonneuse Universelle



für Korpus-,
Rahmen-, Beschlag
und Lochreihen-
bohrungen
im SYSTEM 32.

for framework and
carcasses, furniture
fittings and row
drilling in
SYSTEM 32.

pour corps de
meubles,
cadres, ferrures
et rangées de
perçage en
SYSTEME 32.

GANNOMat Super Drill

**Die Neuheit
mit den überzeugenden
technischen Vorteilen!**

Konstruktion

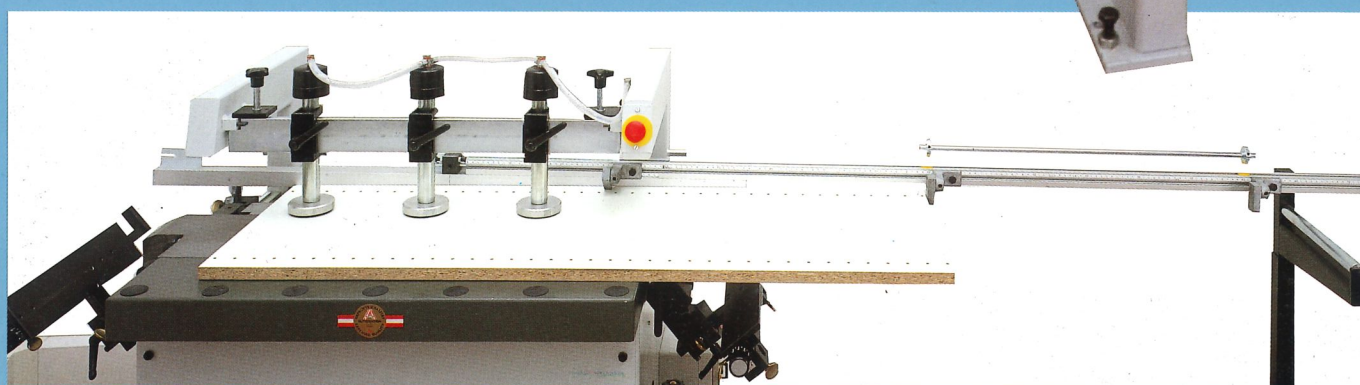
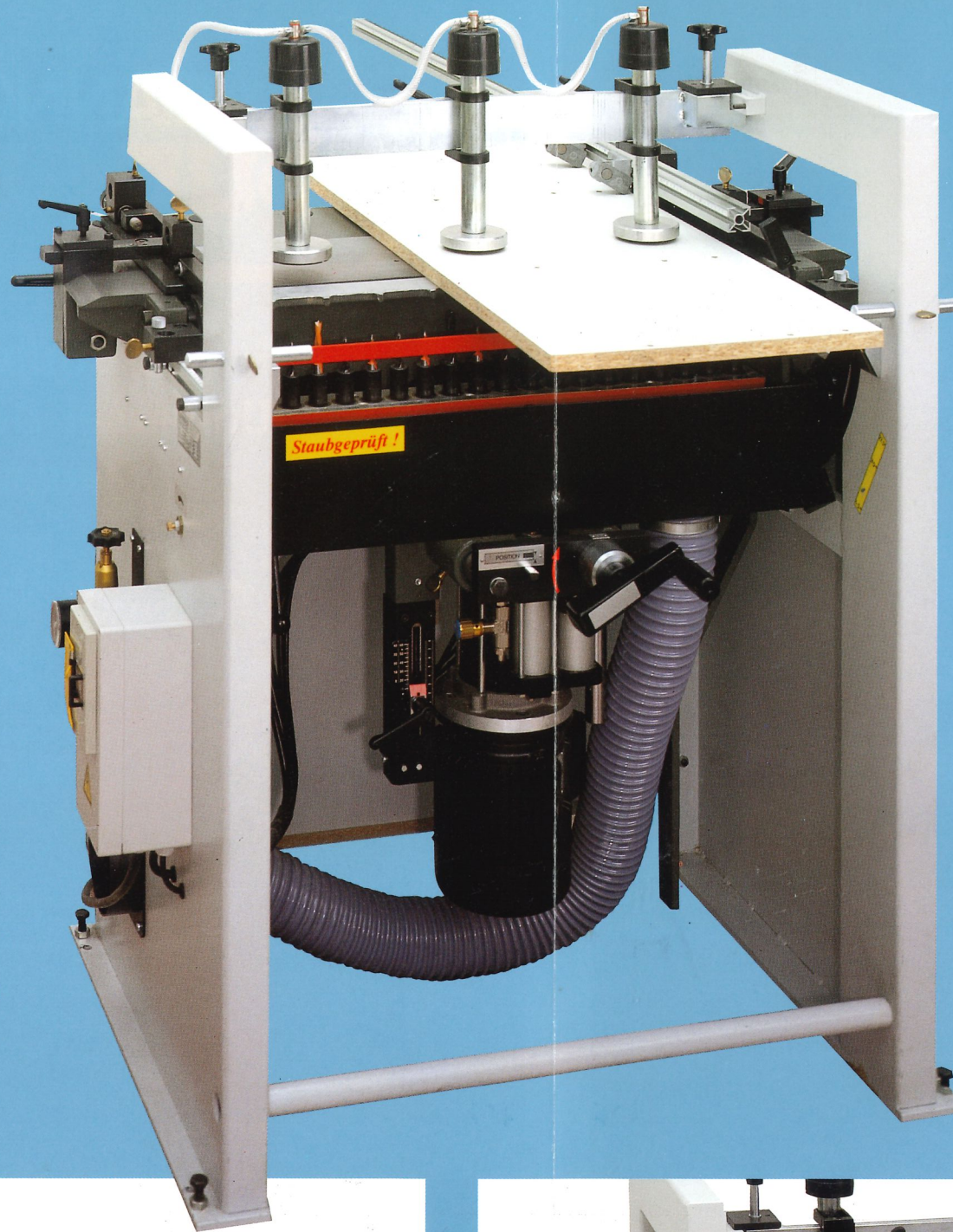
- Maschinenkörper als verwindungsfreie Stahlkonstruktion an welchem ein Gußauflagetisch mit integrierter 0-Kantenübertragung von horizontal auf vertikal angeflanscht ist.
- Eine sehr robuste Präzisions-Bohrereinheit mit Doppelführungen garantiert Präzision auf Dauer.
- Bohren von unten mit den entscheidenden und bekannten Vorteilen.

