

FURNIERPAKETSCHERE

FPS „Hydromatik“

VENEER GUILLOTINE

LANGZAUNER

Holzbearbeitungsmaschinen

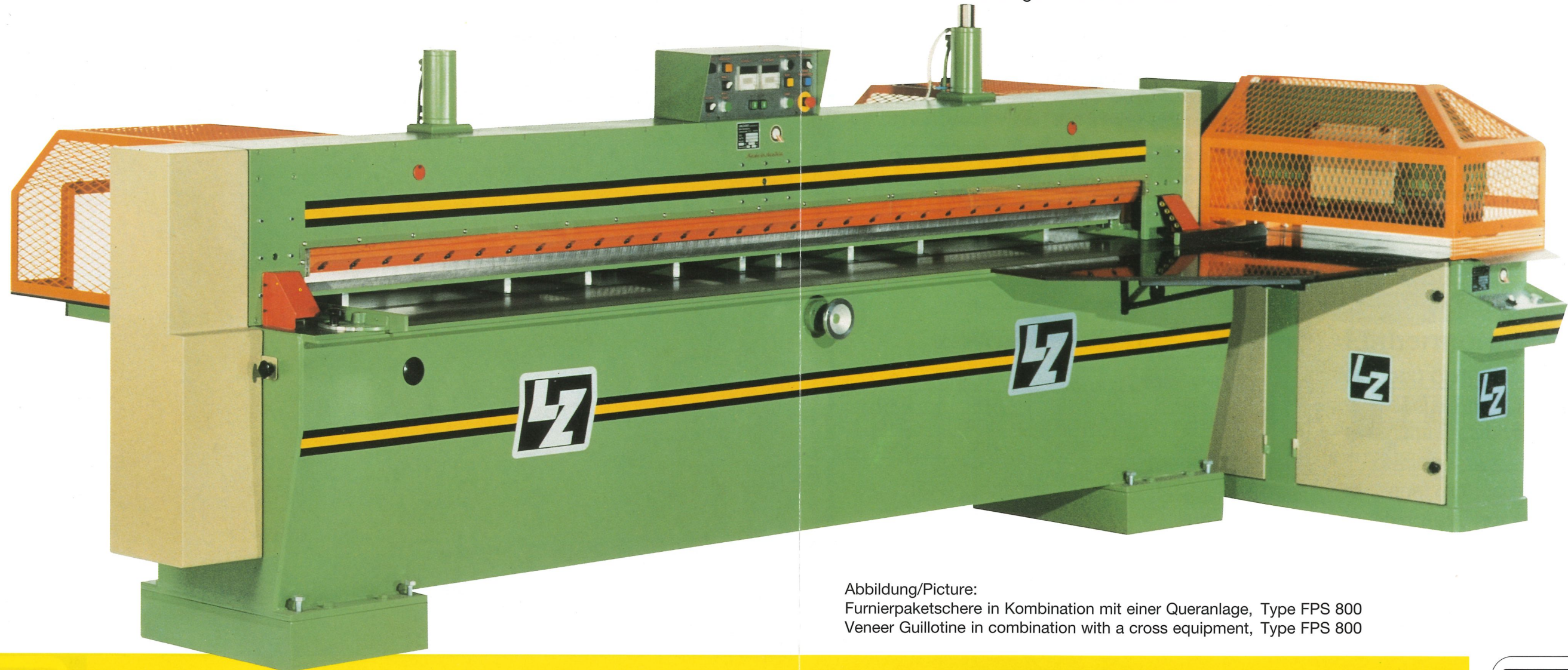


- Hoher Durchsatz
- Keine Absaugung notwendig
- Geringer Energieeinsatz
- Kein Schnittverlust
- Hohe Wirtschaftlichkeit
- Optimale Schnittqualität
- Geringer Platzbedarf
- Lange Standzeit der gehärteten Messer – geringe Instandhaltungskosten

- High throughput
- No exhaust necessary
- Low energy requirement
- No cutting loss
- High profitability
- Best quality of cuts
- Minimum space requirement
- Long usefull life of the hardened knives - low maintenance costs

- Stabiler Aufbau
- Elektromotorische Breitenanschlagverstellung mit Digitalanzeige für Absolutmaß und Streifenmaß - Feineinstellung mittels Handrad
- Vollhydraulischer Antrieb
- Einstellbarer Winkelanschlag mit Gradeinstellung
- Übersichtliches Bedienungspult
- Sicherheitstechnische Ausrüstung mit Zweihandbedienung und Lichtschrankensicherung
- Schnittlinienanzeige mittels Lichtfaden

- Rigid construction
- Electromotive drive of parallel fence with digital indicators for absolute dimension and stripe dimension. Fine adjustment by hand-wheel.
- Hydraulic drive
- Adjustable angle stop with degree graduation
- Clear control panel
- Safety equipment with two-hand operation and light guard
- Light filament to indicate the position of cut



Abbildung/Picture:
Furnierpaketschere in Kombination mit einer Queranlage, Type FPS 800
Veneer Guillotine in combination with a cross equipment, Type FPS 800





Im Bedienungspult sind sämtliche Bedien- und Kontrollelemente übersichtlich angebracht und gewährleisten eine einfache und sichere Handhabung der Maschine.

