

Kombinierte Format- und Kantenanleimmaschinen Optimat KF 25 – KF 26

Zwei Arbeitsgänge in
einem Durchlauf –
flexibel, präzise und
äußerst wirtschaftlich

Technik vom „Weltmeister in der Kombination“

Optimat: Mehr muß High-Tech nicht kosten
Mit „Optimat“ präsentiert die Homag-Gruppe jetzt eine neue Maschinen-Generation für die komplette Holzbearbeitung. Alle Optimaten verfügen über dieselbe Spitzentechnik, dieselbe legendäre Qualität und Zuverlässigkeit, die Sie schon immer von Homag kennen. Da wir die Optimaten jedoch in Serie produzieren, wird's entscheidend preiswerter für Sie. Und zusätzlich profitieren Sie von der erfreulich kurzen Liefer- und Montagezeit.

Know-how vom bedeutendsten Maschinenhersteller für die Plattenmöbelindustrie

Moderne Plattenmöbelfertigung ist heute ohne leistungsstarke kombinierte Formatbearbeitungs- und Kantenanleimmaschinen gar nicht mehr denkbar. Auch in vielen spezifischen Anwendungen sind diese flexiblen Maschinen von Homag zu Hause. Dabei zeigen sie ihre Leistung in Groß- und auch in Kleinserien. Und gleichzeitig zeigen sie, was alles an Fertigungs-Know-how in ihnen steckt – Know-how, wie es Ihnen in diesem Umfang kein anderer bieten kann: Mit vielen tausend Formatbearbeitungs- und Kantenanleimmaschinen wurde Homag weltweit zum bedeutendsten Hersteller von Maschinen für die Plattenmöbelindustrie.

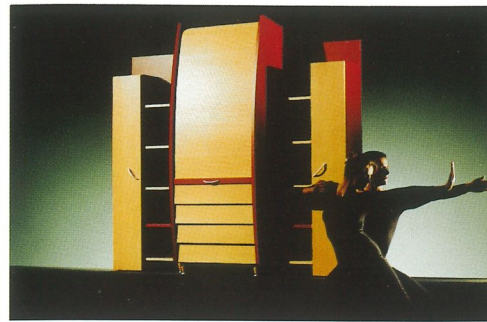


Große Maschinen – großer Preisvorteil

In den Kombinationsmaschinen mit schwerem, durchgehendem Maschinenstander werden Ihre Werkstücke im kontinuierlichen Durchlauf sehr präzise geführt – und mit hoher Genauigkeit bearbeitet. Das Ergebnis:

optimale Qualität. Gegenüber den Einzelmaschinen entfallen alle Übergabe- und Verkettungseinrichtungen. Sie ersparen sich lange Umstellzeiten, brauchen weniger Betriebsfläche, und die Werkstücke werden geschont.

Homag



Und das Tollste: Weil es sich bei den Kombimaschinen KF 25/KF 26 um Optimaten handelt, bekommen Sie ihre Leistung schon zu einem erstaunlich günstigen Preis.

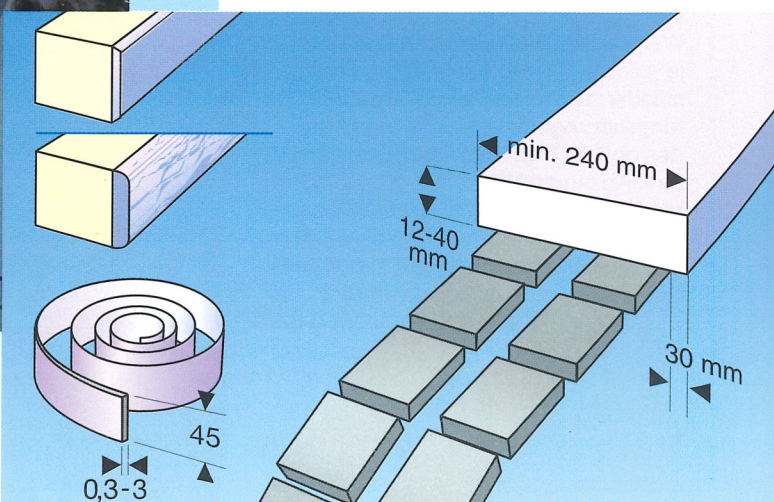
Die machen jedes Wachstum mit

Mit einer der beiden Grundmaschinen und zahlreichen bewährten Zusatzaggregaten lassen sich fast alle Formatier- und Kantenbearbeitungsaufgaben lösen, die in der Praxis bei Ihnen anfallen. (Schauen Sie doch einmal in unsere Aggregateübersicht ab Seite 8, und überzeugen Sie sich selbst.) Und mit wachsenden Aufgaben wachsen Ihre Optimaten mit: Sie lassen sich jederzeit um- und aufrüsten und bis zur kompletten Maschinenstraße ausbauen!

Alle Materialien

Auf den Homag-Optimaten KF 25/KF 26 können Sie plattenförmige Werkstücke formatieren, profilieren, fälzen und nuten – und auf Schmelzkleberbasis mit allen gängigen Kanten versehen:

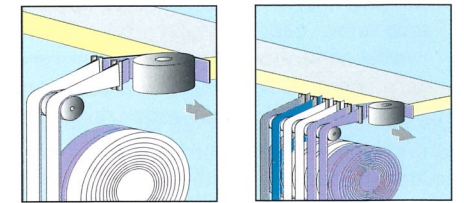
- Furniere als Rollenware
- Kunststoffkanten in Melamin, Finishfolie von der Rolle
- starke PVC-Kanten von der Rolle bis zu 3 mm



