

**Комбинированные станки
для форматной обработки
и облицовывания кромок
ОПТИМАТ KF 25 - KF 26**

Две операции
за один проход -
гибко, точно,
ЭКОНОМИЧНО

Комбинированная техника мирового уровня

"ОПТИМАТ": Высокие технологии должны быть доступны: предлагая серию станков "Оптимат", группа "Хомаг" представляет доступную по цене альтернативу для специальных индивидуальных программ. Все станки "Оптимат" высокотехнологичны, обеспечивают легендарное качество и надежность, т.е. преимущества, известные Вам по "Хомаг". В связи с тем, что мы производим "Оптиматы" серийно, их цена становится для Вас более доступной. И в дополнение к этому Вы сможете извлечь выгоду из довольно короткого срока поставки и монтажа.

Ноу-хау крупнейших производителей станков для производителей корпусной мебели

Современное производство корпусной мебели уже невозможно представить себе без высокопроизводительных комбинированных станков для форматной обработки и облицовывания кромок. Эти универсальные станки от "Хомаг" способны также реализовать многие специфические задачи. При этом они используются при производстве крупных и мелких заказов. Это ноу-хау Вам в таком объеме никто не сможет предложить. Благодаря своим станкам для форматной обработки и облицовывания кромок, "Хомаг" стал всемирно известным производителем станков для изготовления корпусной мебели.



Большие станки — большое преимущество в цене

В комбинированных станках с тяжелой, сплошной станиной заготовки предельно точно направляются и обрабатываются в постоянном проходном режиме. Результат: оптимальное качество. По сравнению

с отдельными станками в данном случае исключаются все передаточные и соединительные устройства. Вы экономите время на переналадку, Вам необходима меньшая производственная площадь, кроме того создается щадящий режим обработки заготовок.

HOMAG



И самое главное: говоря о комбинированных станках KF 25/KF 26 мы имеем в виду "Оптиматы", которые Вы можете приобрести по удивительно выгодной цене.

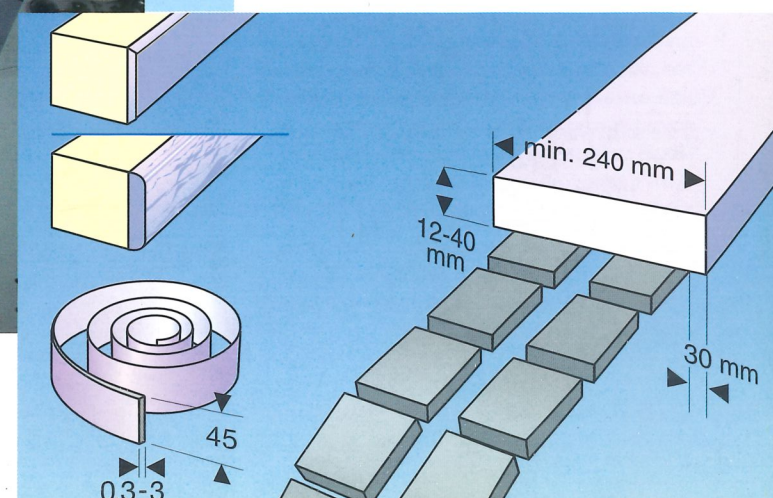
Развитие не стоит на месте

На одном из двух базовых станков, с помощью разнообразных дополнительных агрегатов можно выполнить почти все виды форматной обработки и облицовывания кромок, которые встречаются в Вашей практике. (Взгляните сами на описание наших агрегатов). В связи с расширением спектра задач не стоит на месте и развитие "Оптиматов": в любое время их можно переоборудовать и дооснастить, а также расширить до полной станочной линии.

Широкий спектр используемых материалов

С помощью "Оптиматов" KF 25/KF 26 фирмы "Хомаг" Вы сможете выполнять форматную обработку, профилирование, выборку четверти, пазов и облицовывание всеми возможными кромочными материалами с использованием клея-расплава, а именно:

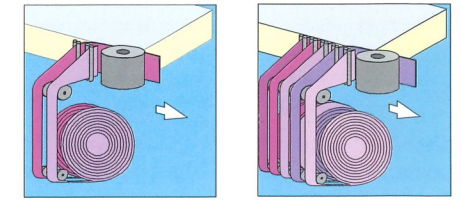
- шпон в рулонах
- кромка из синтетического материала — меламин, пленка с финиш-эффектом в рулонах
- кромка ПВХ в рулонах, толщина до 3 мм



