

SPRINT-PLUS
SPRINT-PLUS-L

System SPRINT – durch Zufall kommt man nicht auf die führenden Plätze der Bohr- und Dübeltechnologie!

Ein System von Hochleistungs-Bohr- und Dübeleintreibautomaten, das für die kommissionsweise Fertigung optimiert ist.

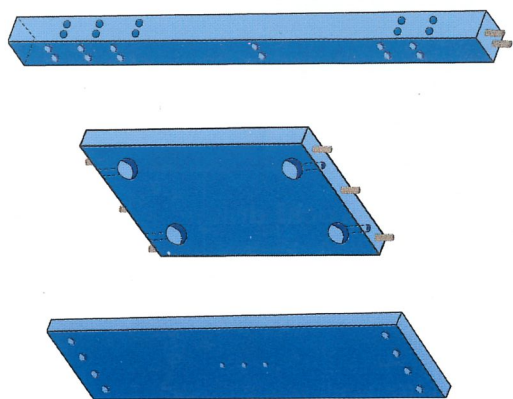
- die ideale Ergänzung zum CNC-Bearbeitungszentrum
- für kommissionsweise oder Serienfertigung
- flexibel für alle Bohr-/Dübel-Bilder
- keine/minimale Stillstandszeiten für Programmwechsel oder Rüsten
- maßgeschneiderte Lösungen durch standardisierte Optionen
- für alle Werkstücke mit kleinen, großen oder komplizierten Abmessungen

System SPRINT – it's no coincidence that you reach the leading position in drilling and dowel insertion technology!

A series of high performance drilling and dowel insertion machines optimized for just-in-time manufacturing.

- ideal to complement a CNC-working center
- suitable for both just-in-time manufacturing and batch production
- flexible for all drill/dowel patterns, including inches, mm and non standard patterns
- little or no time needed for set up or change of program
- customized solutions by standardized options
- suitable for workpieces with small, large or odd shaped

SPRINT-PLUS SPRINT-PLUS-L



Der flexible "Allrounder", der zusätzlich von unten bohrt.

- stirnseitig horizontal bohren, leimen und dübeln links und rechts
- horizontal bohren in die Längsseite
- vertikal bohren von unten

Universalmaschine für alle Dübelverbindungen in der Fertigung von

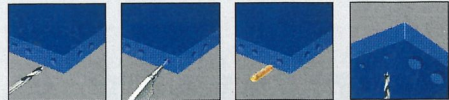
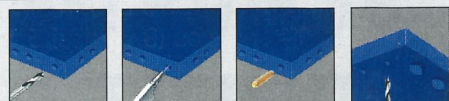
- Korpusmöbeln
- Schubkästen
- Rahmenteilen und
- Massivholzleisten

The flexible centre with additional vertical drilling from below

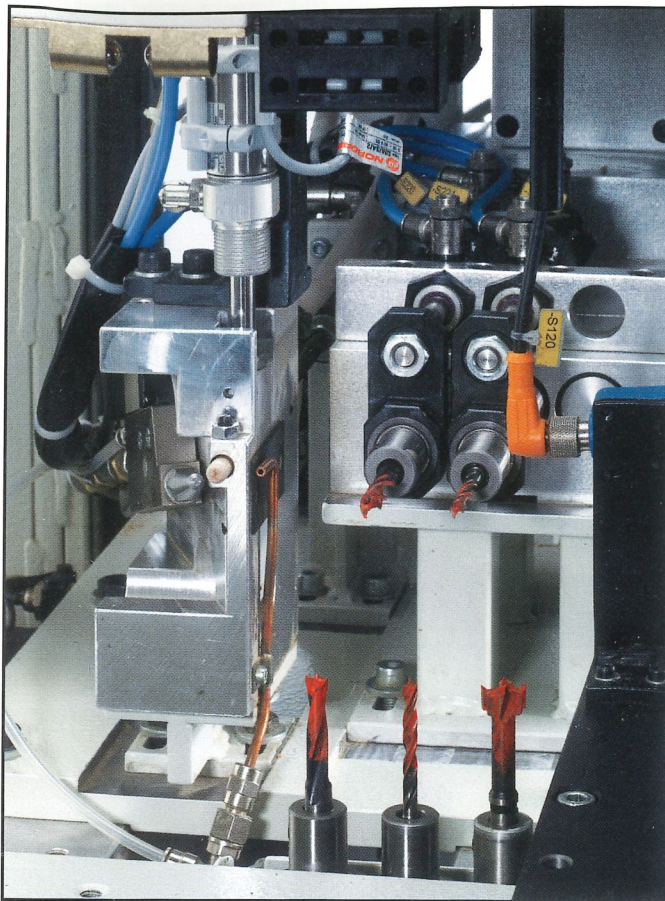
- horizontal end drilling, glueing, dowelling into stock ends (l/h and r/h side)
- horizontal edge drilling
- vertical face drilling from below

