

Spektrum des Wissens und der Erfahrung

IPE

Mobile Absauganlagen Entstauber

Serien:

ECOdust
BG-JET



Besuchen Sie uns im Internet auf www.ipegmbh.de

Ausgezeichnete Absaugtechnik

Höchstmögliche Funktionalität, die kompakten Abmessungen und eine kompromisslos starke Absaugleistung – das sind die Merkmale, die IPE-Mobilentstauber auszeichnen.

Der optische Eindruck wird bei der „BG-Jet-Serie“ unterstrichen durch die äußerst stabile Rahmenbauweise (IPE-Filterbausteinsystem). Jederzeit lässt sich damit ein BG-Jet-Entstauber zu einer größeren stationären Filteranlage erweitern.

Spätestens hier nutzen Sie die Fülle von Vorteilen eines durchdachten, logischen Anlagenkonzeptes.

Mit den Serien **IPE ECOdust** und **IPE BG-JET** stehen Ihnen äußerst leistungsstarke, energiesparende und leise Entstauber zur Verfügung.

Beide Geräteserien können im Arbeitsraum oder mit optional verfügbarem Wetterschutz im Freien aufgestellt werden.

Jahrzehnte Erfahrung und Kreativität sind der sichtbare Maßstab für den hohen Qualitätsstandard der IPE-Absaugsysteme.



Baureihe ECOdust



Baureihe BG-Jet

Die Vorteile im Überblick:

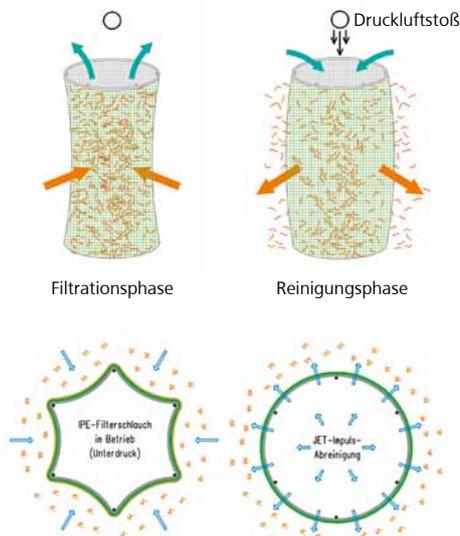
- Reinluft-Unterdrucksystem
- IPE-OFFJET-System
- ortsveränderlich/mobil
- leistungsstark
- energiesparend
- leise
- sicher
- erweiterbar
- platzsparend



IPE-OFFJET-System – Das andere Durchströmungsprinzip

IPE entwickelte ein Filterkonzept, das sich von herkömmlichen Lösungen unterscheidet. In der geschlossenen Filterkammer werden die Filterschläuche (über Stützkörbe gezogen) von außen nach innen durchströmt. Die Filter werden automatisch mittels Druckluft abgereinigt. Der Druckluftverbrauch ist minimal.

Durch das IPE-OFFJET-System liegt der Reststaubgehalt in der Rückluft garantiert unter $0,1 \text{ mg/m}^3$. IPE-Entstauber verfügen deshalb über eine H3-Prüfbescheinigung.



Während des Absaugbetriebes legt sich das Filtermaterial an den Stützkorb an.

Bei der JET-Abreinigung wird der Filterschlauch mithilfe eines kurzen Druckluftstoßes wieder in seine runde Form gebracht, sodass der Filterkuchen von der Oberfläche abgeworfen wird und die feinen Poren im Filterstoff zusätzlich „freigespült“ werden.

OFFJET steht für die effektive Kombination der Oberflächenfiltration mit einer (Druckluft-) Jet-Impuls-Abreinigung. Stäube werden bereits an der oberen Filterbeschichtung abgeschieden und können somit nicht in den Filterstoff eindringen.

Wartungsfreundlich – Durch optimale Druckluftabreinigung

Auf Grund der automatischen Filterabreinigung befinden sich die Filter immer in einem optimalen Zustand.

Es wird grundsätzlich Filtermaterial mit hohem Flächengewicht und einer speziellen Oberflächenbeschichtung eingesetzt. Das IPE-Filtermaterial ist äußerst belastbar und zeichnet sich durch eine hohe Lebensdauer aus.

Außerdem ist das Filtermaterial bis zu dreimal waschbar.

Durch den Einsatz spezieller beschichteter Filtermaterialien werden die zulässigen Reststaubwerte sicher eingehalten.

Es wird grundsätzlich nur Filtermaterial mit einem entsprechenden Prüfzeugnis (BIA) verwendet.

Durch die Auswahl des jeweils geeigneten Filtermaterials in Verbindung mit dem IPE-OFFJET-System sind IPE-Absauganlagen ideal einsetzbar für die Absaugung von

- Holzstaub und -spänen
- Kunststoff
- Papier
- Metallstaub und -spänen
- Schweißrauch
- Steinstaub

In Verbindung mit speziellen Vorabscheidern wird das Einsatzspektrum auf

- Öl-/Emulsionsnebel
- Dämpfe, usw.

erweitert.

Hierzu beraten wir Sie gerne.



IPE-Reinluft-Unterdrucksystem

Die Staubemission kann auf ein Minimum gesenkt werden, sobald alle staubführenden Teile einer Absauganlage unter Unterdruck stehen und damit der Ventilator richtigerweise nach dem Filter angeordnet ist.

Ein reinluftseitig angeordneter Hochleistungsventilator sorgt sowohl für den notwendigen Unterdruck im gesamten System, als auch für die Einhaltung eines hohen Luftdurchsatzes bei gleichzeitig niedriger Geräuschentwicklung.

Ein Reinluftventilator erzielt Wirkungsgrade zwischen 80 und 90 %. Der Energieverbrauch ist

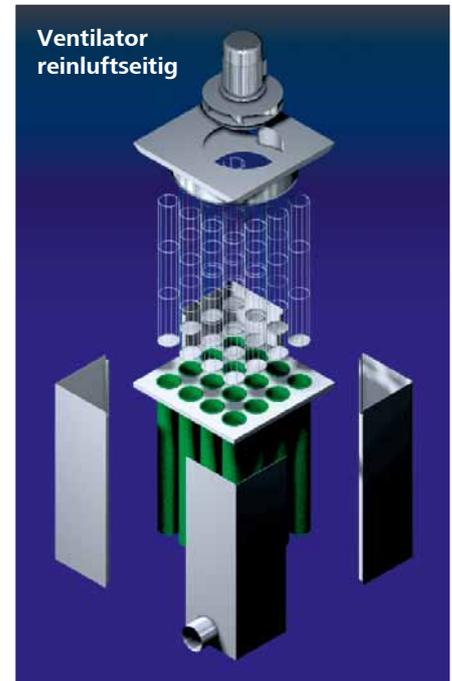
im Vergleich zu Spänetransportgebläsen um 30 – 50 % niedriger.

Das bedeutet:

- mehr Leistung
- deutliche Stromkosteneinsparung
- hohe Energieeffizienz

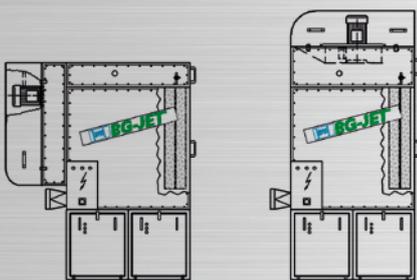
IPE Reinluft-Unterdruckanlagen bieten einen weiteren wesentlichen Vorteil:

Die reinluftseitige Anordnung des Ventilators verhindert das Eindringen von Staub in Lager und bewegte Teile. Das erhöht die Betriebssicherheit und vermindert den Verschleiß.



IPE – Variabilität

Vielfältige Bauformen



BG-JET niedrige Bauform

BG-JET hohe Bauform

Wählen Sie passend zu Ihren Aufstellmöglichkeiten entweder die hohe Bauform, wenn Raumhöhe gegeben ist, jedoch nur wenig Aufstellplatz zur Verfügung steht oder die niedrige Bauform bei geringer Raumhöhe.

Wählen Sie ebenso zwischen der Innen- oder Außenaufstellung.

Entsorgung leicht gemacht



Behälter

Brikettpresse



Grundsätzlich steht Ihnen die Entsorgung in Behältern oder das Brikettieren zur Verfügung. Ergänzend besteht die Möglichkeit der Austragung mit Zellenrad-schleuse und/oder Förderschnecke.

Flexible Erweiterung – auch nach vielen Jahren

Das bewährte IPE-Filterbausteinsystem in Rahmenbauweise zeichnet auch die Mobilentstauber-Serie BG-JET aus. Wenn es einmal notwendig wird und mehr Absaugleistung benötigt wird, können BG-JET-Entstauber problemlos zu größeren stationären Filteranlagen erweitert werden. Dies ist einzigartig.

