

CUT 6110 | 6120

Kompakte Maße –
maximale Leistung

Neu mit
Postformingsäge



Druckbalkensägen

Ihr Partner für Produktivität und Präzision

HOLZ-HER[®]
Spezialmaschinen

Die Sägen mit dem großen Leistungsspektrum

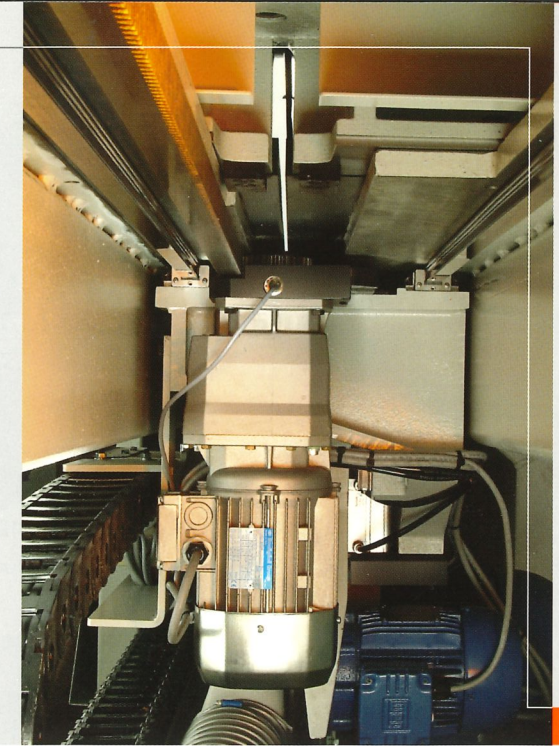
Die Druckbalkensägen CUT 6110 und CUT 6120 überzeugen durch ihr starkes Leistungspaket. Sie sind kompakt und passen somit auch in Betriebe, die ihre Arbeitsflächen sehr ökonomisch verplanen müssen. Trotzdem geht das Schnittergebnis über das normale Maß weit hinaus. Die freitragende, verwindungssteife Konstruktion des Grundgestells sowie die hochwertige Ausstattung zeichnen die Sägen aus.

- Sägewagen, Sägeaggregate und der Breitenanschlag werden präzise und ohne Vibrationen von geschliffenen Prismenführungen getragen. Somit ist ein sauberer und präziser Schnitt gewährleistet.
- Elektronisch gesteuerter Sägewagen mit Ausschnitteinrichtung (Option bei CUT 6110), hohe Produktivität z.B. auch für Lichtausschnitte.
 - Stufenlos geregelte Vorschubgeschwindigkeit 0 bis 100 m/min.
 - Rücklaufgeschwindigkeit Sägewagen 130 m/min.
- Mit dem hochwertigen Zahnstangenantrieb sind hohe Beschleunigungen und schnelle Arbeitszyklen selbstverständlich.
 - Verfahrensgeschwindigkeit Breitenanschlag maximal 100 m/min (EU: 0 bis 25 m/min).
- Der Druckbalken ist pneumatisch gesteuert (CUT 6110), die Druckkraft für empfindliche Werkstücke kann sensibel reguliert werden, diese werden nicht beschädigt.
- Elektronisch gesteuerter Druckbalken für kurze Zykluszeiten (CUT 6120).
- Luftbedüster Maschinentisch für einfaches Handling von schweren Plattenpaketen (Option). Empfindliche Platten werden dadurch nicht zerkratzt.



