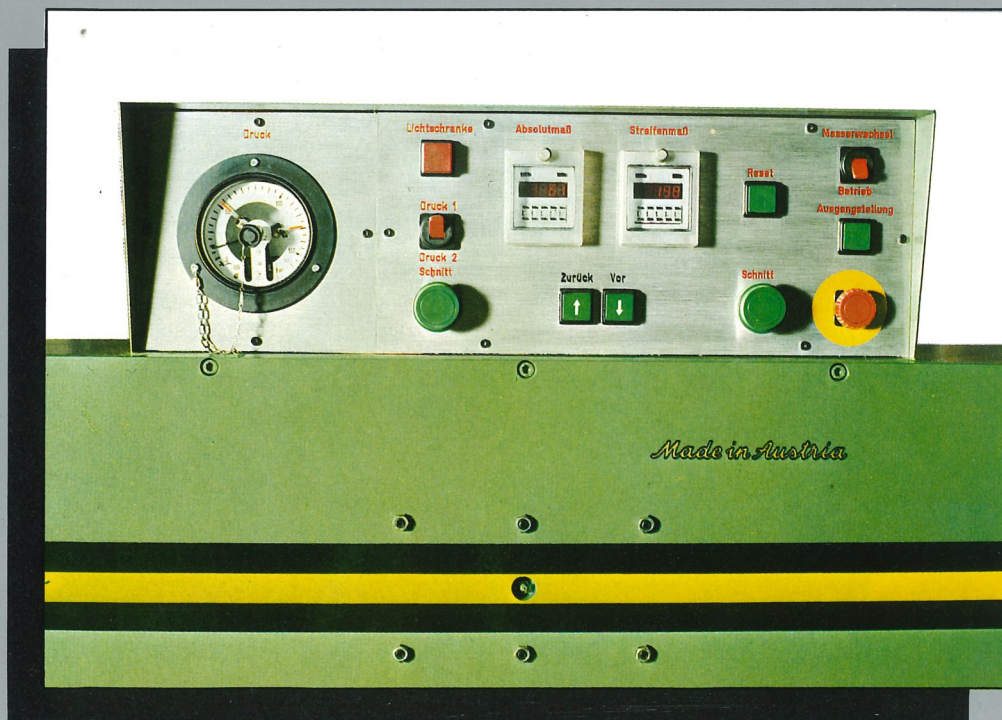


# FURNIERPAKETSCHERE FPS „Hydromatic“ VENEER GUILLOTINE



Maschinenfabrik

**LANGZAUNER Ges.m.b.H.**

A-4772 LAMBRECHTEN · Telefon (07765) 231-0, 400-0 · Telex 027768  
Telefax (07765) 231-85