"Оптимат KF 25" – базовый станок

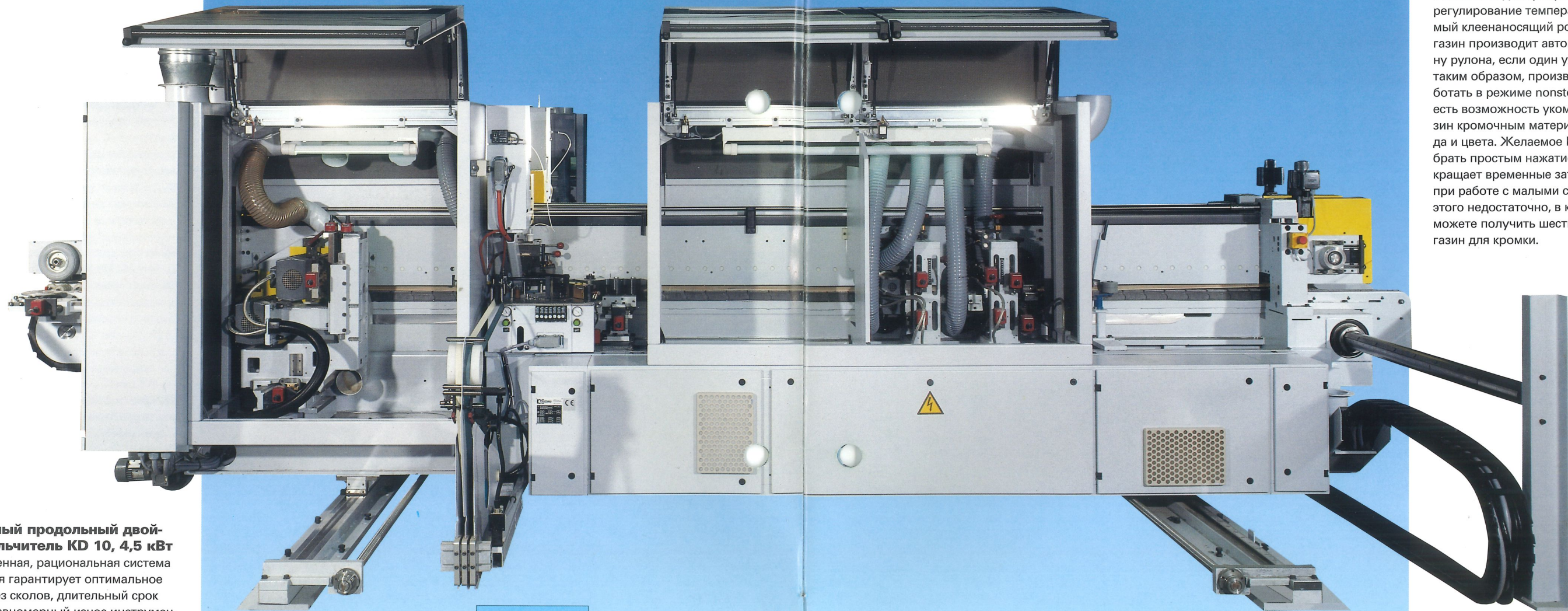


"Оптимат KF 25" от фирмы "Хомаг" оснащен согласно базовой схеме компактным двойным измельчителем и компактной зоной склеивания. В свободной зоне "Оптимата" можно по своему выбору установить обрабатывающие агрегаты. Данный станок, в зависимости от комплектации, может иметь три варианта длины. Он также используется в качестве первого станка в линиях.



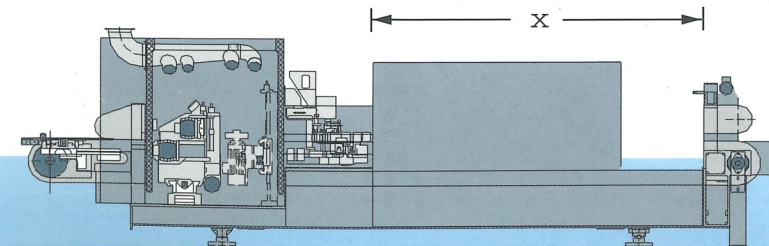
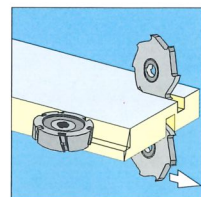
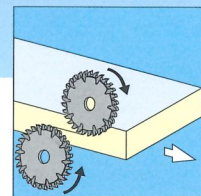
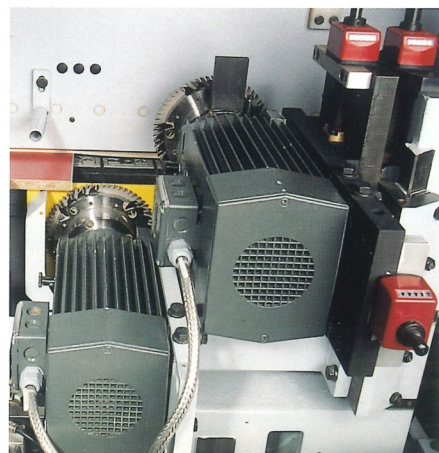
Компактная зона склеивания А3

Система "Quick-Melt" гарантирует всегда свежий клей, короткое время нагрева и превосходное склеивание. Узел расплава с емкостью для гранулята, электронное регулирование температуры, обогреваемый клеенаносящий ролик. Двойной магазин производит автоматическую замену рулона, если один уже использован, - таким образом, производство может работать в режиме ponstop. У Вас, конечно, есть возможность укомплектовать магазин кромочным материалом разного вида и цвета. Желаемое Вы можете выбрать простым нажатием кнопки. Это сокращает временные затраты, например, при работе с малыми сериями и, если этого недостаточно, в качестве опции Вы можете получить шестипозиционный магазин для кромки.



Компактный продольный двойной измельчитель KD 10, 4,5 кВт

Эта современная, рациональная система измельчения гарантирует оптимальное качество, без сколов, длительный срок службы и равномерный износ инструмента. Оснащение: 2 двигателя по 4,5 кВт, 100 Гц, 6000 об./мин, фрезерная стойка для установки обрабатывающих агрегатов, монтаж верхнего и нижнего двигателей измельчителя со смещением, отсасывающий кожух. Диаметр инструмента 250 мм. В свободной зоне Вы можете установить в качестве опции стандартный фрезерный агрегат, например, для выборки пазов и четверти.



Длина станка — в соответствии с Вашими требованиями

Длину комбинированного станка от фирмы "Хомаг" Вы определяете сами, в зависимости от желаемого вида последующей обработки, которая определяет количество необходимых агрегатов.

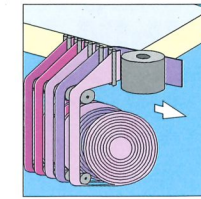
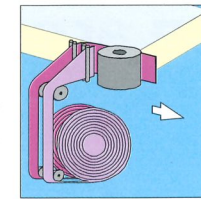
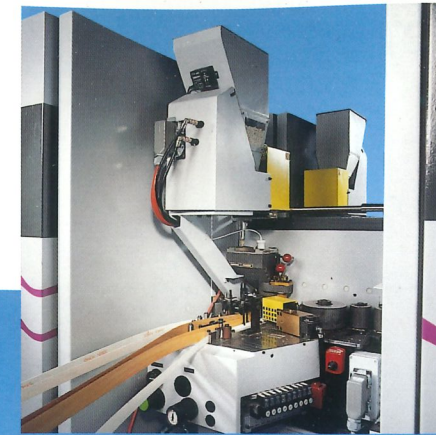
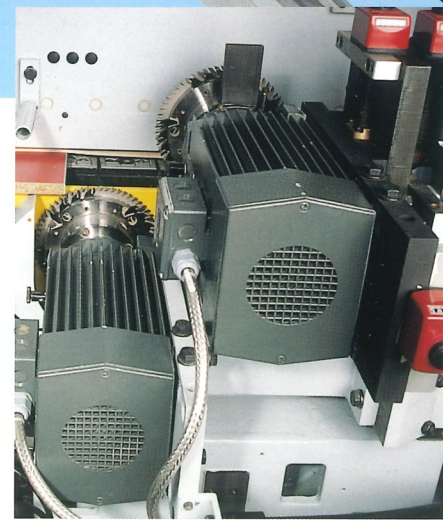
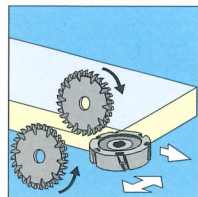
"Оптимат KF 26" – базовый станок

"Оптимат KF 26" от ф-мы Хомаг оснащен согласно базовой схеме компактным двойным измельчителем для поперечной и продольной обработки, компактной зоной склеивания и торцовочным агрегатом для снятия фасок и прямого торцевания. В свободной зоне "Оптималь" Вы можете установить обрабатывающие агрегаты по своему выбору. Данный станок "Оптимат", в зависимости от комплектации, может иметь три варианта длины.