Viel Leistung – hohe Laufruhe

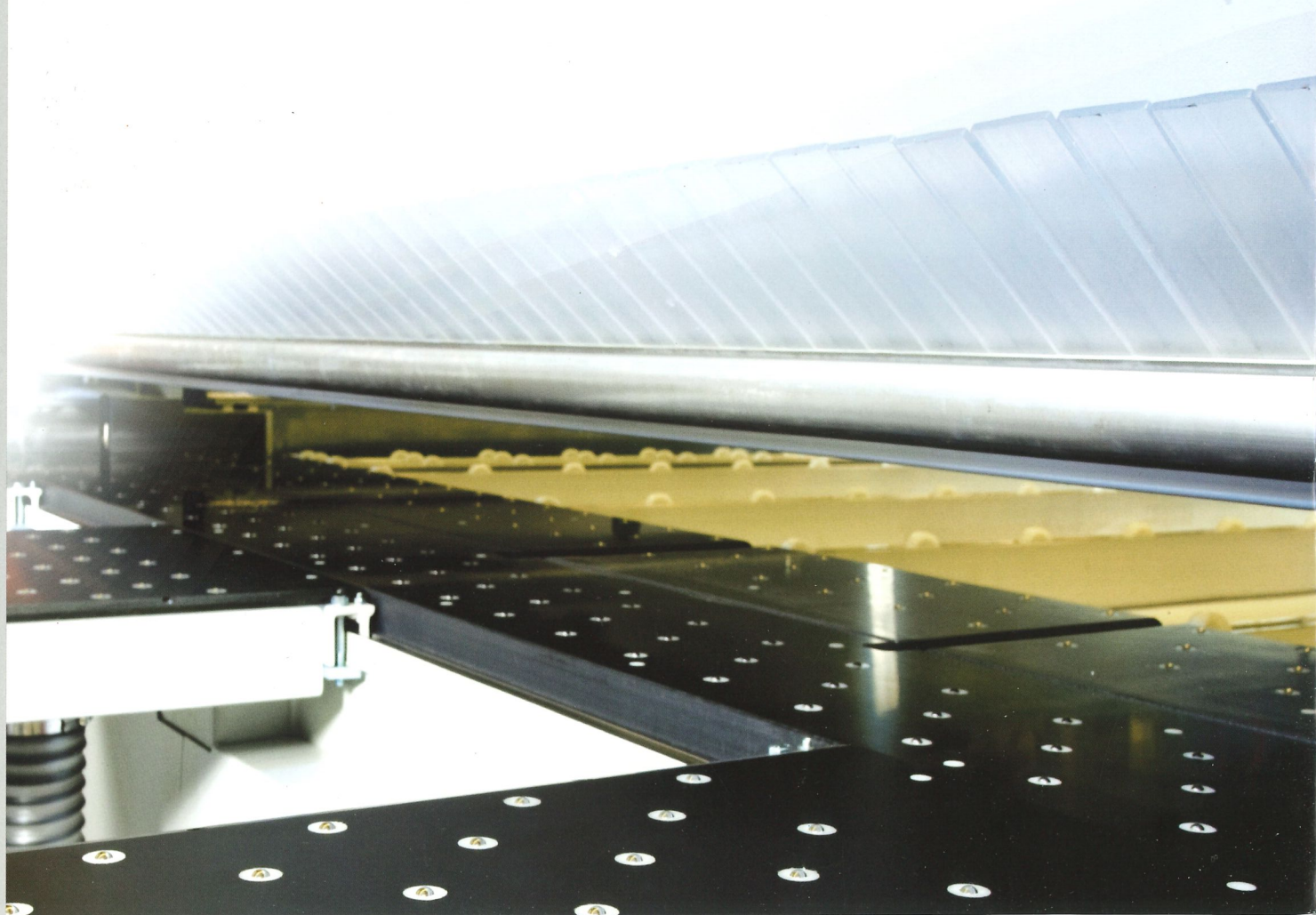
Das starke Hauptsägeaggregat (11 kW) wird über ein Rippenband angetrieben. Dieses sorgt für hohe Laufruhe. Oberflächengehärtete Linearführungen stellen das gleichmäßige Heben und Senken des Aggregats sicher. Das Vorritzsägeaggregat erfüllt ebenfalls diese hohen Anforderungen. Die Einstellung des Vorritzers erfolgt praxisgerecht von außen bei der CUT 6110, elektrisch bei der CUT 6120. Über die zentrale, mitfahrende Absaugung am Sägewagen wird der Staub direkt dort abgesaugt, wo er entsteht.

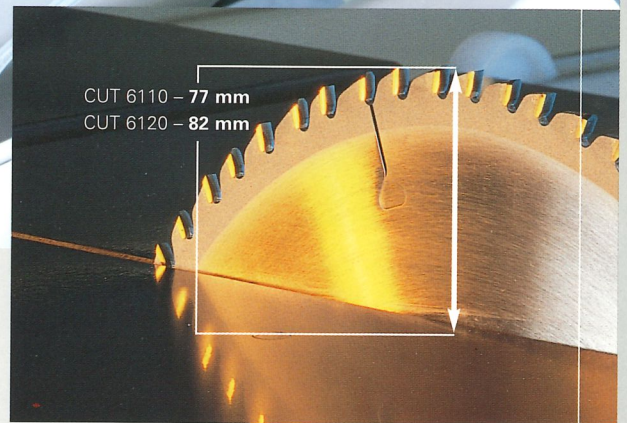


Technik und Ausstattung für hohe Ansprüche

Die CUT 6110 und die CUT 6120 orientieren sich in Technik und Ausstattung an hohen Ansprüchen.

- Die stabilen Auflagentische verziehen sich auch bei schweren Plattenpaketen nicht.
- Das verleimte Schichtholz der Kompaktplatte schont das aufgelegte Werkstück im besonderen Maße (CUT 6110).
- Für kleine Werkstücke oder um Platz zu schaffen, lassen sich die Auflagentische verschieben (Option).
- Optionale Luftkissen für den Maschinentisch schonen das Werkstück beim Handling. Zwei leistungsstarke Gebläse sorgen für ein großflächiges Luftkissen, mit dem sich schwere Plattenpakete problemlos verschieben lassen.