Eine Möglichkeit, die bereits viele Kunden kostensparend nutzen – eine Investition, die auch nach Jahren Vorteile bringt.

IPE-ECOMAT-Schaltschrank

Die Anforderungen an eine Absauganlagen-Steuerung sind vielseitig:

- automatische Luftförderung beim Einschalten einer Holzbearbeitungsmaschine,
- bei Anlagen mit E/P-Schiebern das automatische Öffnen und Schließen beim Ein- bzw. Ausschalten der Holzbearbeitungsmaschine,
- Sicherstellung der Absaugleistung und Einhaltung der Mindestluftgeschwindigkeiten an den Maschinenabsaugstutzen,
- automatische Filterabreinigung,
- Ansteuerung weiterer Anlagenkomponenten wie Brikettpressen, Zellenradschleusen usw.

- Überwachung des gesamten Absaugsystems

IPE-Mobilenstauber verfügen deshalb über eine moderne leistungsstarke speicherprogrammierbare SPS-Steuerung.



Wahlweise können diese Schaltschränke mit oder ohne automatischer Schieberfunktion gewählt werden. Sämtliche Steuerungsfunktionen sind später erweiterbar.

Die Schaltschränke sind nach den einzelnen Anforderungen des Mobilenstaubers zunächst in einer Grundvariante im Lieferumfang enthalten und können beliebig erweitert werden. Angaben hierzu erhalten Sie auf den folgenden Seiten.

Grundsätzlich ist der Schaltschrank am Gerät montiert und wird mit Zuleitungskabel mit CEE-Stecker und Phasenwender ausgeliefert.

IPE – Geprüfte Sicherheit

Die Herstellung und der Einsatz von Absaug- und Filteranlagen unterliegen umfangreichen Sicherheitsvorschriften. Je nach Größe und Einsatzort sind zusätzliche Sicherheitseinrichtungen erforderlich. ECOdust und BG-JET erfüllen diese

Vorschriften und werden durch hohe Sicherheitsstandards auf „Herz und Nieren“ geprüft. Beide Geräteserien ECOdust und BG-JET tragen deshalb das GS- und H3-Prüfzeichen der Prüf- und Zertifizierungsstelle (BG Holz und Metall).

Automatische Löscheinrichtung

Filteranlagen mit einem Absaugstutzendurchmesser ab 250 mm und bis 6.000 m³/h Absaugleistung sind mit einer automatischen Löscheinrichtung zu versehen, wenn sie im Arbeitsraum aufgestellt werden (BGI 739).

Die IPE-Löschautomatik wurde im Rahmen der GS-Prüfung ebenfalls geprüft. Die automatische Auslösung erfolgt, wenn innerhalb der Filteranlage eine Temperatur von 70° C erreicht wird. Zuvor erfolgt bei 50° C eine Vorwarnung.

Explosions-Druckstoßfestigkeit

Das IPE-Filterbausteinsystem wurde von der FSA, Forschungsgesellschaft für angewandte Systemsicherheit und Arbeitsmedizin, auf Explosions-Druckstoßfestigkeit des Gehäuses geprüft.

Das linke Bild verdeutlicht die Gefahren einer Holzstaubexplosion an einer Anlage, die nicht druckstoßfest ausgeführt wurde. Das rechte Bild zeigt eine BG-JET in sicherer Ausführung.





ECOdust

Ortsveränderliche Filter- und Entstaubungsanlage mit niedriger Bauhöhe ab 2,6 m mit äußerst geringem Platzbedarf.

IPE-OFFJET-SYSTEM (Oberflächenfiltration, Jet-Impuls-Abreinigung)
Filter mit BIA-Prüfzeugnis: Staubklasse M (Kategorie C)

Reinluft-Unterdrucksystem mit eingebautem Hochleistungsventilator, 1.000 bis 3.300 m³/h Absaugleistung, Schaltkasten mit Ein-/Ausschalter, man. Druckluftabreinigung, Volumenstrom-/Differenzdrucküberwachung, stabile Bauweise. Spänebehälter 240 l, Behälterstationhöhe 760 mm, wahlweise auch 600, 860, 960 mm lieferbar. 5 m Anschlusskabel mit CEE-Stecker, 5-polig 16 A u. Phasenwender.

Die Vorteile im Überblick:

- Reststaubgehalt „H3“ < 0,1 mg pro m³ Rückluft
- energiesparend
- geringe Bauhöhe ab 2,6 m
- platzsparend
- leistungsstark



Technische Daten

Typenbezeichnung und technische Daten	ECOdust 1000*	ECOdust 1100	ECOdust 1500	ECOdust 1800	ECOdust 2200*	ECOdust 2300
Max. Volumenstrom (m ³ /h)	1200 m ³ /h	1600 m ³ /h	2100 m ³ /h	2800 m ³ /h	3000 m ³ /h	3300 m ³ /h
Nennvolumenstrom bei 20 m/Sek.	1108 m ³ /h	1108 m ³ /h	1448 m ³ /h	1832 m ³ /h	2262 m ³ /h	2262 m ³ /h
Unterdruck im Rohluftstutzen b. Nennvolumenstrom	1000 Pa	2400 Pa	2550 Pa	2200 Pa	1950 Pa	2200 Pa
Filterfläche in m ² (BIA Kat.: C)	7,1	7,1	9	11,1	14,2	14,2
Filterflächenbelastung b. Nennvolumenstrom	156 m ³ /m ² /h	156 m ³ /m ² /h	161 m ³ /m ² /h	164 m ³ /m ² /h	159 m ³ /m ² /h	159 m ³ /m ² /h
Länge Filterschläuche in mm	1000	1000	1250	1580	2000	2000
Schalldruckpegel (dB)	67,0	72,4	68,6	68,0	68,0	69,5
Motorleistung Ventilator 400 V / 50 Hz	1,5 kW/3,2A	2,2 kW/4,6A	2,2 kW/4,6A	2,2 kW/5,8A	2,2 kW/5,8A	3,0 kW/6,6A
Anzahl Spänebehälter	1					
Anschlussstutzen Absaugrohr d = mm	140 mm	140 mm	160 mm	180 mm	200 mm	200 mm
Gesamtspanvolumen in Liter	240 l					
Platzbedarf Grundfläche in mm (L x B)	790x790 mm					
Gesamthöhe in mm	2590 mm	2590 mm	2930 mm	3230 mm	3680 mm	3690 mm
Gewicht	170 kg	175 kg	205 kg	225 kg	245 kg	245 kg
Artikel-Nr.	770015	770094	770016	770097	770017	770098

Optional: größere Filterflächen	9 m ²	9 m ²	11,1 m ²	14,2 m ²
Unterdruck im Rohluftstutzen	1050 Pa	2450 Pa	2600 Pa	2300 Pa
Länge Filterschläuche in mm	1250	1250	1580	2000
Filterflächenbelastung	123 m ³ /m ² /h	123 m ³ /m ² /h	130 m ³ /m ² /h	129 m ³ /m ² /h
Gesamthöhe der Anlage in mm	2890 mm	2890 mm	3230 mm	3680 mm
Artikel-Nr.	770099	770100	770101	770102

* Die ECOdust 1000 mit 1,5 kW Motor und ECOdust 2200 mit 2,2 kW, als energiesparende Ausführung mit niedrigem Schnittstellenunterdruck, ist geeignet für das Absaugen von Einrichtungen mit einem erforderlichen Unterdruck < 1000 Pa. Sie ist nicht geeignet zum Absaugen von Maschinen und Einrichtungen mit einem erforderlichen Unterdruck ab 2000 Pa und höher bei 20 m/s (z. B. Standard-Holzbearbeitungsmaschinen).