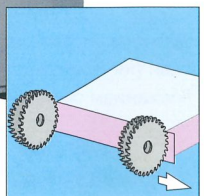
Компактный двойной измельчитель KD 11, продольный/поперечный, 4,5 кВт

Это наилучший способ для выполнения форматной обработки: эта современная, рациональная система измельчения гарантирует оптимальное качество, без сколов, длительный срок службы и равномерный износ инструмента. Для того, чтобы при выполнении поперечной обработки не возникало сколов на уже приклеенных продольных кромках, данная система оснащается управляемым стандартным фрезерным агрегатом, который при встречном движении прорезает про-

тив поперечной кромки заготовки несколько миллиметров и затем отводится. Совершенство в деталях! Агрегат с 3 двигателями по 4,5 кВт, 100 Гц, 6000 об./мин, фрезерная стойка для установки обрабатывающих агрегатов, монтаж верхнего и нижнего двигателей измельчителя со смещением, отсасывающий кожух. Диаметр инструмента макс. до 250 мм.

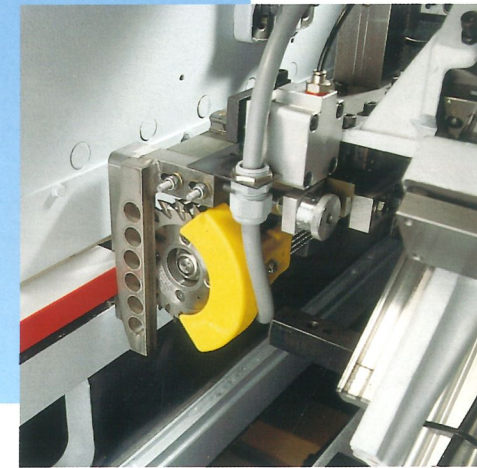


Компактная зона склеивания A3
Система "Quick-Melt" – это всегда свежий клей, короткое время нагрева и превосходное склеивание. Узел расплава с емкостью для гранулята, электронное регулирование температуры, обогреваемый клеенаносящий ролик. Двойной магазин производит автоматическую замену рулона, если один уже использован, – таким образом, производство может работать в режиме nonstop. У Вас, конечно, есть возможность укомплектовать магазин кромочным материалом разного вида и цвета. Желаемое Вы можете выбрать простым нажатием кнопки. Это сокращает потери времени, например, при работе с малыми сериями и, если этого недостаточно, Вы можете получить в качестве опции шестипозиционный магазин для кромки.



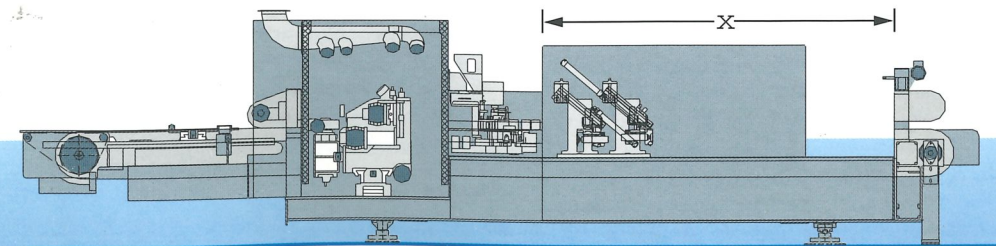
Торцовочный агрегат HL 81

снятие фасок/прямое торцевание "Оптимат" KF 26 оснащен в зоне последующей обработки торцовочным агрегатом для снятия фасок и прямого торцевания выступающей кромки. С двумя двигателями по 0,18 кВт, 200 Гц, 12000 об./мин



Длина станка – в соответствии с Вашими требованиями

Длину Вашего комбинированного станка от ф-мы "Хомаг" Вы определяете сами, в зависимости от желаемого вида последующей обработки, которая определяет количество необходимых агрегатов.

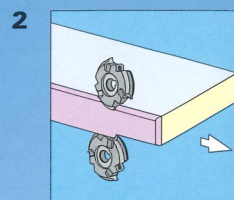
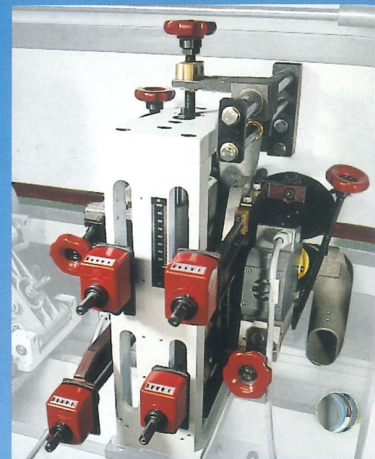
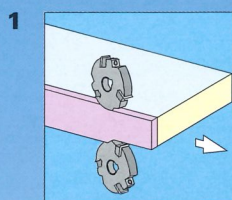
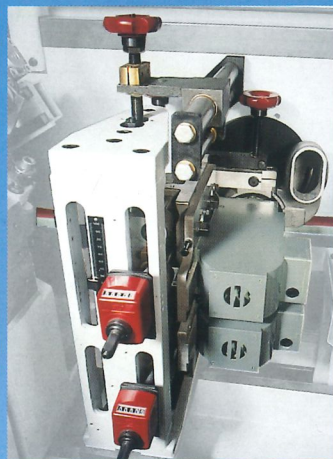


Унифицированный узел агрегатов

Для выполнения разнообразных задач обработки в Вашем распоряжении широкий спектр агрегатов. Унифицированный узел агрегатов постоянно расширяется и совершенствуется.

1. Агрегат предварительного фрезерования

Для предварительного фрезерования верхнего и нижнего выступов кромки.



