

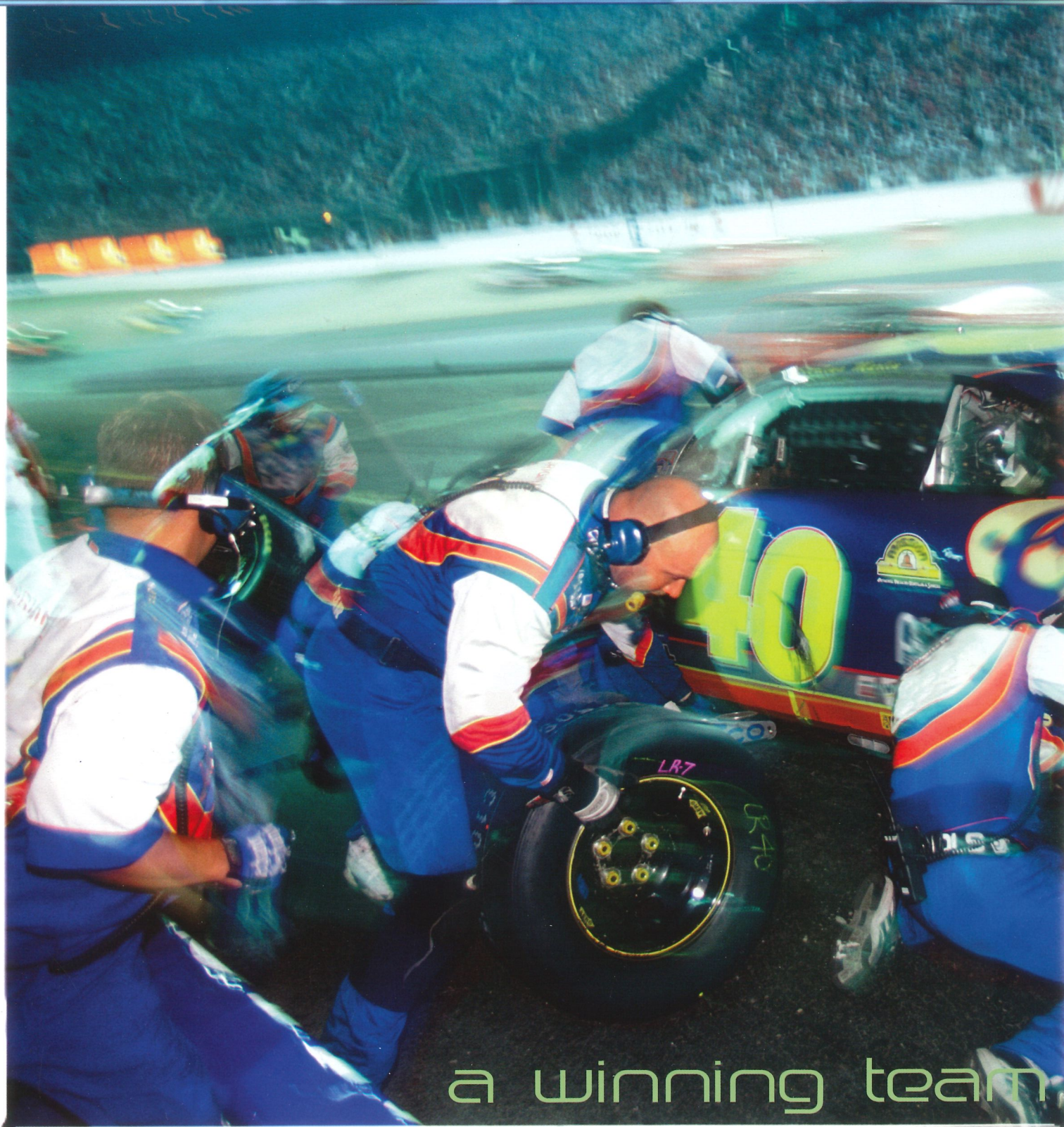
automatic wide belt sanders
breitband - schleifmaschinen
calibradoras lijadoras automaticas



SATURN 135

INFOTRONIC®

Divisione Meccanica

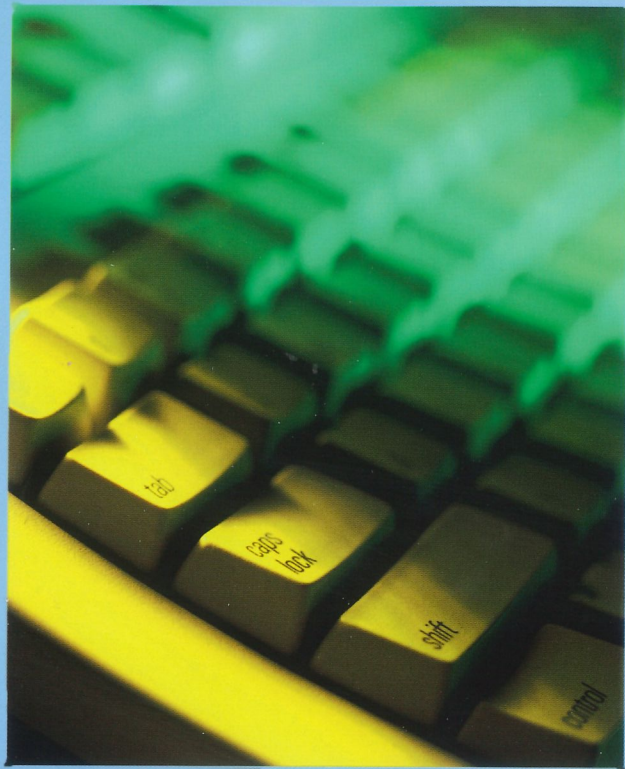


a winning team

ein spitzenteam
un equipo ganador

Technology for everybody

Technologie für Jedermann - tecnologia para todos



Accurate design, careful assembly, great flexibility enabling several machine configurations, as well as high technology applied to the main sanding units, rank our machines among the most advanced of the top-range sector. The complete interchangeability and modularity of the units ensures greatest adaptability of use and meets any customer requirement.

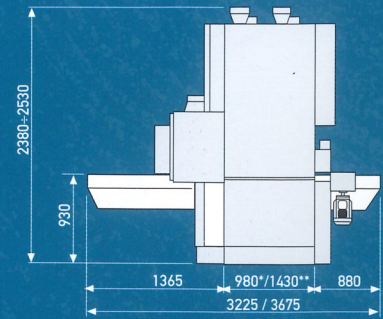
Besondere Sorgfalt beim Entwurf, viel Aufmerksamkeit bei der Fertigung, vielfältige und flexible Ausrüstungsmöglichkeiten und hohe Technologie der Schleifaggregate: dank dieser Eigenschaften stehen unsere Maschinen heute mit an der Spitze des Sektors. Die geeignete Auswahl und Austauschbarkeit der Aggregate erlaubt eine an die spezifischen Bedürfnisse des Kunden optimal angepasste Maschinenkonfiguration.