ECOdust 1000 mit absaugbarem IPE-Arbeitstisch

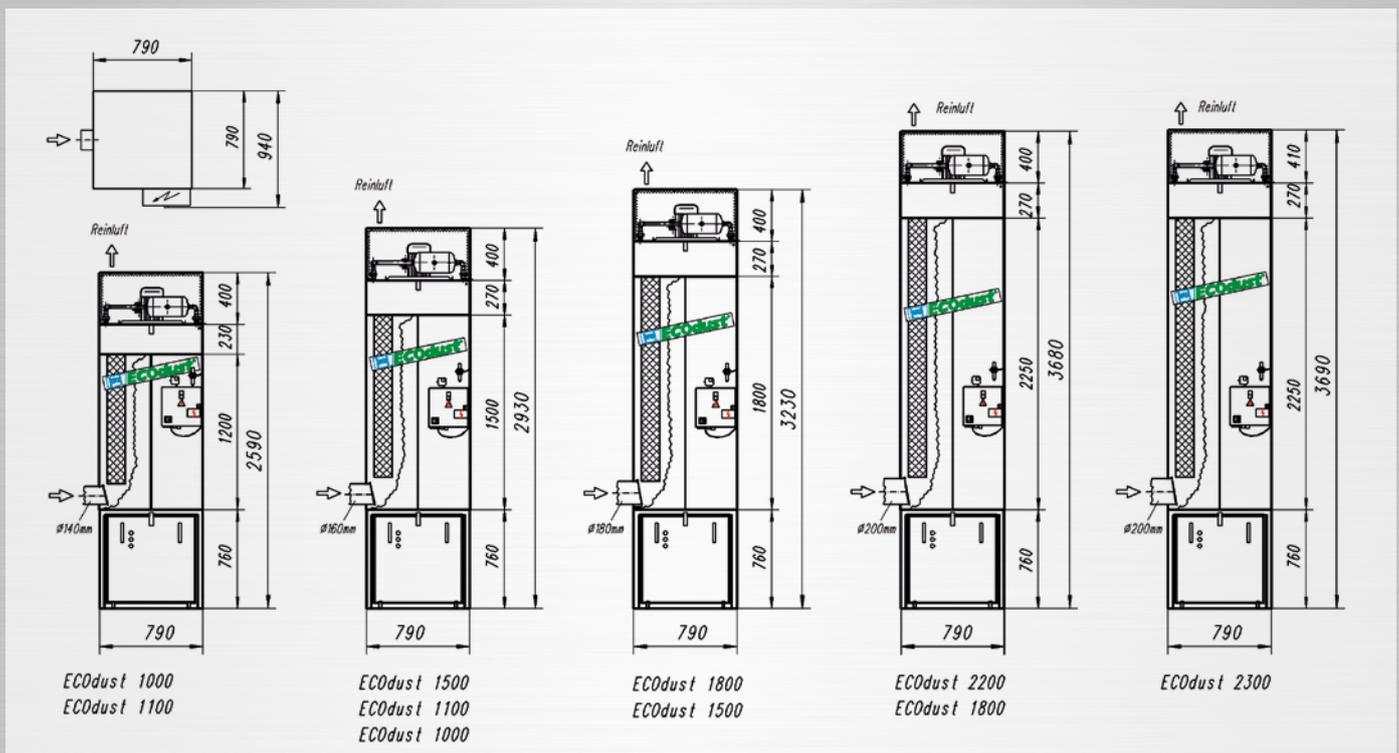


Spänebehälter ausgezogen

Weitere Produktoptionen:

Bezeichnung	Artikel-Nr.
ECOMAT-Steuerung mit automatischer Maschinenerkennung für 4 Maschinen und Automatikabreinigung	770019
Erweiterung ECOMAT-Steuerung um 4 Maschinenerkennung auf Erkennung von 8 Maschinen	910223
SPS-Steuerung mit 4 E/P-Schieberfunktionen	770033
Erweiterung SPS-Steuerung um weitere 4 E/P-Schieberfunktionen (max. 16 möglich)	910224
Fahrwerk-Rollensatz mit 2 starren und 2 arretierbaren Lenkrollen	770034
Fort-/Rückluftumschaltkasten manuelle Betätigung	770024
Wetterschutzdach bei Außenaufstellung	770026
Mehrpreis für lackierte Ausführung Farbton IPE-blau (RAL 5005) und lichtgrau (RAL 7035)	770103

Technische Zeichnungen



ECOdust 3000

Ortsveränderliche Filter- und Entstaubungsanlage mit niedriger Bauhöhe ab 2,1 m mit äußerst geringem Platzbedarf.

Reinluft-Unterdrucksystem, eingeb. Hochleistungsventilator, bis 3.000 m³/h Absaugleistung, ECOMAT-Schaltschrank mit autom. Ventilatoranlauf, 4er Maschinenerkennung (erweiterbar), automatische Jet-Abreinigung, Volumenstrom-/Differenzdrucküberwachung mit Warnleuchte, 5 m Anschlusskabel, CEE-Stecker, 5-polig 16 A und Phasenwender.

Stabile Bauweise, für Innen- und Außenaufstellung, Abfüllstation 760 mm hoch mit 2 Späneabfüllbehältern à 240 l = ca. 480 l Gesamtvolumen.

Die Vorteile im Überblick:

- Reststaubgehalt „H3“ < 0,1 mg pro m³ Rückluft
- energiesparend
- geringe Bauhöhe ab 2,1 m
- platzsparend
- leistungsstark



Technische Daten

Typenbezeichnung und technische Daten	ECOdust 3000 Behälter	ECOdust 3000/20 Behälter	ECOdust 3000/25 Behälter	ECOdust 3000 P Presse*	ECOdust 3000/20 P Presse*	ECOdust 3000/25 P Presse*
Max. Volumenstrom (m ³ /h)	3000 m ³ /h	3000 m ³ /h	3000 m ³ /h	3000 m ³ /h	3000 m ³ /h	3000 m ³ /h
Nennvolumenstrom bei 20 m/Sek.	2262 m ³ /h	2262 m ³ /h	2262 m ³ /h	2262 m ³ /h	2262 m ³ /h	2262 m ³ /h
Schnittstellenunterdruck b. Nennvolumenstrom	2600 Pa	2700 Pa	2800 Pa	2600 Pa	2700 Pa	2800 Pa
Filterfläche in m ² (BIA Kat.: C)	16	20	25	16	20	25
Filterflächenbelastung b. Nennvolumenstrom	141 m ³ /m ² /h	113 m ³ /m ² /h	90,4 m ³ /m ² /h	141 m ³ /m ² /h	113 m ³ /m ² /h	90,4 m ³ /m ² /h
Länge Filterschläuche in mm	1000	1250	1580	1000	1250	1580
Schalldruckpegel (dB)	71,2					
Motorleistung Ventilator 400 V / 50 Hz	4,0 kW/ 8,7A	4,0 kW/ 8,7A	4,0 kW/ 8,7A	4,0 kW/ 8,7A	4,0 kW/ 8,7A	4,0 kW/ 8,7A
Anzahl Spänebehälter	2			1		
Gesamtspanvolumen in Liter	480 l			500 l		
Anschlussstutzen Absaugrohr d = mm	200 mm					
Platzbedarf Grundfläche in mm (L x B)	2240x790	2240x790	2240x790	2240x1270	2240x1270	2240x1270
Gesamthöhe in mm	2110 mm	2410 mm	2710 mm	2600 mm	2900 mm	3200 mm
Gewicht	325 kg	360 kg	390 kg	1240 kg	1325 kg	1350 kg
Artikel-Nr.	770038	770039	770040	770041	770042	770043

* ECDust inkl. leistungsstarker Brikettpresse Typ ECOpress 50/10, Hydraulik 4 kW, Pressleistung materialabhängig 30 bis 50 kg/h, Schaltschrank mit automatischer und manueller Ein-/Ausschaltung, Spänesammelbehälter 800 mm hoch.

(Behälterhöhen 600, 860, 960 mm auf Anfrage. Abfüllvolumen ändert sich dadurch!)

Die Ansaugstutzen sind standardmäßig links (L) angebaut, können aber auch rechts (R) ausgeliefert werden.

Gegen Aufpreis:

SPS-Steuerung, Ansteuerung von 4 bis 16 Elektro-/Pneumatikschiebern, Füllstandsüberwachung, Intensivabreinigung, Löschautomatik.