2. Фрезерный агрегат

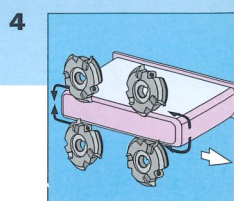
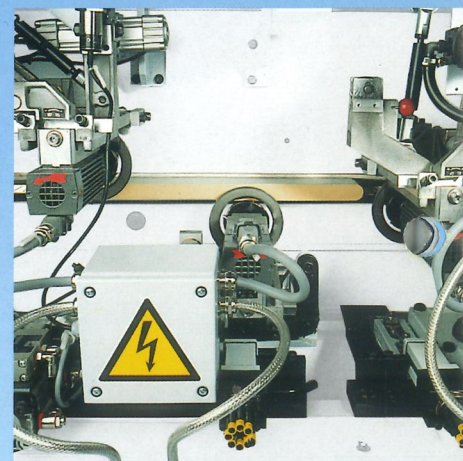
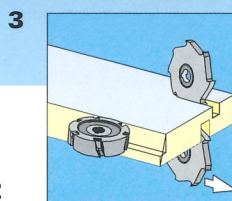
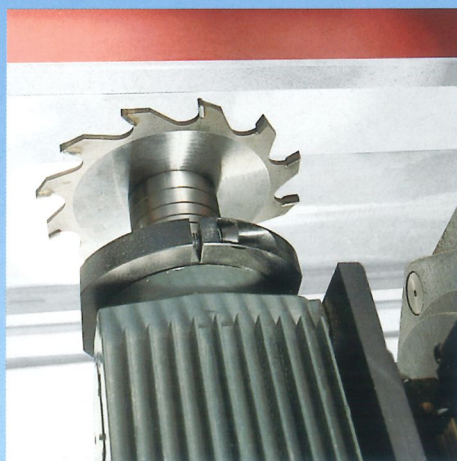
Для фрезерования фасок и радиусов

Опции: бесступенчатая регулировка фрезерного двигателя. Электропневматическая регулировка фрезерного двигателя. Механизм смены фрезерного двигателя.

3. Универсальный фрезерный агрегат

Для выборки четверти, пазов и профилей, с наклоняемым двигателем 4 кВт, промежуточным суппортом для электропневматического управления операций.

Опции: с ощупыванием сверху или по бокам. Горизонтальное пневматическое устройство регулировки.



4. Агрегат профильного фрезерования FK

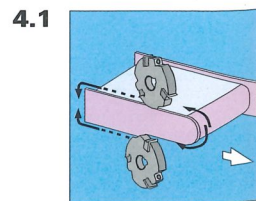
Для всестороннего чистового фрезерования заготовок, а также для поперечной обработки профилей "постформинг" и "софтформинг". С автоматическим механизмом смены инструмента для различных кромочных профилей, например при обработке кромок ПВХ и ABS.

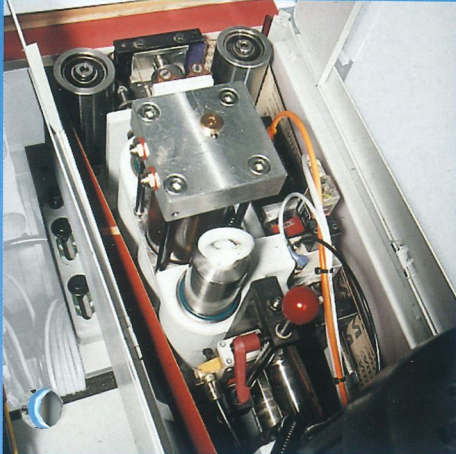
Опции: сменная головка профильной фрезы и алмазные инструменты для различных кромочных профилей.

4.1 Агрегат профильного фрезерования FF 12

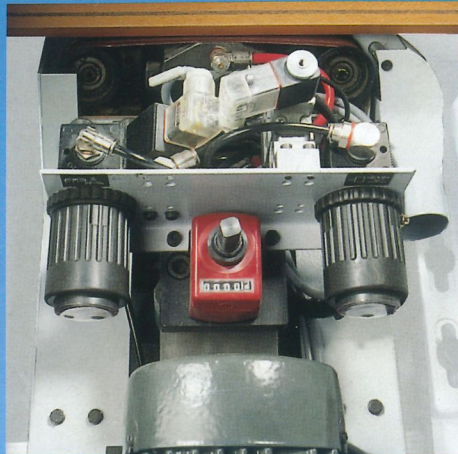
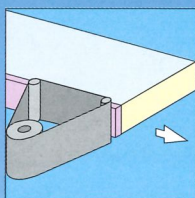
Для всестороннего чистового фрезерования заготовок, а также для поперечной обработки профилей "постформинг" и "софтформинг". Механизм быстрой смены инструмента для переоснащения вручную с целью обработки различных кромочных профилей.

Опции: механизм смены инструмента, инструмент с поворотными режущими пластинами для обработки различных кромочных профилей.

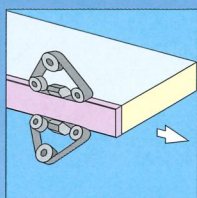




5



6



5. Ленточно-шлифовальный агрегат KS 10

с осцилляцией для шлифования прямых кромок, облицованных шпоном или массивной древесиной

6. Шлифование фасок/радиусов PS 40 сверху/снизу

Для шлифования фасок и малых радиусов на кромках, облицованных шпоном или массивной древесиной, включая шлифовальные башмачки для фасок.

- шлифование фасок и радиусов PS 41 снизу

- шлифование фасок и радиусов PS 42 сверху

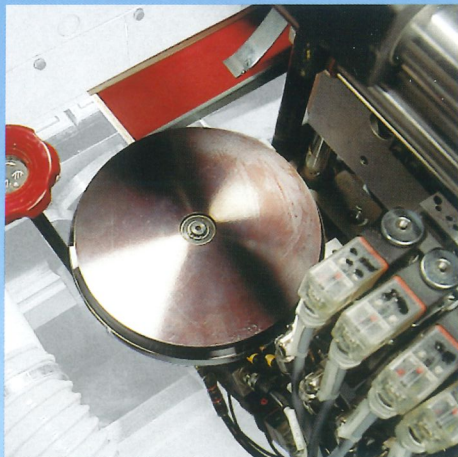
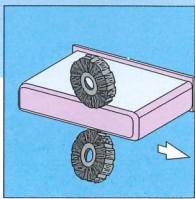
Опции: пневматическая установка, стальной шлифовальный башмачок для профилей

7. Полировальный агрегат FS 40 снизу и сверху с осцилляцией

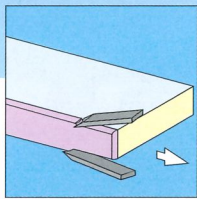
Для полирования кромок из синтетического материала.



7



8



7.1 Многофункциональное устройство зачистки MN 10 сверху/снизу

Циклевание фасок и малых радиусов для комбинированного инструмента, для макс. 3 профилей, электропневматический переход на ручной 8-ми позиционный револьвер; комплект профильных ножей, макс. 3 профиля.

Устройство зачистки клеевых швов

Для очистки клеевых швов от остатков клея

8. Устройство зачистки профилей

Для циклевания фасок и малых радиусов сверху и снизу на кромках из синтетического материала.

Опции: пневматическая установка, нож для снятия фасок, профильный нож

Все двигатели для последующей обработки имеют новый интерфейс для инструмента по известному принципу HSK (пустотелый хвостовой конус)

Преимущества:

- улучшение качества фрезерования
- более продолжительный срок службы инструмента
- более простая и быстрая смена инструмента
- снижение уровня шума

Извлекайте из работы максимум пользы



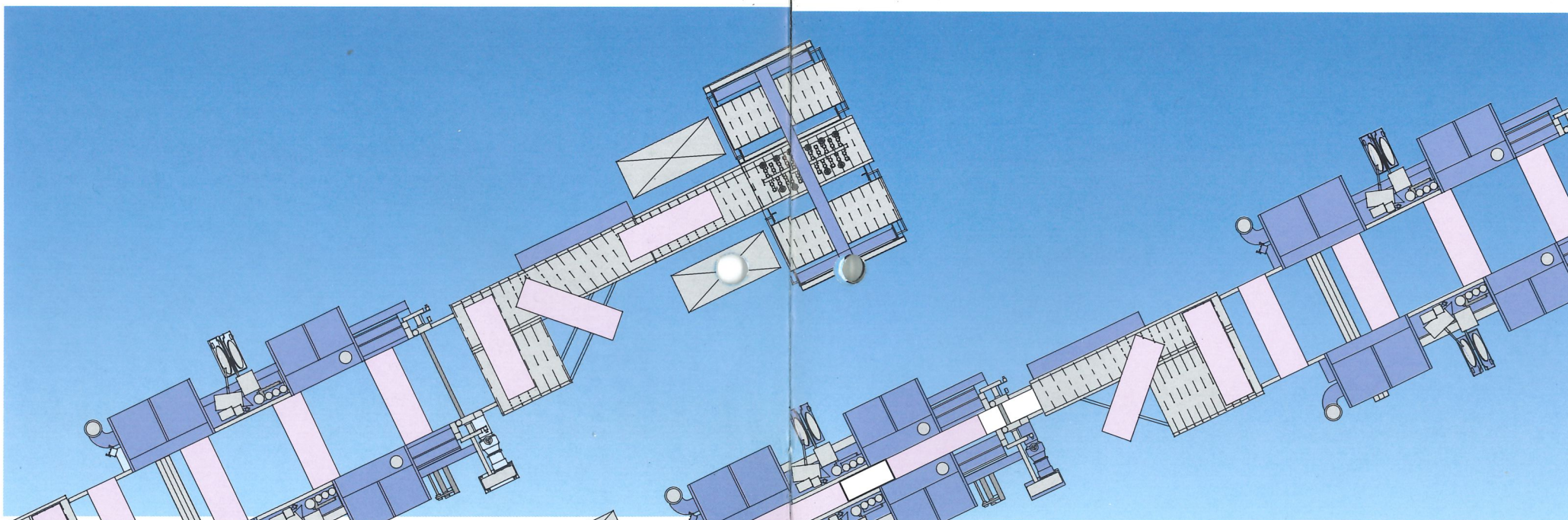
Быстрая и надежная регулировка высоты и ширины

Линейная направляющая на фиксированном подшипнике станка и на шариковом винте обеспечивает легкодоступную и быструю регулировку ширины; цифровое устройство ввода размеров по ширине. Регулировка высоты верхнего прижима осуществляется за счет двигателя через карданный привод, не требующий обслуживания. Регулирующие приводы следят за высокой точностью размеров и повторений.



Транспортная цепь: прочная, точная и плавная по отношению к заготовкам

Тысячи поставляемых станков и тысячи километров постоянно эксплуатируемых транспортных цепей доказывают высокое качество и прочность системы подачи фирмы "Хомаг". Отдельные элементы тяжелой блочной звеньевой цепи перемещаются на прецизионных направляющих, с подшипниками на рабочей и направляющей поверхности. Таким образом, они двигаются и, вместе с тем, надежно защищены от бокового смещения. Вместе со стабильным верхним прижимом они гарантируют точную транспортировку заготовок и, тем самым, абсолютно параллельные кромки и точное резание под углом. Их покрытие из синтетического материала и резины защищает чувствительные поверхности заготовок.

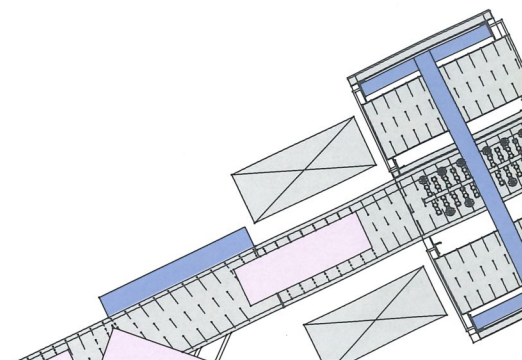


Установите свои заготовки на станочную линию
Имея автоматическую загрузку и укладку плит в штабель (опция), "Оптиматы KF 25 и KF26" становятся проходными станками в технологической линии



Упоры для поперечной обработки

Для поперечной обработки положите заготовки на упоры. Данные упоры бесступенчато перемещаются и передвигаются во время продольной обработки, утопленные в транспортировочной цепи. С их помощью профилированные или "софтформинговые" детали надежно и без повреждений транспортируются сквозь станок.



Уберите шум под "колпак"

"Оптиматы KF 25 и KF 26" фирмы "Хомаг" располагают эффективной шумоизоляцией. Отсюда ряд преимуществ:

- оптимальная защита от шума
 - более безопасная работа Вашего персонала
 - один центральный отсасывающий штуцер на шумозащитный кожух
 - уменьшение выброса пыли
 - освещение кабин
 - большое ревизионное окно для наблюдения за работой агрегатов
- Не последним преимуществом "Оптиматов" является привлекательный внешний вид.



