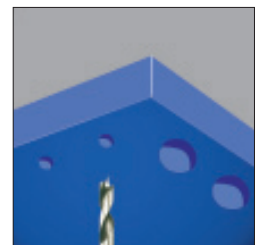
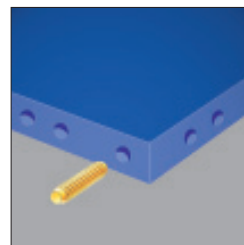
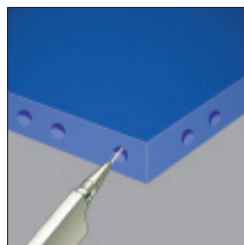
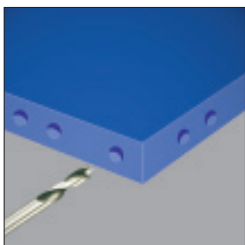




## SPRINT-PLUS



## System SPRINT – durch Zufall kommt man nicht auf die führenden Plätze der Bohr- und Dübeltechnologie!

Ein System von Hochleistungs-Bohr- und Dübeleintreibautomaten, das für die kommissionsweise Fertigung optimiert ist.

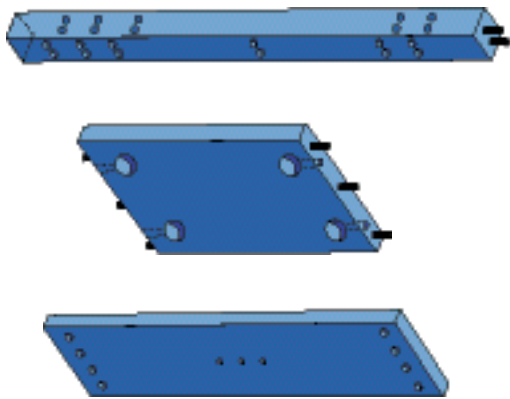
- die ideale Ergänzung zum CNC-Bearbeitungszentrum
- für kommissionsweise oder Serienfertigung
- flexibel für alle Bohr-/Dübel-Bilder
- keine/minimale Stillstandszeiten für Programmwechsel oder Rüsten
- maßgeschneiderte Lösungen durch standardisierte Optionen
- für alle Werkstücke mit kleinen, großen oder komplizierten Abmessungen

## System SPRINT – it's no coincidence that you reach the leading position in drilling and dowel insertion technology!

A series of high performance drilling and dowel insertion machines optimized for just-in-time manufacturing.

- ideal to complement a CNC-working center
- suitable for both just-in-time manufacturing and batch production
- flexible for all drill/dowel patterns, including inches, mm and non standard patterns
- little or no time needed for set up or change of program
- customized solutions by standardized options
- suitable for workpieces with small, large or odd shaped dimensions

### SPRINT-PLUS



Der flexible "Allrounder", der zusätzlich von unten bohrt.

- stirnseitig horizontal bohren, leimen und dübeln links und rechts
- horizontal bohren in die Längsseite
- vertikal bohren von unten

Universalmaschine für alle Dübelverbindungen in der Fertigung von

- Korpusmöbeln
- Schubkästen
- Rahmenteiln und
- Massivholzleisten

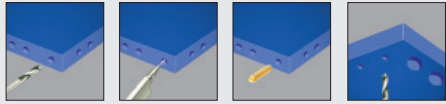
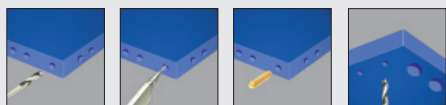