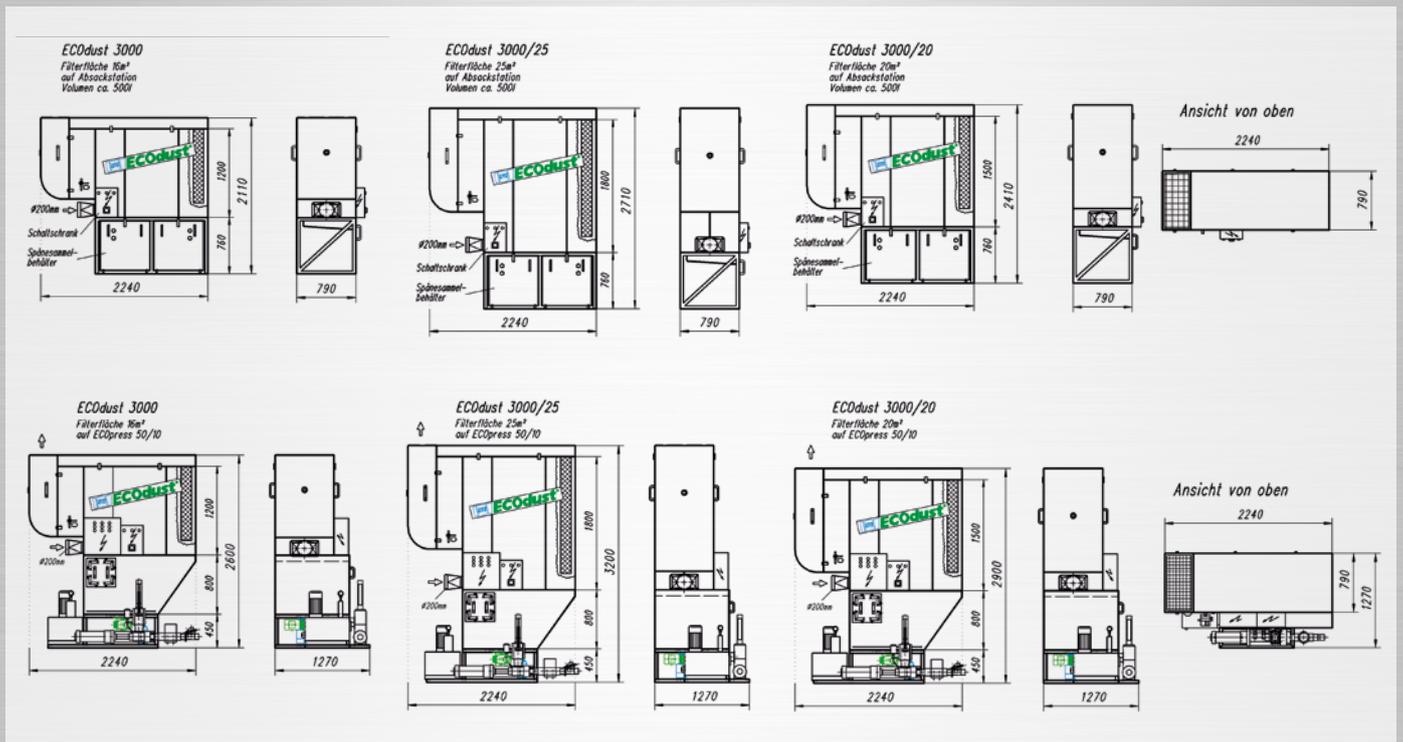


ECodust 3000 mit untergebauter Briquettpresse ECopress 50/10

Weitere Produktoptionen:

Bezeichnung	Artikel-Nr.
Erweiterung ECOMAT-Steuerung um 4 Maschinenerkennung	910223
SPS-Steuerung mit 4 E/P-Schieberfunktionen (max. 16 möglich)	770014
Erweiterung SPS-Steuerung um weitere 4 E/P-Schieberfunktionen	910224
weitere 4er-Erweiterung auf 12 Maschinen und 12 Schieber, 24VDC inkl. Wandlerspulen	910225
Fahrwerk-Rollensatz mit 2 starren und 2 arretierbaren Lenkrollen	770034
Fort-/Rückluftumschaltkasten manuelle Betätigung	770024
Wetterschutzdach bei Außenaufstellung	770003
Mehrpreis für lackierte Ausführung Farbton IPE-blau (RAL 5005) und lichtgrau (RAL 7035)	770104

Technische Zeichnungen





BG-JET 250

Ortsveränderliche Filter- und Entstaubungsanlage für die Innen- und Außenaufstellung. IPE-OFFJET-SYSTEM (Oberflächenfiltration mit automatischer Jet-Impuls-Abreinigung)

Reinluft-Unterdrucksystem mit eingebautem Hochleistungsventilator, wahlweise von 2.100 bis 2.450 Pa Unterdruck, Schaltschrank mit Volumenstromüberwachung und automatischer JET-Impuls-Abreinigung, Erkennung von 4 Bearbeitungsmaschinen, Anschlusskabel mit CEE-Stecker, 5-polig, 32 A, Phasenwender.

Gehäuse in stabiler Rahmenbauweise, später erweiterbar, verzinkte wetterfeste Ausführung, geprüftes Filtergehäuse – druckstoßfest bis 200 mbar!

Die Vorteile im Überblick:

- Reststaubgehalt „H3“ < 0,1 mg pro m³ Rückluft
- energiesparend
- geringe Bauhöhe ab 2,7 m
- platzsparend
- leistungsstark
- erweiterbar



Technische Daten

	BG-JET250 4 kW*	BG-JET250 4 kW große Filterfläche	BG-JET250 5,5 kW	BG-JET250 5,5 kW große Filterfläche
Niedrige Bauform Ventilator seitlich angebaut, dadurch weniger Höhe!				
Max. Volumenstrom in m ³ /h	4.000 m ³ /h	4.200 m ³ /h	4.300 m ³ /h	4.300 m ³ /h
Nennvolumenstrom bei 20 m/Sek.	3.534 m ³ /h	3.534 m ³ /h	3.534 m ³ /h	3.534 m ³ /h
Schnittstellenunterdruck bei Nennvolumenstrom	2.100 Pa	2.200 Pa	2.350 Pa	2.450 Pa
Filterfläche in m ² (Filter: Staubklasse M früher BIA-Kat.: C)	20,3 m ²	25 m ²	20,3 m ²	25 m ²
Filterflächenbelastung b. Nennvolumenstrom	174 m ³ /m ² /h	141 m ³ /m ² /h	174 m ³ /m ² /h	141 m ³ /m ² /h
Schalldruckpegel	< 72 dB(A)	< 72 dB(A)	< 72 dB(A)	< 72 dB(A)
Motorleistung Ventilator 400 V / 50 Hz	4,0 kW/8,7 A	4,0 kW/8,7 A	5,5 kW/10,5 A	5,5 kW/10,5 A
Anschlussstutzen Absaugrohr	d=250 mm	d=250 mm	d=250 mm	d=250 mm
Platzbedarf Grundfläche in mm (L x B)	2.250 x 790 (975)	2.250 x 790 (975)	2.250 x 790 (975)	2.250 x 790 (975)
Gesamthöhe in mm	2.670 mm	3.160 mm	2.670 mm	3.160 mm
Gewicht	590 kg	650 kg	670 kg	720 kg
Schaltschrank mit Erkennung von 4 Maschinen u. autom. Ventilatoranlauf mit Jet-Impulsabreinigung und Volumenstromüberwachung				
Artikel-Nr.	770044	770210	770050	770214
Schaltschrank wie vorstehend und zusätzlicher Ansteuerung von 4 E/P-Schiebern				
Artikel-Nr.	770045	770211	770051	770215
Hohe Bauform Ventilator oben aufgebaut, dadurch weniger Stellfläche!				
Platzbedarf Grundfläche in mm (L x B)	1.510 x 790 (975)	1.510 x 790 (975)	1.510 x 790 (975)	1.510 x 790 (975)
Gesamthöhe in mm	3.310 mm	3.800 mm	3.310 mm	3.800 mm
Schaltschrank mit Erkennung von 4 Maschinen u. autom. Ventilatoranlauf mit Jet-Impulsabreinigung und Volumenstromüberwachung				
Artikel-Nr.	770047	770212	770053	770216
Schaltschrank wie vorstehend und zusätzlicher Ansteuerung von 4 E/P-Schiebern				
Artikel-Nr.	770048	770213	770054	770217

* Die erste BG-JET 250 mit 4 kW-Motor und 20,3 m² Filterfläche als energiesparende Ausführung mit niedrigem Schnittstellenunterdruck ist geeignet für das Absaugen von Einrichtungen mit einem erforderlichen Unterdruck < 1000 Pa. Nicht geeignet zum Absaugen von Maschinen und Einrichtungen mit einem erforderlichen Unterdruck ab 2000 Pa und höher bei 20 m/s (z. B. Standard-Holzbearbeitungsmaschinen).

2 Spänebehälter mit eingelegten Spänesäcken insgesamt 500 l Volumen. Schauglas zur Füllstandskontrolle, bedienfreundliche Einhebelarretierung. Höhe Absackstation = 860 mm. Auf Anfrage sind auch niedrigere Behälterhöhen mit 760 und 600 mm lieferbar.

Jedes Gerät ist mit größeren Filterflächen lieferbar – dadurch höhere Leistung und längere Filterstandzeit!



Das Bild links zeigt die Ausführung mit einem untergebauten Normcontainer. Diese Variante wird bevorzugt in der Schweiz eingesetzt.

Die Anlage ist aufgrund der wetterfesten Ausführung auch für die Außenaufstellung geeignet.

Die Überwachung des Füllstandes im Behälter erfolgt optional über einen Ultraschall-Füllstandssensor.

