



DAS PLUS  
FÜR IHREN  
ERFOLG

ALLES AUS EINER HAND!  
MASCHINEN UND ANLAGEN  
FÜR

EFFIZIENTES  
**SORTIEREN**

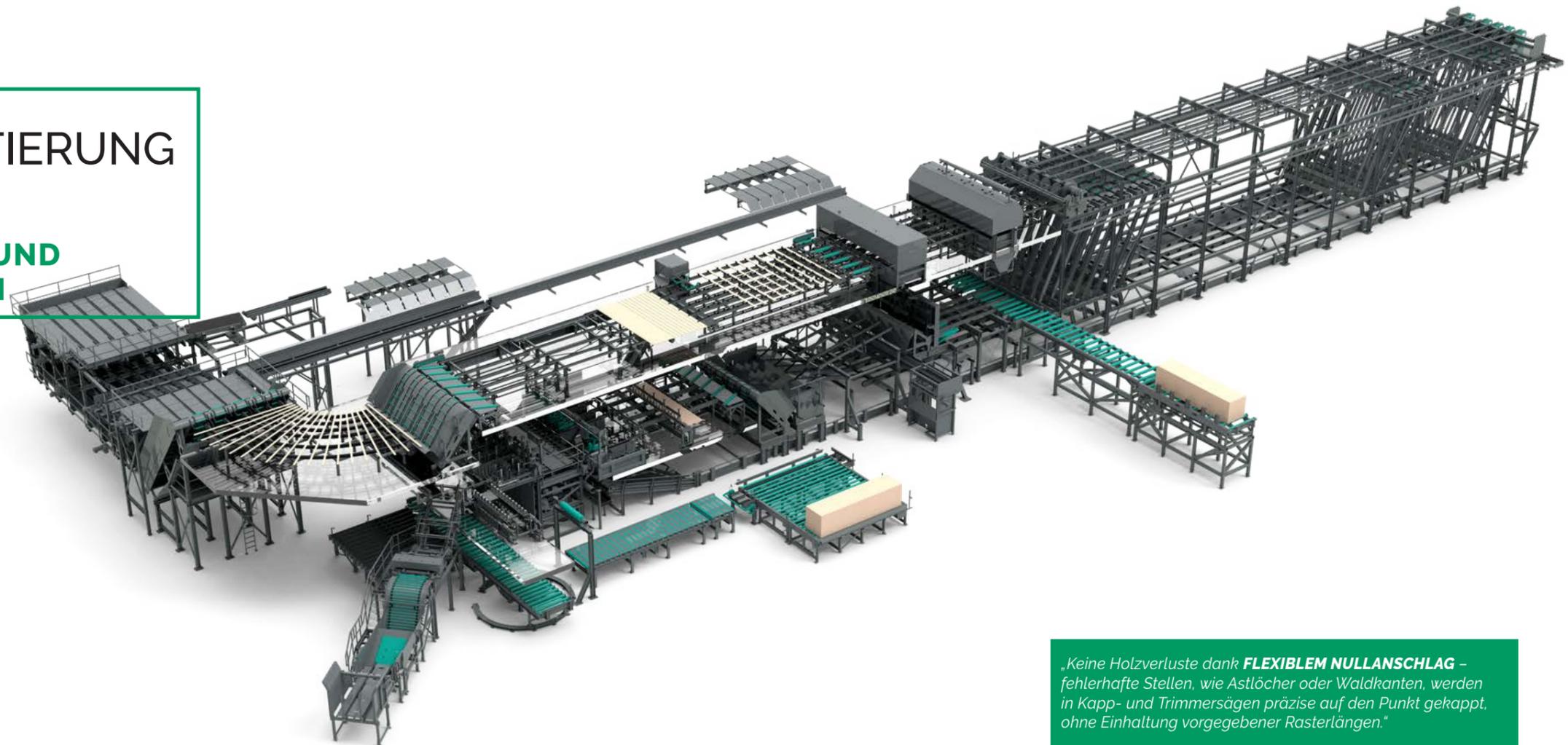


**KALLFASS**  
*maschinen plus  
automation*

# SCHNITTHOLZSORTIERUNG

## TRANSPARENZ, QUALITÄT UND AUSLASTUNG STEIGERN

Wir haben die Lösung für ein vollautomatisches Sortierwerk, das Ihnen ermöglicht flexibel zwischen verschiedenen Produktanträgen zu wechseln – mit geringem Personalaufwand und niedrigen Umrüstzeiten – und zusätzlich die Option bietet Schnittholzbunde aus Fremdaufgaben zu integrieren.