El esmero en la proyección, el cuidado en el montaje, la gran flexibilidad que permite montar la máquina en diferentes configuraciones y la alta tecnología aplicada a los grupos lijadores ponen nuestros productos en la banda alta del sector. La absoluta intercambiabilidad y modularidad de los grupos aseguran gran adaptabilidad y permiten ensamblar la máquina de la manera más conforme a las exigencias de trabajo de los clientes.

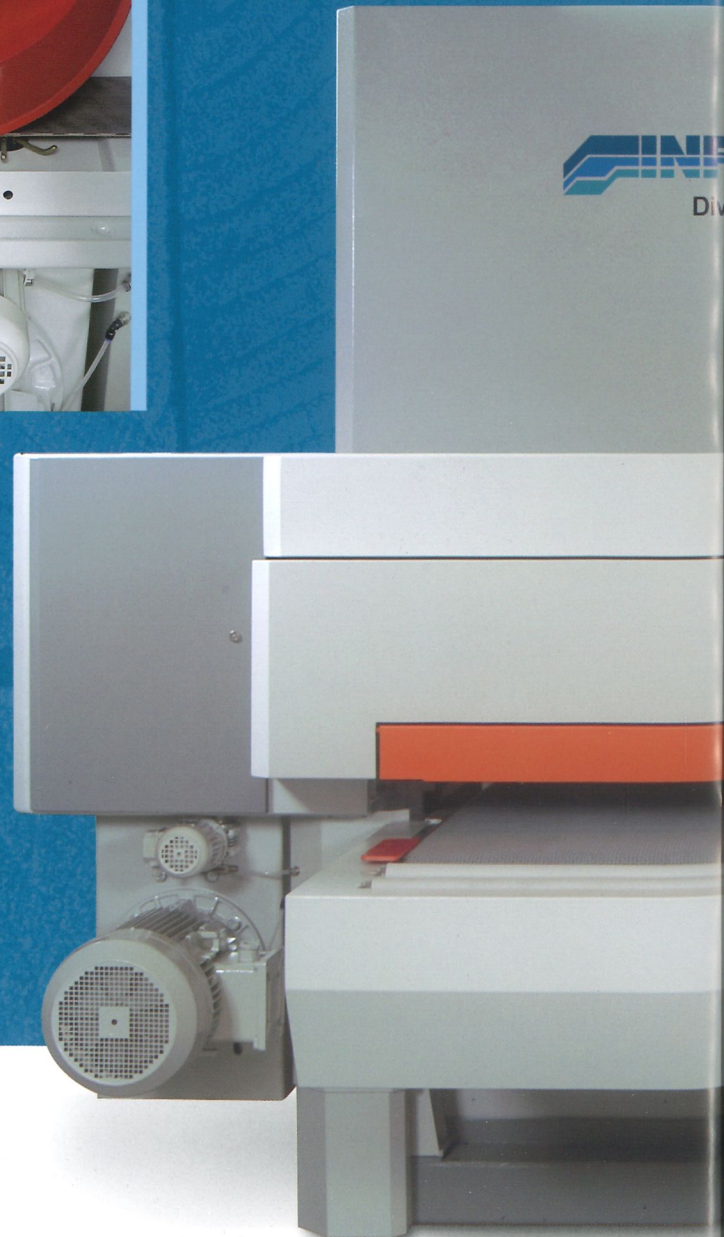
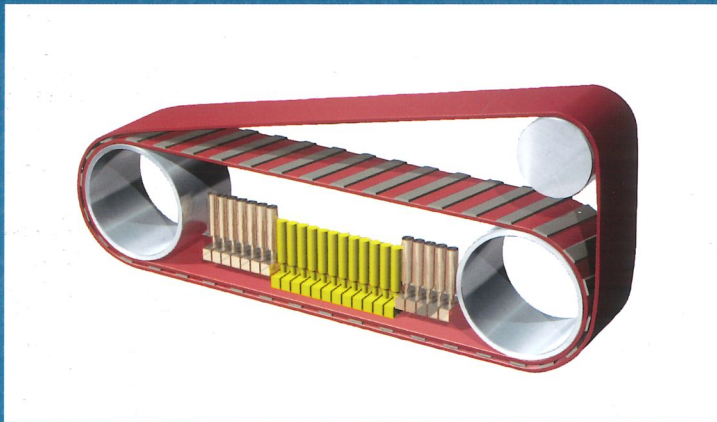
- "S.A.V.E." Cross Sectioned Electronic Sanding pad with 42 sectors (+ 1 right / + 1 left for chevron belt positioning).
- 2 speeds - 20 HP motor
- Abrasive belt 6550 mm x 150 mm
- Chevron belt 6300 mm x 140 mm
- Blade + interchangeable felt with different thickness and type of felt.

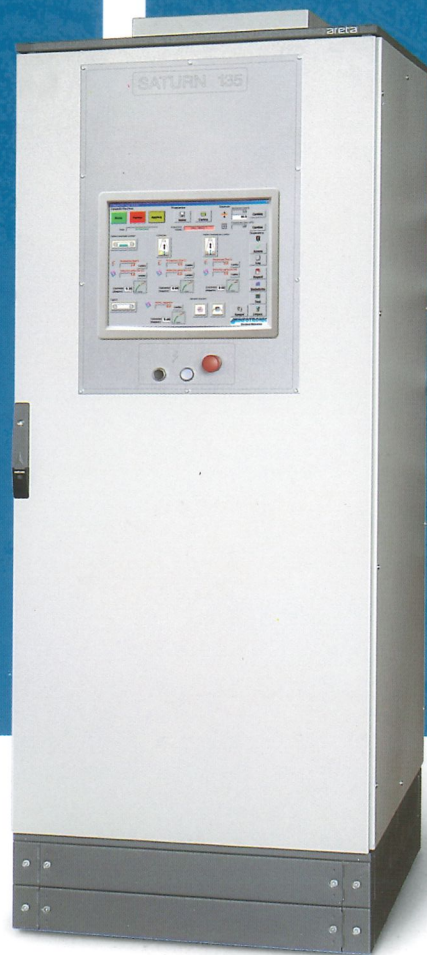
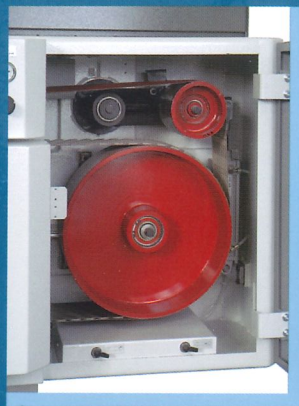
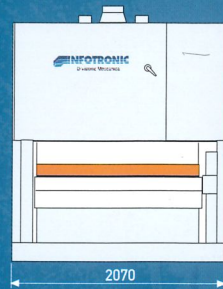
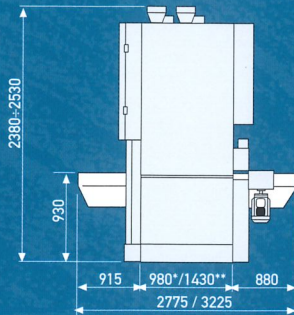
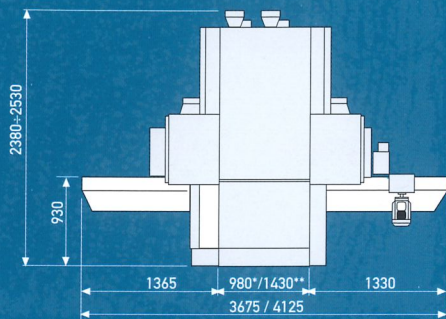
- Querschleifaggregat einschließlich 42 Sektorenschleifschuh S.A.V.E (+ 1 Sektor auf jeder Seite für Bandpositionierung).
- Reinigungsaggregat mit Drehgebläse.
- Motor mit zwei Geschwindigkeiten.
- Querschleifbandlänge.
- Querschleifbandbreite.
- Querbandlänge.
- Querbandbreite.