Anschlagsystem

- kürzeste Rüstzeiten durch bewährtes Anschlagsystem.
- Seitenansläge können einfach abgeschwenkt werden.
- Lochreihensystem auf zwei Lochreihentiefen programmierbar (z. B. 37 und 150 mm)
- Ausrißfreies Durchbohren von Lochreihen mittels hydraulischem Ölbremsszylinder.
- Ideales zweistufiges Werkzeugsystem mit serienmäßigem Schnellwechselfutter.
- Serienmäßige Ausspänesteuerung für tiefe Bohrungen bei Massivrahmen.

Rentabilität

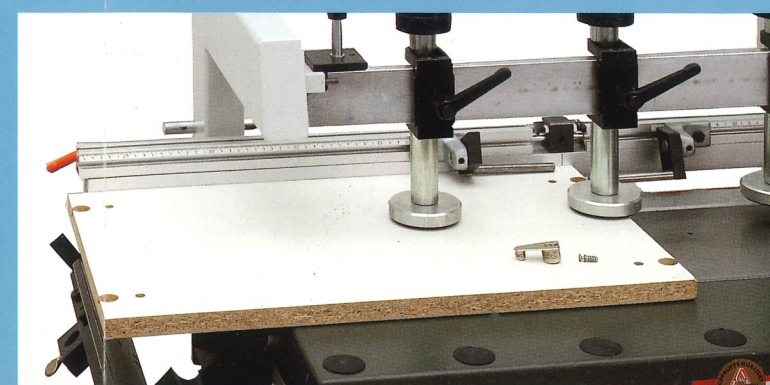
- Aufgrund des universellen Einsatzes vom kompletten Korpus bis zum größten Massivrahmen;
- der äußerst kurzen Rüstzeit;
- dem bestechenden Preis-Leistungsverhältnis ist diese Maschine bereits für Einzelstücke und Kleinserien rentabel.



Lochreihensystem auf zwei Lochreihentiefen programmiert. Taktansläge werden mittels Einstelllehre eingestellt und müssen bei Topfband oder Verbindungsbohrungen nicht entfernt werden.

Stopfence SYSTEM 32 programmed for two positions. Stops are fixed by the setting gauge and must not be removed for drilling, hinges or KD-fittings.

Programmation de deux profondeurs de perçage. Les butées de cadence sont réglées par gabarit et peuvent rester en place indépendamment pour les perçages de charnières à cuvette ou des perçages d'assemblage.



Einfaches Einbohren von Verbindungsbeschlägen im SYSTEM 32 mittels Anschläge mit Verlängerungsstift.

Easy drilling holes for half-open KD-fittings in SYSTEM 32.

Perçage simple pour ferrures en SYSTÈME 32 avec butées et rallonge.



Einfaches Einbohren von Topfbändern auf Riß oder Anschlag. Anschlaglineal kann spiegelbildlich von rechts auf links umgesetzt werden für linke bzw. rechte Türen.