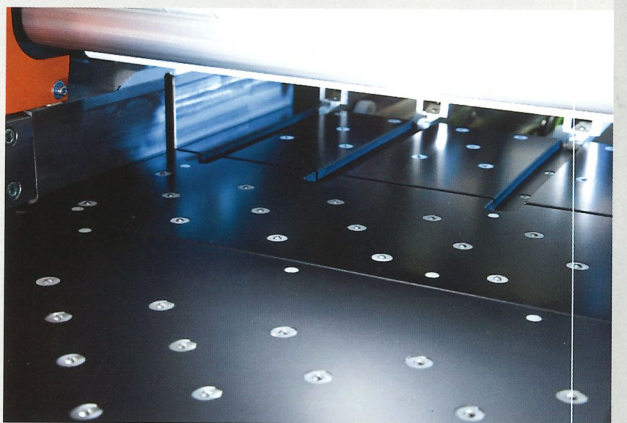
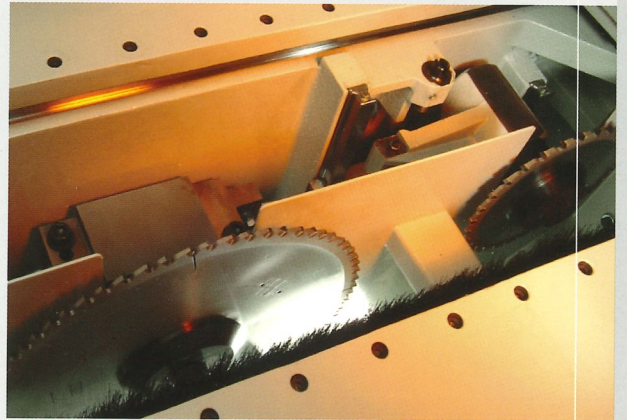




Das neue Sägeaggregat der CUT 6120

Überragende Stabilität, ausgelegt für hohe Verfahrensgeschwindigkeiten, optimierter Bedienkomfort. Über die berührungslose Optik der automatischen Schnittlängenbegrenzung erkennt das Sägeaggregat das Werkstückende und optimiert so den Sägezyklus. Bei einem Sägeblattdurchmesser von 350 mm sorgt die automatische stufenlose Schnitthöhenverstellung für einen optimierten Sägeblattüberstand und somit für eine saubere Schnittkante.

- Leistungsstarkes Postformingaggregat zum ausrissfreien Schneiden von Postforming- und sonstigen fertigen Kanten bis zu einer Plattenstärke von 50 mm (Option bei CUT 6120).
- Vorritzaggregat über die Steuerung in Höhe und Breite elektrisch verstellbar (CUT 6120).
- Nuteinrichtung – bidirektionales Nuten für einen schnellen Zyklusablauf.
- Nuttiefe elektronisch verstellbar von 0 bis 35 mm über die Steuerung (CUT 6120).



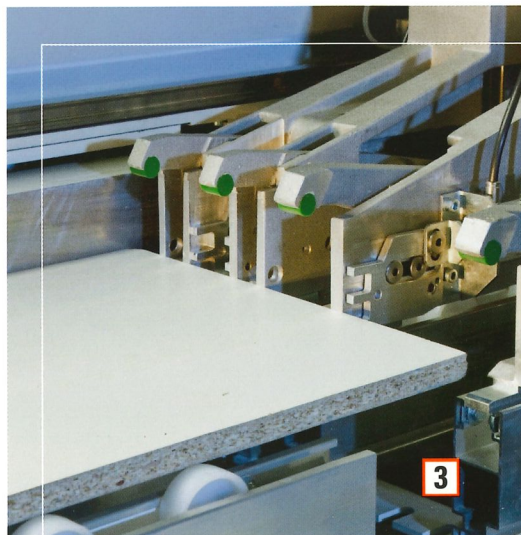
Luftkissen im Maschinentisch zum Schutz empfindlicher Plattendekore (Option).