- Patin electronico transversal seccionado "S.A.V.E." con 42 sectores +1 a la derecha +1 a la izquierda para posicionar la banda quebrada.
- Motor 2 velocidades 20 HP
- Desarrollo banda lijadora 6550 mm x 150 mm.
- Desarrollo banda quebrada 6300 mm x 140 mm.
- Lamina y fieltro intercambiable

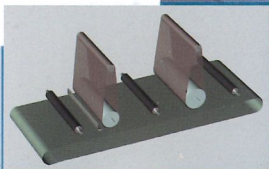


* saturn 135/2 ** saturn 135/3

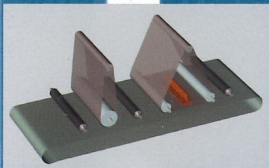




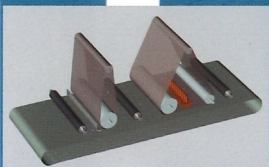
SATURN 135



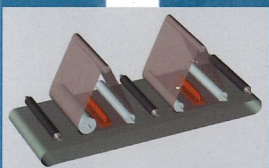
R.R.



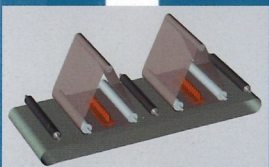
R.P.



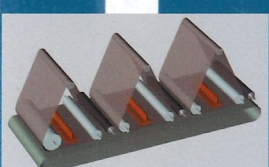
R.K.



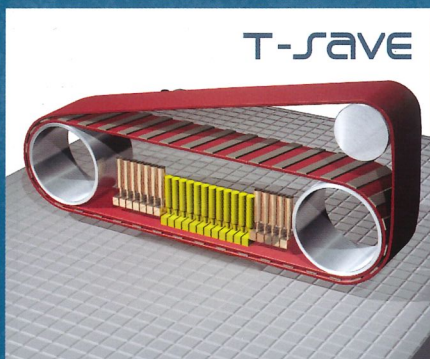
K.P.



P.P.

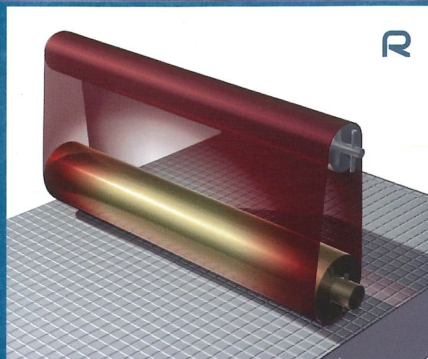


K.P.P.



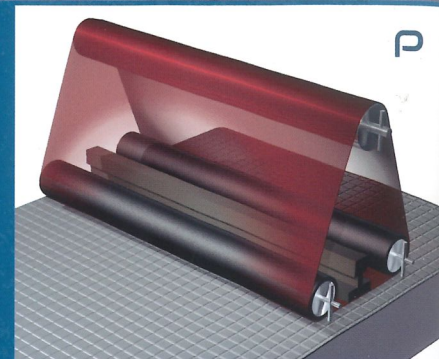
T-SAVE

Sectioned electronic cross pad
Elektronischer in sektoren unterteilter querschleifschuh
Patín transversal electrónico seccionado



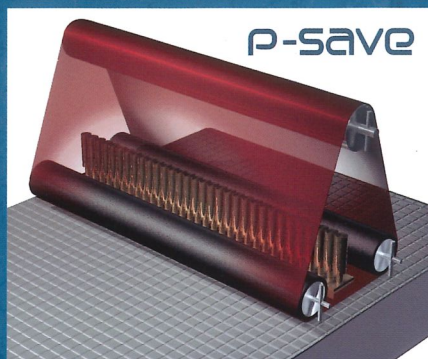
R

Steel or rubber coated roller
Ø 250 - Ø 300
Walze aus stahl oder mit gummi beschichtung
Ø 250 - Ø 300
Rodillo
Ø 250 - Ø 300 de acero o revestido con caucho



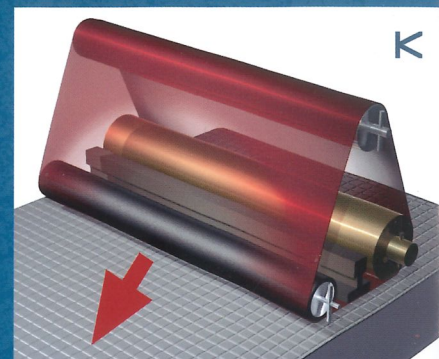
P

Sanding pad
Double side "longitudinal"
längsschleifschuh
"doppelseitige"
Patín lijador
longitudinal "de dos caras"



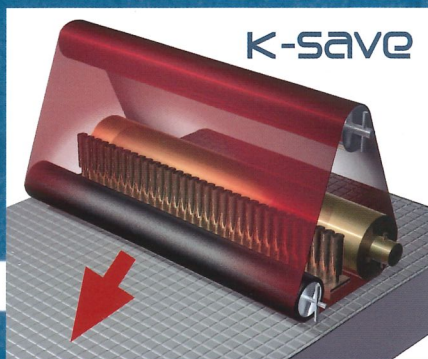
P-SAVE

Sanding pad
sectioned electronic longitudinal
Längsschleifschuh
elektronischer in sektoren unterteilter
Patín lijador
longitudinal electrónico seccionado



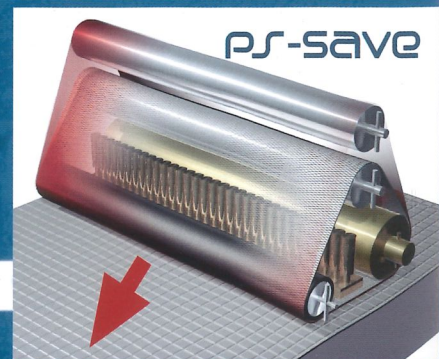
K

Kombi
with roller Ø220 and "double side" sanding pad
Kombi
mit walze Ø220 und "doppelseitigem" schleifschuh
Kombi
con rodillo Ø220 y patín lijadora "de dos caras"



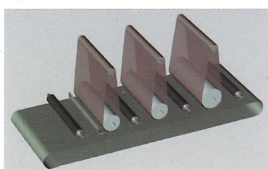
K-SAVE

Kombi
with roller Ø 220 and sectioned electronic longitudinal sanding pad
Kombi
mit walze Ø220 und elektronischem in sektoren unterteilter längsschleifschuh
Kombi
con rodillo Ø220 y patín longitudinal electrónico seccionado

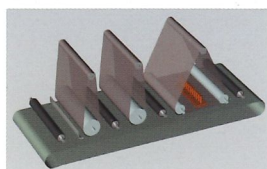


PS-SAVE

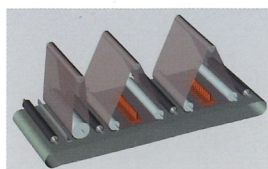
Superfinishing pad
and sectioned longitudinal pad
Feinschleifschuh
und elektronischer in sektoren unterteilter
Super-acabador patín
longitudinal seccionado



R.R.R.