Optimat KF 25 – die Grundmaschine

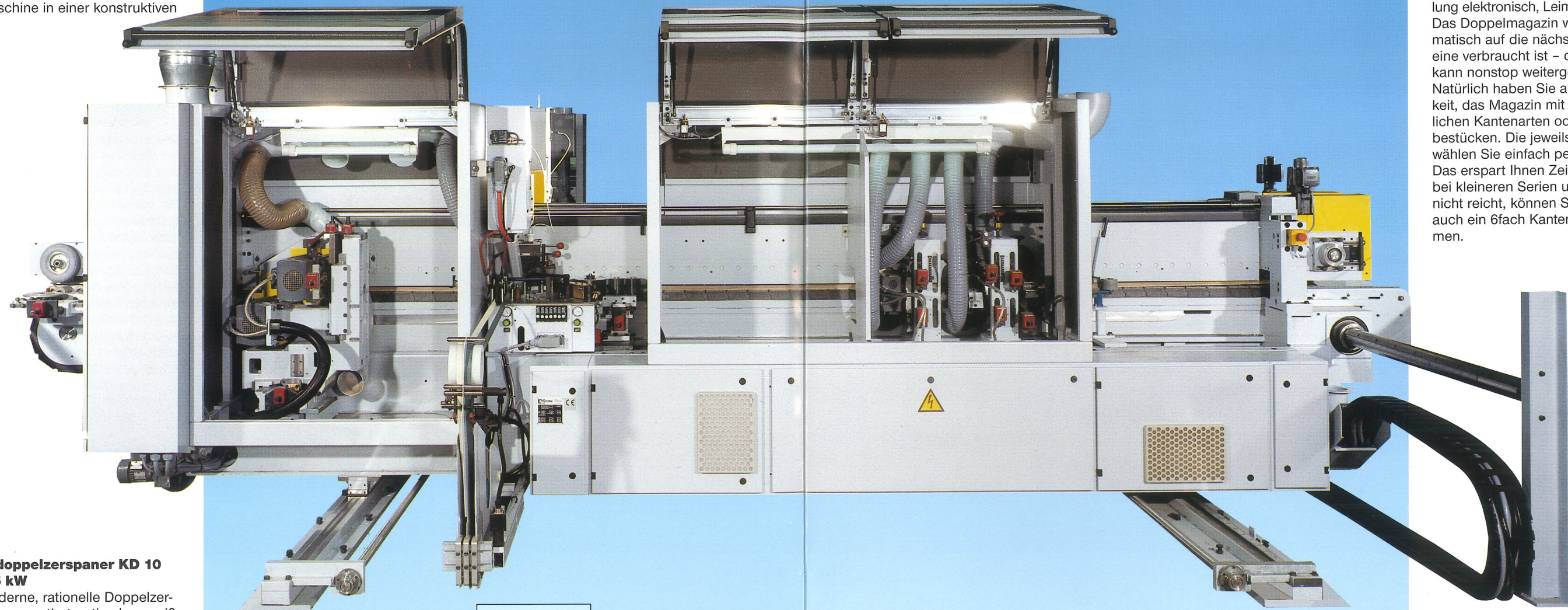


Der Homag Optimat KF 25 ist in der Grundversion bestückt mit einem Kompaktdoppelzersetzer und einem Kompaktverleimteil. Auf dem Freiplatz des Optimaten können Sie Bearbeitungsaggregate Ihrer Wahl aufbauen. Zur flexiblen, maßgerechten Bestückung gibt es diesen Optimaten in drei unterschiedlichen Maschinenlängen. Er eignet sich übrigens auch hervorragend als Erstmaschine in einer konstruktiven Straße.



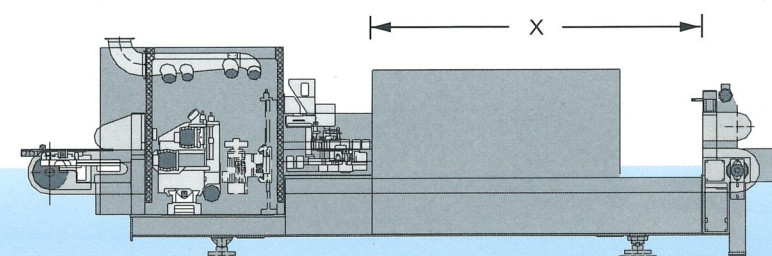
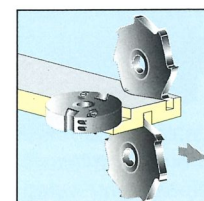
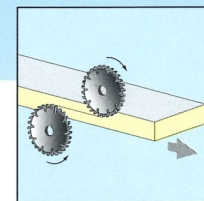
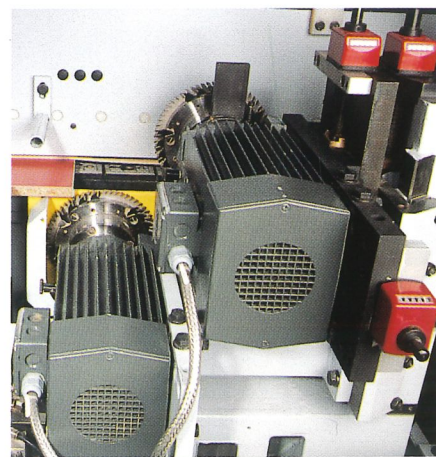
Kompaktverleimteil A3

„Quick-Melt“-System: immer frischer Leim, kurze Aufheizzeiten und hervorragende Verleimung. Aufschmelzeinheit mit Granulatbehälter, Temperaturregelung elektronisch, Leimrolle beheizt. Das Doppelmagazin wechselt automatisch auf die nächste Rolle, wenn eine verbraucht ist – die Produktion kann nonstop weitergefahren werden. Natürlich haben Sie auch die Möglichkeit, das Magazin mit zwei unterschiedlichen Kantenarten oder -farben zu bestücken. Die jeweils gewünschte wählen Sie einfach per Knopfdruck. Das erspart Ihnen Zeitverluste – z.B. bei kleineren Serien und wenn das nicht reicht, können Sie als Option auch ein 6fach Kantenmagazin bekommen.



Kompaktdoppelzersetzer KD 10 längs, 4,5 kW

Dieses moderne, rationelle Doppelzersettersystem garantiert optimale, ausrißfreie Qualität, lange Standzeiten und einen gleichmäßigen Verschleiß der Werkzeuge. Die Ausrüstung: 2 Motoren je 4,5 kW, 100 Hz, 6000 1/min, Fräsständer zur Aufnahme der Bearbeitungsaggregate, versetzte Montage des oberen und unteren Zerspanermotors, Absaughaube. Werkzeugdurchmesser max. 250 mm. Auf dem vorhandenen Freiplatz können Sie als Option ein Standardfräsaggregat z.B. für Ihre Nuten und Fälze aufbauen lassen.