„Keine Holzverluste dank **FLEXIBLEM NULLANSCHLAG** – fehlerhafte Stellen, wie Astlöcher oder Waldkanten, werden in Kapp- und Trimmersägen präzise auf den Punkt gekappt, ohne Einhaltung vorgegebener Rasterlängen.“

## ALLES UNTER KONTROLLE

Die Beschickung der Sortierung mit Schnittware erfolgt anhand definierter Qualitätsparameter, die zuvor als Sorten in einer Datenbank hinterlegt wurden. Ein vorgelagerter Scanner erfasst vorhandene Waldkanten und gibt die entsprechenden Kappinformationen direkt an die Trimmersäge weiter. Optional kann mit dem Scanner auch die Länge, Breite, Stärke und Qualität des Schnittholzes vermessen werden. Eine Visualisierungsoberfläche stellt übersichtlich alle Abläufe im Sortierwerk dar, informiert auf einen Blick über Füllstände und Belegungsstatus der einzelnen Bereiche und vereinfacht die Verwaltung von Anlagenparametern.

## PRODUKTWECHSEL BEI LAUFENDER PRODUKTION

Pro Schnittholzdimension und -art wird im Sortierprogramm ein Produktname (optional auch eine Artikelnummer) hinterlegt, der dem nächsten Prozess alle notwendigen Einstellungsparameter übermittelt. BEISPIEL: Die Mehrfachablängsäge erkennt anhand des Produktnamens, welche Schnittware als nächstes zugeführt wird und justiert ihre Sägeaggregate gemäß des Schnittbilds selbständig und automatisch.

**PATENTIERTES VERFAHREN!** Roboter übernehmen in konstanter Taktung das zeitintensive Bestücken von Leistenmagazinen mit Stapelleisten. In Kombination mit Leistenloggern werden nur qualitativ geeignete Holzleisten für das Roboterhandling bereitgestellt. Eine hochperformante Lösung für eine moderne, vollautomatische Schnittholzfertigung.