R.R.P.



R.P.P.



R.R.K.



R.K.P.

CALIBRATING SANDING MACHINE WITH 2/3 WORKING UNITS

- Motorized adjustment of work-top lifting/lowering device with working thickness electronic read-out.
- Rubber conveyor belt with negative profile.
- Blowers with time intervention for the abrasive belt cleaning.
- Motor-driven rear rubber coated roller for conveyor belt slide-way.
- Infeed and outfeed roller-table improving the laying of the panels.
- Rubber coated push-down rollers.
- Automatic centring device of the conveyor belt.
- Hand safety barriere in front of the machine.
- Safety push-button in front and rear the machine.
- Automatic star/triangle starting and ammeters on the main motors.
- Work-top width 1350 mm.
- Working thickness 3/160 mm.
- Conveyor belt feed motor with INVERTER *2,2kw - **4kw.
- Adjustable feed speed 3-18 m/min.
- Abrasive belt development 2620 mm.
- Abrasive belt width 1365mm.

CALIBRATING SANDING MACHINE BOTTOM WIDE BELT

- Motorized adjustment of work-top lifting/lowering device with working thickness electronic read-out.
- Constant pass line of the work-top at 950 mm. from the floor.
- Rubber conveyor belt with negative profile.
- Blowers with time intervention for the abrasive belt cleaning.
- Motor-driven rear rubber coated roller for conveyor belt slide-way.
- Infeed and outfeed roller-table improving the laying of the panels.
- Pressure bars in front and after the working unit, each one equipped with rubber coated pressure rollers.
- Automatic centring device of the conveyor belt.
- Hand safety barriere in front of the machine.
- Safety push-button in front and rear the machine.
- Automatic star/triangle starting and ammeters on the main motors.
- Work-top width 1350mm.
- Working thickness from 3 to 150mm.
- Conveyor belt feed motor with inverter 5,5HP.
- Vacuumdevice to fix the conveyor belt to the work-top 5HP.
- Adjustable feed speed from 3 to 18m/min.
- Abrasive belt development 2620mm.
- Abrasive belt width 1365mm.

MAJOR OPTIONALS

- Overized motorisations for work units up to 45HP
- 2 or 3-speed work unit motorisation.
- Timed pad.
- Electronic sectioned pad.
- Pad blab spare part.
- Extbedded roller conveyors at the exit.
- Calibrating/sanding rollers Sh.85, 65, 55, 45, 30 and steel.
- Pneumatic disengagement units.
- Belt cleaning blower oscillation.
- Vacuum table.
- Workpiece cleaning brush.
- Finishing brush for antqued effect.
- Scotch-Brite finishing brush unit.
- Outfeed rotating blowers for panel cleaning.
- Belt-size 3250mm.
- Cross sectioned electronic pad.
- Constant pass-line of worktop for top/bottom-line.
- Working thickness 3/200 mm.

KALIBRIER UND SCHLEIFMASCHINEMIT OBEN LIEGENDEN ARBEITSAGGREGATEN

- Motorisierte Tischregulation für anheben/absenken des Transportbandtisches mit elektronischer Arbeitsdickenkontrolle.
- Transportband aus Gummi mit einem negativen Profil.
- Fixe, temporäre Gebläse zur Schleifbandsäuberung.
- Oszillation der Schleifbänder mit elektronischem System.
- Hintere Antriebswalze des Transportbandes mit Gummi verkleidet.
- Ein- und Auslaufrollen für besseres Auflegen der Arbeitsplatten.
- Automatische Zentrierung des Transportbandes.
- Notaus-Handschutz auf der Vorderseite der Maschine.
- Notausschalter auf der Vorder- und Rückseite der Maschine.
- Automatische Stern-Dreiecksschaltung des Hauptmotors mit Amperemeter.
- Arbeitstischbreite 1350mm.
- Bearbeitbare Dicke von 3 bis 160 mm
- Motor für Bandvorschub *3HP **5,5HP
- Geschwindigkeitsregulierung des Transportbandes 3-18m/min.
- Schleifband 2620 mm.
- Schleifbandbreite 1365 mm.

KALIBRIER SATURN 135 I

- Motorisierte Tischregulation für anheben/absenken des Transportbandtisches mit elektronischer Arbeitsdickenkontrolle.
- Fixe Arbeitshöhe 950 mm vom Boden.
- Transportband aus Gummi mit einem negativen Profil.
- Fixe, temporäre Gebläse zur Schleifbandsäuberung.
- Oszillation der Schleifbänder mit elektronischem System.
- Hintere Antriebswalze des Transportbandes mit Gummi verkleidet.
- Ein- und Auslaufrollen für besseres Auflegen der Arbeitsplatten.
- Automatische Zentrierung des Transportbandes.
- Urgence a barre protège main sur le coté anterieure de la machine.
- Notausschalter auf der Vorder- und Rückseite der Maschine.
- Automatische Stern-Dreiecksschaltung des Hauptmotors mit Amperemeter.
- Arbeitstischbreite 1350mm.
- Bearbeitbare Dicke von 3 bis 150mm.
- Motor für Bandvorschub 5,5 PS mit Inverter.
- Elektroventilator für die Transportbandes 5 PS.
- Geschwindigkeitsregulierung des Transportbandes von 3 bis 18m/min.
- Schleifband 2620mm.
- Schleifbandbreite 1365mm.