Drilling of holes for hinges on a sign or stops, stoppingfence can be turned from right to left for precise drilling of left and right doors. Perçage simple pour charnières à cuvette sur marquage ou butée. La règle-butée peut être inversée (image de miroir) de droite à gauche pour portes droites ou gauches.

**The novelty
with the convincing features!**

Construction

- Robust steel base with cast iron table and integrated 0-point movement from horizontal to vertical position.
- The strong double-guided drilling support guarantees accuracy for ever.
- Drilling from below with the well-known advantages (see overleaf).

Stop system

- Shortest setting up time by proved stop-system.
- Side stops can be easy turned down for stopfence SYSTEM 32.
- Two positions can be programmed (37 and max. 150 mm)!
- Crack-free drilling through coated boards with hydraulic brake cylinder.
- Ideal two-stage tool system with standard quick-acting chucks.
- Programme „discharge“ for frame boring by boring depth 70 mm is standard.

Profitability

- By reason of the universal use from complete carcass drilling in SYSTEM 32 to the largest framework
- by shortest setting time,
- high light's the profitability of this machine for the one-off job and small batch production.

**La nouveauté avec ses avantages
techniques convaincants**

Construction

- Bâti machine en construction acier résistant à toute torsion, supportant une table fonte.
- Unité de perçage de précision robuste, à double guidage assurant la précision.
- Perçage par le dessous avec les avantages décisifs connus.

Système de Butées

- Système butées ayant fait ses preuves, faibles temps de pointage.
- Les butées latérales peuvent être basculées.
- Rangées de perçage programmables pour 2 profondeurs.
- Perçage sans éclats grâce à des vérins/freins hydrauliques.
- Outillage à 2 étages avec mandrins à serrage rapide.
- Dispositif d'éjection des copeaux pour perçages profonds dans les cadres massifs.

Rentabilité

- Emploi universel du corps de meuble complet jusqu'au plus grand cadre massif.
- Temps de pointage relativement court, rapport qualité-prix très avantageux.
- Machine très intéressante pour des pièces isolées et des faibles séries.

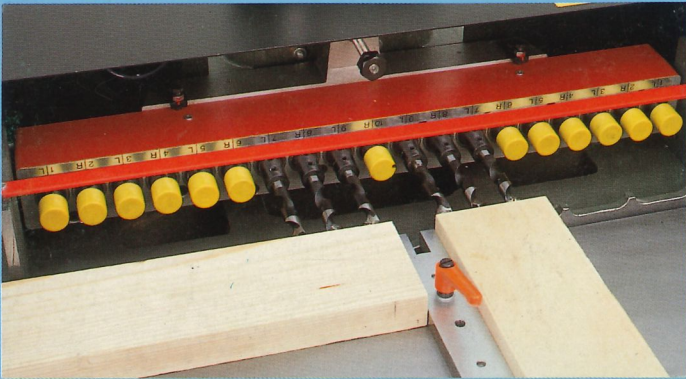
GANNOMat Super Drill

Die Vorteile beim Bohren von unten!

- immer spänefreie Auflagetische und Werkstücke
- geschonte Werkstücke da Außenseite oben
- problemloses Durchbohren von Mittelwänden
- immer gleiche Bohrlochtiefe da eine Bezugskante
- höhere Standzeit der Werkzeuge

Advantage of drilling from below:

- supporting tables and workpieces always free of chips
- workpieces protected, because outer sides face upwards
- easy drilling through partitions
- always the same hole depth, because one reference edge
- longer tool life



Beim Rahmendübeln werden Längs- und Querfries am Mittelanschlag angelegt. Für Mittelfriesbohrungen wird eine separate Anschlagstange verwendet.

Drilling longitudinal and transverse frames by means of central stop.

Lors du tourillonnage de cadres, la frise de longueur et la frise transversale sont amenées à la butée centrale. Pour une frise centrale on utilisera une barre/butée séparée.

TECHNISCHE DATEN:

Pneumatiksteuerung über Fußventil
Spannen - Bohren - Entspannen
mit Ausspänesteuerung

Bohrbalken 19 Spindeln
(oder 23 Spindeln), Teilung 32 mm
Arbeitsbreite 630 mm (760 mm)
Portaldurchgang 710 mm (840 mm)
Bohrhub 120 mm
Positionsverstellung Bohraggregat 0-45 mm
Positionsverstellung Lochreihe ... 0-150 mm
Spindeldrehzahl 2800 U/min
Schaftdurchmesser des Bohrers ... Ø 10 mm
Einspannhöhe der Werkstücke max. 100 mm
Motor 1,5 kW, 380 V, 50 Hz
Arbeitshöhe 850 mm
Druckluftanschluß 6 bar
Gewicht ca. 310 kg

TECHNICAL DATA:

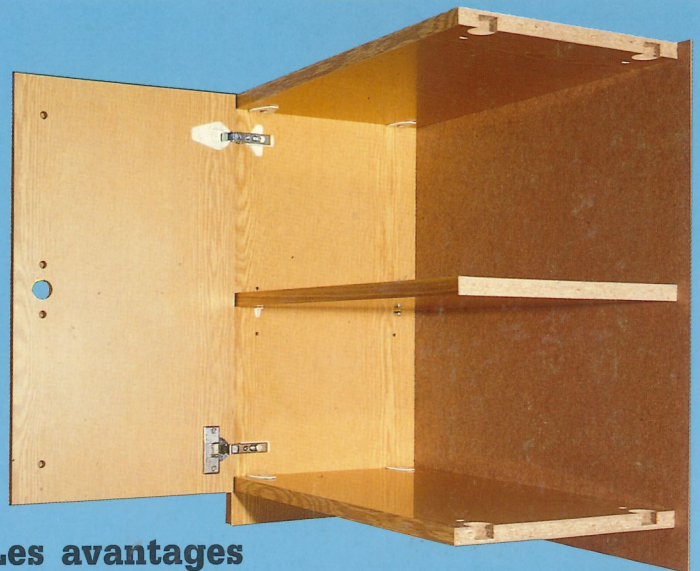
Pneumatic control by foot-operated valve
Clamping - drilling - release
with program "discharge"

Drilling beam 19 spindles
(or 23 spindles), pitch 32 mm
Working width 630 mm (760 mm)
Throughfeed width 710 mm (840 mm)
Drilling stroke 120 mm
Position adjustment 0-45 mm
Position adjustment for row-boring 0-150 mm
Spindle speed 2800 Rpm.
Drill shank diameter Ø 10 mm
Max. workpiece thickness max. 100 mm
Motor power 2 HP, 220 V, 60 cycle
Working height of the machine 850 mm
Compressed-air connection ... 6 bar (85 psi)
Weight approx. 310 kilo

CHARACTERISTIQUES TECHNIQUES:

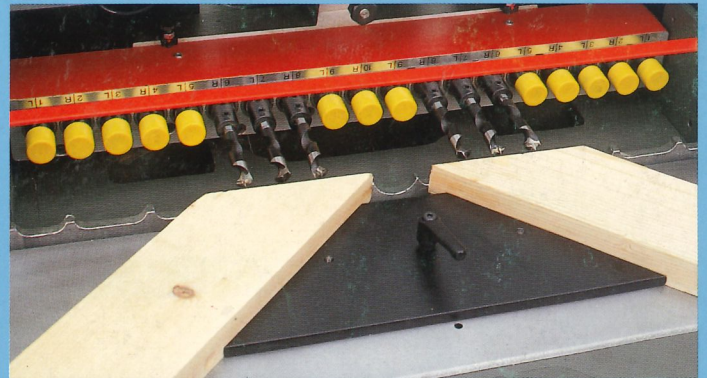
Commande pneumatique par pédale
Serrage - perçage - desserrage
avec commande d'éjection des copeaux

Poutre de perçage 19 broches
(ou 23 broches), division 32 mm
Largueur de travail 630 mm (760 mm)
Largueur max. admissible 710 mm (840 mm)
Course 120 mm
Modification de la position 0-45 mm
Position de rangées 0-150 mm
Rotation broches 2800 t/min
Diamètre queue de mèche Ø 10 mm
Hauteur de serrage max. 100 mm
Moteur 1,5 kW, 380 V, 50 Hz
Hauteur de travail 850 mm
Air comprimé 6 bar
Poids approx. 310 kg



Les avantages du perçage par-dessous

- plus de copeaux sur la table et sur l'outil
- préservation de la pièce à usiner, la face extérieure étant positionnée vers le haut
- perçage sans problèmes de parois intermédiaires
- profondeur de perçage toujours identique du fait qu'il y a toujours le même chant de référence
- haute tenue des fers



Bohren von Gehrungsrahmen mittels Gehrungsanschlag.

Drilling mitred frames by means of mitre stop.

Perçage de cadres à onglets par butée à onglets.

GANNOMat denn Qualität hat Zukunft

ERWIN GANNER Ges.m.b.H. & Co.KG · A-6410 TELFS · TIROL · AUSTRIA · ☎ 05262/62532 · Telex 534007 · Fax 05262/62533-21

Unsere Maschinen unterliegen einer ständigen Weiterentwicklung – Technische Daten und Abbildungen sind daher unverbindlich.

Our machines are subject to continuous further developments, hence the technical data and illustrations are not binding.

Nos machines faisant l'objet de perfectionnements continus, les données techniques et les photos doivent être retenues sans engagement formel.