Weitere Produktoptionen:

Bezeichnung	Artikel-Nr.
Erweiterung ECOMAT-Steuerung um 4 Maschinenerkennung auf 8 Maschinen	910223
Erweiterung ECOMAT-Steuerung um 4er Maschinenerkennung und 4 E/P-Schieberfunktion	910224
weitere 4er-Erweiterung auf 12 Maschinen und 12 Schieber, 24 VDC inkl. Wandlerspulen	910225
Fahrwerkrollensatz mit 2 starren und 2 arretierbaren Lenkrollen	770034
Wetterschutzdach bei Außenaufstellung	750006
Mehrpriß für lackierte Ausführung Farbton IPE-blau (RAL 5005) und lichtgrau (RAL 7035)	770104
Löschautomatik, diese Löschautomatik ist bei Aufstellung im Arbeitsraum Vorschrift! Vorwarnung bei 50° C und Löschwassereinspeisung bei 70° C. Automatische Abschaltung nach erfolgtem Löschvorgang. Bestehend aus Schaltschrank, Temperatursensor, 230V-Magnetventil ¾".	770029

Technische Zeichnungen



BG-JET 300

Ortsveränderliche Filter- und Entstaubungsanlage für die Innen- und Außenaufstellung. IPE-OFFJET-SYSTEM (Oberflächenfiltration mit automatischer Jet-Impuls-Abreinigung)



Reinluft-Unterdrucksystem mit eingebautem Hochleistungsventilator, wahlweise von 1.550 bis 2.950 Pa Unterdruck, Schaltschrank mit Volumenstromüberwachung und automatischer JET-Impuls-Abreinigung, Erkennung von 4 Bearbeitungsmaschinen mit autom. Ventilatoranlauf, 5 m Anschlusskabel mit CEE-Stecker, 5-polig, 32 A, Phasenwender.

Gehäuse in stabiler Rahmenbauweise, später erweiterbar, verzinkte wetterfeste Ausführung, geprüftes Filtergehäuse – druckstoßfest bis 200 mbar!

Die Vorteile im Überblick:

- Reststaubgehalt „H3“ < 0,1 mg pro m³ Rückluft
- energiesparend
- geringe Bauhöhe ab 3,2 m
- platzsparend
- leistungsstark
- erweiterbar



Technische Daten

	BG-JET300 5,5 kW*	BG-JET300 5,5 kW*	BG-JET300 7,5 kW	BG-JET300 7,5 kW
Niedrige Bauform Ventilator seitlich angebaut, dadurch weniger Höhe!		große Filterfläche		große Filterfläche
Max. Volumenstrom in m ³ /h	6.000 m ³ /h	6.000 m ³ /h	6.000 m ³ /h	6.000 m ³ /h
Nennvolumenstrom bei 20 m/Sek.	5.089 m ³ /h			
Schnittstellenunterdruck bei Nennvolumenstrom	1.550 Pa	1.700 Pa	2.800 Pa	2.950 Pa
Filterfläche in m ² (Filter: Staubklasse M früher BIA-Kat.: C)	31,9 m ²	40 m ²	31,9 m ²	40 m ²
Filterflächenbelastung b. Nennvolumenstrom	160 m ³ /m ² /h	127 m ³ /m ² /h	160 m ³ /m ² /h	127 m ³ /m ² /h
Schalldruckpegel	< 72 dB(A)	< 72 dB(A)	< 72 dB(A)	< 72 dB(A)
Motorleistung Ventilator 400 V / 50 Hz	5,5 kW/10,5 A	5,5 kW/10,5 A	7,5 kW/14,6 A	7,5 kW/14,6 A
Anschlussstutzen Absaugrohr	d=300 mm	d=300 mm	d=300 mm	d=300 mm
Platzbedarf Grundfläche in mm (L x B)	2.450 x 1000	2.450 x 1000	2.450 x 1000	2.450 x 1000
Gesamthöhe in mm	3.160 mm	3.670 mm	3.160 mm	3.670 mm
Gewicht	725 kg	780 kg	810 kg	865 kg
Schaltschrank mit Erkennung von 4 Maschinen u. autom. Ventilatoranlauf mit Jet-Impulsabreinigung und Volumenstromüberwachung				
Artikel-Nr.	770056	770218	770062	770222
Schaltschrank wie vorstehend und zusätzlicher Ansteuerung von 4 E/P-Schiebern				
Artikel-Nr.	770057	770219	770063	770223
Hohe Bauform Ventilator oben aufgebaut, dadurch weniger Stellfläche!		große Filterfläche		große Filterfläche
Platzbedarf Grundfläche in mm (L x B)	1.510 x 1000	1.510 x 1000	1.510 x 1000	1.510 x 1000
Gesamthöhe in mm	3.800 mm	4.310 mm	3.800 mm	4.310 mm
Schaltschrank mit Erkennung von 4 Maschinen u. autom. Ventilatoranlauf mit Jet-Impulsabreinigung und Volumenstromüberwachung				
Artikel-Nr.	770059	770220	770065	770224
Schaltschrank wie vorstehend und zusätzlicher Ansteuerung von 4 E/P-Schiebern				
Artikel-Nr.	770060	770221	770066	770225

* Die beiden BG-JET 300 mit 5,5 kW-Motorausstattung sind energiesparende Ausführungen mit niedrigerem Schnittstellenunterdruck und daher geeignet für das Absaugen von Einrichtungen mit einem erforderlichen Unterdruck < 1000 Pa. Nicht geeignet zum Absaugen von Maschinen und Einrichtungen mit einem erforderlichen Unterdruck ab 2000 Pa und höher bei 20 m/s (z. B. Standard-Holzbearbeitungsmaschinen). Hier sind die Geräte mit 7,5 kW-Motor einzusetzen!

2 Spänebehälter mit eingelegten Spänesäcken insgesamt 500 l Volumen. Schauglas zur Füllstandskontrolle, bedienfreundliche Einhebelarretierung. Höhe Absackstation = 860 mm. Auf Anfrage sind auch niedrigere Behälterhöhen mit 760 und 600 mm lieferbar.

Jedes Gerät ist optional mit größeren Filterflächen lieferbar – dadurch noch höhere Leistung und längere Filterstandzeit!



BG-JET 300 niedrige Bauform

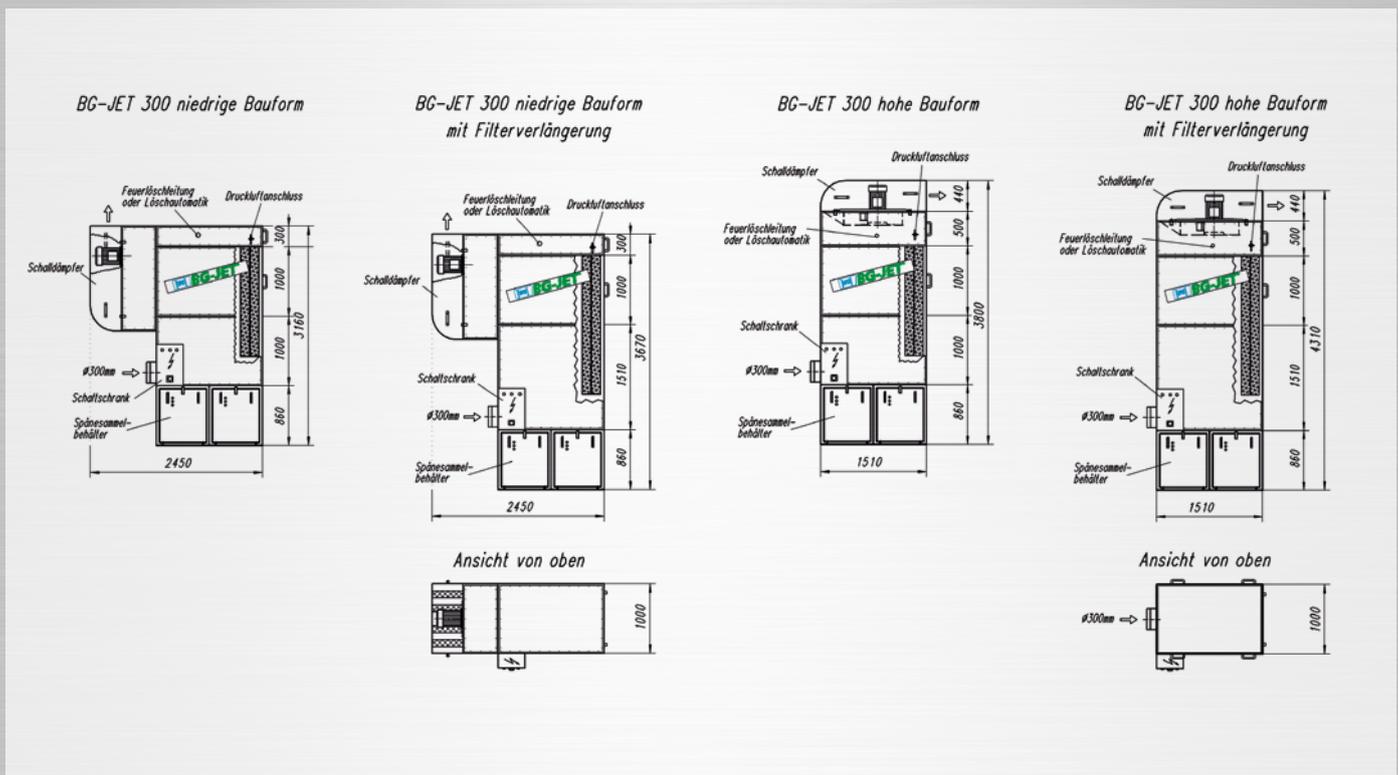


BG-JET 300 auf Normcontainer

Weitere Produktoptionen:

Bezeichnung	Artikel-Nr.
Erweiterung ECOMAT-Steuerung um 4 Maschinenerkennung auf 8 Maschinen	910223
Erweiterung ECOMAT-Steuerung um 4er Maschinenerkennung und 4 E/P-Schieberfunktion	910224
weitere 4er-Erweiterung auf 12 Maschinen und 12 Schieber, 24 VDC inkl. Wandlerspulen	910225
Fahrwerkrollensatz mit 2 starren und 2 arretierbaren Lenkrollen	770034
Wetterschutzdach bei Außenaufstellung	750146
Mehrpriis für lackierte Ausführung Farbton IPE-blau (RAL 5005) und lichtgrau (RAL 7035)	770104
Löschautomatik, diese Löschautomatik ist bei Aufstellung im Arbeitsraum Vorschrift! Vorwarnung bei 50° C und Löschwassereinspeisung bei 70° C. Automatische Abschaltung nach erfolgtem Löschvorgang. Bestehend aus Schaltschrank, Temperatursensor, 230V-Magnetventil ¾".	770029

Technische Zeichnungen



BG-JET 250 auf Brikettpresse

Ortsveränderliche Filter- und Entstaubungsanlage für die Innen- und Außenaufstellung. IPE-OFFJET-SYSTEM (Oberflächenfiltration mit automatischer Jet-Impuls-Abreinigung)

Reinluft-Unterdrucksystem mit eingebautem Hochleistungsventilator, wahlweise von 2.100 bis 2.450 Pa Unterdruck, Schaltschrank mit Volumenstromüberwachung und automatischer JET-Impuls-Abreinigung, Erkennung von 4 Bearbeitungsmaschinen mit autom. Ventilatoranlauf, 5 m Anschlusskabel mit CEE-Stecker, 5-polig, 32 A, Phasenwender.

Gehäuse in stabiler Rahmenbauweise, später erweiterbar, verzinkte Ausführung, geprüftes Filtergehäuse – druckstoßfest bis 200 mbar! Anlage inkl. leistungsstarker Brikettpresse.

Die Vorteile im Überblick:

- Reststaubgehalt „H3“ < 0,1 mg pro m³ Rückluft
- energiesparend
- geringe Bauhöhe ab 3,1 m
- platzsparend
- leistungsstark
- erweiterbar



Technische Daten

	BG-JET250 4 kW*	BG-JET250 4 kW große Filterfläche	BG-JET250 5,5 kW	BG-JET250 5,5 kW große Filterfläche
Niedrige Bauform Ventilator seitlich angebaut, dadurch weniger Höhe!				
Max. Volumenstrom in m ³ /h	4.000 m ³ /h	4.200 m ³ /h	4.300 m ³ /h	4.300 m ³ /h
Nennvolumenstrom bei 20 m/Sek.	3.534 m ³ /h	3.534 m ³ /h	3.534 m ³ /h	3.534 m ³ /h
Schnittstellenunterdruck bei Nennvolumenstrom	2.100 Pa	2.200 Pa	2.350 Pa	2.450 Pa
Filterfläche in m ² (Filter: Staubklasse M früher BIA-Kat.: C)	20,3 m ²	25 m ²	20,3 m ²	25 m ²
Filterflächenbelastung b. Nennvolumenstrom	174 m ³ /m ² /h	141 m ³ /m ² /h	174 m ³ /m ² /h	141 m ³ /m ² /h
Schalldruckpegel	< 72 dB(A)	< 72 dB(A)	< 72 dB(A)	< 72 dB(A)
Motorleistung Ventilator 400 V / 50 Hz	4,0 kW/8,7 A	4,0 kW/8,7 A	5,5 kW/10,5 A	5,5 kW/10,5 A
Anschlussstutzen Absaugrohr	d=250 mm	d=250 mm	d=250 mm	d=250 mm
Pressleistung in kg/h (materialabhängig)	30-50	30-50	30-50	30-50
Motorleistung aller Motoren Brikettpresse ECOpress 50/10	5 kW / 400 V	5 kW / 400 V	5 kW / 400 V	5 kW / 400 V
Platzbedarf Grundfläche in mm (L x B)	2.250 x 1.270	2.250 x 1.270	2.250 x 1.270	2.250 x 1.270
Gesamthöhe in mm	3.060 mm	3.260 mm	3.060 mm	3.260 mm
Gewicht	1.590 kg	1.650 kg	1.600 kg	1.660 kg
Schaltschrank mit Erkennung von 4 Maschinen u. autom. Ventilatoranlauf mit Jet-Impulsabreinigung und Volumenstromüberwachung				
Artikel-Nr.	770068	770230	770074	770234
Schaltschrank wie vorstehend und zusätzlicher Ansteuerung von 4 E/P-Schiebern				
Artikel-Nr.	770069	770231	770075	770235
Hohe Bauform Ventilator oben aufgebaut, dadurch weniger Stellfläche!				
Platzbedarf Grundfläche in mm (L x B)	2.010 x 1.270	2.010 x 1.270	2.010 x 1.270	2.010 x 1.270
Gesamthöhe in mm	3.700 mm	3.900 mm	3.700 mm	3.900 mm
Schaltschrank mit Erkennung von 4 Maschinen u. autom. Ventilatoranlauf mit Jet-Impulsabreinigung und Volumenstromüberwachung				
Artikel-Nr.	770071	770232	770077	770236
Schaltschrank wie vorstehend und zusätzlicher Ansteuerung von 4 E/P-Schiebern				
Artikel-Nr.	770072	770233	770078	770237

* Die erste BG-JET 250 mit 4 kW-Motor und 20,3 m² Filterfläche als energiesparende Ausführung mit niedrigem Schnittstellenunterdruck ist geeignet für das Absaugen von Einrichtungen mit einem erforderlichen Unterdruck < 1000 Pa. Nicht geeignet zum Absaugen von Maschinen und Einrichtungen mit einem erforderlichen Unterdruck ab 2000 Pa und höher bei 20 m/s (z. B. Standard-Holzbearbeitungsmaschinen).

Jedes Gerät ist mit größeren Filterflächen lieferbar – dadurch höhere Leistung und längere Filterstandzeit!