The flexible centre with additional vertical drilling from below

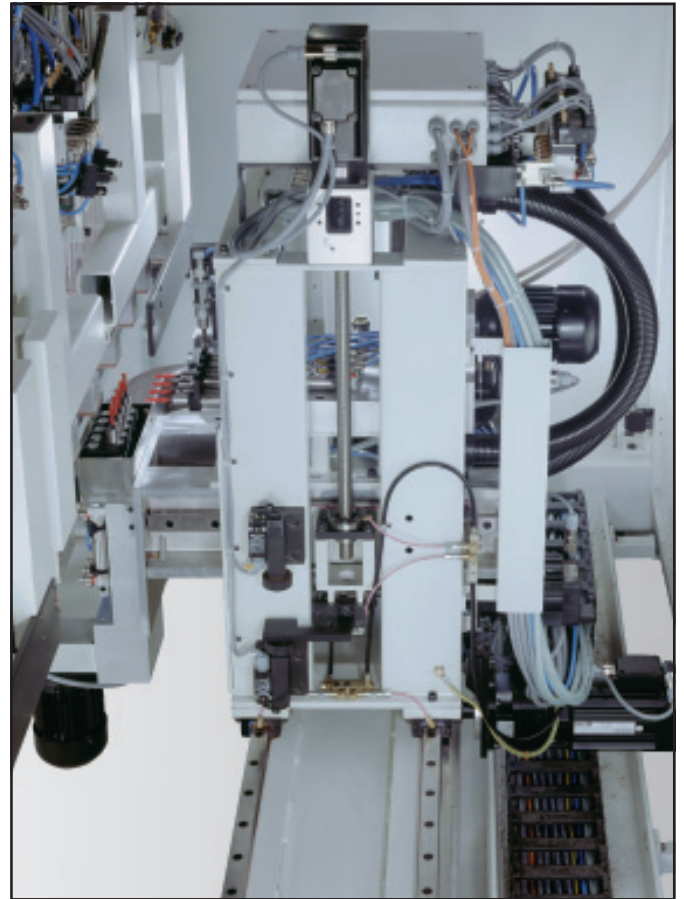
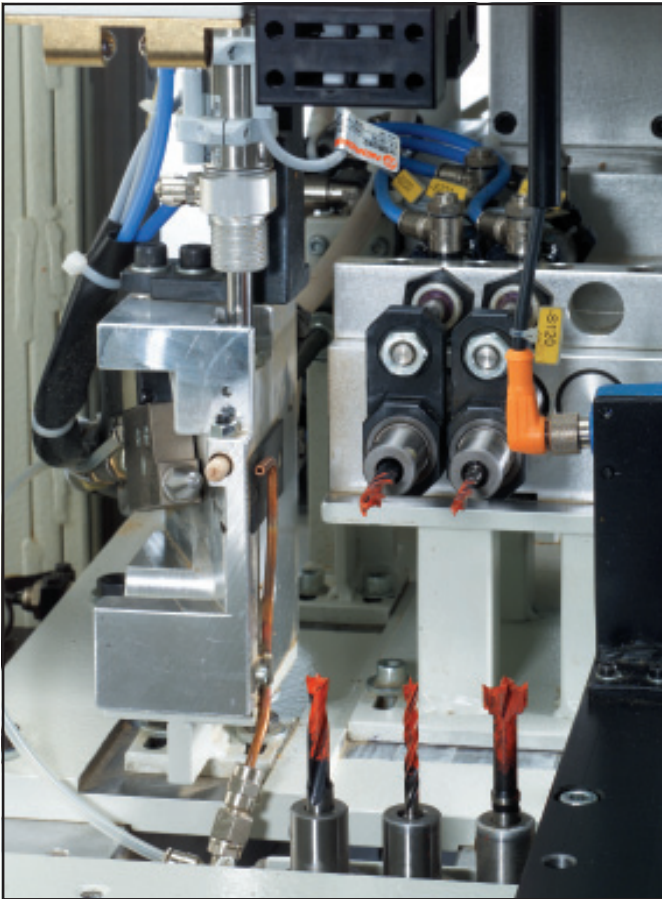
- horizontal end drilling, glueing, dowelling into stock ends (l/h and r/h side)
- horizontal edge drilling
- vertical face drilling from below

A versatile machine that reliably makes dowel joints for the production of:

- casegoods
- drawers
- cabinet and furniture frame parts
- solid wood rails
- stiles, jambs, and posts

Typ/Model		1 Arbeitsfeld * 1 working field	2/4 Arbeitsfelder * 2/4 working fields
<b>SPRINT-PLUS</b>		1200 mm 47"	600 mm / 300 mm 23-1/2" / 11-3/4"
<b>SPRINT-PLUS-L</b>		2500 mm 98"	1200 mm / 600 mm 47" / 23-1/2"

(\*bei 1 Bohrspindel und 1 Leim-/Dübelwerkzeug) (\*with 1 drilling spindle and 1 glue/dowel tool)



### Horizontales Bohren - Vertikales Bohren - Leimen - Dübeln

Bearbeitungssupport mit

- horizontaler Bohreinheit
- Leim- und Dübeleintreibereinheit
- vertikale Bohreinheit von unten  
verfahrbar über die gesamte Arbeitsbreite (X-Achse)  
Verstellweg in Arbeitstiefe (Y-Achse) 0-100/6-150 mm

### Horizontal drilling - vertical drilling - glueing - dowel insertion

Working support with

- horizontal drilling unit
- glue and dowel insertion unit
- vertical drilling unit from below  
programmable along the entire length of the working  
table (X-axis)  
adjustable from the edge (Y-axis) 0-100/6-150 mm

### SPRINT-PLUS/I

- Maschinenausstattung mit 1 NC-Achse (X)
- Vertikale Bohreinheit von unten
- Y-Verstellung 0-100/6-150 mm (NC)
- Max. Bearbeitungslänge (X) 1200 mm  
(2500 mm bei PLUS-L/I)

### SPRINT-PLUS/I

- Machine with 1 NC-axis (X)
- Vertical drilling unit from below
- NC-Adjustment in Y-axis 0-100/6-150 mm
- Max working length (X) 1200 mm  
(2500 mm for PLUS-L/I)

### SPRINT-PLUS/II

- Maschinenausstattung mit 3 NC-Achsen ( X, Y und Z)
- Vertikale Bohreinheit von unten
- Y-Verstellung 0-100/6-150 mm (NC)
- Max. Bearbeitungslänge (X) 1200 mm  
(2500 mm bei PLUS-L/II)