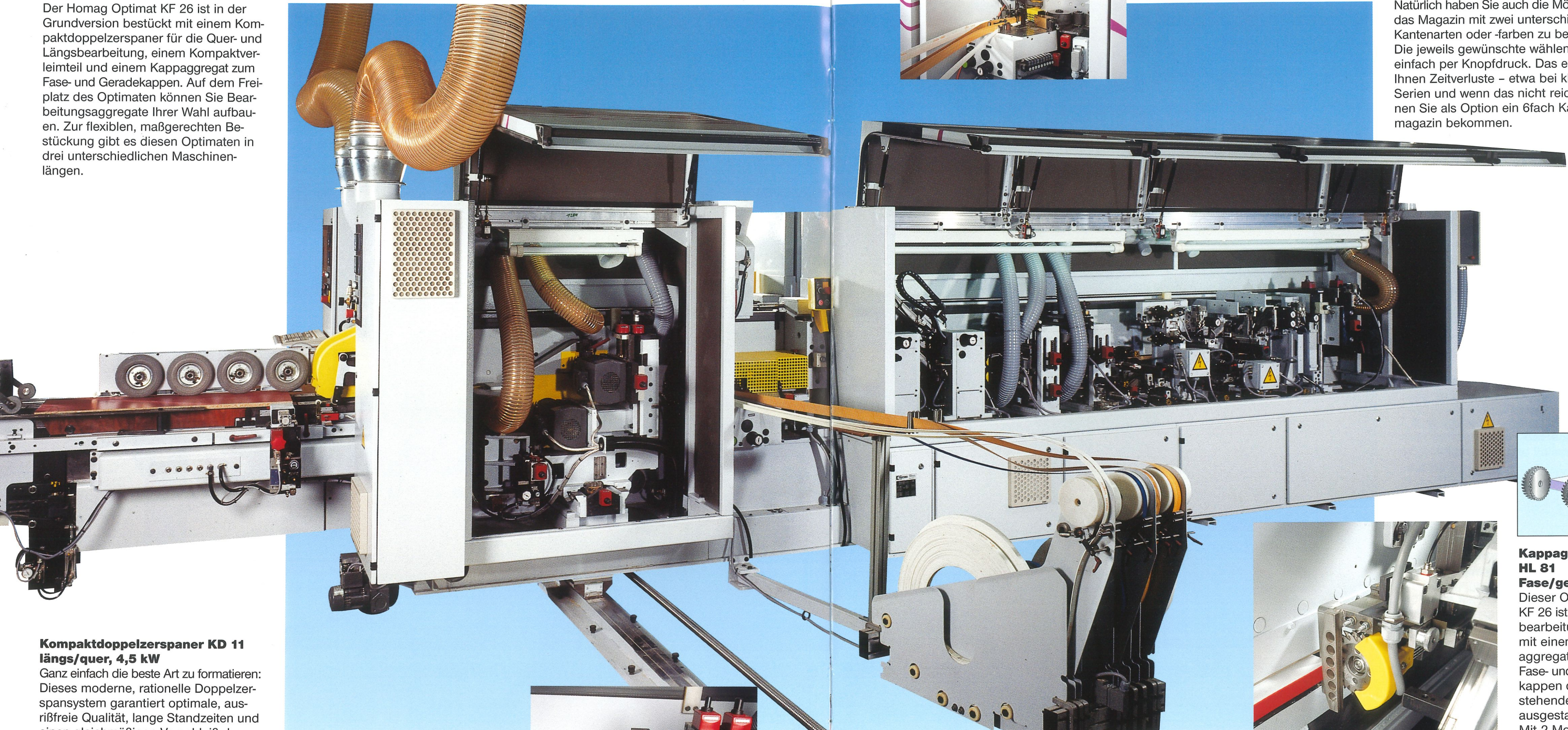


Die Maschinenlänge – Ihren Aufgaben entsprechend

Die Länge Ihrer Homag-Kombinationsmaschine bestimmen Sie selbst – abhängig von den gewünschten Arten der Nachbearbeitung, die ja die Anzahl der benötigten Aggregate festlegt.

Optimat KF 26 – die Grundmaschine

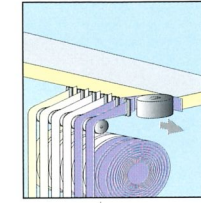
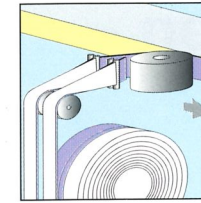
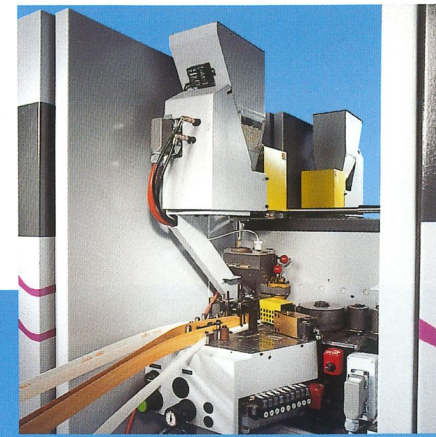
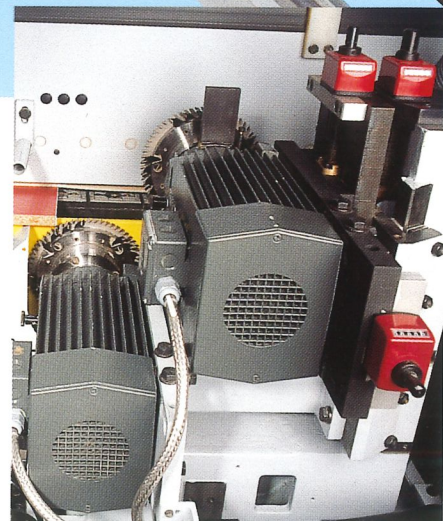
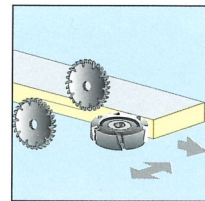
Der Homag Optimat KF 26 ist in der Grundversion bestückt mit einem Kompaktdoppelzerspaner für die Quer- und Längsbearbeitung, einem Kompaktverleimteil und einem Kappaggregat zum Fase- und Geradekappen. Auf dem Freiplatz des Optimaten können Sie Bearbeitungsaggregate Ihrer Wahl aufbauen. Zur flexiblen, maßgerechten Bestückung gibt es diesen Optimaten in drei unterschiedlichen Maschinenlängen.



Kompaktdoppelzerspaner KD 11 längs/quer, 4,5 kW

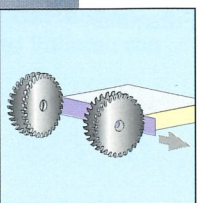
Ganz einfach die beste Art zu formatieren: Dieses moderne, rationelle Doppelzerspannsystem garantiert optimale, ausrisfreie Qualität, lange Standzeiten und einen gleichmäßigen Verschleiß der Werkzeuge. Damit bei der Querbearbeitung an bereits angeleimten Längskanten keine Ausrisse entstehen, ist dem System ein gesteuertes Standardfräsaggregat vorgeordnet, das im Gegenlauf einige Millimeter gegen die Werkstückquerkante schneidet und

dann aussteuert. Perfektion im Detail! Aggregat mit 3 Motoren je 4,5 kW, 100 Hz, 6000 1/min. Fräsständer zur Aufnahme der Bearbeitungsaggregate, versetzte Montage des oberen und unteren Zerspanermotors, Absaughaube. Werkzeugdurchmesser bis max. 250 mm.



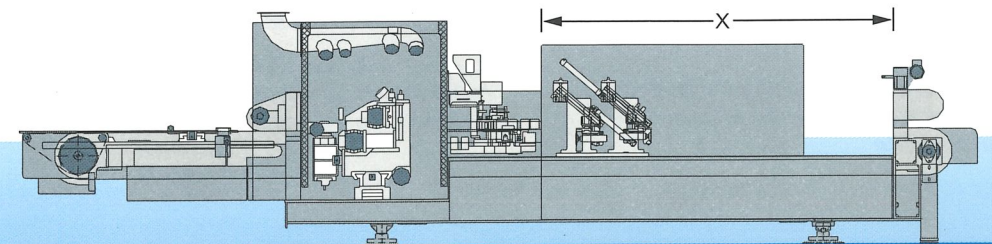
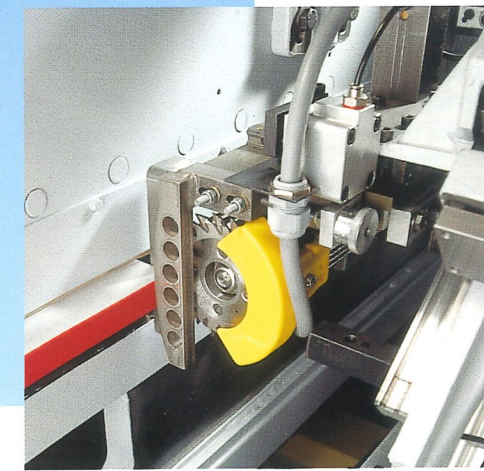
Kompaktverleimteil A3

„Quick-Melt“-System: immer frischer Leim, kurze Aufheizzeiten und hervorragende Verleimung. Aufschmelzeinheit mit Granulatbehälter, Temperaturregelung elektronisch, Leimrolle beheizt. Das Doppelmagazin wechselt automatisch auf die nächste Rolle, wenn eine verbraucht ist – die Produktion kann nonstop weitergefahren werden. Natürlich haben Sie auch die Möglichkeit, das Magazin mit zwei unterschiedlichen Kantenarten oder -farben zu bestücken. Die jeweils gewünschte wählen Sie einfach per Knopfdruck. Das erspart Ihnen Zeitverluste – etwa bei kleineren Serien und wenn das nicht reicht, können Sie als Option ein 6fach Kantenmagazin bekommen.



Kappaggregat HL 81 Fase/gerade

Dieser Optimat KF 26 ist im Nachbearbeitungsteil mit einem Kappaggregat zum Fase- und Geradekappen der überstehenden Kante ausgestattet. Mit 2 Motoren je 0,18 kW, 200 Hz, 12000 1/min.