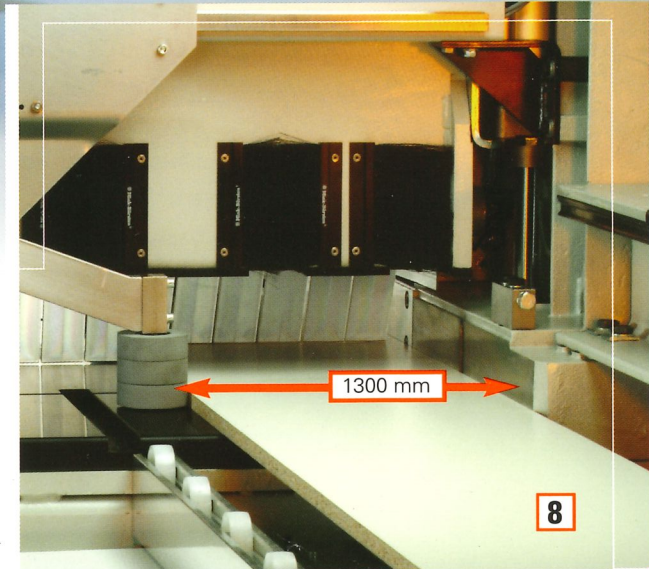
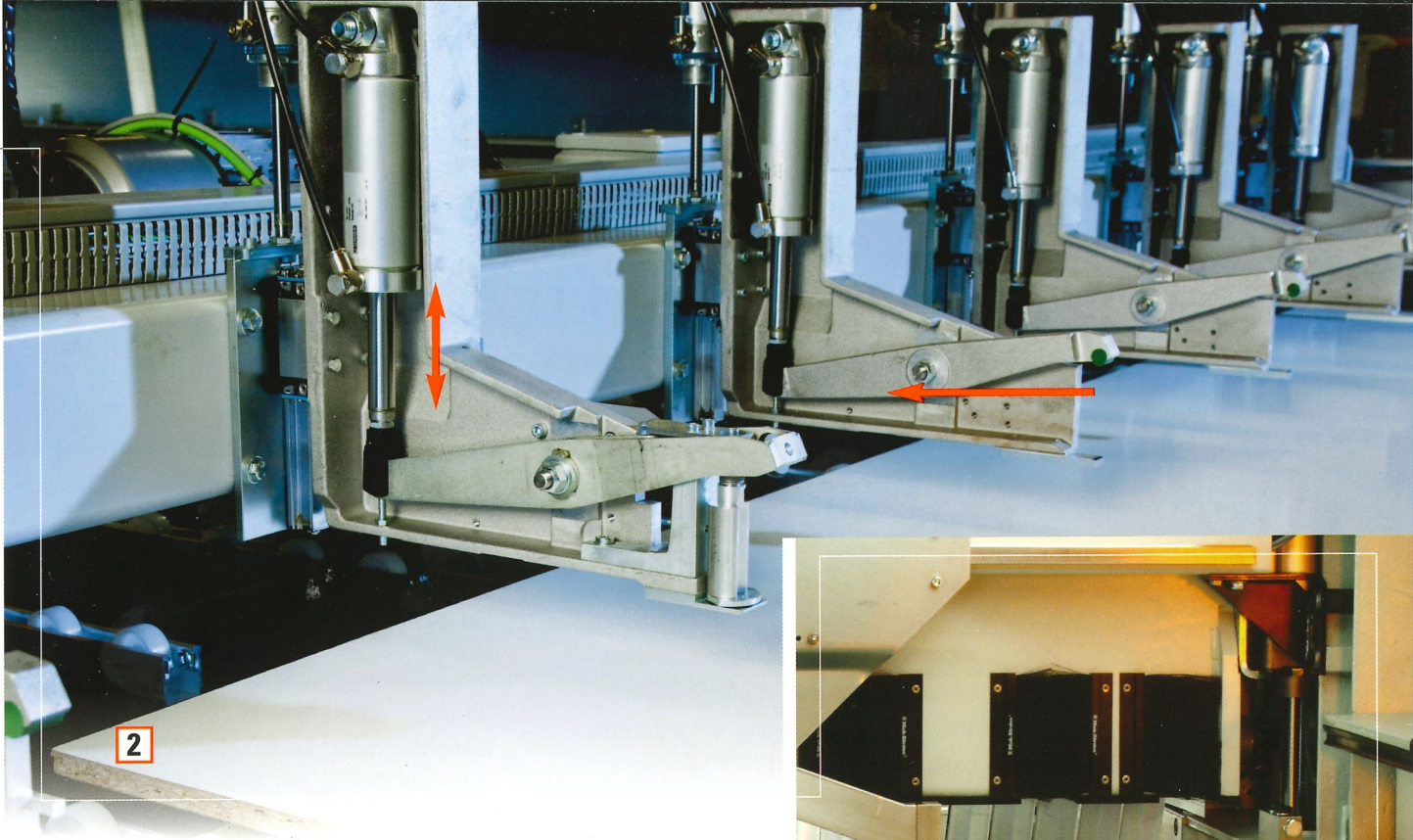
Perfekter Halt – Druckbalken und Spannzange

- Der Druckbalken ist pneumatisch gesteuert (CUT 6110), die Druckkraft für empfindliche Werkstücke kann sensibel reguliert werden, diese werden nicht beschädigt.
- Die pneumatisch angesteuerte Winkelanpressvorrichtung hält Werkstücke sicher in Position und sorgt dadurch für einen exakten Schnitt, auch bei langen Werkstücken [Bild 8].
 - Winkelanpressvorrichtung vorpositionierbar bis maximal 1300 mm (Option 6120). Zeitersparnis durch Vorpositionierung, dadurch kürzere Zykluszeiten und höherer Sägeausstoß.

