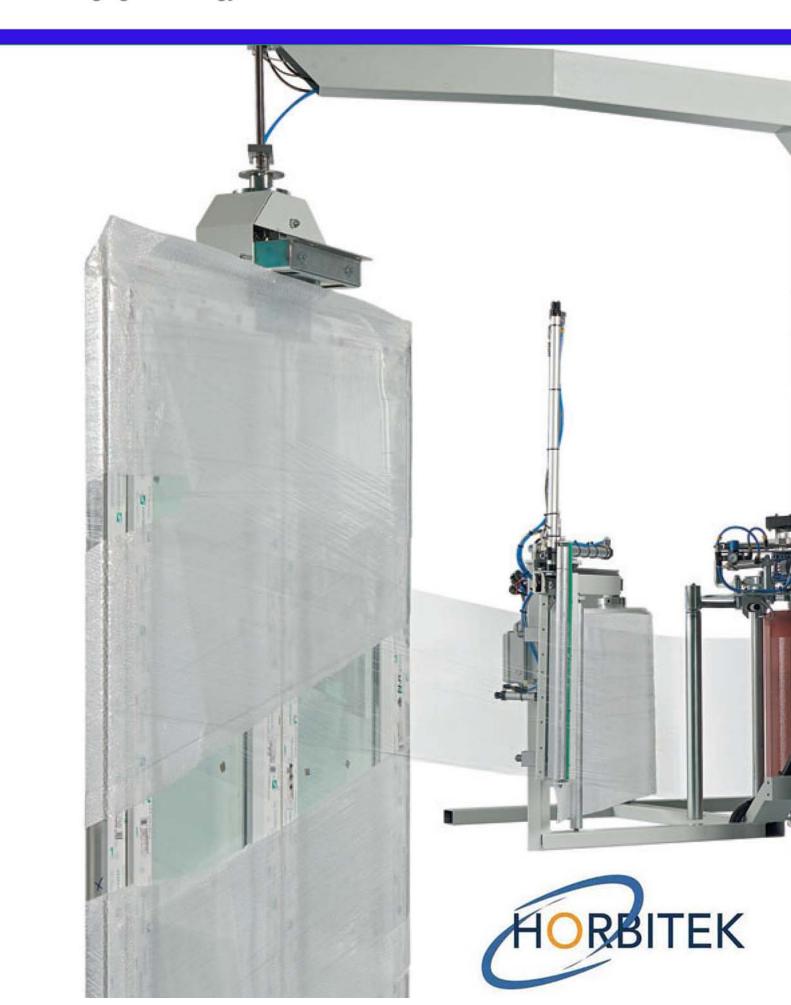
Packaging Line Tecnologie per l'imballaggio Packaging Technology



PackagingLine

Tecnologie per l'imballaggio Packaging technology

HORBITEK introduce la sua nuova gamma di imballatrici fine linea a film termoretraibile e film estensibile. Le soluzioni tecnologiche adottate, molte della quali brevettate, permettono a horbitek di rispondere alle specifiche esigenze di ogni utilizzatore, trovando la soluzione in termini di efficienza e di spazio.

HORBITEK introduces its new range of end of line packaging equipment and systems with shrink or exensible films. The technological solutions, many of them patented, allow horbitek to meet the specific needs of each user, finding the solution in terms of efficiency and space.







Hybrid Doors

Soluzioni automatiche adatte a singoli cabinets assemblati, pannelli singoli o in pila, infissi assemblati o in elementi.

Automatic solutions suited to pack individual assembled cabinets, single or stacked panels, assembled or elements doors and windows.







HORBITEK non produce solamente macchine ma offre soluzioni personalizzate alle singole esigenze. Che sia una piccola, media o grande azienda, forniamo la soluzione di fine linea adatta alle necessità in termini di produttività, automazione e spazio impiegato.