Станция загрузки для обеспечения высокой производительности, производство фирмы Баргштедт

"Homatic": с этого момента каждый может быстро и надежно управлять

Тот, кто нуждается в системе управления станком, требует не только оптимальную надежность, но и эффективность системы управления. Более того, система управления должна быть как можно проще в обслуживании и в программировании. Новая система управления "Homatic NC 21" делает Вашу работу легкой и абсолютно надежной.

Огромный плюс с точки зрения надежности

Системы управления "Homatic" очень надежны в обслуживании даже в условиях сильной жары и запыленности.

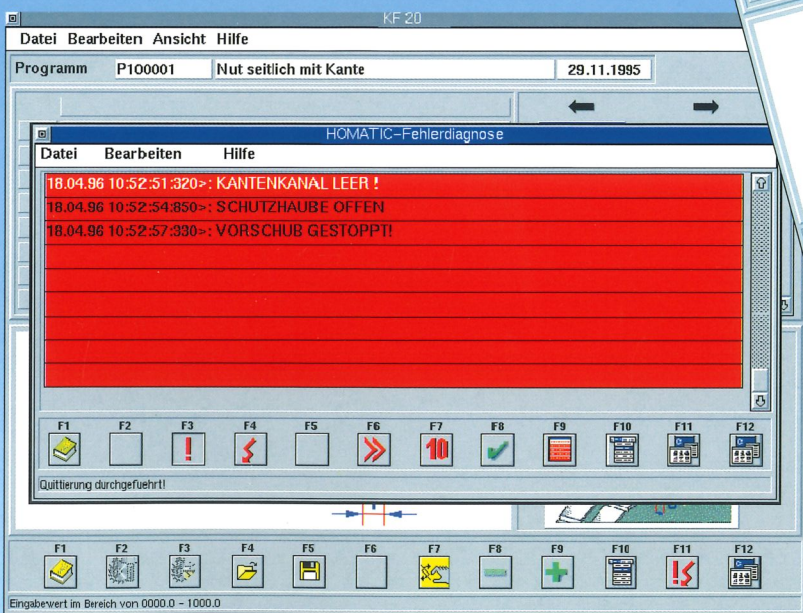
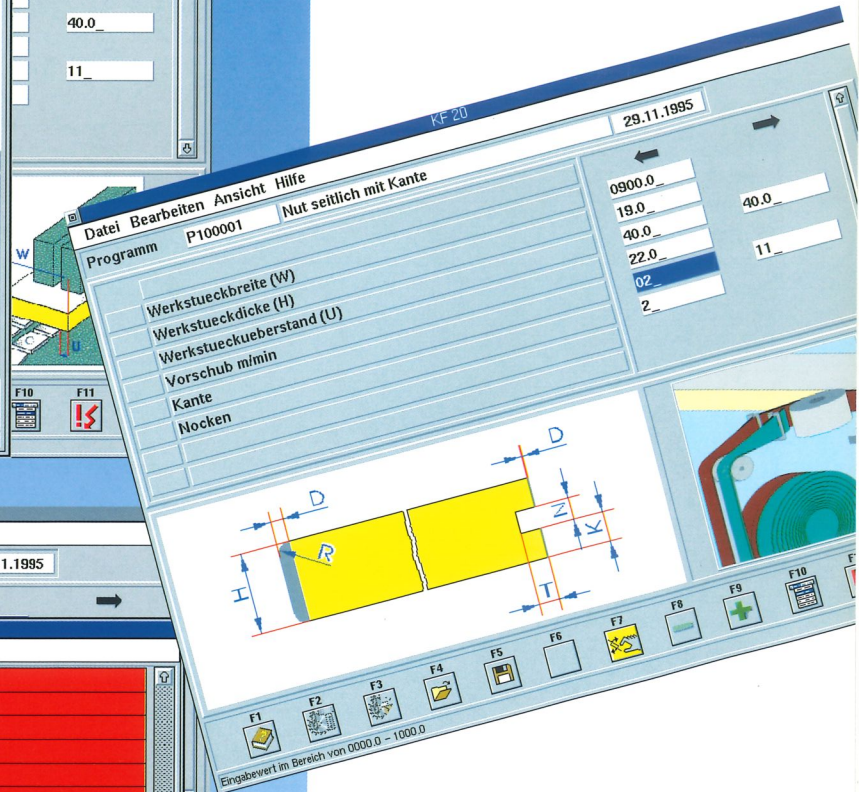
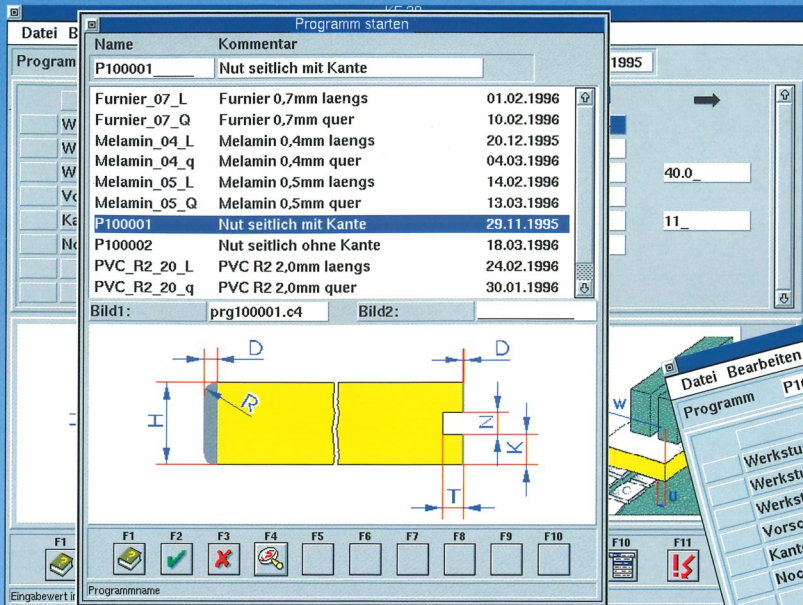


Удобное обслуживание

Никогда еще кромкооблицовочный станок не был так прост при программировании и обслуживании. Новая система управления "Homatic NC 21" устанавливает масштабы с учетом удобства обслуживания. Оператор в процессе обработки переносит свой образ мысли и действий в систему управления. Система управления имеет цветной плоский экран и защищенную от пыли клавиатуру ПК для внесения данных.