### SPRINT-PLUS/II

- Machine with 3 NC-axes (X, Y and Z)
- Vertical drilling unit from below
- NC-Adjustment in Y-axis 0-100/6-150 mm
- Max. working length (X) 1200 mm  
(2500 mm for PLUS-L/II)

Option: horizontale oder vertikale Fräseinheit

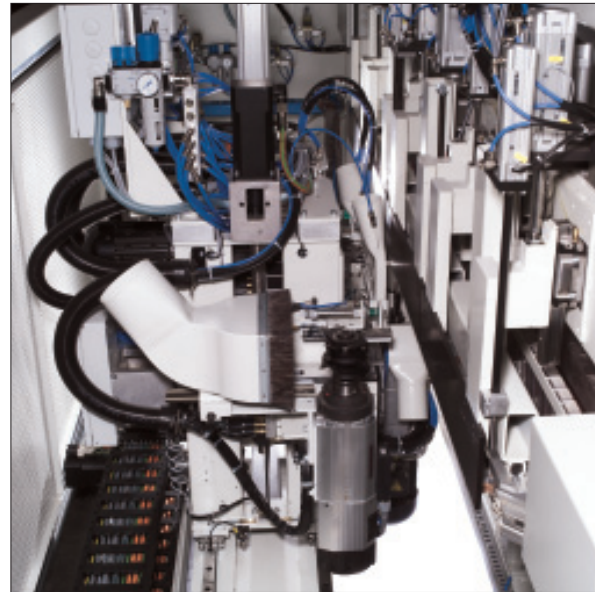
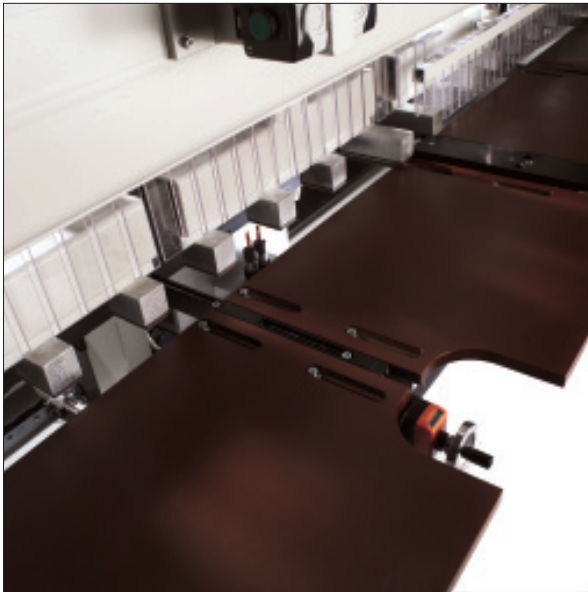
Option: horizontal or vertical shaping unit



Zertifizierung nach  
DIN EN ISO 9001  
Deutscher Akkreditierungsrat

**Gerhard Koch  
Maschinenfabrik  
GmbH & Co. KG**

Industriestrasse 18-22  
Industriegebiet Greste  
D-33818 Leopoldshöhe  
Telefon (05202) 990-0  
Telefax (05202) 990-101  
www.kochma.de  
info@kochma.de



- Werkstückauflagetisch, manuell verstellbar
- Verstellbare Auflageschiene für verschiebbare und herausnehmbare Auflageelemente für vertikales Bohren von unten an jeder gewünschten Position, auch bei Schmalteilen und Leisten
- Spannbrücke mit verstellbaren Spannelementen
- Stock support table, manually adjustable
- Adjustable support rail for movable and removable support elements for vertical drilling from below at any position required, also for narrow parts and rails
- Clamping bridge with adjustable clamping pads

- Vertikale Fräseinheit (optional)
- Vertical router (optional)

## CNC-Maschinensteuerung

### SPRINT-PLUS/I

PC-Steuerung mit 1 NC-Achse (X)

- WINDOWS XP Professional (englisch)
  - mit Fotodokumentation (Diagnostik/Unterstützung bei Servicefragen)
  - mit Videodokumentation (Ergänzung zur Bedienungsanleitung)
- einfache Programmierung
- On-Line anbindbar
- Barcode Anbindung (optional)

### SPRINT PLUS/II

PC-Steuerung mit 3 NC-Achsen (X, Y, Z)

- WINDOWS XP Professional (englisch)
  - mit Fotodokumentation (Diagnostik/Unterstützung bei Servicefragen)
  - mit Videodokumentation (Ergänzung zur Bedienungsanleitung)
- einfache Programmierung
- On-Line anbindbar
- Barcode Anbindung (optional)

## CNC-control

### SPRINT-PLUS/I

PC-control with 1 NC axis (X)

- WINDOWS XP Professional (english)
  - with on screen diagnostics, graphically supported by photo-images
  - with on screen illustration of machine functions, video supported trouble shooting
- menu driven screens for easy programming
- network connection possible
- barcode reader (optional)

### SPRINT PLUS/II

KOCH Numeric with 3 NC-axes (X, Y, Z)

- WINDOWS XP Professional (english)
  - with on screen diagnostics, graphically supported by photo-images
  - with on screen illustration of machine functions supported by video
- menu driven screens for easy programming
- network connection possible
- barcode reader (optional)