



ACCORD

TRIATHLON

NEU!



Riemenbrücke für Kantenanleimmaschinen

Druckbrücke mit Riemenführung für HOLZ-HER Kantenanleimmaschinen

- Schonender Transport von Werkstücken mit empfindlichen Oberflächen
- Hohe Präzision bei schnelleren Vorschubgeschwindigkeiten
- Sichere Führung bei kurzen und schmalen Werkstücken

HOLZ-HER®

Spezialmaschinen

Die Riemenbrücke – präzise und sicher



Präziser Werkstückvorschub bei hohen Belastungen

Die Führung der Werkstücke im Durchlauf der Kantenanleimmaschine muss so gleichmäßig wie möglich erfolgen. Trotz großer Zerspanungsquerschnitte bei dicken Platten und massiven Kanten, darf der Vorschub beim Eintauchen in eine neue Bearbeitungsstation nicht abgebremst werden. Gleichzeitig muss das Plattenmaterial präzise in der Bearbeitungsline geführt werden. Sicherer Halt ohne Beschädigung des Werkstücks ist unverzichtbar.

Gleichmäßiger Transport

Der durchgängige Transportriemen in der Druckbrücke sorgt für ruckfreien Vorschub. Selbst extrem kurze oder schmale Werkstücke werden mit konstanter Geschwindigkeit durch alle Bearbeitungsstationen geführt.

Absolut synchron zur Führungskette

Der Riemen wird über die Führungskette angetrieben. Zum einen über den Kraftschluss zu den Werkstücken und zusätzlich über Andruckeinheiten, die einen direkten Kontakt zur Führungskette erzeugen. Damit verläuft der Vorschub absolut synchron zur Führungskette.

Sicherer Halt in alle Richtungen

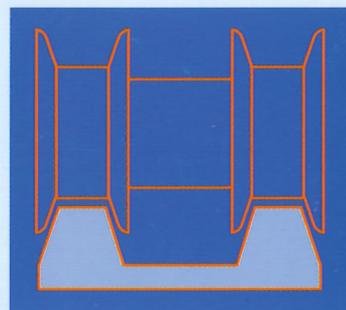
Der Transportriemen liegt im gesamten Querschnitt auf der Werkstückoberfläche auf. Federvorgespannte Andruckhebel mit kuggelagerten Rollenführungen sorgen für einen flächigen Kraftschluss auf der gesamten Plattenoberfläche. Damit ist ein konstanter Anpressdruck bei allen Plattenstärken garantiert.

Flacher Einlaufwinkel schont die Werkstücke

Mit einem flachen Einlaufwinkel wird sichergestellt, dass auch empfindliche Werkstückkanten nicht beschädigt werden.

Formstabil und robust

Der Doppelverbundkeilriemen besteht aus einem speziellen Gummiwerkstoff mit Textil- und Verstärkungseinlagen. Er wird im Endlosverfahren gefertigt. Dies garantiert eine extreme Präzision im Hinblick auf Formstabilität in Längs- und Querrichtung.



Die technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen müssen wir uns vorbehalten, da unsere HOLZ-HER Holzbearbeitungsmaschinen einer ständigen Weiterentwicklung unterliegen. Deshalb sind auch die Abbildungen unverbindlich. Die abgebildete Maschine enthält zum Teil auch Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Bitte informieren Sie sich über den genauen Ausstattungsumfang bei Ihrem HOLZ-HER Händler. Änderungen von Konstruktion und Ausstattung vorbehalten.

www.holzher.de

Ihr autorisierter HOLZ-HER Spezialmaschinen Händler

REICH
Spezialmaschinen GmbH
Plochinger Straße 65
D-72622 Nürtingen
Postanschrift:
Postfach 1803
D-72608 Nürtingen
Tel. (07022) 702-0
Fax (07022) 702-101
E-mail: info@holzher.de
www.holzher.de

HOLZ-HER[®]
Spezialmaschinen