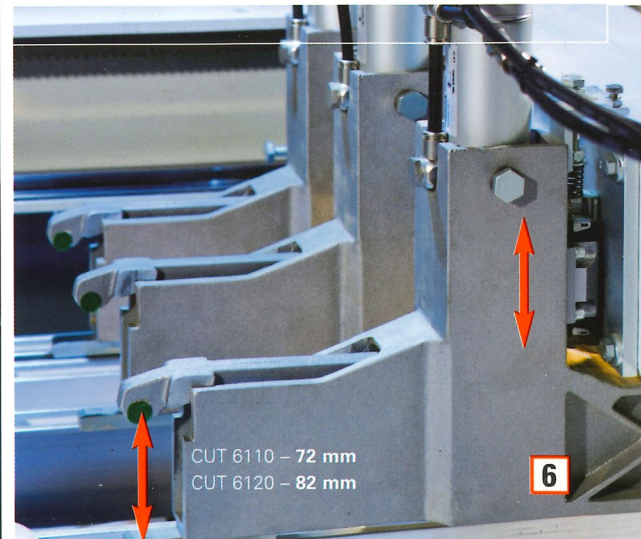
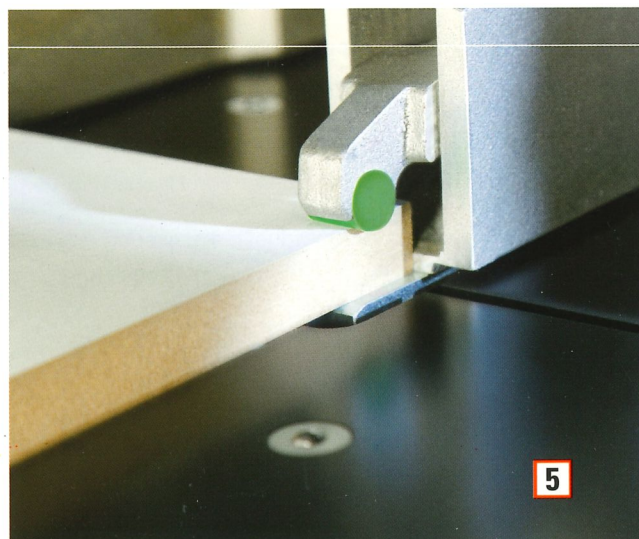
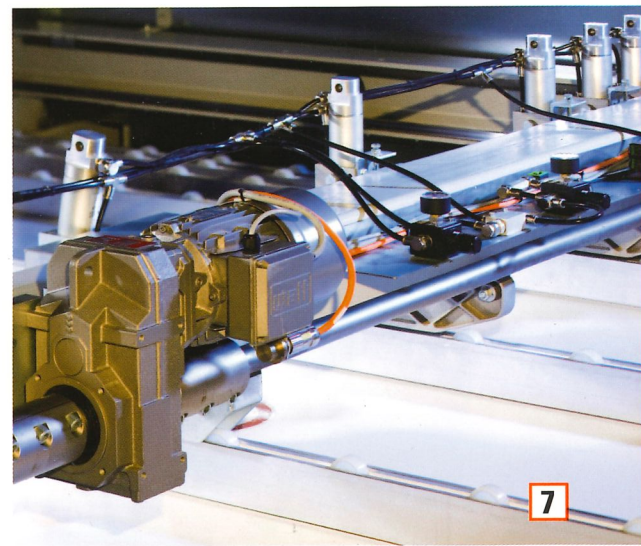


- Dynamische Beschickung – aufklappbare Längsausrichter zum Ausrichten der Platten, die automatisch beschickt werden [Bild 1].
- Dynamische Beschickung – hebbare Spannzangen zum Überfahren von bereits beschickten Platten [Bild 2].
- Erste Spannzange als Doppelfingerspannzange (Standard bei CUT 6120) mit pneumatischer Format- und Besäumeinrichtung zum Spannen von 3 Streifen à maximal 80 mm [Bild 3].





- Restschnitteinrichtung für die Aufteilung ohne Restmaß. Die Spannzangen fahren in den ausgesparten Druckbalken ein. Platten können bei der Bearbeitung komplett genutzt werden [Bild 4 und Bild 5].
- Werkstückspannzangen in schwimmender Ausführung gleichen Spannungen innerhalb der Plattenpakete nach oben aus [Bild 6].
- Präzisionsgeführter, frei programmierbarer Breitenanschlag mit Spannzangen. Der parallele Vorschub zur Schnittlinie ist gewährleistet [Bild 7].



Leistungsstark und praxisgerecht – die Steuerung CUTCONTROL 2

Die Steuerung bestimmt entscheidend das Leistungsvermögen einer modernen Druckbalkensäge. Bei der CUT 6110 und der CUT 6120 übernehmen die Steuerung CUTCONTROL 2 und die vorinstallierte Software EASY-PLAN die Verwaltung von Aufträgen und Material sowie die Optimierung des Schnittplans. Der großzügig dimensionierte Industrieprozessor, ein aktuelles grafisches Betriebssystem und der 17"-TFT-Bildschirm schaffen die Basis für praxisgerechtes Arbeiten.