In the control panel are all operating- and control units clearly arranged for primitive and safe operating at the machine.

QUERFURNIERSCHERE

Type FPS 800:

Die optimale Ergänzung zur **FPS „HYDROMATIK“** für rationelleres Ablängen von Einzel-furnieren oder Furnieren im Paket.

Ausführung:

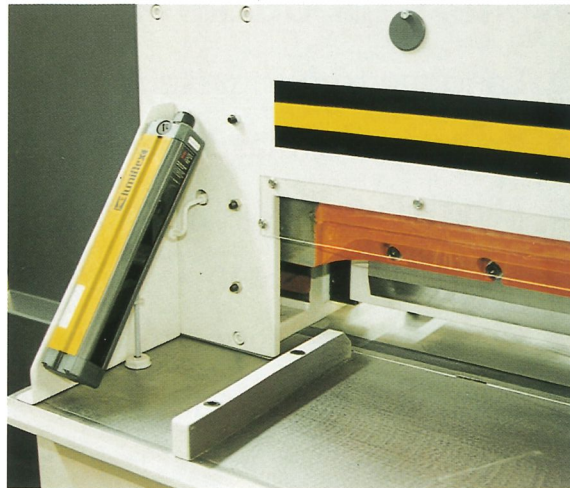
- Die FPS 800 kann rechts- oder linksseitig an der Längsanlage aufgestellt und steuerungsmäßig in Verbindung gebracht werden.
- Die FPS 800 „HYDROMATIK“ ist serienmäßig mit einer eigenen Steuerung und Hydraulik ausgestattet und kann somit als Einzelmaschine eingesetzt werden.

CROSS CUTTING EQUIPMENT TYPE FPS 800:

The optimum supplement for FPS „HYDROMATIK“ for rational cut to length of single veneers or veneers in stack.

Design:

- FPS 800 can be installed on right or left side and also controllable connected at the longitudinal machine.
- **FPS 800 „HYDROMATIK“** is equipped with an own control and hydraulic unit and can also inserted as a single machine.



Die selbstüberwachende Lichtschranke in Verbindung mit der Zweihandbedienung garantiert eine absolute Sicherheit im gesamten Schnittbereich.

The self-controlled photoelectric switch in connection with the two-hand operation guarantees an absolute safety at the whole cutting area.

- Großflächig geschlossener Auflagetisch mit elektromotorischer Breitenanschlagverstellung. Max. Anschlagtiefe: 600 mm
Min. Anschlagtiefe: 25 mm
(Sondertiefen auf Anfrage)
- Schutzgitter als Eingriffsicherung im hinteren Druckbalken- und Linealführungsbereich.
- Sehr wartungsfreundlich angebrachtes, kompaktes Hydraulikaggregat mit Ölstandsanzeige und integriertem Ölfilter.

- Large sized, closed supporting table with electromotive drive of parallel fence. Max. depth of stop: 600 mm
Min. depth of stop: 25 mm
(Special depth on request)
- Fence as safety for engaged in the area of pressure beam and parallel fence.
- Hydraulic unit with oil gage and oil-filter, which is fixed for friendly maintenance.

Zusatzrüstungen:

- **Praxisgerechte, elektronische Maschinen- und Positioniersteuerung** mit integrierter Fehlermeldung im Klartext sowie hohe Speicherkapazität für wiederkehrende Zuschnitte. Elektrohydraulische Nachschnitteinrichtung zum Verarbeiten von dicken Furnieren.
- **Querfurnierschere FPS 800** zum Ablängen der Furniere.

Additional equipments:

- **Practice equitable, electronic machine and position control** with included error message in running text as well as high store capacity for repeatedly cuts. Electric-hydraulic finish-cut for cutting of thick veneers.
- **Cross Cutting equipment FPS 800** for cutting the length of veneers.