## Furnierpaketschere in Kombination mit einer Queranlage, Type FPS 800

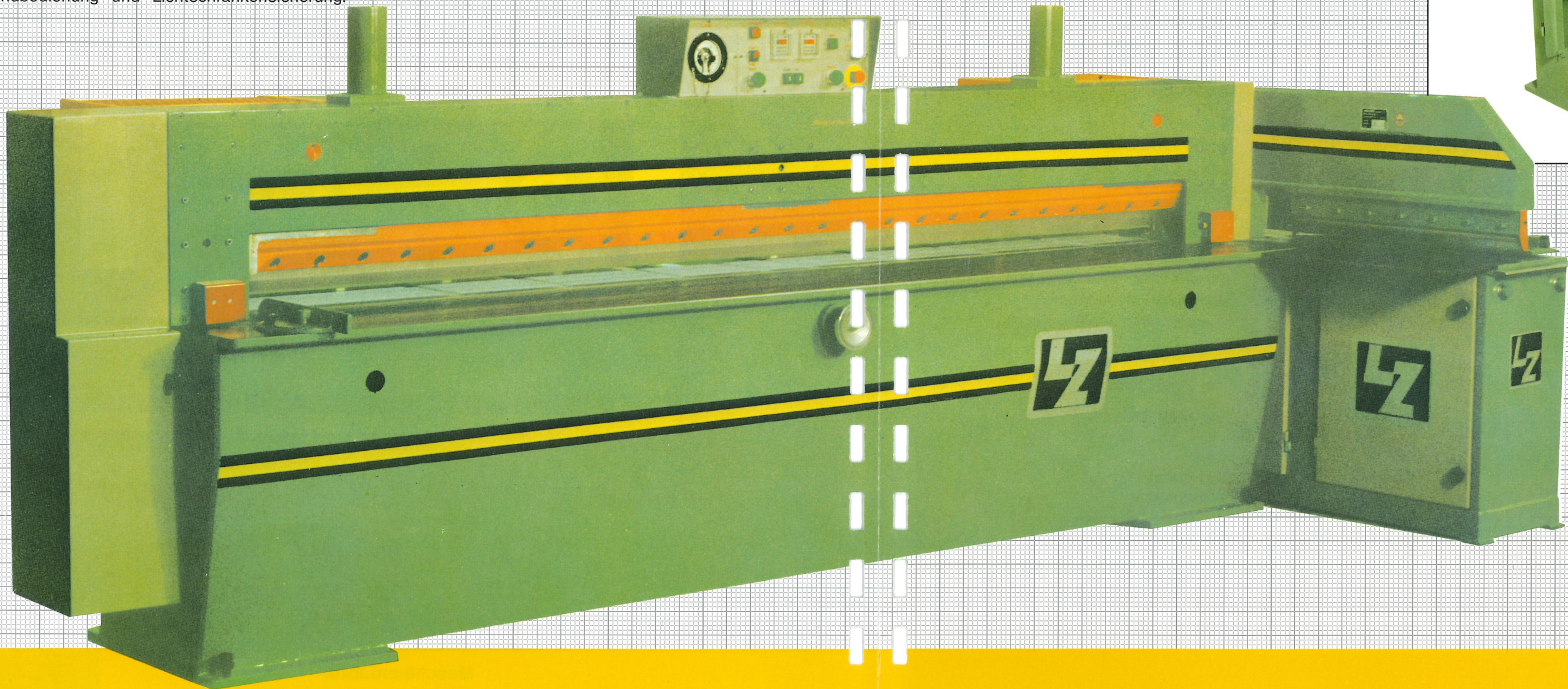
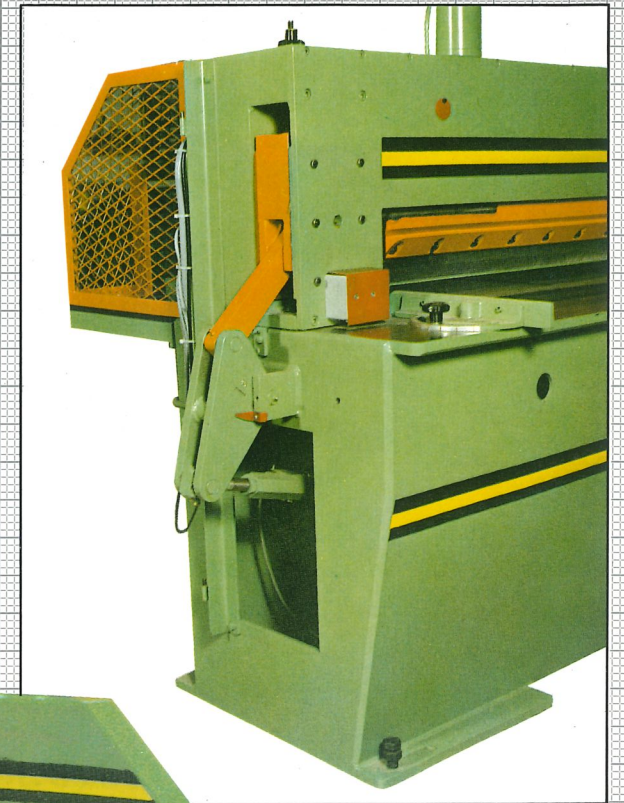
- Extrem stabiler Aufbau des Unterteils sowie des Druck- und Messerbalkens.
- Elektromotorische Breitenanschlagverstellung auf gehärteten und geschliffenen Kugelumlauf-führungen mittels Trapezgewindespindel. Fein-einstellung mittels Handrad.
- Elektronische Breitenanzeige an zwei Digital-geräten für Absolutmaß und Streifenmaß.
- Elektrohydraulischer Antrieb des Druckbalkens und des Schermessers.
- Einstellbarer Winkelanschlag mit Gradeinteilung.
- Übersichtliches Bedienungspult.
- Sicherheitstechnische Ausrüstung mit Zwei-handbedienung und Lichtschrankensicherung.