Die Maschinenlänge – Ihrer Aufgabe entsprechend

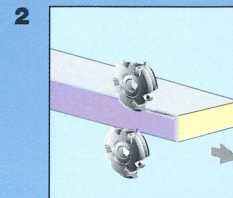
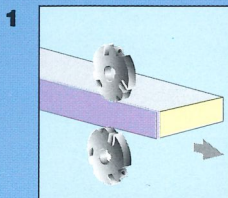
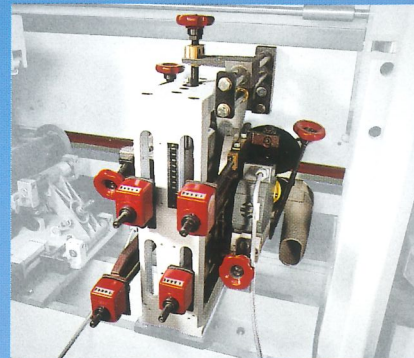
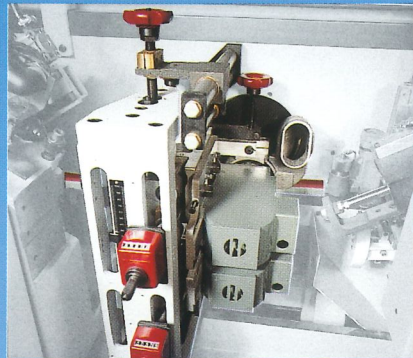
Die Länge Ihrer Homag-Kombinationsmaschine bestimmen Sie selbst – abhängig von den gewünschten Arten der Nachbearbeitung, die ja die Anzahl der benötigten Aggregate festlegt.

Der Aggregate-Baukasten – bedienen Sie sich!

Für die vielseitigsten Bearbeitungsaufgaben steht Ihnen eine breite Palette an Aggregaten zur Verfügung. Der Aggregate-Baukasten wird ständig erweitert und aktualisiert. Am besten, Sie fragen uns ganz einfach.

1. Vorfräsaggregat

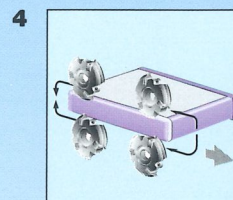
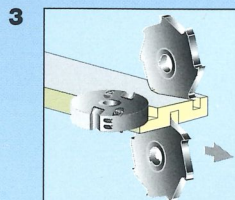
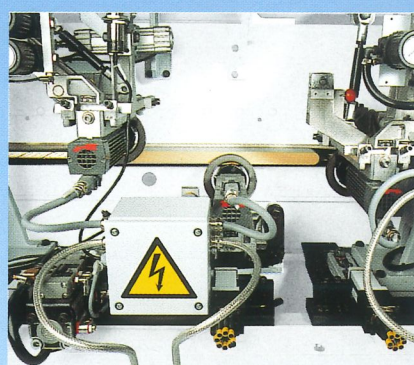
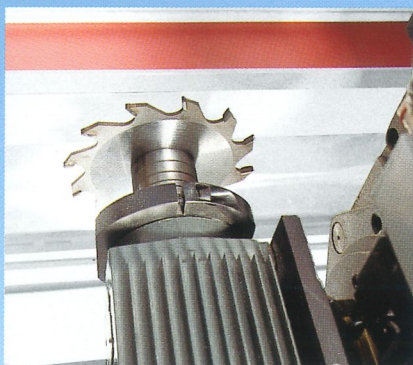
zum Vorfräsen des oberen und unteren Kantenüberstandes



2. Fräsaggregat

zum Fräsen von Fäse oder Radien

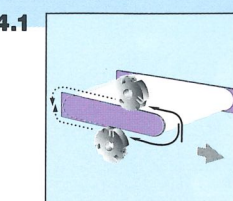
Optionen: Verstellung Fräsmotor stufenlos. Verstellung Fräsmotor elektro-pneumatisch. Wechseinrichtung Fräsmotor.



3. Universalfräsaggregat

zum Fräsen von Falzen, Nuten und Profilen mit einem schwenkbaren 4-kW-Motor, Zwischensupport für elektro-pneumatische Einsatzsteuerung

Optionen: Abtastung von oben oder Abtastung seitlich. Verstelleinrichtung horizontal pneumatisch.



4. Formfräsaggregat FK

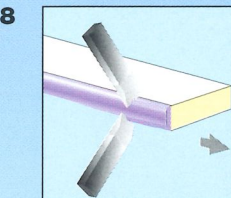
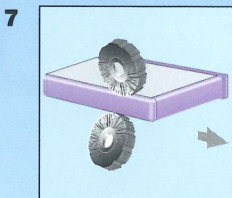
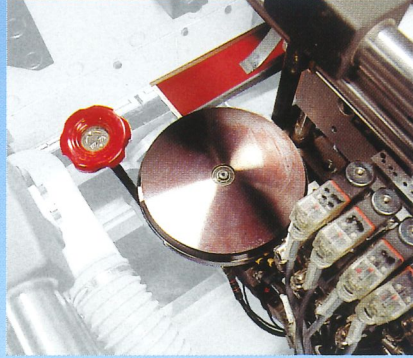
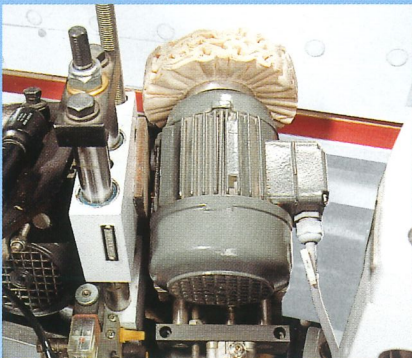
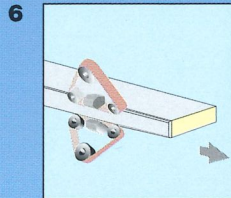
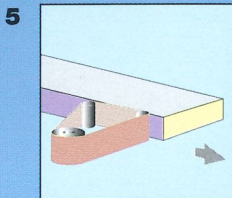
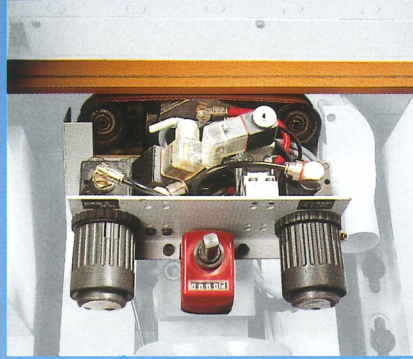
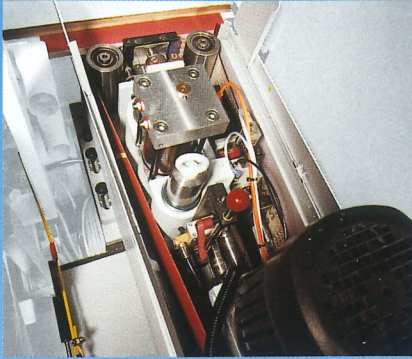
zum allseitigen Fertigfräsen von Werkstücken, auch für Querbearbeitung von Postforming- und Softforming-Profilen. Mit automatischem Werkzeugwechsler für unterschiedliche Kantenprofile, z.B. bei PVC- oder ABS-Kanten.

Optionen: Wechselkopf Formfräsen und Dia-Werkzeuge für verschiedene Kantenprofile

4.1 Formfräseaggregat FF 12

zum allseitigen Fertigfräsen von Werkstücken, auch für Querbearbeitung von Postforming- und Softforming-Profilen. Schnellwechseinrichtung zum manuellen Umrüsten auf unterschiedliche Kantenprofile.