A versatile machine that reliably makes dowel joints for the production of:

- casegoods
- drawers
- cabinet and furniture frame parts
- solid wood rails
- stiles, jambs, and posts

Typ/Model		1 Arbeitsfeld * 1 working field	2/4 Arbeitsfelder * 2/4 working fields
SPRINT-PLUS		1200 mm 47"	600 mm 23-1/2"
SPRINT-PLUS-L		2500 mm 98"	1200 mm 47"

(*bei 1 Bohrspindel und 1 Leim-/Dübelwerkzeug) (*with 1 drilling spindle and 1 glue/dowel tool)



Horizontales Bohren - Vertikales Bohren - Leimen - Dübeln

Bearbeitungssupport mit

- horizontaler Bohreinheit
- Leim- und Dübeleintreibereinheit
- vertikale Bohreinheit von unten
verfahrbar über die gesamte Arbeitsbreite (X-Achse)
Verstellweg in Arbeitstiefe (Y-Achse) 0-50/0-100/6-150
mm

SPRINT-PLUS/I (PLUS-L/I)

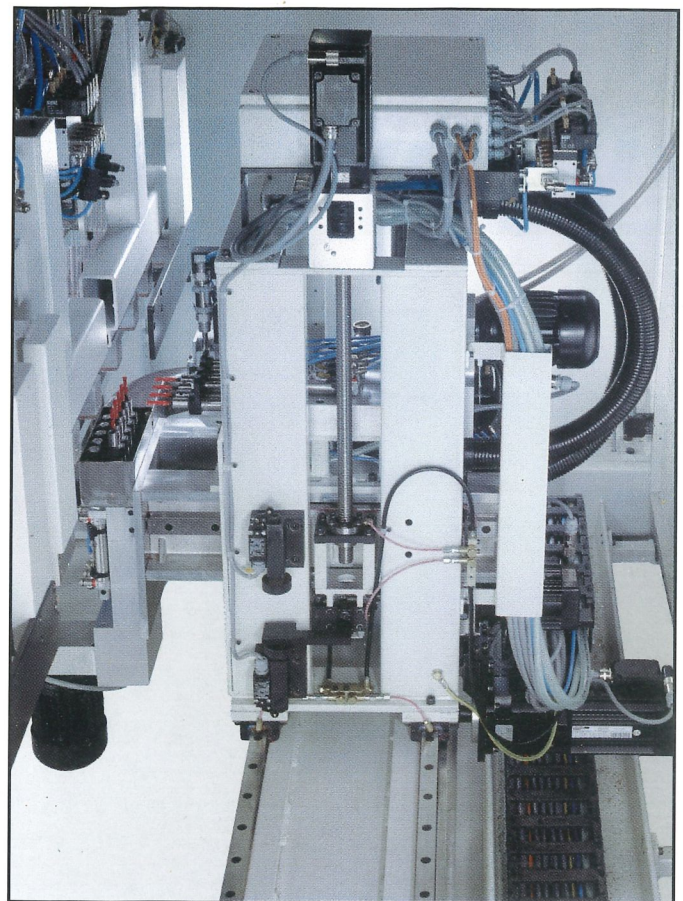
- Maschinenausstattung mit 1 NC-Achse (X)
- Vertikale Bohreinheit von unten
- Y-Verstellung 0-50 mm (manuell)
- Max. Bearbeitungslänge (X) 1200 mm
(2500 mm bei PLUS-L/I)
- Max. 3 Spindeln

PC-Positioniersteuerung Betriebssystem Windows XP

SPRINT-PLUS/II (PLUS-L/II)

- Maschinenausstattung mit 3 NC-Achsen (X, Y und Z)
- Vertikale Bohreinheit von unten
- Y-Verstellung 0-100/6-150 mm (NC)
- Max. Bearbeitungslänge (X) 1200 mm
(2500 mm bei PLUS-L/II)
- Max. 14 Spindeln (9 vertikale/5 horizontale)

PC-Positioniersteuerung Betriebssystem Windows 2000
Option: horizontale oder vertikale Fräseinheit möglich



Horizontal drilling - vertical drilling - glueing - dowel insertion

Working support with

- horizontal drilling unit
- glue and dowel insertion unit
- vertical drilling unit from below
programmable along the entire length of the working
table (X-axis)
adjustable from the edge (Y-axis) 0-50/0-100/6-150 mm

SPRINT-PLUS/I (PLUS-L/I)

- Machine with 1 NC-axis (X)
- Vertical drilling unit from below
- Adjustment in Y-axis 0-50 mm (manually)
- Max working length (X) 1200 mm
(2500 mm for PLUS-L/I)
- Max. 3 spindles