HORBITEK not only produces equipment but offers customized solutions to individual needs. Whether it's a small, medium or large company, we provide a solution tailored to the needs of end of line in terms of productivity, automation and space needed.



Rollerman

Avvolgitore mobile manuale Manual Mobile stretch film wrapper





Rollerman è un innovativo avvolgitore mobile manuale di pallet con film estensibile.

Ideale per l'imballaggio di prodotti leggeri ed instabili, il nuovo modello Rollerman consente a HORBITEKdi ampliare la propria gamma prodotti per venire incontro alle specifiche esigenze produttive di ciascun cliente.

Rollerman garantisce:

- Maggiore produttività in virtù sia dal ricambio rapido della bobina sia dal sistema di taglio film a fine imballo
- Elevata versatilità operativa garantita dalla possibilità di avvolgere con efficacia pallet di qualsiasi peso, dimensione, forma ed altezza fino a 2800 mm
- Minori costi di imballaggio grazie al pre-stiro motorizzato (fino al 200% della lunghezza del film) che dimezza il consumo di film estensibile
- Ingombro minimo garantito sia dalle ridotte dimensioni della macchina sia dall'avvolgimento ad appena 60 cm/23,6" dal pallet.

Rollerman is an innovative and manual mobile pallet wrapper with stretch film.

The new **Rollerman** is ideal for wrapping light and unstable products, extends **HORBITEK** previous range and helps satisfy the needs of any customer.

Rollerman grants:

- Higher productivity thanks to rapid reel changes and a new film cutting system
- Excellent versatility thanks to ability to wrap pallets of all weights, sizes, shapes and high up to 2800 mm
- Reduced packaging costs thanks to a motor driven pre-stretch system (up to 200% of the film lenght) that halves film consumption
- Small footprint thanks to compact machine size and the ability to operate at just 60 cm/23,6" from the pallet.

Dati Tecnici Technical data

Prodotto avvolgibile / Loads wrappable

Larghezza Width	∞		
Lunghezza Lenght	∞		
Altezza Height	0-2800 mm / 0-110 inch		
Bobine / Reels			
Altezza Height	500 mm / 20 inch		
Diametro esterno External diameter	145 mm / 6 inch		
Diametro anima bobina Reel core diameter	38-50-76 mm / 1,5-2-3 inch		
Peso max Max weight	16 kg.		

Rollertech

Avvolgitore mobile automatico

Automatic mobile stretch film wrapper





Rollertech è l'innovativo avvolgitore mobile automatico di pallet con bobine di film estensibile.

Ideale per l'imballaggio di prodotti leggeri ed instabili, il nuovo modello Rollertech consente a HORBITEK di ampliare la propria gamma prodotti per venire incontro alle specifiche esigenze produttive di ciascun cliente.

Rollertech garantisce:

- Maggiore produttività in virtù sia dal ricambio rapido della bobina sia dal sistema di taglio film a fine imballo.
- Elevata versatilità operativa garantita dalla possibilità di avvolgere con efficacia pallet di qualsiasi peso dimensione e
- Minori costi di imballaggio grazie al pre-stiro motorizzato (fino al 200% della lunghezza del film) che dimezza il consumo di film estensibile.
- Ingombro minimo garantito sia dalle ridotte dimensioni della macchina sia dall'avvolgimento ad appena 125 cm/50" dal pallet.

Rollertech is the innovative and automatic mobile pallet wrapper that uses stretch film.

The new Rollertech is ideal for wrapping light and unstable products, extends HORBITEK previous range and helps satisfy the needs of all customers.

Rollertech grants:

Higher productivity thanks to rapid reel changes and a new end of wrap film cutting system.

- Excellent versatility thanks to ability to wrap pallets of all weights, sizes and shapes.
- Reduced packaging costs thanks to a motor driven pre-stretch system (up to 200% of the film lenght) that halves film consumption.
- Small footprint thanks to compact machine size and the ability to operate at just 125 cm/50" from the pallet.