- Die grafikorientierte, übersichtliche Bedienoberfläche ist selbsterklärend und stellt die Abläufe in Echtzeit dar. Umschalten von 2-D- auf 3-D-Modus.
- Alle Funktionen sind aus einer Ebene abrufbar, für die Eingabe von Aufträgen gibt es kein Limit, das heißt, es ist eine unbegrenzte Eingabe von Stücklistendaten möglich.
- Die Steuerungsfunktionen für den Direktschnitt und den NC-Schnitt führen immer zum bestmöglichen Ergebnis.
- Die Optimierungssoftware OPTI-CUT ist auch als Kombipaket – Maschinen- und Büroversion – erhältlich.
- Anzeige der Furnierrichtung.

Alles auf einen Blick

- Großer Bildschirm, 17"-Touchscreen als Option; eindeutig zugeordnete, große Buttons, Bearbeitung von Absolut-, Serien- oder Formatschnitten mit integriertem Nuten möglich.
- Prioritätenvergabe einzelner Aufträge jederzeit möglich, Auftragsprogrammierung parallel zum Zuschnitt.
- Beim NC-Schnitt grafische Übersicht der Maschine mit Maschinenablauffunktion.
- Programmgesteuerte Vermaßung der Referenzmaße beim Sägeblattwechsel.
- Informationsanzeige mit Angabe der Laufmeter von Haupt- und Vorritzsäge.
- Individuelle Anpassung der Funktions- und Parametereinstellungen.

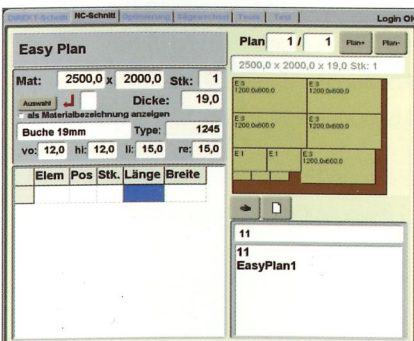
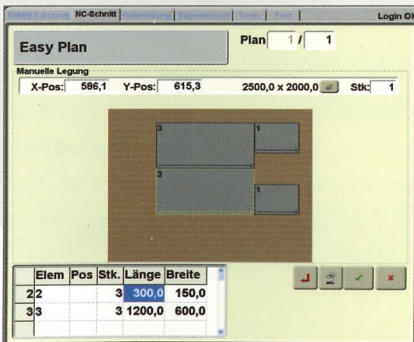


Die Steuerungsmodule

EASY-PLAN – ihr Name ist ihr Programm

Die serienmäßig installierte Optimierungssoftware EASY-PLAN stellt alle Funktionen dar, wie zum Beispiel:

- Eingabe von Materialdaten und von Stücklistendaten.
- Auftragsübersicht.
- Schnittplanübersicht der optimierten Aufträge (Darstellung auf einer Ebene).
- Die materialbezogene Ergebnisdarstellung erfolgt in grafischer Form.
- Eine Anzeige informiert über die benötigten Materialformate, Platten und Restformate pro Auftrag.
- Ein Rücksetzen kompletter Aufträge mit Rückbuchung in die Stückliste ist jederzeit möglich.



OPTI-CUT – macht die Arbeit noch einfacher

Die integrierte Optimierungssoftware OPTI-CUT ist auch als Kombipaket – Maschinen- und Büroversion – erhältlich (Standard bei 6120). OPTI-CUT dient zum Anlegen, Verwalten und Optimieren von Aufträgen.

- Die Software liefert beim NC-Schnitt ständig aktuelle Auftragsinformationen.
- Ein zusätzliches Modul importiert Stücklisten aus Anwenderprogrammen.
- Einfache Konfiguration sämtlicher Systemeinstellungen.
- Materialbezogene Ergebnisdarstellung der optimierten Stücklisten in grafischer Form.
- Anlegen und Verwalten von Kantenlisten mit vordefinierten Kantenvorschlagslisten.
- Die definierte Schnittlängen Anpassung aus der Software verkürzt die Zykluszeiten entscheidend.

OPTI-PRO – die Premiumoptimierung

Optimierung im Komplettpaket mit einer Vielzahl von zusätzlichen Modulen.

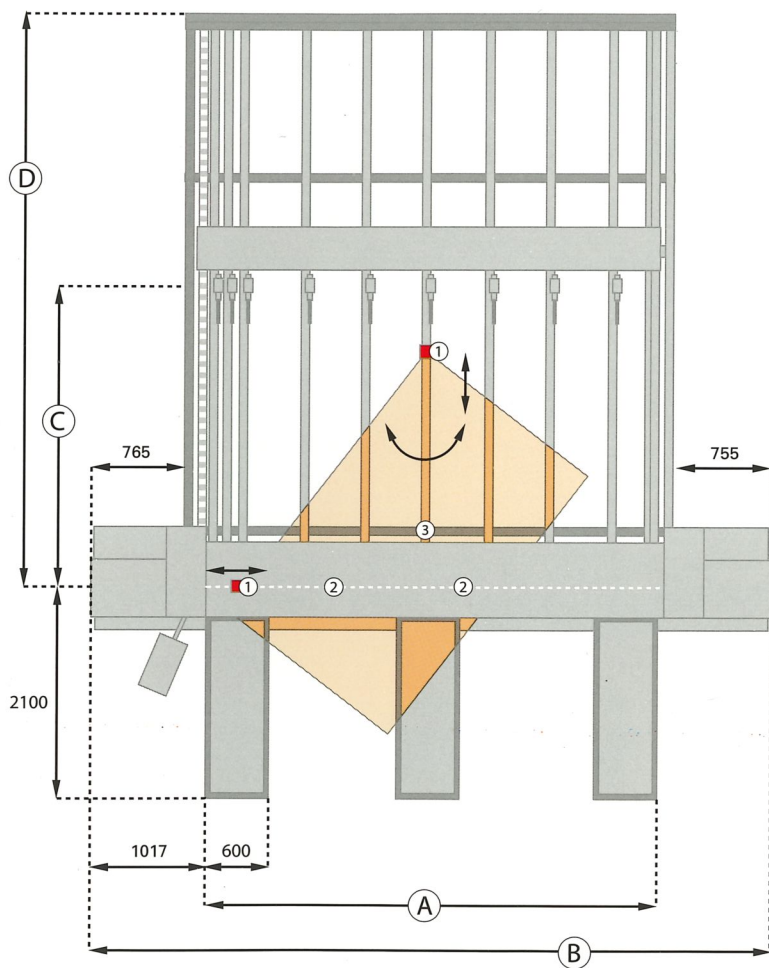
- Auftragsverwaltung
- Material- und Belagsverwaltung
- Datenübernahme
- Konfiguration
- Ergebnisdarstellung
- Materialbuchungen
- Kanten- und Nuteingaben
- Schnitte einsetzen
- Blockteilloptimierung
- Kantenberechnung, Datenübernahme
- Export von allen Daten
- Schnittzeitberechnung
- Etikettendruck im Büro
- Füllteile
- Stangenoptimierung
- Sammelaufträge
- Zweitlizenz



Genau vermaßt – exakt geschnitten

Für frei definierbare Winkelschnitte steht eine Winkelschnitteinrichtung zur Verfügung (Option).

- Programmgesteuerte Berechnung der Winkelgeometrie.
- Eingabe von Schenkellängen oder Winkeln möglich.
- Definition der Lage der zu sägenden Werkstücke.
- Automatische Positionierung des Breiten- und Winkelanschlags am Sägeaggregat.



CUT 6110	(mm)
A Schnittlänge	3100/3900/4400
B Maschinenbreite	5138/5938/6438
C Schnittbreite	3100/3900/4300
D Maschinentiefe	3990/4790/5190

CUT 6120 – Dynamische Beschickung	
A Schnittlänge	4400 mm
B Maschinenbreite	6440 mm
C Schnittbreite	6550 mm
D Maschinentiefe	7628 mm

- 1 Positionierbarer Anschlag für die Winkelschnitteinrichtung
- 2 Absauganschluss-Ø 120 mm
- 3 Absauganschluss-Ø 120 mm

Produktivität durch digitalen Workflow

Im Verbund sind die HOLZ-HER Produkte unschlagbar. Der digitale Workflow zwischen den Sägen, den Kantenleimmaschinen und den CNC-Fertigungszentren ermöglicht eine effiziente Produktion. Flexible »Fertigungszellen« und »Lean Manufacturing« sind zukunftssichere Methoden. In Verbindung mit der Software HHPDE (HOLZ-HER Prozessdatenerfassung) sind auch die zeitliche und kalkulatorische Überwachung sowie die Rückmeldung der Maschinendaten im Netzwerk möglich.



OPTIONALE BESTÜCKUNG

	CUT 6110	CUT 6120
Elektronisch gesteuerter Druckbalken Für kurze Zykluszeiten	-	✓
Elektrisch einstellbare Vorritzsäge Mit 2,2-kW-Vorritzmotor	-	✓
Gesteuerter Sägewagen Für Lichtausschnitte	0	✓
Nuthöhe manuell verstellbar Motorisch verstellbar	✓	-
Breitenanschlag max. 100 m/min im Rücklauf Vorschub max. 25 m/min	✓	✓
1. Spannange als Doppelfingerzange Zum Spannen von 3 Streifen à 80 mm (max.)	-	✓
Luftkissentische 1. Tisch mit Anschlaglineal	0	✓
Zusätzlicher Luftkissentisch 1800 mm	0	0
Luftkissentische 2400 mm Auch fahrbar	0	0
Luftbedüster Maschinentisch	0	0
OPTI-CUT-Software installiert (Paket der INDUSTRY-Modelle)	0	✓
Vollautomatische Schmierung des Sägewagens	-	0
Winkelanpressvorrichtung bis 1300 mm Vorpositionierbar für kurze Zykluszeiten	0	0
Druckbalken Programmgesteuerte Druckumschaltung	-	0
Postformingsäge Für 50 mm Plattenstärke	-	0
17"-TFT-Display Großzügiges Display	✓	✓
17"-Touchscreen Großzügiges Display als Touchscreen	0	0
Geschlossener Druckbalken Für Folienschnitte	0	0
Stufenlose Drehzahlregelung Für Hauptsäge und Vorritzer	0	0
Zusätzliche Werkstückspannzangen Im Breitenanschlag	0	0
Zusätzliche Doppelfingerzange Für max. 5 Streifen à 80 mm	-	0
Manuelle Format- und Besämeinrichtung Pneumatische Format- und Besämeinrichtung	0	-
Erweiterungssatz für dynamische Beschickung Inkl. Kommunikationsmodul für Beschickungen	-	0