Weiters produzieren wir:

- Langbandschleifmaschinen
- Kantenschleifmaschinen
- Füge-, Furnier- u. Plattensägen
- Plattenaufteilsägen
- Hydraulische Heizplattenpressen
- Sondermaschinen auf Anfrage

Futhermore we produce:

- Long belt sanding machines
- Edge sanding machines
- Jointing-, veneer- and plate cutting saws
- Panel cutting saws
- Hydraulic hot plate presses
- As well as special machines on request

Abb
Furr
Ven



Technische Daten

Schnittlänge	2600, 3100, 3600 mm
Schnitthöhe	50 mm
Breitenanschlagtiefe	600 mm
Druckbalken-Presskraft	6000 kp
Schermesserkraft	6000 kp
Hydraulikmotor	4 kW, 380 V, 50 Hz*
Breitenanschlagmotor	0,25 kW, 380 V, 50 Hz*
Platzbedarf (L x B x H) ca.	3400 x 1770 x 1500 mm 3900 x 1770 x 1500 mm 4400 x 1770 x 1500 mm
Gesamtgewicht ca.	2900/3200/3500 kp

*) Sonderspannung auf Anfrage

FPS „Hydromatik“

Technical data

Cutting length	2600, 3100, 3600 mm
Cutting height	50 mm
Max. depth of parallel fence	600 mm
Clamping force	6000 kp
Shear blade force	6000 kp
Hydr. pump motor	4 kW, 380 V, 50 Hz*
Feed motor – parallel fence	0,25 kW, 380 V, 50 Hz*
Space required (L x W x H) appr.	3400 x 1770 x 1500 mm 3900 x 1770 x 1500 mm 4400 x 1770 x 1500 mm

Total weight appr.

*) Special voltage on request

FPS 800

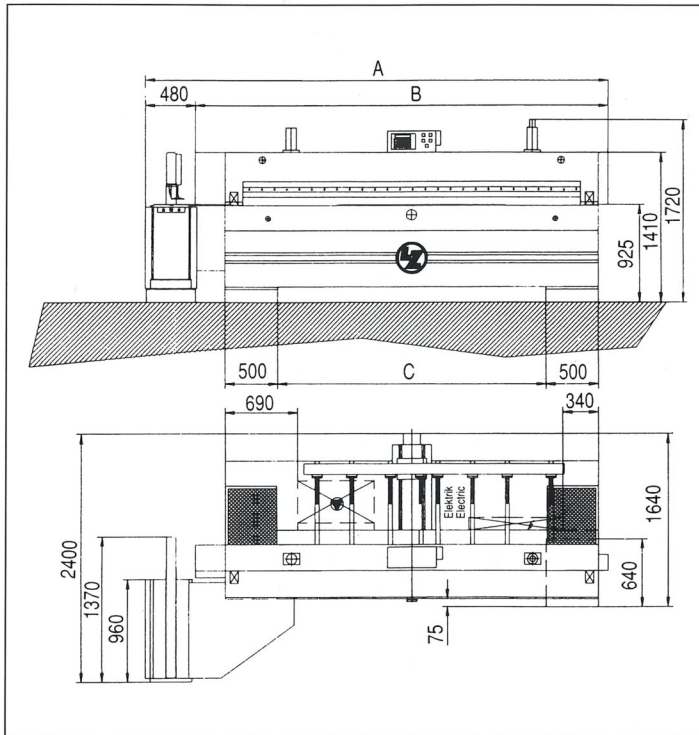
Schnittlänge	800 mm
Schnitthöhe	50 mm

Cutting length	800 mm
Cutting height	50 mm

FPS 800 „Hydromatik“

Schnittlänge	800 mm
Schnitthöhe	50 mm
Hydraulikmotor	2,2 kW, 380 V, 50 Hz*

Cutting length	800 mm
Cutting height	50 mm
Hydr. pump motor	2,2 kW, 380 V, 50 Hz*



Maßtabelle zur Planansicht: Type FPS HYDROMATIK + FPS 800 (Maße in mm):

Schnittlänge	A	B	C
2600	3950	3400	2060
3100	4450	3900	2560
3600	4950	4400	3060

Schnittlänge	Gewicht – kg
2600	2900
3100	3200
3600	3500

Table for plan: Type FPS HYDROMATIK + FPS 800 (Measures in mm):

Cutting length	A	B	C
2600	3950	3400	2060
3100	4450	3900	2560
3600	4950	4400	3060

Cutting length	Weight – kg
2600	2900
3100	3200
3600	3500

Schalleistungspegel in dB(A):

Bearbeitung $L_{WA} = 93,0$

Schalldruckpegel am Arbeitsplatz in dB(A):

Bearbeitung $L_{WA} = 74,7$

Sound level in dB(A):

Idle running $L_{WA} = 0,0$ Operating running $L_{WA} = 93,0$

Sound pressure level in dB(A):

Idle running $L_{WA} = 0,0$ Operating running $L_{WA} = 74,7$



Maschinenfabrik

LANGZAUNER Ges.m.b.H.

A-4772 Lambrecht 52 · AUSTRIA

Telefon: ++43/77 65/231-0 · Fax: ++43/77 65/231-85

E-mail: office@langzauner.at – Internet: www.langzauner.at

Überreicht durch:
Presented by:

Alle im Prospekt angegebenen Werte sind Zirka-Werte. Änderungen und alle Rechte vorbehalten. All data in the brochure are approx. values. Modifications and all rights reserved.