Dati Tecnici Technical data

Larghezza Width	∞
Lunghezza <i>Lenght</i>	∞
Altezza Height	0-2800 mm / 0-110 inch
Bobine / Reels Altezza Height	500 mm / 20 inch
Diametro esterno External diameter	250 mm / 10 inch
Diametro anima bobina Reel core diameter	38-50-76 mm / 1,5-2-3 inch
Peso max Max weight	16 kg.

Hybrid

Avvolgitore automatico a tavola rotante

Stretch film wrapper with turntable

HORBITEK presenta Hybrid, la macchina ideale per l'avvolgitura con film estensibile di carichi pallettizzati. Oltre al settore legno, le molteplici applicazioni di questa tecnologia spaziano dal farmaceutico all'alimentare. La macchina è dotata di sistemi di protezione perimetrale a norma CE-EMC

HORBITEK presenta Hybrid, the ideal machine to wrap loads stacked on pallets with stretch film. In addition to the wood industry, the multiple application of this technology ranging from pharmaceutical and food industries. The machine is complete with perimeter protection system in accordance with EC-EMC rules.



Hybrid LP is the version with low profile turntable to be inserted in exhisting lines without the need of any additional work.





Taglio e saldatura automatici del film a fine ciclo con controllo timer e temperatura separati. Consentono un maggior controllo e un elevata adattabilità della saldatura alle condizioni ambientali.

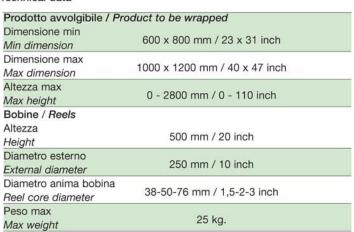
Automatic film cutting and welding at the end of wrapping cycle with separated time and temperature control. It allows a greater control of the welding process.



Carrello di prestiro motorizzato per bobine di altezza 500 mm fino ad un peso massimo di 25 kg. Il prestiro fino al 320% della lunghezza del film estensibile, riduce al minimo il consumo di materiale.

Motorized film pre-stretch system for reels up to 500 mm height and a maximum weight of 25 kg. Extensible film pre-strech up to 320% of its lenght to reduce at minimum the material consumption.

Dati Tecnici Technical data





I prodotti possono essere caricati manualmente, con robot industriale, con sistema di palletizzazione dall'alto o in linea con sistema di trasporto a rulliera o catenaria.

Hybrid can be loaded manually, by an industrial robot or by a conveying system in a fully automated process.

Hybrid Doors

Avvolgitore automatico infissi

Doors and windows stretch film wrapper

Hybrid Doors è la macchina ideale per l'avvolgitura con film estensibile in abbinamento ad altro materiale per la protezione degli angoli (pluriball) dagli urti accidentali di porte e finestre. Avvolgitore con pinza automatica, sistema automatico di taglio film a fine ciclo e gruppo pinza-taglio dedicati al materiale antiurto per ottimizzarne l'applicazione solo quando necessario.

HybriD Doors is the ideal machine for wrapping with stretch film in combination with other materials (Pluriball) to protect windows and doors from accidental impact. Wrapper with automatic clamp, automatic system cutting stretch film on cycle end and clamping-cutting group dedicated to the resistant material (Pluriball) that will be used only when necessary.







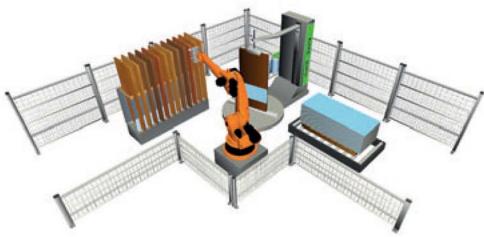
Carrello di prestiro motorizzato per bobine di altezza 500 mm fino ad un peso massimo di 25 kg. Il prestiro fino al 320% della lunghezza del film estensibile, riduce al minimo il consumo di materiale.