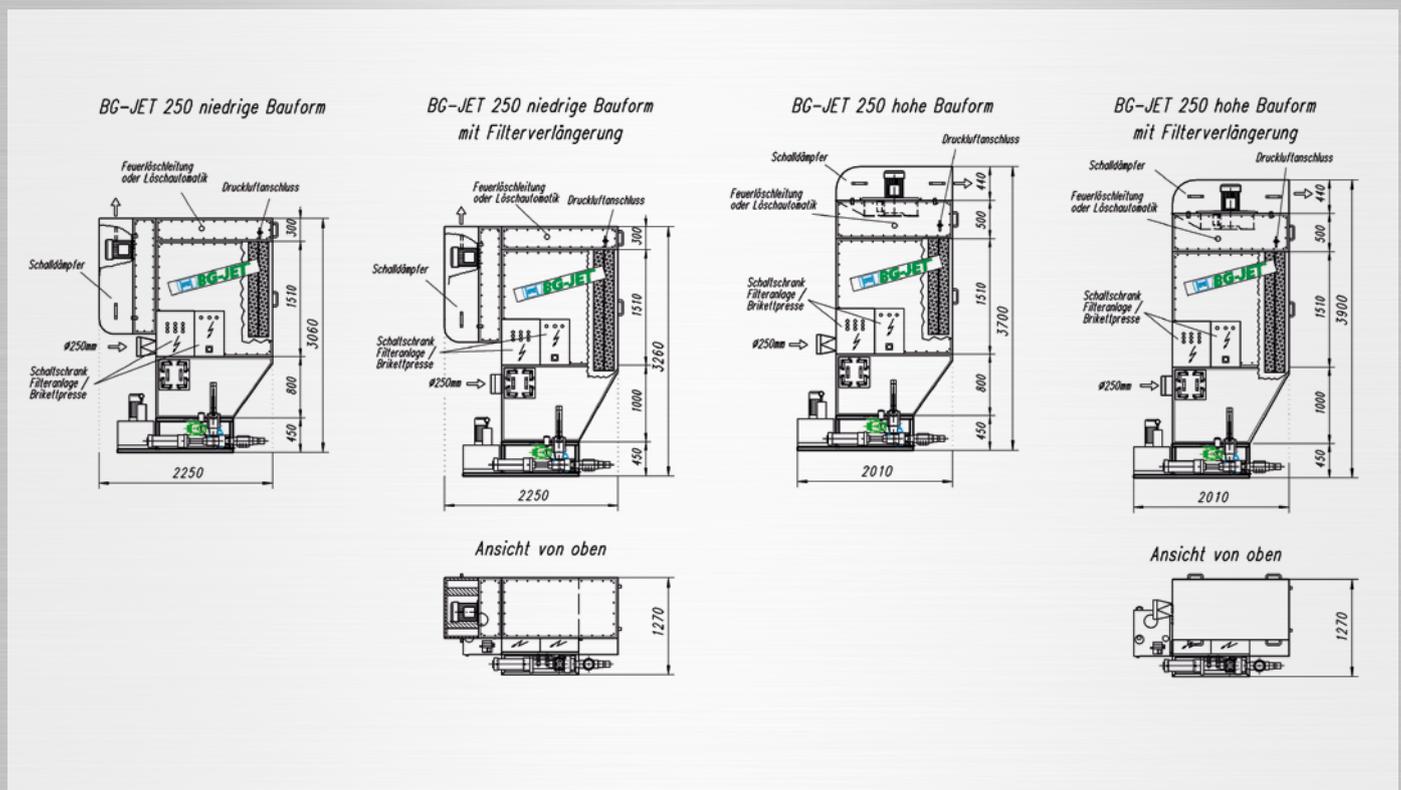
Brikettpresse ECOpress 50/10,
Hydraulik 4 kW, Pressleistung
materialabhängig 30 bis 50 kg/h,
Schaltschrank mit automatischer
und manueller Ein-/Ausschaltung,
Spänesammelbehälter.



Weitere Produktoptionen:

Bezeichnung	Artikel-Nr.
Erweiterung ECOMAT-Steuerung um 4 Maschinenerkennung auf 8 Maschinen	910223
Erweiterung ECOMAT-Steuerung um 4er Maschinenerkennung und 4 E/P-Schieberfunktion	910224
weitere 4er-Erweiterung auf 12 Maschinen und 12 Schieber, 24 VDC inkl. Wandlerspulen	910225
Wetterschutzdach bei Außenaufstellung	750006
Mehrpreis für lackierte Ausführung Farbton IPE-blau (RAL 5005) und lichtgrau (RAL 7035)	770104
Löschautomatik, diese Löschautomatik ist bei Aufstellung im Arbeitsraum Vorschrift! Vorwarnung bei 50° C und Löschwassereinspeisung bei 70° C. Automatische Abschaltung nach erfolgtem Löschvorgang. Bestehend aus Schaltschrank, Temperatursensor, 230V-Magnetventil ¾".	770029

Technische Zeichnungen





BG-JET 300 auf Brikettpresse

Ortsveränderliche Filter- und Entstaubungsanlage für die Innen- und Außenaufstellung. IPE-OFFJET-SYSTEM (Oberflächenfiltration mit automatischer Jet-Impuls-Abreinigung)

Reinluft-Unterdrucksystem mit eingebautem Hochleistungsventilator, wahlweise von 1.550 bis 2.950 Pa Unterdruck, Schaltschrank mit Volumenstromüberwachung und automatischer JET-Impuls-Abreinigung, Erkennung von 4 Bearbeitungsmaschinen mit autom. Ventilatoranlauf, 5 m Anschlusskabel mit CEE-Stecker, 5-polig, 32 A, Phasenwender.

Gehäuse in stabiler Rahmenbauweise, später erweiterbar, verzinkte Ausführung, geprüftes Filtergehäuse – druckstoßfest bis 200 mbar! Anlage inkl. leistungsstarker Brikettpresse.

Die Vorteile im Überblick:

- Reststaubgehalt „H3“ < 0,1 mg pro m³ Rückluft
- energiesparend
- geringe Bauhöhe ab 3,3 m
- platzsparend
- leistungsstark
- erweiterbar



Technische Daten

	BG-JET300 5,5 kW*	BG-JET300 5,5 kW* große Filterfläche	BG-JET300 7,5 kW	BG-JET300 7,5 kW große Filterfläche
Niedrige Bauform Ventilator seitlich angebaut, dadurch weniger Höhe!				
Max. Volumenstrom in m ³ /h	6.000 m ³ /h	6.000 m ³ /h	6.000 m ³ /h	6.000 m ³ /h
Nennvolumenstrom bei 20 m/Sek.	5.089 m ³ /h	5.089 m ³ /h	5.089 m ³ /h	5.089 m ³ /h
Schnittstellenunterdruck bei Nennvolumenstrom	1.550 Pa	1.700 Pa	2.800 Pa	2.950 Pa
Filterfläche in m ² (Filter: Staubklasse M früher BIA-Kat.: C)	31,9 m ²	40 m ²	31,9 m ²	40 m ²
Filterflächenbelastung b. Nennvolumenstrom	160 m ³ /m ² /h	127 m ³ /m ² /h	160 m ³ /m ² /h	127 m ³ /m ² /h
Schalldruckpegel	< 72 dB(A)	< 72 dB(A)	< 72 dB(A)	< 72 dB(A)
Motorleistung Ventilator 400 V / 50 Hz	5,5 kW/10,5 A	5,5 kW/10,5 A	7,5 kW/14,6 A	7,5 kW/14,6 A
Anschlussstutzen Absaugrohr	d=300 mm	d=300 mm	d=300 mm	d=300 mm
Pressleistung in kg/h (materialabhängig)	30-50	30-50	30-50	30-50
Motorleistung aller Motoren Brikettpresse ECOpress 50/10	5 kW / 400 V	5 kW / 400 V	5 kW / 400 V	5 kW / 400 V
Platzbedarf Grundfläche in mm (L x B)	2.450 x 1.270	2.450 x 1.270	2.450 x 1.270	2.450 x 1.270
Gesamthöhe in mm	3.260 mm	3.750 mm	3.260 mm	3.750 mm
Gewicht	1.610 kg	1.640 kg	1.695 kg	1.725 kg
Schaltschrank mit Erkennung von 4 Maschinen u. autom. Ventilatoranlauf mit Jet-Impulsabreinigung und Volumenstromüberwachung				
Artikel-Nr.	770080	770238	770086	770242
Schaltschrank wie vorstehend und zusätzlicher Ansteuerung von 4 E/P-Schiebern				
Artikel-Nr.	770081	770239	770087	770243
Hohe Bauform Ventilator oben aufgebaut, dadurch weniger Stellfläche!				
Platzbedarf Grundfläche in mm (L x B)	2.010 x 1.270	2.010 x 1.270	2.010 x 1.270	2.010 x 1.270
Gesamthöhe in mm	3.900 mm	4.390 mm	3.900 mm	4.390 mm
Schaltschrank mit Erkennung von 4 Maschinen u. autom. Ventilatoranlauf mit Jet-Impulsabreinigung und Volumenstromüberwachung				
Artikel-Nr.	770083	770240	770089	770244
Schaltschrank wie vorstehend und zusätzlicher Ansteuerung von 4 E/P-Schiebern				
Artikel-Nr.	770084	770241	770090	770245

* Die beiden BG-JET 300 mit 5,5 kW-Motorausstattung sind energiesparende Ausführungen mit niedrigerem Schnittstellenunterdruck und daher geeignet für das Absaugen von Einrichtungen mit einem erforderlichen Unterdruck < 1000 Pa. Nicht geeignet zum Absaugen von Maschinen und Einrichtungen mit einem erforderlichen Unterdruck ab 2000 Pa und höher bei 20 m/s (z. B. Standard-Holzbearbeitungsmaschinen). Hier sind die Geräte mit 7,5 kW-Motor einzusetzen!

Jedes Gerät ist mit größeren Filterflächen lieferbar – dadurch höhere Leistung und längere Filterstandzeit!

Brikettpresse EComat 50/10, Hydraulik 4 kW, Pressleistung materialabhängig 30 bis 50 kg/h, Schaltschrank mit automatischer und manueller Ein-/Ausschaltung, Spänesammelbehälter.