WICHTIGSTE OPTIONEN

- Verstärkte Motorisierungen für Aggregate bis zu 45PS.
- Aggregatmotorisierungen mit 2 oder 3 Geschwindigkeiten oder mit Inverter.
- Zeitgesteuerter Schleifschuh.
- Elektronischer Gliederschuh.
- Ersatzteil Schleifschuhblatt.
- Verlängerte Rollengänge am Ausgang.
- Kalibrier-/Schleifrollen Sh.85, 65, 55, 45, 30, und Stahl.
- Pneumatische Ausschliessung der Gruppen.
- Oszillierende Ausblasdüsen zur Bandreinigung.
- Elektroventilator für Vakuumvorrichtung.
- Werkstückreinigungsbürste.
- Endbearbeitungs-Bürstenaggregat für Alterungseffekt.
- Endbearbeitungs-Bürstenaggregat Scotch-Brite.
- Rotierendes Turbogebläse am Ausgang.
- Schleifbandabmessungen.
- Querschleifaggregat.
- Fixe Arbeitshöhe.
- Bearbeitbare Dicke von 3 bis 200 mm

LIJADORA/CALIBRADORA A 2/3 GRUPOS OPERADORES SUPERIORES

- Ajuste motorizado de subida/bajada cinta transportadora con visualizador electronico del grueso de trabajo.
- Cinta transportadora en caucho con perfil negativo.
- Sopladores con sistema a tiempo para limpieza bandas lijadoras.
- Rodillo de arrastre cauchotado posterior a la cinta transportadora.
- Rodillos de soporte en entrada y salida a la cinta transportadora para una mejor colocacion de los paneles.
- Rodillos presores cauchotados.
- Centrado automatico de la cinta transportadora.
- Banda de emergencia parte anterior.
- Emergencias a hongo parte anterior y posterior.
- Dispositivo de arranque estrella/triangulo automatico del motor principal con amperimetro.
- Ancho util de trabajo 1350mm.
- Min./Max. grueso de trabajo 3/160 mm.
- Motor avance cinta transportadora con INVERTER *3HP **5,5HP.
- Regulacion velocidad de avance cinta 3-18m/min.
- Desarrollo de las bandas lijadoras 2620 mm.
- Ancho de las bandas lijadoras 1365 mm.

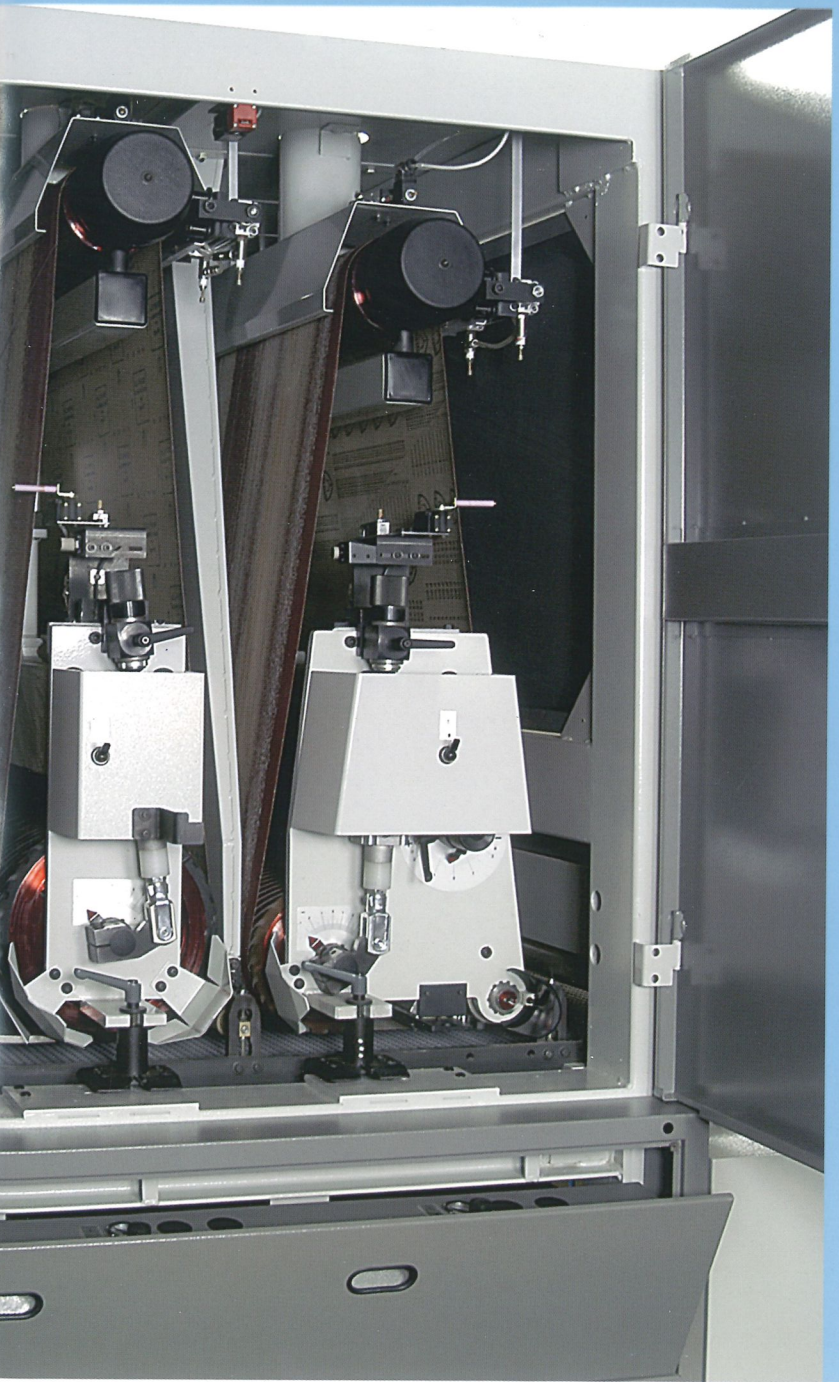
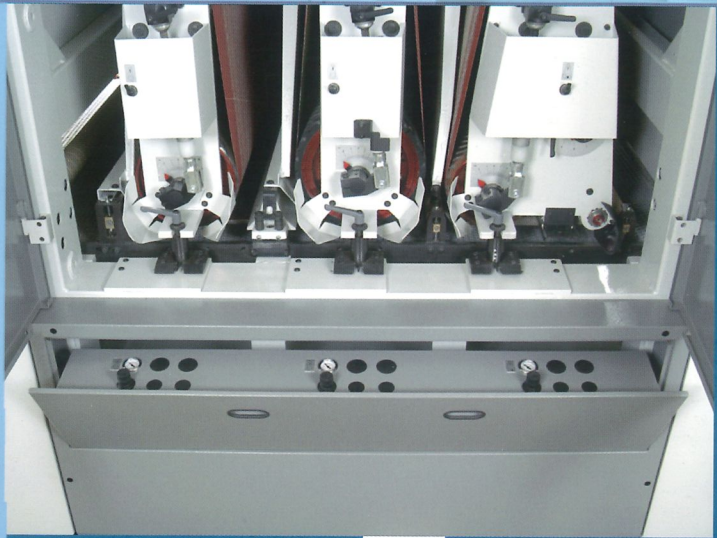
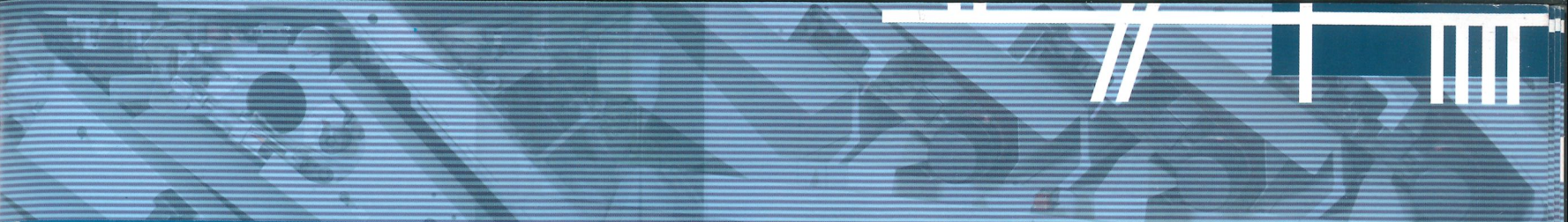
LIJADORA/CALIBRADORA SATURN 135 I