Motorized film pre-stretch system for reels up to 500 mm height and a maximum weight of 25 kg. Extensible film pre-strech up to 320% of its length to reduce at minimum the material consumption.



Gruppo pinza e taglio dedicati al materiale antiurto (pluriball) per ottimizzare l'applicazione ed il consumo del prodotto solo durante il ciclo di salita. Il sistema può caricare bobime di altezza 500 mm fino ad un peso massimo di 25 kg.

Cutting and welding unit dedicated to the protective material (pluriball) to minimize the material consumption. The system can hold reels up to 500 mm height and 25 kg. Maximum weight.



Dati Tecnici Technical data

Prodotto avvolgibile / Pro	duct to be wrapped				
Dimensione min Min dimension	48 x 400 mm / 1,8 x 16 inch 170 x 1600 mm / 7 x 63 inch				
Dimensione max Max dimension					
Altezza Height	0 - 2800 mm / 0 - 110 inch				
Bobine / Reels					
Altezza Height	500 mm / 20 inch				
Diametro esterno External diameter	250 mm / 10 inch				
Diametro anima bobina Reel core diameter	38-50-76 mm / 1,5-2-3 inch				
Peso max Max weight	25 kg.				

Hybrid Doors può essere configurata per carico manuale, con manipolatore manuale, automatico in linea o con robot industriale

Hybrid Doors can be loaded manually, in line or by an industrial robot in a fully automated process

Cinetic

Avvolgitore automatico a bracio rotante

Automatic stretch film wrapper with rotating arm

CinetiC è un avvolgitore a film estensibile con asse verticale di nuova generazione con braccio ancorato alla piattaforma fulcrata sotto al piano di lavoro e quadro elettrico centralizzato. Questa configurazione compatta consente il trasporto della macchina completamente montata a vantaggio di un posizionamento rapido e facile con avviamento "plug & play".

Cinetic is a new generation automatic stretch film wrapper with a vertical arm anchored to the platform under the work plan. The compact configuration and the centralized cabinet allow the fully assembled transport with the benefit of a "plug and play" machine placement and start up.







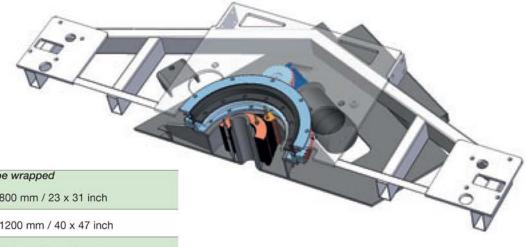
Carrello prestiro ad alta erogabilità del film estensibile o prestirato. Possibilità (opzionale) di variazione elettronica della applicazione. Il movimento verticale del carrello permette di scendere fino a sotto il piano di lavoro per fasciare il prodotto comprensivo del pallet, senza ulteriori meccanismi di sollevamento.

Motorized film feeding system with high deliverability of stretch or pre-stretched film. It can be equipped (optional) with electronic adjustment of the feeding. The vertical movement of the film feeding system allows the wrapping under the workplan so including the pallet, without any additional lifting device.



Sistema integrato di copertura superiore del carico FAST COVER (opzionale) per applicare, in tempo mascherato, un foglio di protezione. Il pressore superiore a pantografo garantisce una accurata posizione finale del foglio di copertura in due differenti cicli, "anti-polvere" e "anti-acqua".

Integrated top cover system FAST COVER (optional) to apply, in masked time, a protection top sheet. The scissor top pressor ensures an accurate final position of the cover sheet in dustproof or waterproof cycle.