Optionen: Wechseinrichtung, Wendepplattenwerkzeuge für verschiedene Kantenprofile



5. Bandschleifaggregat KS 10
mit Oszillation zum Schleifen gerader
Furnier- und Massivholzkanten
Option: Verstellung Bandschleifaggre-
gat

6. Fase-/Radiusschleifen PS 40
oben und unten
zum Schleifen von Fasen und kleinen
Radien an Furnier- und Massivholzkanten
einschließlich Faseschleifschuhen
– **Fase-Radiusschleifen PS 41**
unten
– **Fase-Radiusschleifen PS 42**
oben
Optionen: Pneumatikverstellung,
Profilschleifschuh Stahl

7. Schwabbelaggregat FS 40
oben und unten mit Oszillation
zum Griffigmachen und Polieren von
Kunststoffkanten

7.1 Multi-Nachputzeinrichtung
MN 10 oben/unten
zum Abziehen von Fasen und kleinen
Radien für Mehrfachwerkzeuge, max.
3 Profile, elektropneumatische Verstel-
lung auf manuellen 8fach-Revolver
Profilmesserersatz für max. 3 Profile
Nachputzeinrichtung Leimfuge
zum Säubern der Leimfuge von
Klebstoffresten

8. Nachputzeinrichtung Profil
zum Abziehen von Fasen und kleinen
Radien oben und unten an Kunststoff-
Kanten
Optionen: Verstellung pneumatisch,
Fasemesser, Profilmesser

Alle Nachbearbeitungsmotoren
besitzen eine neue, standardi-
sierte Werkzeugschnittstelle
nach dem bekannten HSK-Prinzip
(Hohlschaftkegel).

Vorteile:

- **Bessere Fräsqualität**
- **Höhere Werkzeugstandzeiten**
- **Einfacher, schneller Werkzeug-
wechsel**
- **Geringe Lärmemission**

Diese Leistungen sollten Sie sich leisten

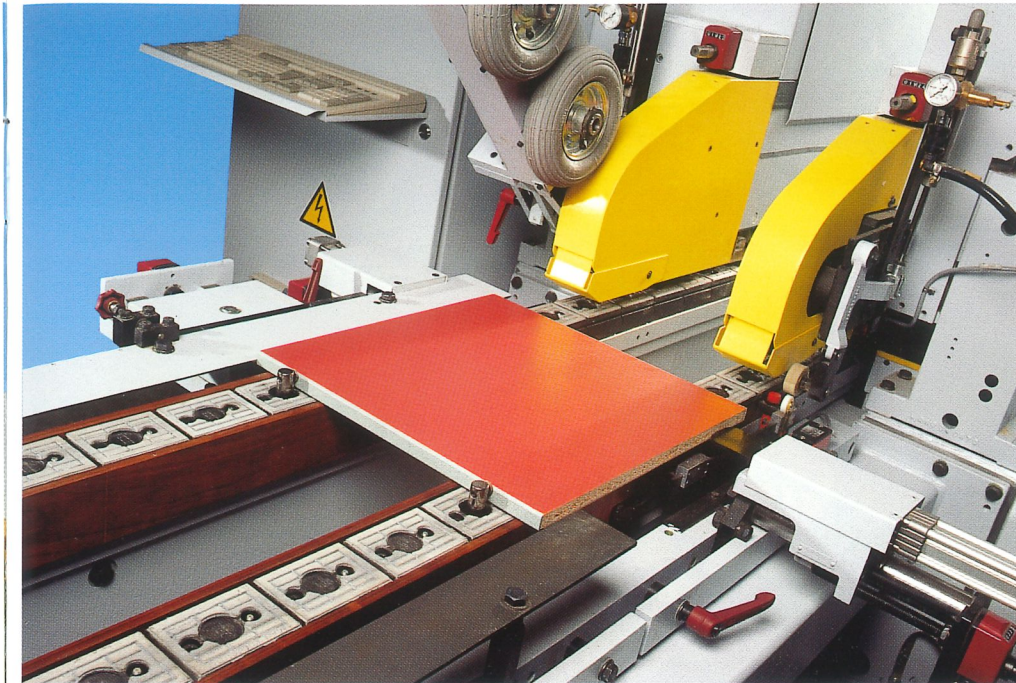
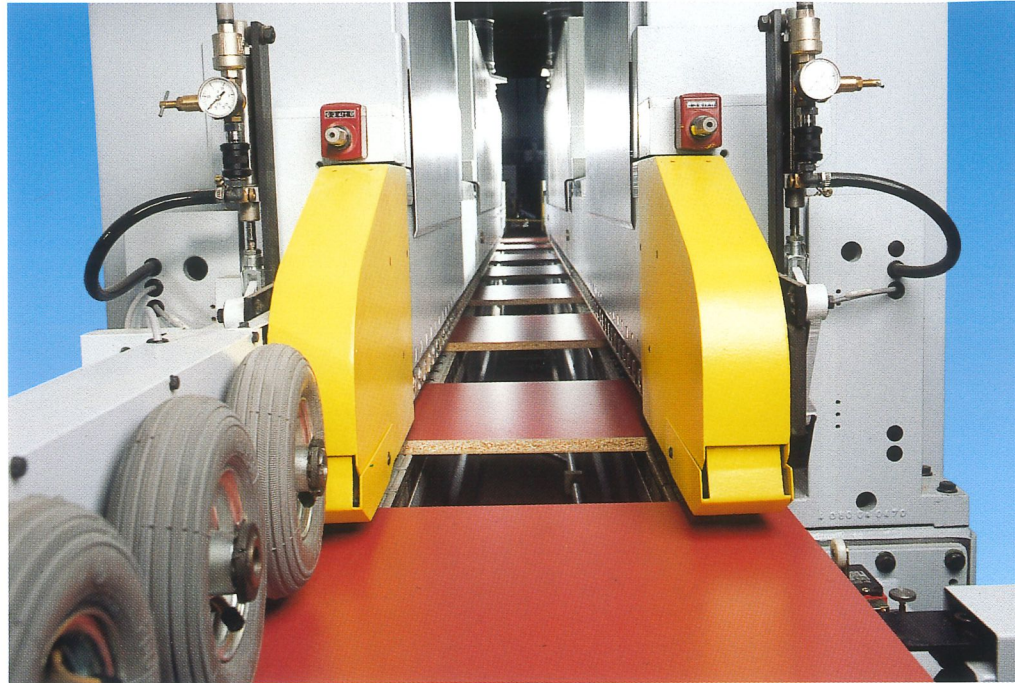


Die Verstellung: schnell und sicher in Breite und Höhe

Die Linearführung am Maschinenfestlager und an der Kugelumlaufspindel gewährleistet eine leichtgängige und schnelle Breitenverstellung; die Breitenmaße werden digital angefahren. Die Höhenverstellung des Oberdrucks erfolgt motorisch über einen wartungsfreien Kardantrieb. Spielarme Verstellgetriebe sorgen für eine hohe Maß- und Wiederholgenauigkeit.