## HORIZONTAL UND MATERIALSCHONEND ETAGENSORTIERUNG



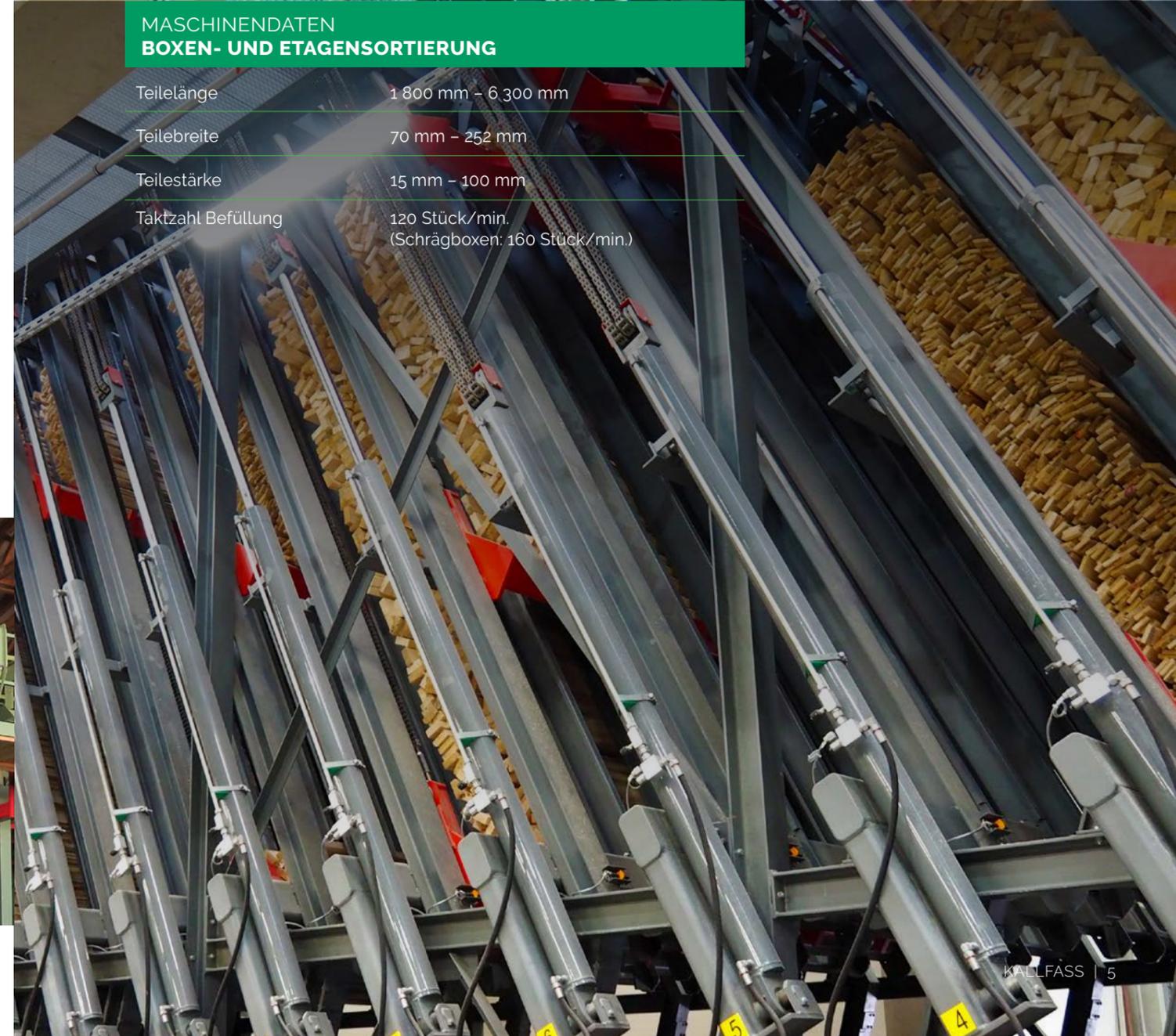
**Pufferetagensortierungen** sortieren Chargenware lose übereinanderliegend in Etagen ein. Die Ware muss vor dem Befüllen und nach dem Entleeren vereinzelt werden.

**Filmetagensortierungen** sind ideal für klassifizierte Hobelware, denn jeder Bretterfilm wird schonend und einzeln in übereinanderliegenden Etagen einsortiert. Diese Sortierung ist sehr raumgreifend, macht aber eine anschließende Vereinzlung unnötig und die Lagen können bei maximaler Leistung gestapelt werden.



### MASCHINENDATEN BOXEN- UND ETAGENSORTIERUNG

Teillänge	1 800 mm – 6 300 mm
Teilebreite	70 mm – 252 mm
Teilestärke	15 mm – 100 mm
Taktzahl Befüllung	120 Stück/min. (Schrägboxen: 160 Stück/min.)



## VERTIKAL UND PLATZSPAREND BOXENSORTIERUNG

**Senkrechtboxensortierungen** sind raumsparender und bieten auf gleicher Stellfläche mehr Sortimentsboxen. Sie werden meist für Seitenware mit kleineren Dimensionen eingesetzt, die sich bei der Entleerung nicht verkantet.

**Schrägboxensortierungen** empfehlen sich für Produkte mit kleinen und mittleren Materialdimensionen. Sie können bei hohen Taktzahlen befüllt werden und gewährleisten eine zuverlässige Entleerung.





# **KALLFASS**

*maschinen plus  
automation*

[www.kallfass-online.com](http://www.kallfass-online.com)

**Kallfass GmbH Maschinen plus Automation**

Röter Straße 44 | 72270 Baiersbronn  
Tel. +49 (0) 7442 8446-0

Otto-von-Guericke-Strasse 4 | 38855 Wernigerode  
Tel. +49 (0) 3943 55931-0

[info@kallfass-online.com](mailto:info@kallfass-online.com)