Dati Tecnici Technical data

Prodotto avvolgibile / Product to be wrapped

Dimensione min Min dimension

600 x 800 mm / 23 x 31 inch

Dimensione max

1000 x 1200 mm / 40 x 47 inch Max dimension

Altezza

0 - 2800 mm / 0 - 110 inch Height

Bobine / Reels

Altezza Height

500 mm / 20 inch

Diametro esterno

250 mm / 10 inch External diameter

Diametro anima bobina

38-50-76 mm / 1,5-2-3 inch Reel core diameter

Peso max

25 kg. Max weight

Fulcro di rotazione MATRIX posizionato sotto il piano di lavoro per occupare minor spazio e garantire maggior stabilità. Può essere equipaggiato con sistema DRIVER 90° per operare su linee ad angolo o lay out multicanale.

placed under the MATRIX rotation fulcrum work plan to occupy less space and ensures greater stability. It can be equipped with DRIVER 90°system to oprate on angled lines or on multi-channels layouts.

Orbiter

Avvolgitore automatico a tavola rotante

Stretch film wrapper with turntable

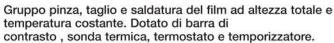
OrbiteR è un avvolgitore automatico a film estensibile con asse verticale e tavola rotante su ralla di grande diametro, struttura monolitica a colonna solidale con il basamento e quadro elettrico centralizzato. La struttura compatta rende la macchina trasportabile montata a vantaggio di un facile e rapido posizionamento con avviamento "plug & play".

OrbiteR is an automatic vertical axis stretch film wrapper with turntable on a fifth wheel with wide diameter. Monolitich coloumn structure integral with the base and centalized cabinet. The compact configuration allows the fully assembled transport with the benefit of a "plug and play" machine placement and start up.





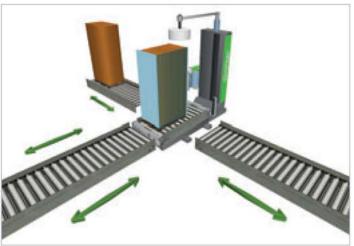




Clamping, cutting and welding unit on the entire height of the film, with controlled temperature. Provided with hold bar, thermal sensor, thermostat and timer.

Dati Tecnici Technical data

Prodotto avvolgibile / Pro	oduct to be wrapped			
Dimensione min Min dimension	600 x 800 mm / 23 x 31 inch			
Dimensione max Max dimension	1000 x 1200 mm / 40 x 47 inch			
Altezza Height	0 - 2800 mm / 0 - 110 inch			
Bobine / Reels Altezza Height	500 mm / 20 inch			
Diametro esterno External diameter	250 mm / 10 inch			
Diametro anima bobina Reel core diameter	38-50-76 mm / 1,5-2-3 inch			
Peso max Max weight	25 kg.			



Sistema DRIVER 90° (opzionale) per operare su linee ad angolo o lay out multicanale.

DRIVER 90°system (optional) to oprate on angled lines or on multi-channels layouts.



Pressore meccanico automatico (opzionale) per stabilizzare i carichi poco stabili durante il ciclo di avvolgimento.

Automatic mechanical pressing unit (optional) to stabilize unstable loads during wrapping cycles.

Horizon

Avvolgitore orizzontale con anello di rotazione

Horizontal stretch film wrapper with rotating ring

Horizon è un avvolgitore orizzontale automatico ad anello rotante. Grazie alla variabilità delle dimensioni dell'anello rotante, da 1000 a 3200 mm di diametro, la Horizon si presta ad imballare numerose tipologie di carico. A richiesta può essere dotata di sistemi per la protezione testa/coda del carico e di inserimento automatico di stocchi sotto il carico.

Horizon is an automatic horizontal wrapper with rotating ring. Due to variability in the rotating ring sizes, from 1000 to 3200 mm diameter, Horizon is suitable to pack many types of loadings. By request it can equipped with head and tail covering system and automatic invention of laths under the load.



Linea di imballaggio integrata.

Horizon, per le sue caratteristiche, è ideale per essere messa in linea con la gold applicatrice di film o materiale protettivo (pluriball), per poter imballare in un unico passaggio completamente automatico pannelli, pacchi di panneli o cabinet assemblati.