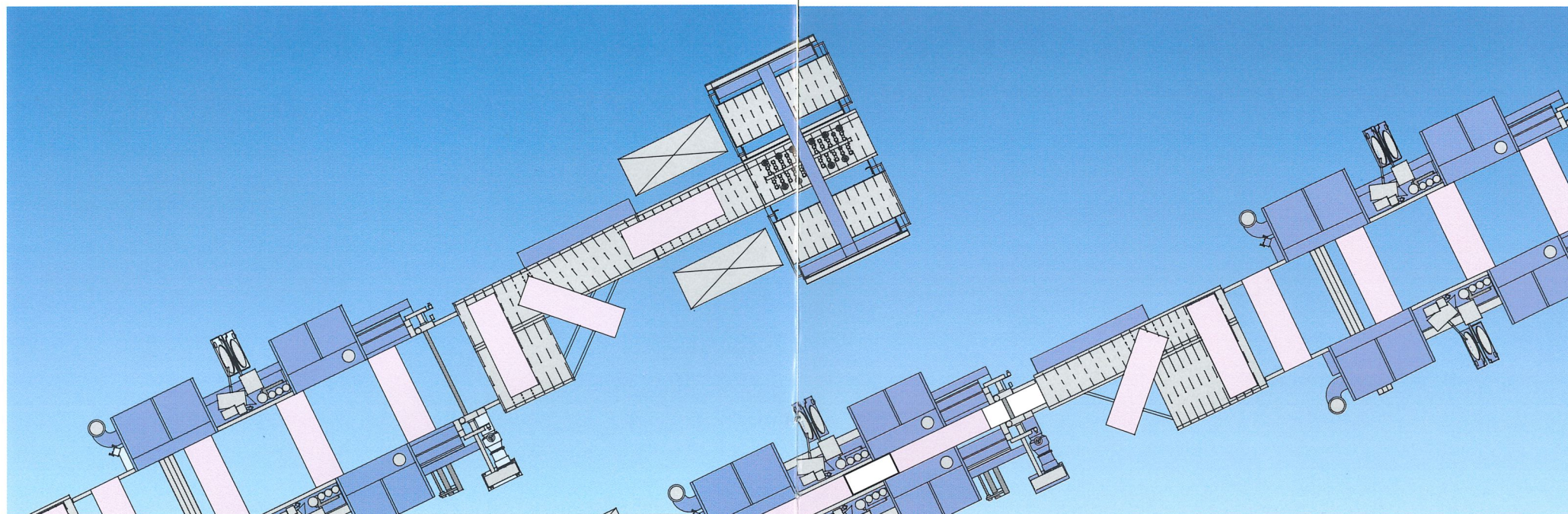
Die Transportkette: robust, präzise und sanft zu den Werkstücken

Tausende von gelieferten Maschinen und zahllose Kilometer der ständig im Einsatz stehenden Transportketten beweisen die hohe Qualität und Robustheit des Homag-Vorschubsystems. Die einzelnen Elemente der schweren Blockgliederkette laufen auf präzisen Führungen, mit Kugellagern an den Lauf- und Führungsflächen. So rollen sie sich und sind gegen seitliches Verschieben gesichert. Zusammen mit dem stabilen Oberdruck garantieren sie den exakten Transport der Werkstücke – und damit absolut parallele Kanten und genaue Winkelschnitte. Ihr Belag aus Kunststoff und Gummi schützt die empfindlichen Werkstückoberflächen.



Nocken zur Querbearbeitung

Sollen Werkstücke quer bearbeitet werden, legen Sie sie einfach an findige Nocken an. Diese Anschlagnocken sind stufenlos verstellbar und laufen bei der Längsbearbeitung versenkt in der Transportkette mit. Sie transportieren selbst profilierte oder Softformingteile sicher und ohne Beschädigung durch die Maschine.



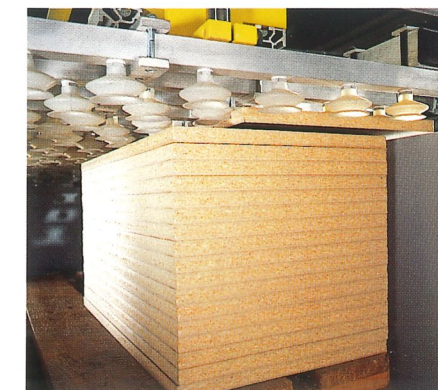
Setzen Sie Ihre Werkstücke „auf die Straße“
Mit einer automatischen Plattenbeschickung und -abstapelung (Option) werden die Optimaten KF 25 und KF 26 zu Durchlaufmaschinen in der konstruktiven Straße.

Bringen Sie den Lärm unter die Haube

Die Homag-Optimaten KF 25 und KF 26 erhalten Sie mit einer effizienten Lärmschutzverkleidung. Diese bietet Ihnen eine ganze Reihe Vorteile:

- optimaler Lärmschutz
- noch größere Sicherheit für Ihr Personal
- nur ein zentraler Absaugstutzen pro Lärmschutzverkleidung
- Staubemissionen werden niedrig gehalten
- Kabinenbeleuchtung
- große Sichtfenster zur Beobachtung der laufenden Aggregate

Und nicht zuletzt präsentieren sich die Optimaten mit ihrer attraktiven Verkleidung in einer besonders ansprechenden Optik.



Für kontinuierliche hohe Leistung
Beschickstation Fabrikat Bargstedt

Homatic: Ab jetzt kann jeder schnell und sicher steuern

Wer eine Maschinensteuerung braucht, verlangt nicht nur optimale Sicherheit und Wirtschaftlichkeit. Vielmehr muß die Steuerung auch möglichst einfach bedienbar und ohne Aufwand programmierbar sein. Die neue Homatic-Steuerung NC 21 verrichtet ihre Arbeit „spielend“ leicht und absolut zuverlässig.

Ihr Extra-Plus in puncto Sicherheit
Homatic-Steuerungen sind durch und durch betriebssicher, auch unter hoher Staub- und Hitzebelastung Ihren Optimalen rundum zuverlässig.



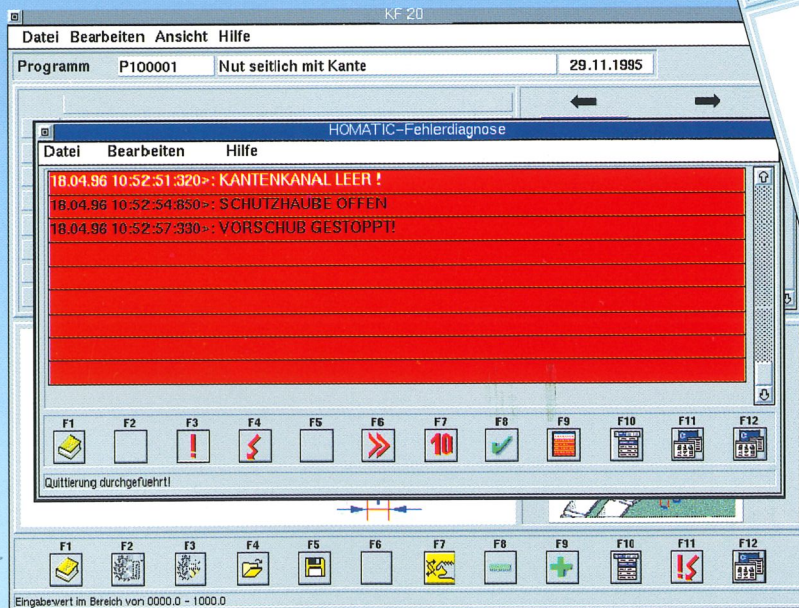
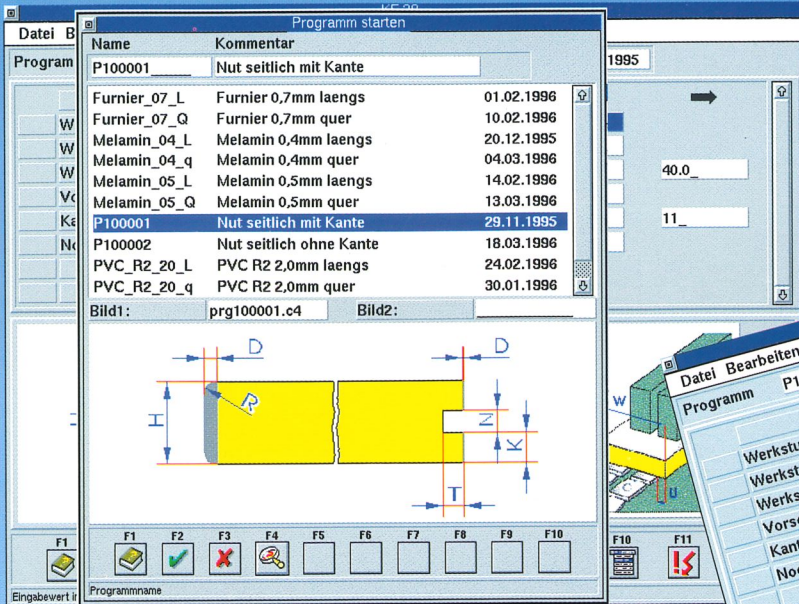
Komfortable Bedienung