- Ajuste motorizado de subida/bajada cinta transportadora con visualizador electronico del grueso de trabajo.
- Mesa de trabajo de altura fija 950 mm.
- Cinta transportadora en caucho con perfil negativo.
- Sopladores con sistema a tiempo para limpieza bandas lijadoras.
- Rodillo de arrastre cauchotado posterior a la cinta transportadora.
- Rodillos de soporte en entrada y salida a la cinta transportadora para una mejor colocacion de los paneles.
- Barras de presion con rodillos prensadores cauchotados en entrada y salida a los grupos operadores.
- Centrado automatico de la cinta transportadora.
- Banda de emergencia parte anterior.
- Emergencias a hongo parte anterior y posterior.
- Dispositivo de arranque estrella/triangulo automatico del motor principal con amperimetro.
- Ancho util de trabajo 1350mm.
- Min./Max. grueso de trabajo 3,5/160 mm.
- Motor avance cinta transportadora con INVERTER 5,5HP.
- Regulacion velocidad de avance cinta 3-18m/min.
- Desarrollo de las bandas lijadoras 2620 mm.
- Ancho de las bandas lijadoras 1365 mm.

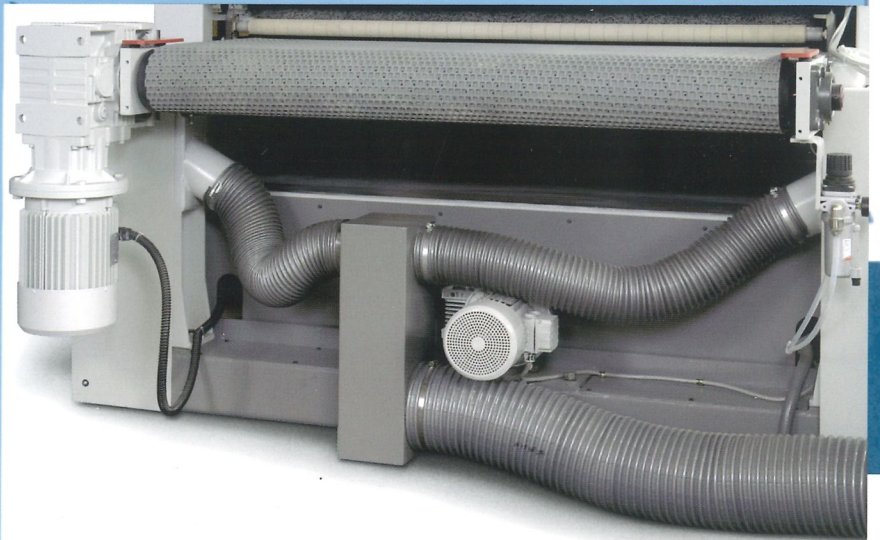
PRINCIPALES OPCIONALES

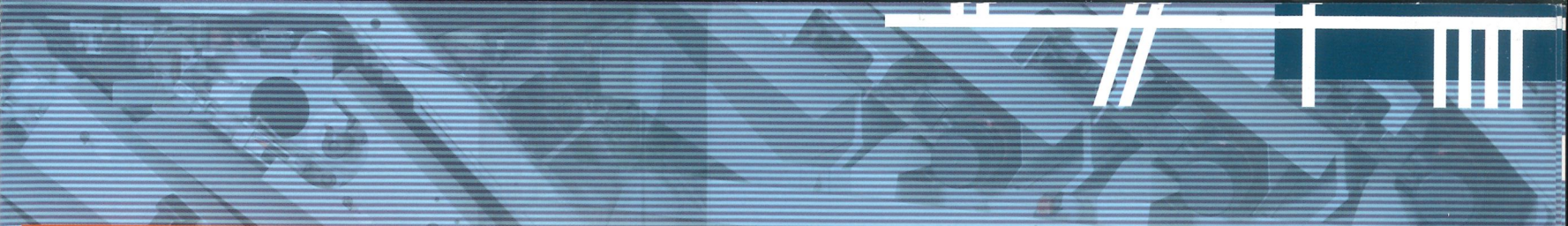
- Motores potenciados para grupos operadores de hasta 45 Hp.
- Motores de los operadores de 2 o 3 velocidades o inverter.
- Patín neumático temporizado.
- Patín electrónico neumático.
- Recambio de la lámina patín.
- Transportadores de rodillos prolongados en salida.
- Rodillos calibradores-lijadores de 85, 65, 55, 45, 30 Sh. y acero.
- Exclusión neumática de los grupos.
- Sopladores oscilantes para la limpieza de la cinta.
- Dispositivo a depresion.
- Cepillo para la limpieza de las piezas.
- Grupo cepillo de acabado para efecto envejecido.
- Grupo cepillo de acabado Scotch-Brite.
- Grupo sopladores rotatorios.
- Desarrollo bandas 3250mm.
- Grupo transversal.
- Maquina de línea.
- Min./Max. grueso de trabajo 3/200 mm.