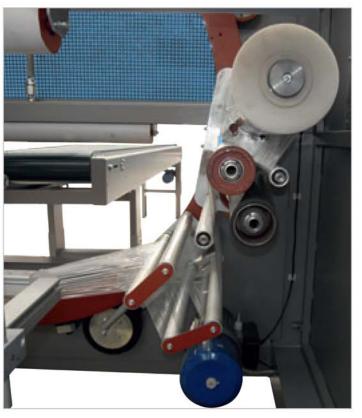






L'anello di rotazione è composto da una ralla di acciaio, forgiata e tornita, composta da un unico elemento senza saldature. La rotazione è ottenuta da un motore azionato da inverter collegato a ruote di frizione di grandi dimensioni. La rotazione è guidata da ruote gommate per garantire la silenziosità.

The rotating ring is in one piece, without any welding. Rotation is obtained by an inverter driven motor connected by big dimensioned friction wheels. Rotation is driven by rubber wheels to ensure low noise level.



Il gruppo portabobina prevede il prestiro meccanico del film estensibile. Il braccio "ballerino" ha il compito di mantenere costante la tensione del film.

The reel unit provides a mechanical pre stretch of the film. The floating arm manteins a constant film tension.



Il gruppo pinza e taglio ha il compito di trattenere e tagliare il film ad ogni fine avvolgimento. La pinza a chiusura verticale è azionata da un cilindro pneumatico, il taglio è ottenuto da una lama che scorre in orizzontale, azionata pneumaticamente.

The clamping and cutting unit provides the film holding and cutting at the end of each wrapping cycle. The vertical closing clamp is actuated by a pneumatic cylinder, the cut is made from a blade that slides horizontally, driven pneumatically.

Gold

Una macchina per ogni esigenza A machine for all applications

Goldè una gamma di macchine ed impianti automatici per l'imballaggio con film di polietilene termoretraibile, versatile ed adatta ad essere impiegata in diversi settori.







Gold

Una macchina per ogni esigenza

A machine for all applications



SIRIO (per colli H. max 300 mm)

Modulo refilatore-saldatore laterale autoregolante. Si integra alla confezionatrice Gold per garantire la massima qualità d'imballo adattando il film svolto alla dimensione del collo.

SIRIO (for products of max height 300 mm)

Self-adjusting side welding and cutting module. It can be integrated into the Goldwrapping machine to assure the highest quality in the packaging fitting the unrolled film on the product dimension.



Dispositivo per il caricamento della bobina nella macchina. Un solo operatore può approvvigionare la macchina con la massima facilità.

Device for the loading of the film roll into the machine. One only operator is able to supply the machine with the greatest of ease.



Alle estremità del tunnel di retrazione sono presenti manopole per la regolazione del flusso di aria calda a seconda del tipo di prodotto da confezionare e della retrazione richiesta.

The handles placed by the infeed and outfeed side of the shrink tunnel are used to adjust the air flow according to the type of product to process and to the shrinking required.

Il sistema di trasporto del collo all'interno del tunnel di retrazione è composto da una rete metallica "antiaderente" per evitare accumuli di film durante la fase di retrazione e ridurre sensibilmente gli interventi di manutenzione.

The conveying system into the shrink tunnel is made of a "teflon" coated wire net to avoid piling up the film during the shrink process and to reduce the maintenance operations considerably.



Il tunnel di retrazione è dotato di premilembi all'uscita per fare aderire il film al prodotto.

By the outfeed side the shrink tunnel is equipped with side rollers for film pressing in order to achieve a better quality in the packaging.

Terminata la fase di retrazione, il collo transita su una rulliera di raffreddamento.

Once the shrinking is completed, the product is conveyed through a cooling off roller conveyor.