Noch nie war es so einfach, eine Kantenleimmaschine zu programmieren und zu bedienen. Die neue Homatic-Steuerung NC 21 setzt Maßstäbe in bezug auf Bedienkomfort. Der Bediener kann seine vertraute Denk- und Vorgehensweise bei der Bearbeitung eines Werkstücks direkt in die Eingabe der Steuerung umsetzen. Die Steuerung verfügt über einen farbigen Flachbildschirm und eine staubgeschützte PC-Tastatur für die Eingabe der Daten.

Sie baut auf die Regeln des weltweit bekannten Windows-Standards auf und ermöglicht so die problemlose Umsetzung des vom PC her bereits bekannten Wissens.

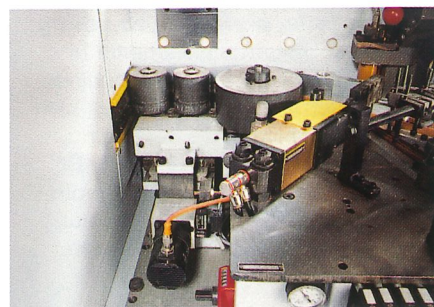
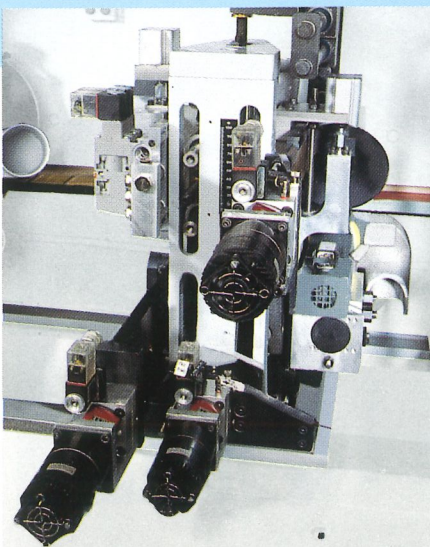
Zu jeder Eingabe erhält der Bediener eine grafische Unterstützung, die ihm die Bedeutung des Eingabefeldes veranschaulicht. Außerdem wird jeder eingegebene Wert sofort auf seine Zuverlässigkeit überprüft, so daß Fehleingaben nahezu unmöglich werden.

Häufig benötigte Einstellungen können in Form von Bearbeitungsprogrammen auf der in der Steuerung vorhandenen Festplatte problemlos abgespeichert werden. Über ein Auswahlfenster kann dann bei Bedarf das benötigte Programm, ebenfalls wieder grafisch unterstützt, ausgewählt und die Maschine darauf umgerüstet werden.



Ferndiagnose inklusive

Durch eine direkte Fehlermeldung über den Monitor (z.B. „Schutzhaube offen“) können Sie schnell reagieren und dadurch Stillstandzeiten minimieren. Und falls Sie mal einen Fehler nicht selbst beheben können, dann hilft Ihnen die Homag-Ferndiagnose, die in vielen Fällen einen teuren Service-Einsatz spart.



Automatisch verstellbares Fräsaggregat zum Kantearbeiten

Automatisierte Druckzone für unterschiedliche Kantendicke

Es zahlt sich aus, bei Homag Kunde zu sein

Weltweite Ferndiagnose

Alle CNC-Maschinen sind ab Werk mit einem Modem ausgestattet, das eine Ferndiagnose ermöglicht. Aus der Homag-Service-Zentrale werden dann mögliche Störungen gesucht, eingegrenzt und teilweise sogar behoben.

Praxisgerechte Schulung

Homag-Produkte sind zwar einfach zu bedienen, doch eine gründliche Schulung verkürzt die Inbetriebnahmezeiten, erspart unnötige Versuche, erhöht die Fertigkeit der Bediener und steigert die Effizienz von Maschinen und Anlagen.

Sorgfältige Wartung

Eine planmäßige, fachgerechte Instandhaltung senkt die Kosten und erhöht die Produktivität und Standzeiten der Maschinen und Anlagen.

Homag ist überall

Das gut ausgebauten Service-, Vertriebs- und Händlernetz bedeutet für Sie kurze Wege, rasche Aktivitäten und intensive Kundennähe – in der ganzen Welt.

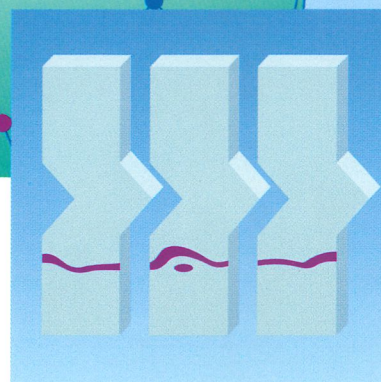
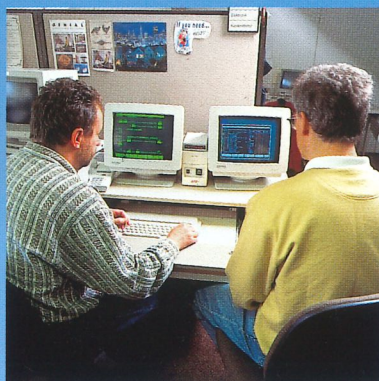
Ausgezeichnete Qualität

Die Homag-Gruppe ist nach DIN EN ISO 9001 zertifiziert (TÜV CERT). Daß die Maschinen der CE-Norm entsprechen, ist für uns eine Selbstverständlichkeit. Sie haben damit die Sicherheit gleichbleibender Qualität.



Gleiche Teile, einfaches Handling

Viele Teile, Steuerungselemente und Baugruppen sind bei den Maschinen und Anlagen der Homag-Gruppe identisch. Dies erleichtert die Bedienung, senkt die Kosten, vereinfacht die Ersatzteilhaltung und beschleunigt die Wartung und den Service – um nur einige wenige Beispiele zu nennen.