SATURN 135

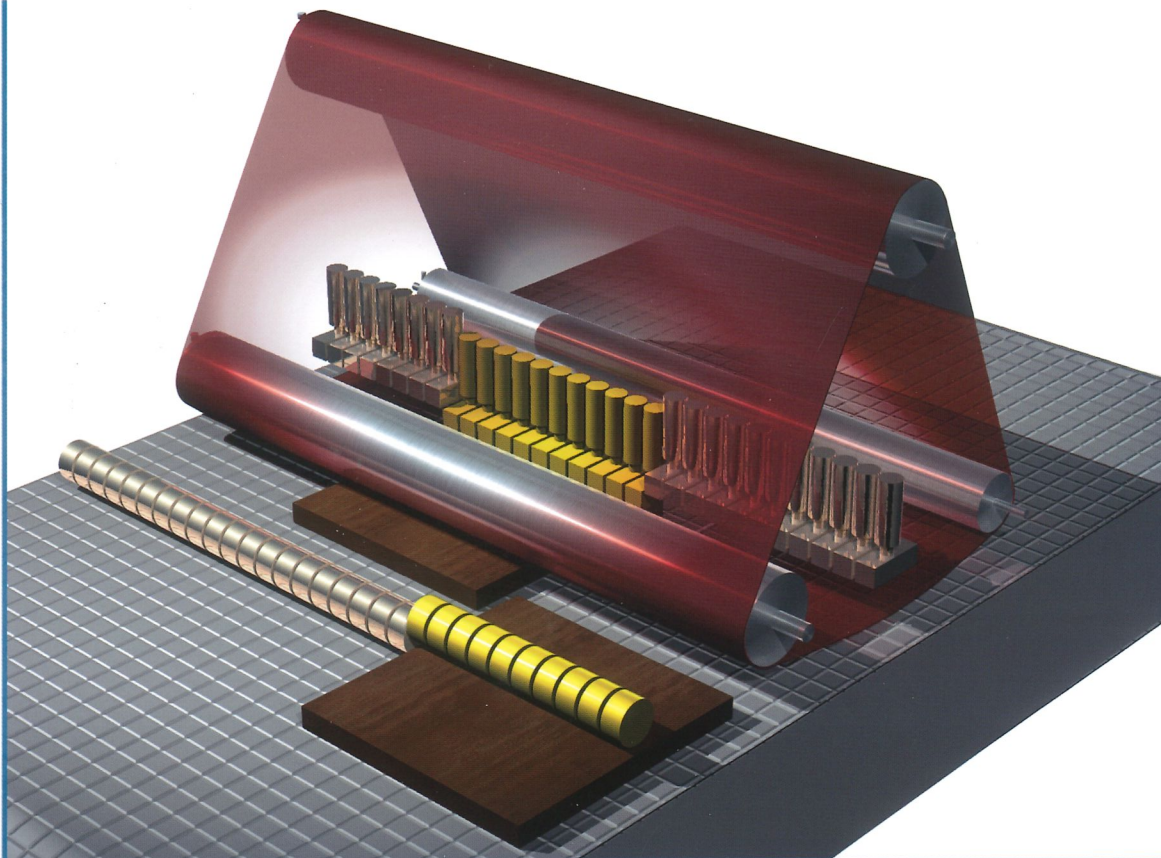




INFOTRONIC
Divisione Meccanica

SATURN 135

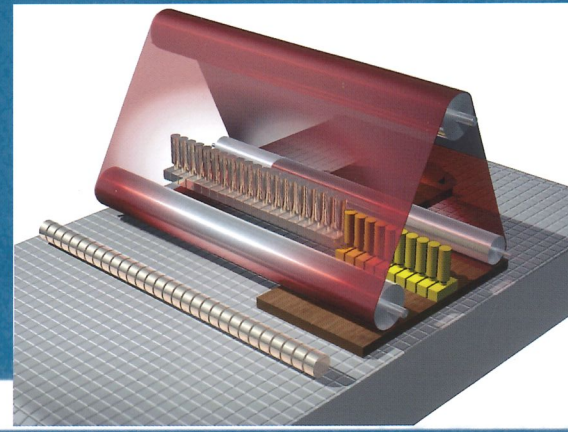
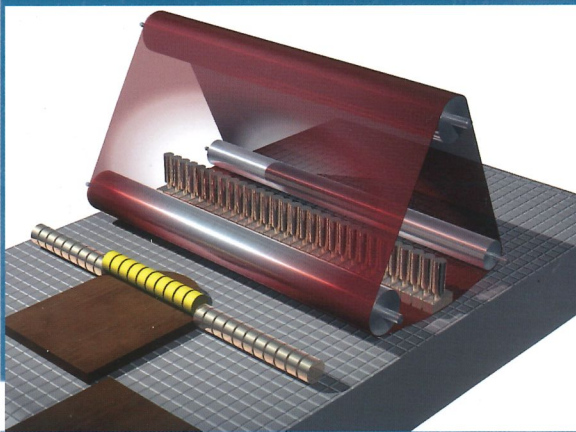
SATURN 135



Especially suitable for sanding panels of different shapes, whether concave or convex, fully curved or with openings, which would otherwise be very hard to sand and feature imperfections. This is possible thanks to a barrier of sensors at infeed which follows the geometric shape of the panel, thus transmitting, by means of an electronic programmer, the right timings of the relevant sectors to the pad selectors.

Er eignet sich besonders zum Schleifen von Tafeln verschiedener Formen, egal ob sie nach innen oder außen gewölbt, durchgehend oder durchbrochen sind, bei deren Bearbeitung sonst große Schwierigkeiten auftreten könnten. Dies ist dank einer Sensorschranke am Einlauf möglich, die die geometrische Tafelform verfolgt, um somit mittels der elektronischen Programmierereinheit die richtige Zeitsteuerung der zutreffenden Glieder zu übertragen.

Especialmente indicado para lijar paneles de diferentes formas, tanto cóncavos como convexos, curvos macizos o con aberturas centrales, que de otro modo presentarían notables dificultades e imperfecciones en el trabajo. Esto es posible gracias a una barrera de sensores en la entrada que sigue la forma geométrica del panel, en modo de transmitir, mediante un programador electrónico, la correcta temporización de los correspondientes sectores a los selectores del tampón.



- "S.A.V.E." Sectioned Electronic Sanding pad with 42 sectors
- Pad unit consisting of pneumatic cylinders with high tolerance absorption capacity operating on blade with felt
- Work/rest pressure adjustment on separate customized panel
- Special rails for the fast replacement of the blade+felt
- Special rails for the fast replacement of the graphitized cloth.
- Electronic management by means of "Electronic Control Equipment"