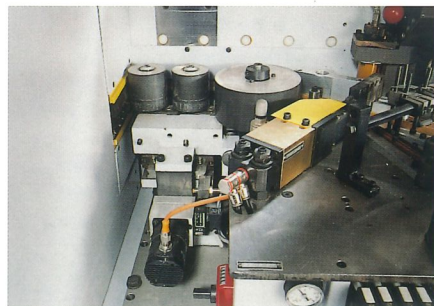
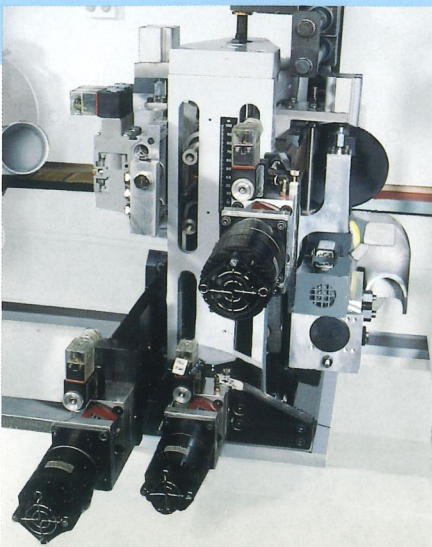
Она работает по правилам всемирно известного стандарта Windows и, тем самым, позволяет применять знания, накопленные в процессе работы с ПК. По каждому набору данных оператор получает графическую поддержку, которая делает наглядным значение поля данных. Кроме того, допустимость каждого заданного значения сразу перепроверяется. Таким образом, ввод неправильных данных практически невозможен.

Часто используемые данные можно без проблем запомнить в форме программ обработки на имеющемся в системе управления жестком диске. Затем через окно "меню" можно выбрать необходимую программу с графической поддержкой, и по этой программе переоснастить станок.



Диагностика "на расстоянии"

Благодаря поступлению прямой информации об ошибках на монитор (например "защитный кожух открыт") Вы можете быстро отреагировать и, тем самым, сократить время простоя. Если Вы сами не можете устранить ошибку, в этом случае Вам поможет диагностика "на расстоянии" "Хомаг", которая в любом случае сэкономит средства на дорогое сервисное обслуживание.



Автоматически регулируемый фрезерный агрегат для обработки кромок

Автоматическая зона прижима кромок различной толщины

Быть клиентом "Хомаг" – это себя оправдывает

Диагностика "на расстоянии" по всему миру

Все станки с ЧПУ оснащаются на заводе модемом, который делает возможным диагностику "на расстоянии". Затем в сервисном центре "Хомаг" ведется поиск возможных ошибок, которые устраняются локализованно и зачастую сразу по телефону.

Практическое обучение

Несмотря на то, что продукты "Хомаг" просты в обслуживании, основательное обучение сокращает сроки ввода в эксплуатацию, избавляет от проведения ненужных опытов, повышает готовность оператора и эффективность станков и установок.

Тщательное обслуживание

Планомерный, профессиональный уход снижает расходы и повышает продуктивность и срок службы станков и установок.

"Хомаг" находится повсюду

Хорошо развитая сервисная, сбытовая и торговая сеть – это активность и интенсивная работа с клиентом по всему миру.

Превосходное качество

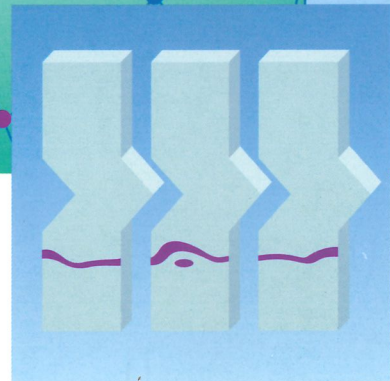
Группа "Хомаг" сертифицирована согласно нормам DIN EN ISO 9001 (TÜV CERT). Само собой разумеется, станки соответствуют нормам CE. Таким образом, у Вас есть уверенность в постоянном качестве.

Одинаковые детали, простое обращение

Многие детали, элементы управления и унифицированные узлы станков и установок группы "Хомаг" идентичны. Это облегчает обслуживание, снижает расходы, упрощает уход за запасными частями и ускоряет техническое обслуживание и сервис.



DIN EN ISO 9001



Optimat-KF 25/KF 26: технические данные

Тип станка	KF 25/5	KF 25/6	KF 26/5	KF 26/6	KF 26/7	KF 26/8	KF 26/9
Узел склеивания	A3	A3	A3	A3	A3	A3	A3
Модификация станка	Конструктивное исполнение в линию, станок 1		Станок "Соло"/Конструктивное исполнение в линию, станок 2				
Общая длина в мм	6650	7650	7650/7880	8650/8880	9650/9880	10650/10880	11650/11880
Свободное место в зоне последующей обработки в мм	2805	3665	1775	2635	3635	4495	5495
Общий вес брутто, прибр. кг	14.600	16.200	14.600	16.200	19.300	22.500	25.500

Размеры станка

- Общая ширина _____ Рабочая ширина + 5080 мм
- Общая высота, шумозащита _____ 1800/ закрыта/открыта _____ 2050 мм
- Рабочая высота _____ 950 мм

Рабочие размеры

- ширина заготовки с двух сторон _____ мин. _____ 220 мм
- KF 25 _____ макс. _____ 1500 мм
- KF 26 _____ макс. _____ 2500 / 3000 мм
- толщина заготовки _____ мин. _____ 12 мм
- _____ макс. _____ 40 мм
- фиксированный выступ заготовки _____ 30 мм
- в качестве опции _____ 30-80 мм
- ширина кромки _____ мин. _____ 16 мм
- _____ макс. _____ 45 мм
- толщина кромки _____ мин. _____ 0,3 мм
- _____ макс. _____ 3 мм
- длина кромки в рулонах _____ мин. _____ 150 мм

