



Automatische Präzisions-Doppelgehrungssäge

Gerade wenn es um schwierige Winkelschnitte für beispielsweise Rahmenteile geht – oder auch dort, wo die Stoßflächen zweier Teile nach außen sichtbar aufeinander treffen, muß der Sägeschnitt mit exakter Paßgenauigkeit präzise stimmen. Ohne jegliches Nacharbeiten oder gar erneutem Absägen. Durch eine von Hoffmann weiterentwickelte Technik, die das Schwingungsverhalten der Sägeblätter beeinflusst, wird diese hohe Qualitätsstufe beim Schnitt möglich.



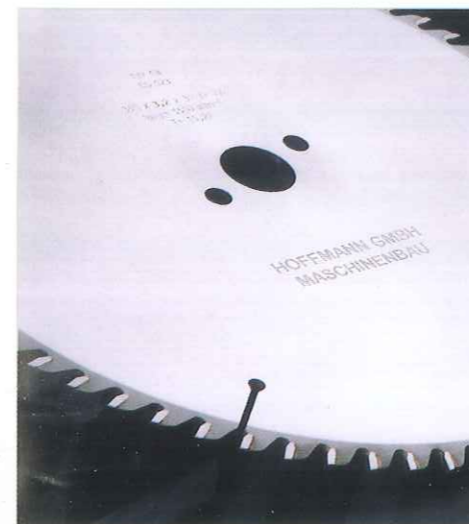
Neu Die Type MS-35 SF:

Präzisions-Doppelgehrungssäge und Fräsmaschine (für Schwalbennuten) in einem.

Rationell – sicher – präzise – schnell



	MS-35 Halbautomatische Ausführung	MS-35 E Stufenlose Drehzahlregelung	MS-40	MS-40 E	MS-35 SF Neu
Anschlußwerte	3ph/PE 230/400V – 50/60Hz	3ph/PE 230/400V – 50/60Hz	3ph/PE 230/400V – 50/60Hz	3ph/PE 230/400V – 50/60Hz	3ph/PE 230/400V–50/60Hz
Nennleistung	2 Motore à 1,8 Kw	2 Motore à 1,8 Kw	2 Motore à 1,8 Kw	2 Motore à 1,8 Kw	2 Motore à 450 Kw
Werkstückspannung	pneumatisch	pneumatisch	pneumatisch	pneumatisch	pneumatisch
Steuerung	2-Hand-pneumatisch	2-Hand-pneumatisch	2-Hand-pneumatisch	2-Hand-pneumatisch	2-Hand-SPS
Druckluft-Anschluß	6 bar	6 bar	6 bar	6 bar	6 bar
Werkstücke: Breite max./mm Höhe max./mm	84 90	84 90	102 90	102 90	84 90
Absauganschluß Durchmesser mm	2 100	2 100	2 100	2 100	2 100
Abmessung B/H/T mm	1170/1330/550	1170/1330/550	1170/1330/550	1170/1330/550	1340/1330/700
Gewicht kg	485	520	485	520	620
Bestell-Nr.	M 105 0000	M 105 0001	M 106 0000	M 106 0001	M 107 0000



Sägeblatt
Bestell-Nr. M 301 0000



Zubehör
Elektronische Digitalanzeige
Bestell-Nr. M 302 0000



Zubehör Anschlagverlängerung
Bestell-Nr. M 305 0000