Optimat-KF 25/KF 26-Baureihe: die technischen Daten

Maschinen-Type	KF 25/05	KF 25/06	KF 25/07	KF 26/05	KF 26/06	KF 26/07
Verleimteil	A3	A3	A3	A3	A3	A3
Maschinenausführung	Straßenausführung Maschine I			Solomaschine/Straßenausführung Maschine II		
Gesamtlänge mm	6650 mm	7650 mm	8650 mm	7650/7880 mm	8650/8880 mm	9650/9880 mm
Freier Platz im Nachbearbeitungsteil mm	2805 mm	3665 mm	4665 mm	1875 mm	2735 mm	3735 mm
Gesamtgewicht brutto ca. kg	14.600	16.200	19.300	14.600	16.200	19.300

Maschinenabmessungen

- Gesamtbreite _____ Arbeitsbreite + 5080mm
- Gesamthöhe Lärmschutzverkleidung _____ 1800/
geschlossen/offen _____ 2050 mm
- Arbeitshöhe _____ 950 mm

Arbeitsmaße

- Werkstückbreite
doppelseitig _____ min. _____ 220 mm
KF 25 _____ max. _____ 1500 mm
KF 25 _____ max. _____ 2500 /
3000 mm
- Werkstückdicke _____ min. _____ 12 mm
_____ max. _____ 40 mm
- Werkstücküberstand fix _____ 30 mm
- Optional _____ 30-80 mm
- Kantenbreite _____ min. _____ 16 mm
_____ max. _____ 45 mm
- Kantendicke _____ min. _____ 0,3 mm
_____ max. _____ 3 mm
- Kantenlänge Rolle _____ min. _____ 150 mm

Anschlußwerte

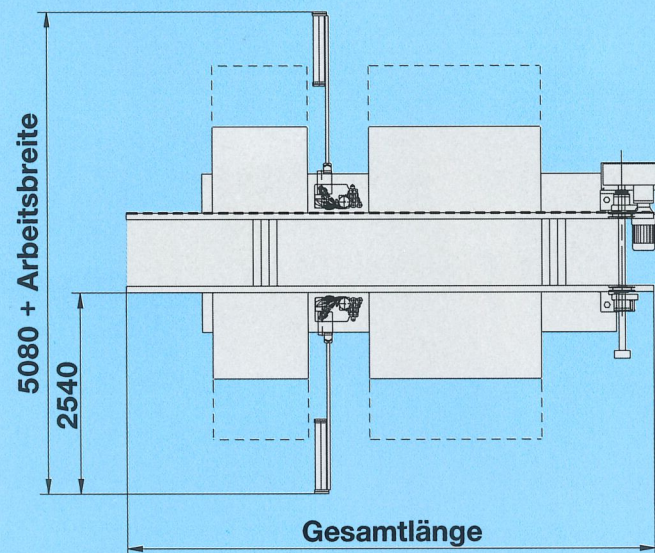
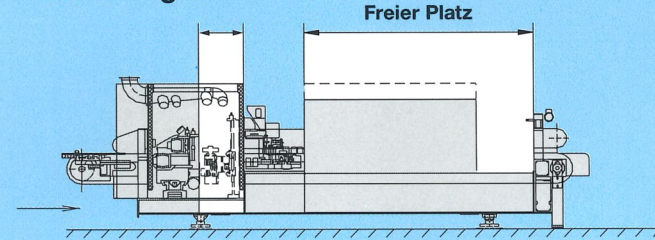
- Betriebsspannung _____ 400 V
- Steuerspannung _____ 24 V
- Frequenz _____ 50/60 Hz
- Statische Umrichter
- Schaltschrank _____ angebaut
- Elektrischer Gesamtanschlußwert _____ siehe Aufstellplan
Gesamtabsaugleistung (m³/h) bei
28 m/sec
- Druckluftanschluß _____ 8 bar
R1/2" Innengewinde
Zuleitung

Sonstiges

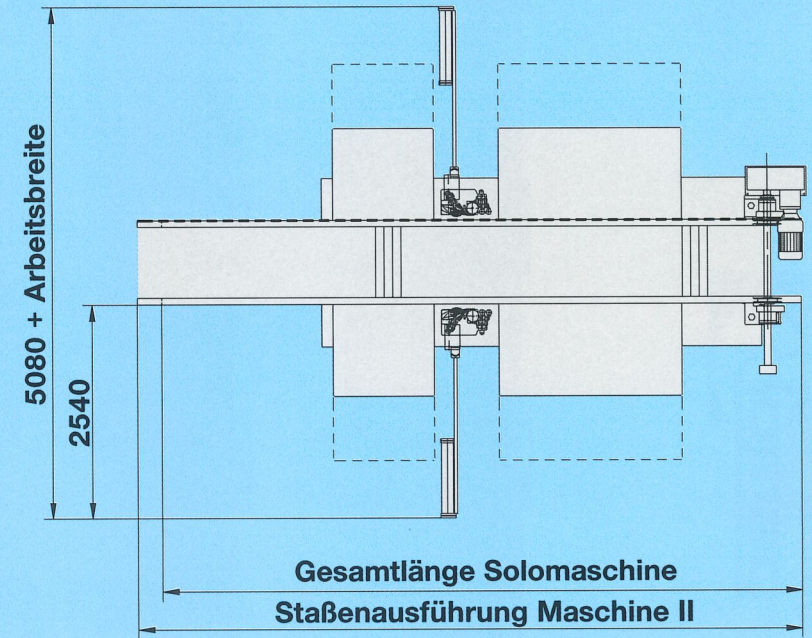
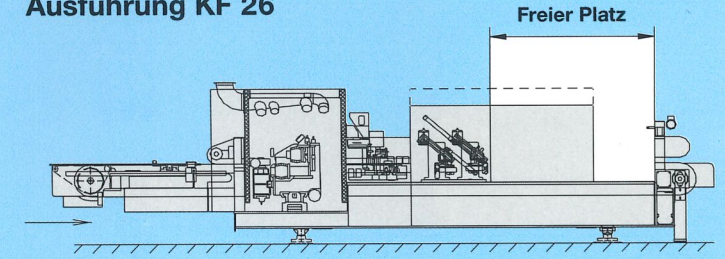
- Vorschub _____ 10-32 m/min
stufenlos regelbar

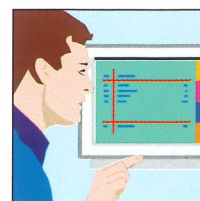
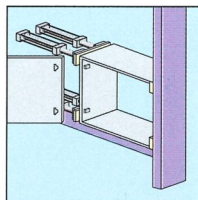
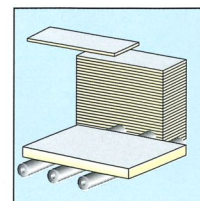
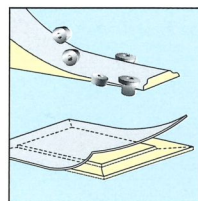
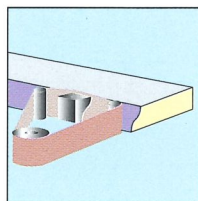
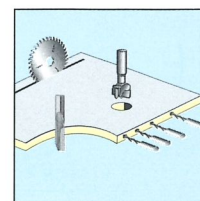
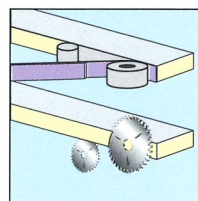
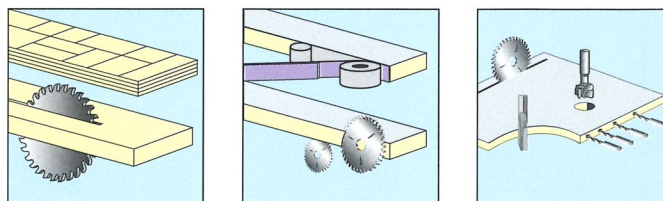
- Länderspezifische Spannungs-
anpassungen über Trafo _____ Option

Ausführung KF 25



Ausführung KF 26





Ihr Vertriebspartner



Homag Maschinenbau AG
Homagstraße 3-5
D-72296 Schopfloch
Telefon (0 74 43) 13-0
Telefax (0 74 43) 13300