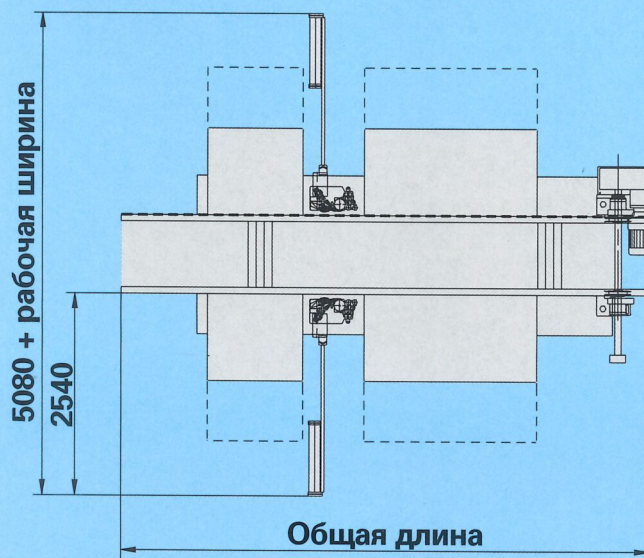
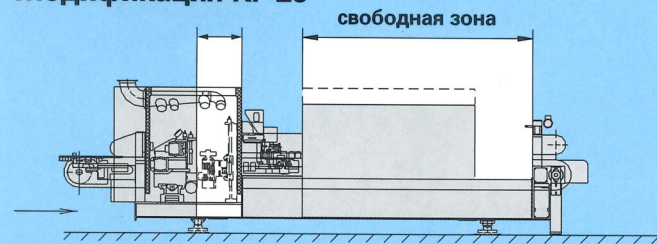
Значения подключения

- рабочее напряжение _____ 400 В
- управляющее напряжение _____ 24 В
- частота _____ 50/60 Гц
- статический преобразователь _____ встроен
- шкаф распредел. устройства _____ встроен
- общая установленная мощность _____ см. план расстановки
- общая производительность отсоса (м³/ч) при 28 м/сек _____
- подключение сжатого воздуха _____ 8 бар
- R 1/2" внутренняя резьба подводщего трубопровода _____

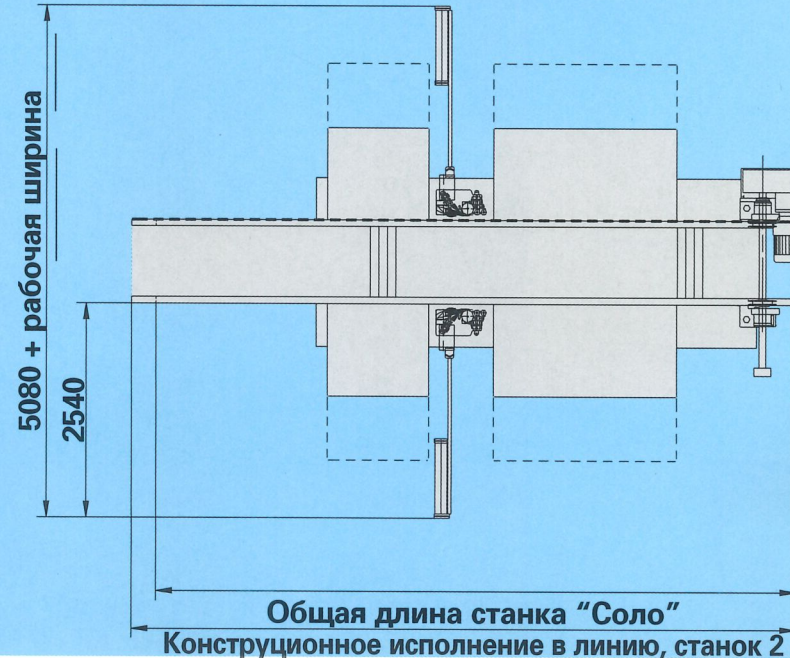
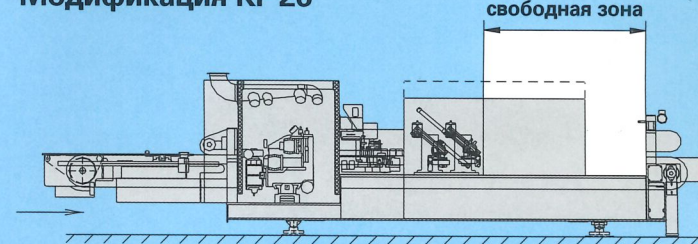
Прочее

- подача _____ 10-32 м/мин. бесступенчато регулируемая
- специфическое подключение к сети напряжения через трансформатор (для некоторых стран) _____ опция

Модификация KF 25



Модификация KF 26

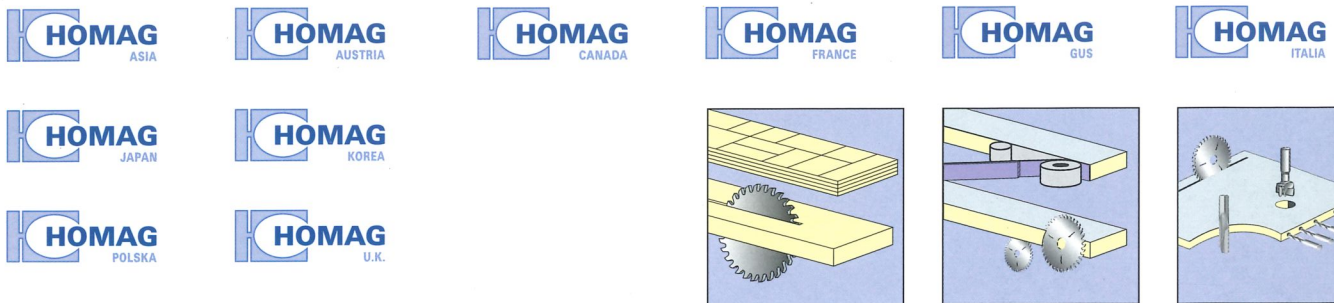


Технические данные и фотографии не всегда детально совпадают. Изменения в ходе дальнейшего совершенствования будут сохранены

Производство



Сбыт



Оказание услуг



Ваш партнер



ХОМАГ ГУС ГмбХ
 Представительство в Москве
 109172 Москва
 ул. Малые Каменщики, д. 16, стр. 1
 тел. (007)(095) 911 34 02
 (007)(095) 911 34 13
 факс (007)(095) 912 74 62
 e-mail homag@orc.ru

HOMAG Holzbearbeitungssysteme AG
 Homagstraße 3 - 5
 D-72296 Schopfloch
 Tel. +49 (74 43) 13-0
 Fax +49 (74 43) 13 23 00
 info@homag.de
<http://www.homag.de>