

**Furnierpaketschere in Kombination mit
einer Queranlage, Type FPS 800**

**Veneer Guillotine in combination with a
cross equipment, Type FPS 800**



- Extrem stabiler Aufbau des Unterteiles sowie des Druck- und Messerbalkens.
- Elektromotorische Breitenanschlagverstellung auf gehärteten und geschliffenen Kugelumlauf-führungen mittels Trapezgewindespindel. Fein-einstellung mittels Handrad.
- Elektronische Breitenanzeige an zwei Digital-geräten für Absolutmaß und Streifenmaß.
- Vollhydraulischer Antrieb des Druckbalkens und des Schermessers.
- Einstellbarer Winkelanschlag mit Gradeinteilung.
- Übersichtliches Bedienungspult.
- Sicherheitstechnische Ausrüstung mit Zwei-handbedienung und Lichtschrankensicherung.

- Extreme rigid construction of base frame and clamping- and shear beam.
- Electromotive drive of parallel fence on hardened and grinded ball bushing guideways via threaded spindle. Fine adjustment by hand-wheel.
- Electronic indication on two digital indicators for absolute dimension and stripe dimension.
- Hydraulic drive of clamping beam and shear blade.
- Adjustable angle stop with degree graduation.
- Clear control panel.
- Safety equipment with two-hand operation and light guard.



www.industriemal.de





- Stationäres Bedienungspult mit sämtlichen Bedien- und Kontrollelementen, gewährleisten eine einfache und sichere Handhabung der Anlage.
- Stationary control panel with all operating and control units for primitive and safe operating at the unit.

QUERFURNIERSCHERE TYPE FPS 800

Die optimale Ergänzung zur FPS "HYDROMATIK" für rationelleres Ablängen von Einzel-furnieren oder Furnieren in Paket.

Ausführung:

- die FPS 800 kann rechts- oder linksseitig an der Längsanlage aufgestellt und steuerungsmäßig in Verbindung gebracht werden.
- die FPS 800 "HYDROMATIK" ist serienmäßig mit einer eigenen Steuerung und Hydraulik ausgestattet und kann somit als Einzelmaschine eingesetzt werden.

CROSS CUTTING EQUIPMENT TYPE FPS 800

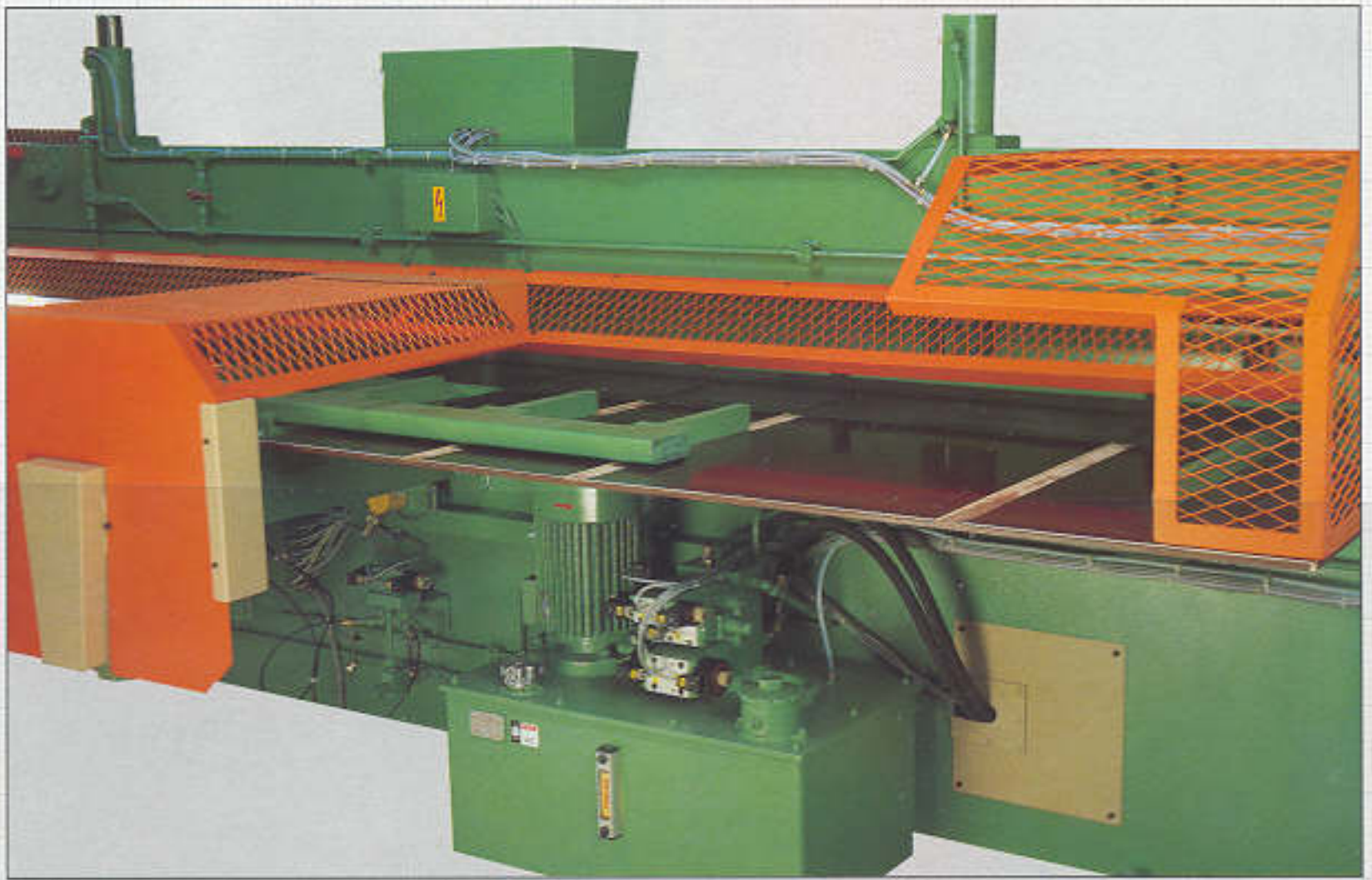
The optimum supplement for FPS "HYDROMATIK" for rational cut to length of single veneers or veneers in stack.