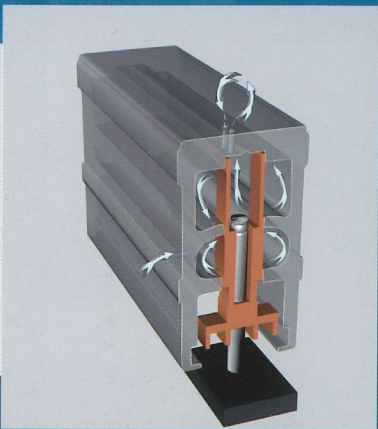
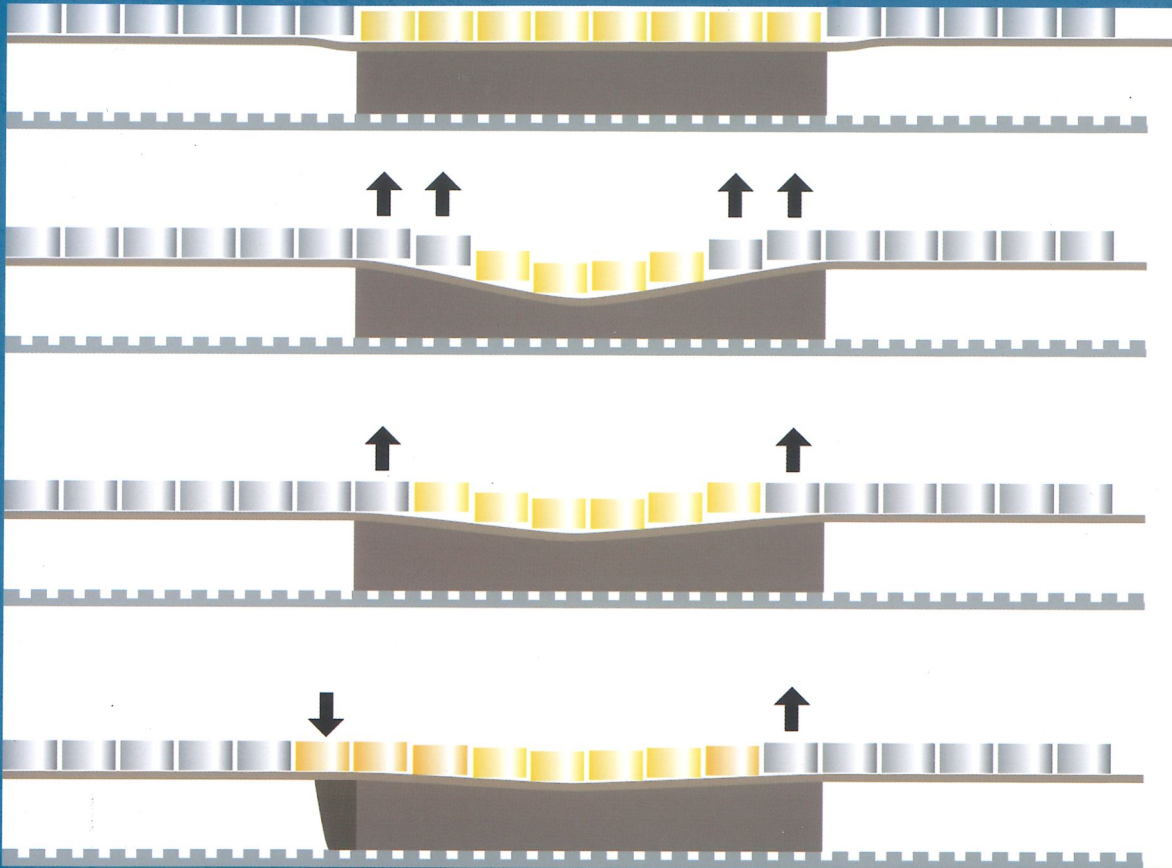
- Elektronischer Längsschleifschuh mit 42 Sektoren (n° 1 Schuh)
- Schuhaggregat mit Pneumatikzylindern ausgerüstet um Arbeitstoleranzen der Filzlamellen zu absorbieren
- Arbeits- und Ruhedruckregulierung auf separatem Bedienerpult
- Vorrichtung für Schnellauswechslung der Filzlamelle
- Vorrichtung für Schnellauswechslung des Grafitbandes.
- Elektronische Ausführung mit Mastercomputer

- Patin electronico seccionado "S.A.V.E." con 42 sectores
- Grupo de lijado con cilindros neumatico de elevado absorbtion tolerancias obrando sobre una unica tira de fieltro
- Reglaje de la presion de trabajo y de parada sobre el cuadro de mandos personalizado separado
- Empalme para extraccion rapida del sistema de fieltro
- Empalme para extraccion rapida de la tela anti-friccion
- Gestion electronica tramite el "Centro de control electronico"

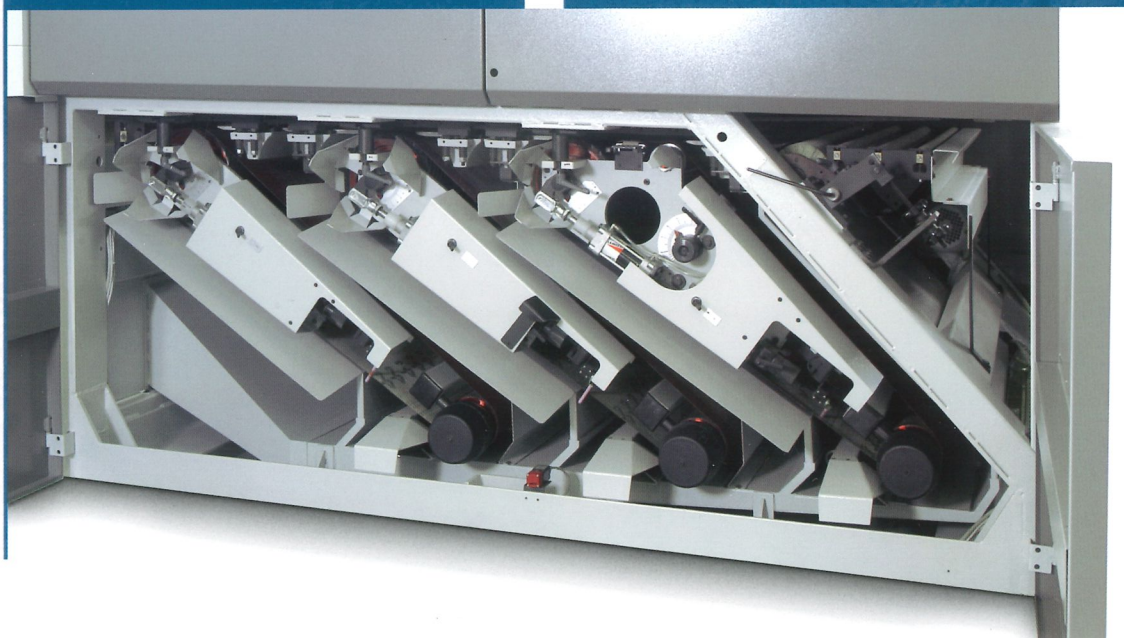
In the case of not very flat workpieces or special sanding operations, the option also exists of working in a differentiated way, pre-selecting one, two or three sectors more or less compared to those activated from the piece in entrance.

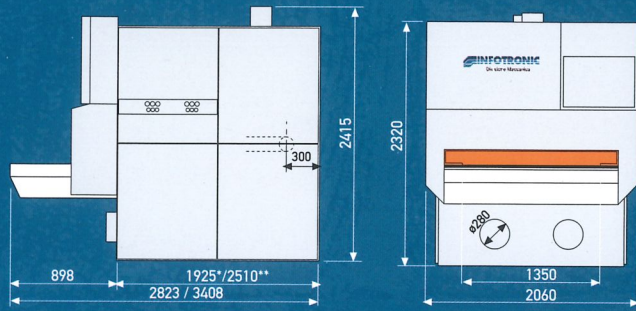
Ferner besteht die Möglichkeit, vor allem, wenn es sich um nicht ganz ebene Tafeln und besondere Bearbeitungen handelt, auf unterschiedliche Weise zu schleifen, indem man ein, zwei oder drei Glieder mehr oder weniger als die aktivierten vom Stück im Eingang.

Asimismo, especialmente para paneles no perfectamente planos y para trabajos especiales, existe la posibilidad de trabajar de modo diferenciado seleccionado previamente uno, dos o tres sectores en más o en menos respecto a los que son activados por la pieza en entrada



SATURN 135





* saturn 135/2 ** saturn 135/3



SATURN 135 BOTTOM

INFOTRONIC Divisione Meccanica

P.zza Giovanni XXIII n. 19/20 - 40060 Toscanella di Dozza (BO) Italy

Tel. (+39) 0542 674513 - Fax (+39) 0542 674468

infotronic.dm@tin.it - www.infotronic.com/meccanica

 **INFOTRONIC**®

Divisione Meccanica