Confezionatrice		250 B	250 BL	250	300	300 B
Wrapping station		200 B	200 DL	200	500	000 D
Lunghezza barra saldante	mm	2000	2500	2500	3000	3000
Welding bar length	inch	78.7	98.4	98.4	118.1	118.1
Larghezza max bobina superiore	mm	1950	2450	2450	2950	2950
Upper film roll max width	inch	76.8	96.4	96.4	116.1	116.1
Larghezza max bobina inferiore	mm	1450	1650	1450	1650	2350
Lower film roll max width	inch	57.1	65	57.1	65	92.5
Larghezza trasporti tappeto	mm	1300	1600	1300	1600	2300
Belt width	inch	51.2	63	51.2	63	90.6
Lunghezza tappeto di ingresso e intermedio	mm	2400	2400	2400	2400	2400
nfeed and middle conveyor length	inch	94.5	94.5	94.5	94.5	94.5
Altezza utile massima	mm	300	300	800	800	300
Max working height	inch	11.8	11.8	31.5	31.5	11.8
Altezza piano di lavoro	mm	800	800	800	800	800
Norking table height	inch	31.5	31.5	31.5	31.5	31.5
Velocità tappeti (variabile con inverter)	m/min	3-15	3-15	3-15	3-15	3-15
Variable belt conveyor's speed (by inverter)	feet/min	9.8-49.2	9.8-49.2	9.8-49.2	9.8-49.2	9.8-49.2
Tunnel di retrazione						
Shrink tunnel						
Potenza installata	kW	50	61	64	85	85
Installed power	HP	67.1	81.1	81.1	114	114
Potenza d'esercizio	kW	35	48	48	65	65
Working pressure	HP	46.9	64.4	64.4	87.2	87.2
Lunghezza zona di retrazione	mm	2700	2700	2700	2700	2700
Shrink tunnel length	inch	106.3	106.3	106.3	106.3	106.3
Lunghezza trasporto a rete	mm	3700	3700	3700	3700	3700
Net conveyor length	inch	145.7	145.7	145.7	145.7	145.7
Larghezza trasporto a rete	mm	1500	1750	1500	1750	2500
Net conveyor width	inch	59.1	69	59.1	69	98.4
Altezza utile massima	mm	300	300	800	800	300
Max working height	inch	11.8	11.8	31.5	31.5	11.8
Altezza piano di lavoro	mm	800	800	800	800	800
Norking table height	inch	31.5	31.5	31.5	31.5	31.5
Velocità trasporto a rete (variabile con inverte	r) m/min	3-15	3-15	3-15	3-15	3-15
Variable net conveyor's speed (by inverter)	feet/min	9.8-49.2	9.8-49.2	9.8-49.2	9.8-49.2	9.8-49.2

Gold Space Saver

Imballatrice a film termoretraibile Shrink wrapping machine

Gold Space Saver, ha la particolarità di avere il cambio del formato film automatico con il movimento verticale delle bobine, consentendo di ridurre notevolmente l'area impegnata rispetto ad una confezionatrice convenzionale con carri traslanti. Star Space Saver si basa su un concetto modulare e, in funzione delle esigenze, può essere configurata con due o più formati.

Gold Space Saver bases its peculiarity on the automatic film size change through the vertical movement of the film rolls, allowing the sensible reduction of the space the machine takes in width with respect to a conventional shrink wrapping machine with side travelling. Star Space Saver is based on a modular conception and - according to the applications - it can be composed by one or more modules. The machine can be used either "stand alone" with manual feeding of the products to be packed or integrated in an automatic processing line



Il processo volge a minimizzare lo spreco di materiale plastico e nel contempo a ottimizzare l'estetica finale del collo.

Gold Space Saver is compact and flexible (capacity to automatically adapt itself to the dimensions of the products to pack). The process turns to minimise the waste of plastic material and in the same time to optimise the look of the product.