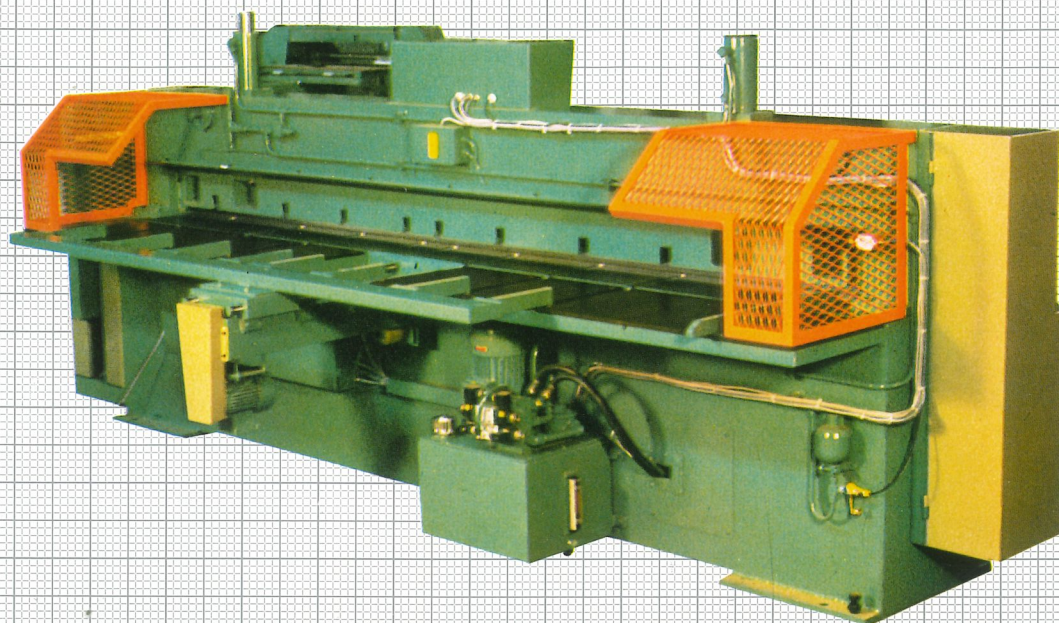
## Veneer Guillotine in combination with a cross equipment, Type FPS 800

- Extreme rigid construction of base frame and clamping- and shear beam.
- Electromotive drive of parallel fence on hardened and grinded ball bushing guideways via threaded spindle. Fine adjustment by hand-wheel.
- Electronic indication on two digital indicators for absolute dimension and stripe dimension.
- Electrohydraulic drive of clamping beam and shear blade.
- Adjustable angel stop with degree graduation.
- Clear control panel.
- Safety equipment with two-hand operation and light guard.

Messereinstellung

Knife adjustment





### Technische Daten

Schnittlänge  
 Schnitthöhe  
 Breitenanschlagtiefe  
 Druckbalken – Preßkraft  
 Schermesserkraft  
 Hydraulikmotor  
 Breitenanschlagmotor  
 Platzbedarf (L x B x H) ca.

Gesamtgewicht ca.

\*) Sonderspannung auf Anfrage

### FPS „Hydromatic“

2600, 3100, 3600 mm  
 50 mm  
 600 mm  
 6000 kp  
 6000 kp  
 3 kW, 380 V, 50 Hz\*  
 0,25 kW, 380 V, 50 Hz\*  
 3400 x 1770 x 1500 mm  
 3900 x 1770 x 1500 mm  
 4400 x 1770 x 1500 mm  
 2900, 3200, 3500 kp

### FPS 800

Schnittlänge  
 Schnitthöhe  
 Max. Druckbereich bei  
 pneumat. Ausführung  
 Ausführung mit  
 hydraulischem oder  
 pneumatischem Antrieb

800 mm  
 50 mm  
 8 bar

### Technical data

Cutting length  
 Cutting height  
 max. depth of parallel fence  
 Clamping force  
 Shear blade force  
 Hydr. pump motor  
 Feed motor – parallel fence  
 Space required (L x W x H) appr.

Total weight appr.

\*) Special voltage on request

Cutting length  
 Cutting height  
 max. area of pressure in  
 pneumatic construction  
 Construction with hydraulic  
 or pneumatic drive



Überreicht durch:  
 Presented by: