



**IDEEN  
+ KONZEPTE  
Made in Germany**



# **Brikettierpressen**

**Typen**

**GP 150 bis GP 500**

**Tabak  
Metallspäne**

**Styropor**

**Baumwolle**

**PUR-Staub**

**Zellstoff**

**Polierabrieb**

**Heu**

**Holz**

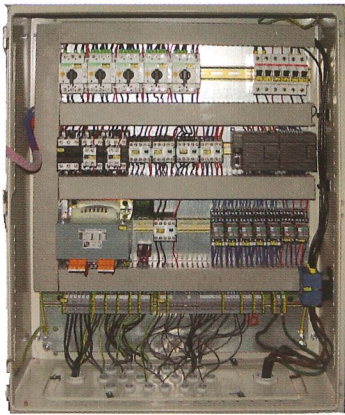
**Papier**

**Karton**

**Flachs**

**Zuverlässig • sicher • wirtschaftlich**



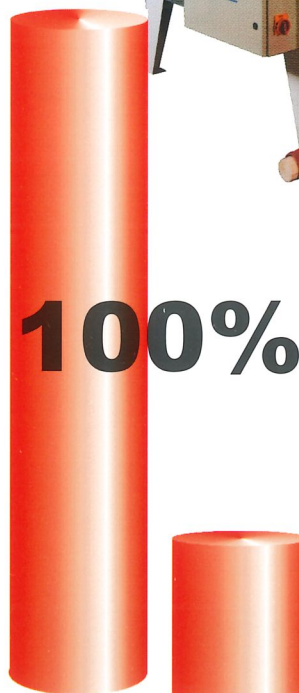


Die servicefreundliche SPS-Steuerung ermöglicht die vollautomatische Steuerung aller Abläufe. Kundenspezifische Anforderungen können problemlos berücksichtigt werden



## Materialien

- Altholz
- Baumwollstängel
- Dinkelspelzen
- Erdnuss-Schalen
- Filterschlämme
- Filterschlämme aus Nassreinigung
- Filterstäube
- Gips
- Hart-PVC-Staub
- Heu
- Holzabfälle
- Jutefasern
- Jutestaub
- Karton
- Kokosfasern
- Kupfer
- Papier
- Polyurethanschäume
- Rebschnitt
- Rinde
- Späne aus Alu
- Späne aus Stahl und Gusseisen
- Späne aus der Papierverarbeitung
- Späne aus der Holzverarbeitung
- Papierstaub
- Holzstaub
- Spanplattenspäne
- Spanplattenschnitzel
- Stroh
- Styropor
- Tabakstäube



**Vorher:**  
Holzschnitzel, Späne und Stäube beanspruchen wertvollen Lagerraum

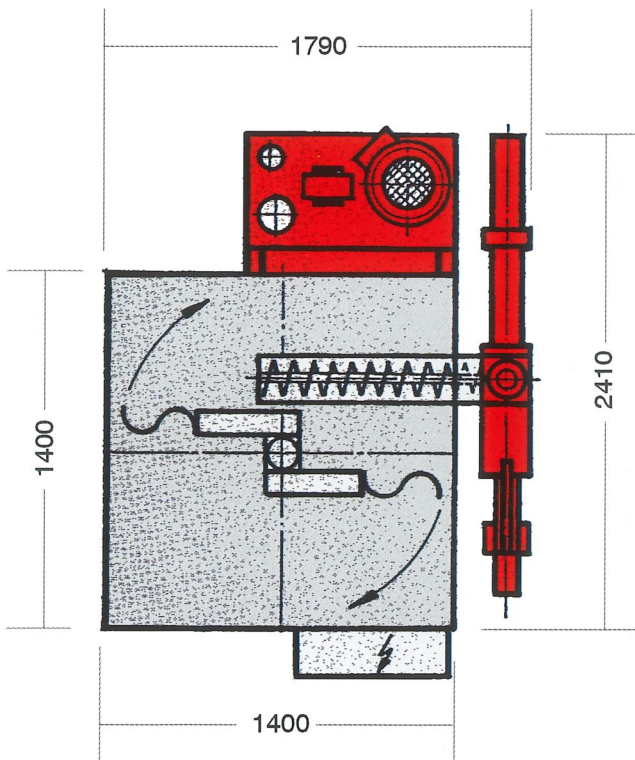
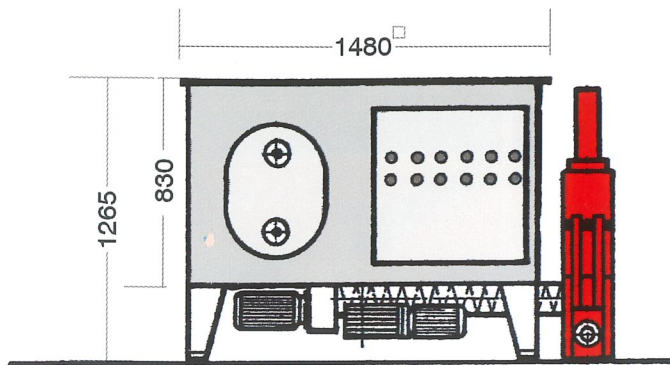
**Nachher:**  
Durch kompakte Briketts sinken die Lager- und Transportkosten.

# 10%





# Mit GROSS-Brikettierpressen wird Abfall auf ein Minimum reduziert



Der kontinuierliche Anfall von Reststoffen macht eine sachgerechte und wirtschaftliche Entsorgung von Abfällen aller Art erforderlich. **GROSS-Brikettierpressen** der Typenreihe GP wurden speziell zur Komprimierung von Schnitzeln, Spänen und Stäuben entwickelt. Die leistungsfähigen und robusten Maschinen komprimieren homogenes Material zu besonders kompakten und raumsparenden Briketts.

## Vorteile:

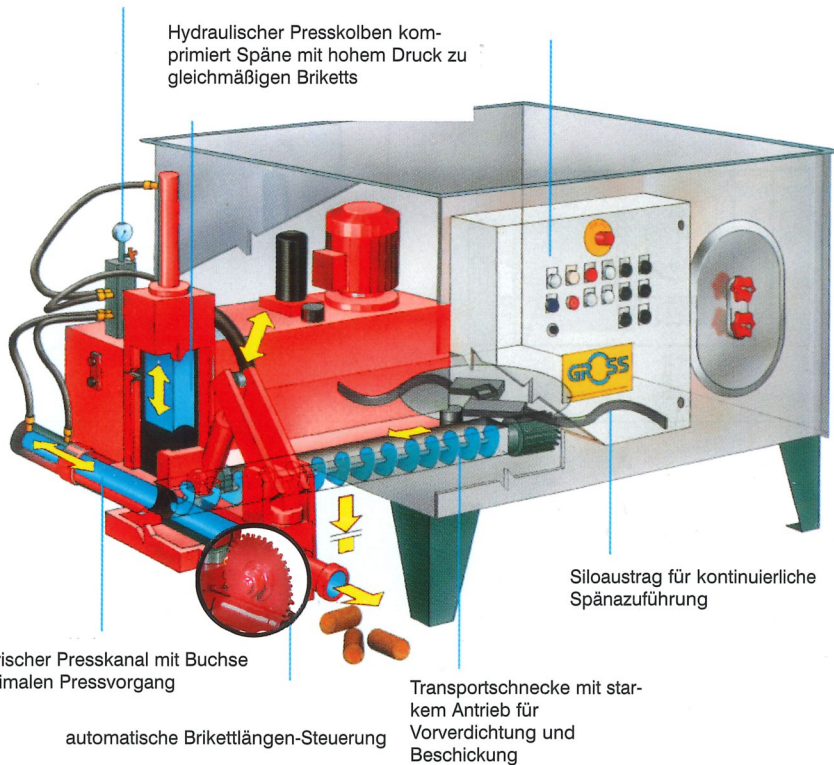
Lager- und Transportkosten sinken. Die Gefahr der Selbstentzündung oder Staubexplosion ist bei Briketts praktisch ausgeschlossen.

## Arbeitsweise:

**GROSS-Brikettierpressen** werden über grossvolumige Trichter direkt aus dem Silo oder einer **GROSS-Zerkleinerungsmaschine** beschickt. Durch eine Förderschnecke gelangt das Material bereits vorverdichtet in die zylindrische Presskammer. Dort komprimiert der hydraulische Presskolben das Material zu festen, kompakten Briketts. Die Pressdrucküberwachung erfolgt automatisch über einvoreingestelltes Ventil. Nach Erreichen des Drucks öffnet die Pressvorrichtung selbsttätig. Störungen beim Ausschleiben des gepressten Briketts sind damit ausgeschlossen.

Automatische Pressdrucküberwachung gewährleistet sicheren Betrieb

Komplett verdrahteter Steuerungsschrank - einfach und problemlos zu bedienen



Hydraulischer Presskolben komprimiert Späne mit hohem Druck zu gleichmäßigen Briketts

Siloustrag für kontinuierliche Spänezuführung

Zylindrischer Presskanal mit Buchse für optimalen Pressvorgang

automatische Brikettlängen-Steuerung

Transportschnecke mit starkem Antrieb für Vorverdichtung und Beschickung





# Die optimale Volumenreduzierung



## Technische Daten

Typ	GP 150	GP 200	GP 300	GP 400	GP 500
Brikett-ø	60 mm	70 mm	80 mm	70 mm	80 mm
Leistung materialabhängig	bis 200 kg/h	bis 300 kg/h	bis 400 kg/h	bis 450 kg/h	bis 600 kg/h
Anschluss- wert	15 kW	15 kW	15 kW	22 kW	22 kW
Brikett- länge	80 mm	120 mm	120 mm	180 mm	180mm
Gewicht ca.	1800 kg	2300 kg	2300 kg	2600 kg	2600 kg



## Wirtschaftlichkeit + praxisorientierte Lösungen

Durch das Hydrauliksystem sind die elektrischen Anschlusswerte, auf die Brikettierleistung bezogen, äusserst gering. Die Maschine läuft aussergewöhnlich leise, braucht sehr wenig Platz und kann so fast überall plaziert werden.

Bei automatischer Materialzuführung ist kein Bedienpersonal notwendig. Unsere Pressen sind für einen Rund-um-die-Uhr-Betrieb ausgelegt.

Die Maschinen sind als Systemkomponenten konzipiert. Wir können Ihnen daher auf Ihre speziellen Anforderungen zugeschnittene Lösungen anbieten.

**Kompakte Briketts senken Lager- und Transportkosten**