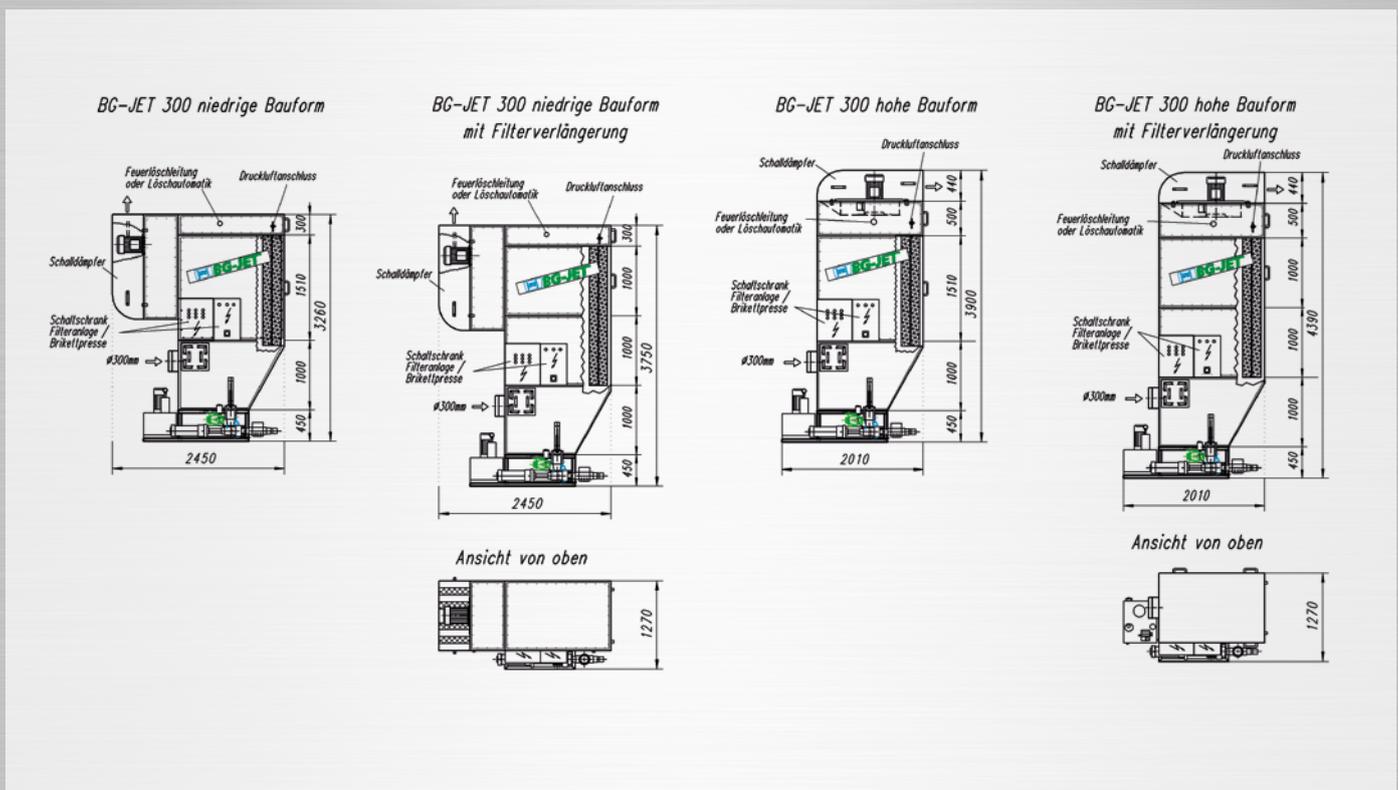
BG-JET-Anlagen sind auch mit untergebauter Brikettpresse für die Außenaufstellung geeignet. Hierzu sind entsprechende Wetterschutzeinrichtungen (Wetterschutzschrank für die Brikettpresse und Wetterschutzdach für die Filteranlage) verfügbar.

Die Rückluft kann mittels eines Rückluftkanals wieder in den Arbeitsraum zurückgeführt werden.

Weitere Produktoptionen:

Bezeichnung	Artikel-Nr.
Erweiterung ECOMAT-Steuerung um 4 Maschinenerkennung auf 8 Maschinen	910223
Erweiterung ECOMAT-Steuerung um 4er Maschinenerkennung und 4 E/P-Schieberfunktion	910224
weitere 4er-Erweiterung auf 12 Maschinen und 12 Schieber, 24 VDC inkl. Wandlerspulen	910225
Wetterschutzdach bei Außenaufstellung	750146
Mehrpriis für lackierte Ausführung Farbton IPE-blau (RAL 5005) und lichtgrau (RAL 7035)	770104
Löschautomatik, diese Löschautomatik ist bei Aufstellung im Arbeitsraum Vorschrift! Vorwarnung bei 50° C und Löschwassereinspeisung bei 70° C. Automatische Abschaltung nach erfolgtem Löschvorgang. Bestehend aus Schaltschrank, Temperatursensor, 230V-Magnetventil ¾".	770029

Technische Zeichnungen



Stationäre Großfilteranlagen



Entsorgung in Silo



Entsorgung in Container



Entsorgung in Behälter

Die wesentlichen Merkmale der IPE-Großfilteranlagen sind:

- **das Filterbausteinsystem**
- **das Reinluft-Unterdruckprinzip**

Durch den Einsatz reinluftseitig angeordneter Hochleistungsventilatoren sowie dem stufenlosen, bedarfsgerechten Betrieb über Frequenzumrichter, werden sämtliche Energieeinsparungsmöglichkeiten ausgeschöpft.

Das IPE-OFFJET-System garantiert eine effiziente Filterabreinigung der speziell oberflächenbeschichteten Filterschläuche. Die Abreinigung erfolgt während des Betriebes, Pausen sind nicht notwendig.

Das IPE-Filterbausteinsystem macht Anlagenerweiterungen in jeder beliebigen Größenordnung möglich.

Die Filtergehäuse bestehen aus einer stabilen, geschweißten Rahmenkonstruktion mit verzinkter Stahlblechverkleidung.

Alle Anlagen können in doppelwandiger, schallsollierter Kassettenbauweise ausgeführt werden.

Sämtliche Anlagenfunktionen werden durch eine moderne SPS-Steuerung automatisch gesteuert. Dabei können alle Funktionen an einem Touchdisplay überprüft und nach Bedarf verändert werden.

Die Stäube und Späne können kontinuierlich oder diskontinuierlich über eine „Ringluftleitung“ in ein Silo befördert werden. Wahlweise kann die Austragung in Container erfolgen oder eine IPE-Brikettpresse untergebaut werden.



Wetterschutzschrank



Zellenradschleuse



Schieberkasten



Lösung mit Brikettpresse



Brikettpresse Typ SP



Reinluftventilator

IPE ist...

... die Vielfalt des Komplettanbieters mit höchster Qualität.

Ob Brikettierpressen, stationäre oder mobile Absauganlagen für die Holz-, Kunststoff-, Papier- oder Metallverarbeitung – bei IPE erhalten Sie ein komplettes Entsorgungssystem, das entsprechend Ihrer individuellen Erfordernisse aufeinander abgestimmt ist.

... alles aus einer Hand!

Mit diesem Anspruch begleiten wir Sie kompetent und vollständig. Hierzu gehören Beratung, Planung, Produktion, Montage, Inbetriebnahme und Service.

... eine starke Marke,

die unseren Kunden Vorteile auf der ganzen Linie sichert. IPE-Service, IPE-Produkte, IPE-Zuverlässigkeit in genau der Preiskategorie, die Sie sich wünschen.

... die Garantie des Beständigen.

Seit Beginn an der Spitze sein und Innovation als treibende Kraft verstehen – heute und in der Zukunft!

... Spektrum des Wissens und der Erfahrung.

Produktparten

- Absauganlagen für Holz-, Kunststoff-, Textil-, Papierstäube und -späne.
- Schweißrauchabsauganlagen
- Absauganlagen für Öl-/Emulsionsnebel und Dämpfe
- Absauganlagen für Metallstäube und -späne
- Farbnebelabsauganlagen und Zuluftanlagen
- Hochdruck-Absauganlagen
- Absaug-Arbeitstische und Schleifarbeitstische
- Brikettierpressen

Unsere breite Kundenstruktur



- 60 % Holzverarbeitendes Gewerbe und Industrie
- 10 % Chemische Industrie
- 10 % Papierindustrie
- 10 % Maschinenbau
- 5 % Elektroindustrie
- 5 % Luft- und Raumfahrt

IPE GmbH

Anhauser Straße 14
89542 Herbrechtingen
Telefon: +49 (0) 7324 9661-0
Telefax: +49 (0) 7324 9661-20
E-Mail: info@ipegmbh.de
www.ipegmbh.de

IPE GmbH · Werk II

Gewerbegebiet Am Bahnhof 11
09481 Scheibenberg (Erzgebirge)
Telefon: +49 (0) 37349 76506
Telefax: +49 (0) 37349 76508