PC-Positioning control system Windows XP

SPRINT-PLUS/II (PLUS-L/II)

- Machine with 3 NC-axes (X, Y and Z)
- Vertical drilling unit from below
- NC-Adjustment in Y-axis 0-100/6-150 mm
- Max. working length (X) 1200 mm
(2500 mm for PLUS-L/II)
- Max. 14 spindles (9 vertical/5 horizontal)

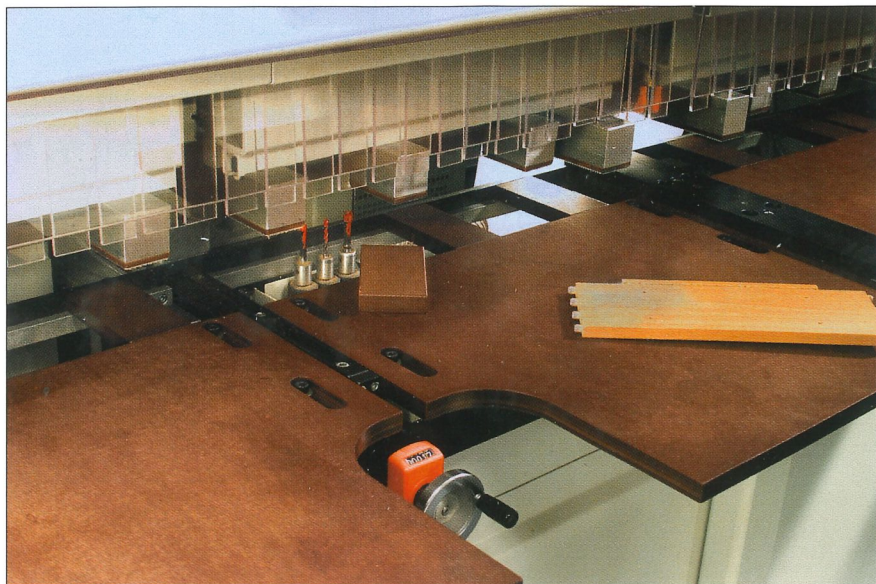
PC-Positioning control system Windows 2000
Option: horizontal or vertical shaping unit possible



Zertifizierung nach
DIN EN ISO 9001
Deutscher Akkreditierungsrat

**Gerhard Koch
Maschinenfabrik
GmbH & Co. KG**

Industriestrasse 18-22
Industriegebiet Greste
D-33818 Leopoldshöhe
Telefon (05202) 990-0
Telefax (05202) 990-101
www.kochma.de
info@kochma.de



- Werkstückauflagetisch, manuell verstellbar
- Verstellbare Auflageschiene für verschiebbare und herausnehmbare Auflageelemente für vertikales Bohren von unten an jeder gewünschten Position, auch bei Schmalteilen und Leisten
- Spannbrücke mit verstellbaren Spannelementen
- Stock support table, manually adjustable
- Adjustable support rail for movable and removable support elements for vertical drilling from below at any position required, also for narrow parts and rails
- Clamping bridge with adjustable clamping pads

CNC-Maschinensteuerung

SPRINT-PLUS/I und SPRINT-PLUS-L/I

PC-Steuerung mit 1 NC-Achse (X)

- WINDOWS XP
 - mit Fotodokumentation (Diagnostik/Unterstützung bei Servicefragen)
 - mit Videodokumentation (Ergänzung zur Bedienungsanleitung)
- einfache Programmierung
- On-Line anbindbar
- CAD/CAM-Anbindung auf Anfrage
- Barcode Anbindung möglich

SPRINT PLUS/II und SPRINT-PLUS-L/II

PC-Steuerung mit 3 NC-Achsen (X, Y, Z)

- WINDOWS 2000
 - mit Fotodokumentation (Diagnostik/Unterstützung bei Servicefragen)
 - mit Videodokumentation (Ergänzung zur Bedienungsanleitung)
- einfache Programmierung
- On-Line anbindbar
- CAD/CAM-Anbindung auf Anfrage
- Barcode Anbindung möglich

CNC-control

SPRINT-PLUS/I and SPRINT-PLUS-L/I

PC-control with 1 NC axis (X)

- WINDOWS XP
 - with on screen diagnostics, graphically supported by photo-images
 - with on screen illustration of machine functions, video supported trouble shooting
- menu driven screens for easy programming
- network connection possible
- CAD/CAM links possible on request
- barcode reader possible

SPRINT PLUS/II and SPRINT-PLUS-L/II

KOCH Numeric with 3 NC-axes (X, Y, Z)

- WINDOWS 2000
 - with on screen diagnostics, graphically supported by photo-images
 - with on screen illustration of machine functions supported by video
- menu driven screens for easy programming
- on-line connection to office possible
- CAD/CAM links possible on request
- barcode reader possible