- Zusätzliches Querausrichten im Rolltisch für das winklige Anlegen schmaler und langer Teile.
- Verlängertes Anschlaglineal hinter der Sägelinie für eine hohe Schnittgenauigkeit.

✓ = Serie | 0 = Option | - = nicht möglich

Technische Daten

	CUT 6110	CUT 6120
Maschinenabmessungen		
Schnittlänge x Schnittbreite (mm)	3100 x 3100 3100 x 3900 3900 x 3100 3900 x 3900 4400 x 3100 4400 x 3900 4400 x 4300	4400 x 3100 4400 x 6500
Gewicht (kg) (je nach Schnittlänge und Schnittbreite)	4700 – 6300	5000 – 6700
Öffnungsmaß der Spannzangen (mm)	72	82
Max. Sägeblattüberstand (mm)	77	82
Sägeaggregat		
Motorleistung (kW)	11	11
Sägeblatt- ϕ (mm)	350	350
Umdrehung (min ⁻¹)	4070	4070
Umdrehung (min ⁻¹)	1000 – 5000 (Option)	1000 – 5000 (Option)
Vorritzaggregat		
Motorleistung (kW)	1,1	2,2
Sägeblatt- ϕ (mm)	180	180
Umdrehung (min ⁻¹)	6040	6040
Umdrehung (min ⁻¹)	1000 – 6500 (Option)	1000 – 6500 (Option)
Postformingsäge		
Motorleistung (kW)	–	2,2
Sägeblatt- ϕ (mm)	–	280
Sägewagen		
Vorschubgeschwindigkeit (m/min)	0 – 70 (Standard)	–
Rücklaufgeschwindigkeit (m/min)	70 (Standard)	–
Vorschubgeschwindigkeit (m/min) (inkl. elektrisch gesteuerter Sägewagen mit Ausschnitteinrichtung)	0 – 100 (Standard)	0 – 100 (Standard)
Rücklaufgeschwindigkeit (m/min) (inkl. elektrisch gesteuerter Sägewagen mit Ausschnitteinrichtung)	130 (Standard)	130 (Standard)
Breitenanschlag		
Vorschubgeschwindigkeit (m/min)	0 – 100 (stufenlos)	0 – 100 (stufenlos)
Vorschubgeschwindigkeit in EU (m/min)	0 – 25 (stufenlos)	0 – 25 (stufenlos)
Rücklaufgeschwindigkeit (m/min)	100	100
Spannzangen		
Schnittlänge 3100	5 Stück	–
Schnittlänge 3900/4400	6 Stück	6 Stück
Druckluft		
Anschlussleistung (bar)	6	6
Luftverbrauch NL/Schnittzyklus	32	32
Absaugung		
Anschluss- ϕ Grundmaschine (mm)	1 x 120	1 x 120
Anschluss- ϕ Druckbalken (mm)	3 x 120	3 x 120
Absaugleistung (m ³ /h)	4500	4500
Luftgeschwindigkeit (m/s)	30	30
Zahl der Arbeitstische		
Schnittlänge 3100/3900/4400	3	3

Alle Produktbroschüren
zum Download unter
www.holzher.de

Die technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen müssen wir uns vorbehalten, da unsere HOLZ-HER Holzbearbeitungsmaschinen einer ständigen Weiterentwicklung unterliegen. Deshalb sind auch die Abbildungen unverbindlich. Die abgebildeten Maschinen enthalten zum Teil auch Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Bitte informieren Sie sich über den genauen Ausstattungsumfang bei Ihrem HOLZ-HER Händler. Änderungen von Konstruktion und Ausstattung vorbehalten.

Drucklegung: 17. April 2009
Erstausgabe: 17. April 2009

Ihr autorisierter HOLZ-HER Spezialmaschinen-Händler

REICH
Spezialmaschinen GmbH
D-72608 Nürtingen
Tel.: +49 (0) 70 22 702-0
Fax: +49 (0) 70 22 702-101
www.holzher.de

HOLZ-HER[®]
Spezialmaschinen