Dispositivo per il caricamento della bobina nella macchina. Un solo operatore può approvvigionare la macchina con la massima facilità. Per sostituire una pesante bobina non è necessario portarla sulla parte alta della macchina, ma è sufficiente posizionarla all'altezza del piano di lavoro con un paranco a doppio fulcro appositamente progettato per questa macchina.



Banco equipaggiato con nastrini centrali motorizzati sollevabili per una rapida preparazione dei colli.

Conveyor equipped with raising motorized little belts for the quick arrangement of the products to be packed.









Confezionatrice in fase di cambio formato: l'operazione di cambio formato è rapida e automatica e avviene tramite dispositivo con lettori ottici.

Change of the film size in the wrapping machine: the operation of the film size change is rapid and automatic and it is performed through a device with optical readers.

Dati tecnici Technical data

Confezion	atrice Space S	Saver 2/3/4/5/6	Wrapping station	Space Saver 2/3/4/5/	6			
Lunghezza	barra saldante		Welding bar length	*	mm	2500	inch	98.4
Larghezza	max bobina superio	ore	Upper film roll max wid	th	mm	2450	inch	96.4
Larghezza	max bobina inferior	re	Lower film roll max wid	th	mm	1450	inch	57.1
Larghezza	trasporti tappeto		Belt width		mm	1300	inch	51.2
Lunghezza	tappeto di ingresso	Space Saver 2/3)	Infeed conveyor length	Space Saver 2/3)	mm	4800	inch	189
Lunghezza	tappeto di ingresso	Space Saver 4)	Infeed conveyor length	Space Saver 4)	mm	6500	inch	255.9
Lunghezza	tappeto di ingresso	Space Saver 5)	Infeed conveyor length	Space Saver 5)	mm	8500	inch	334.6
Lunghezza	tappeto di ingresso	Space Saver 6)	Infeed conveyor length	Space Saver 6)	mm	9400	Inch	370.1
Lunghezza	tappeto intermedio		Middle conveyor length	ALL:	mm	2400	inch	94.5
Altezza uti	le massima		Max working height		mm	800	inch	31.5
Altezza pia	ano di lavoro		Working table height		mm	800	inch	31.5
Velocità tap	opeti (variabile con ir	nverter)	Variable belt conveyor's	speed (by inverter)	m/min	5-25	feet/min	16.4-82
Tunnel	200 B		Shrink tunnel 200	В				
Potenza in	stallata		Installed power		kW	50	HP	67.1
Potenza d'	'esercizio		Working pressure		kW	35	HP	46.9
Lunghezza	zona di retrazione		Shrink tunnel length		mm	2700	inch	106.3
Lunghezza	trasporto a rete		Net conveyor length		mm	3700	inch	145.7
Larghezza	trasporto a rete		Net conveyor width		mm	1500	inch	59.1
Altezza uti	le massima		Max working height		mm	300	inch	11.8
Altezza pia	ano di lavoro		Working table height		mm	800	inch	31.5
Velocità tra	asporto a rete (varia	bile con inverter)	Variable net conveyor's	speed (by inverter)	m/min	3-15	feet/min	9.8-49.2
201 101	1900-00							
Tunnel	250		Shrink tunnel 250					
Potenza in			Installed power		kW	61	HP	81.1
Potenza d'	'esercizio		Working pressure		kW	48	HP	64.4
Lunghezza	zona di retrazione		Shrink tunnel length		mm	2700	inch	106.3
Lunghezza	trasporto a rete		Net conveyor length		mm	3700	inch	145.7
Larghezza	trasporto a rete		Net conveyor width		mm	1500	inch	59.1
Altezza uti	le massima		Max working height		mm	800	inch	31.5
Altezza pia	ano di lavoro		Working table height	March 19	mm	800	inch	31.5
Velocità tra	asporto a rete (varia	bile con inverter)	Variable net conveyor's	speed (by inverter)	m/min	3-15	feet/min	9.8-49.2