Design:

- FPS 800 can be installed on right or left side and also controllable connected at the longitudinal machine.
- FPS 800 "HYDROMATIK" is equipped with an own control and hydraulic unit and can also inserted as a single machine.



- Die selbstüberwachende Lichtschranke in Verbindung mit der Zweihandbedienung garantieren eine absolute Sicherheit im gesamten Schnittbereich.
- The self-controlled photoelectric switch in connection with the two-hand operation guarantee an absolute safety at the whole cutting area.



- Großflächig geschlossener Auflagetisch mit elektromotorischer Breitenanschlagverstellung. max. Anschlagtiefe: 600 mm min. Anschlagtiefe: 25 mm (Sondertiefen auf Anfrage)

- Schutzgitter als Eingriffsicherung im hinteren Druckbalken- und Linealführungsbereich.
- Sehr wartungsfreundlich angebrachtes, kompaktes Hydraulikaggregat mit Ölstandsanzeige und integriertem Ölfilter.

Zusatzausrüstungen

- Praxisgerechte, elektronische Maschinen- und Positioniersteuerung mit integrierter Fehlermeldung im Klartext, sowie hohe Speicherkapazität für wiederkehrende Zuschnitte.
- Elektrohydraulische Nachschnitteinrichtung zum Verarbeiten von dicken Furnieren.

- Large sized, closed supporting table with electromotive drive of parallel fence. max. depth of stop: 600 mm min. depth of stop: 25 mm (Special depth on request)

- Fence as safety for engaged in the area of pressure beam and parallel fence.
- Hydraulic unit with oil gage and oil-filter, which is fixed for friendly maintenance.

Additional equipments

- Practice equitable, electronic machine and position control with included error-message in running text, as well as high store capacity for repeatedly cuts.
- Electric-hydraulical finish-cut for cutting of thick veneers.



Technische Daten

Schnittlänge
Schnitthöhe
Breitenanschlagtiefe
Druckbalken-Preßkraft
Schermesserkraft
Hydraulikmotor
Breitenanschlagmotor
Platzbedarf (L x B x H) ca.

Gesamtgewicht ca.

*) Sonderspannung auf Anfrage

FPS "Hydromatik"

2600, 3100, 3600 mm
50 mm
600 mm
6000 kp
6000 kp
3 kW, 380 V, 50 Hz*
0,25 kW, 380 V, 50 Hz*
3400 x 1770 x 1500 mm
3900 x 1770 x 1500 mm
4400 x 1770 x 1500 mm
2900, 3200, 3500 kp

Technical data

Cutting length
Cutting height
max. depth of parallel fence
Clamping force
Shear blade force
Hydr. pump motor
Feed motor – parallel fence
Space required (L x W x H) appr.

Total weight appr.

*) Special voltage on request

FPS 800

Schnittlänge
Schnitthöhe

800 mm
50 mm

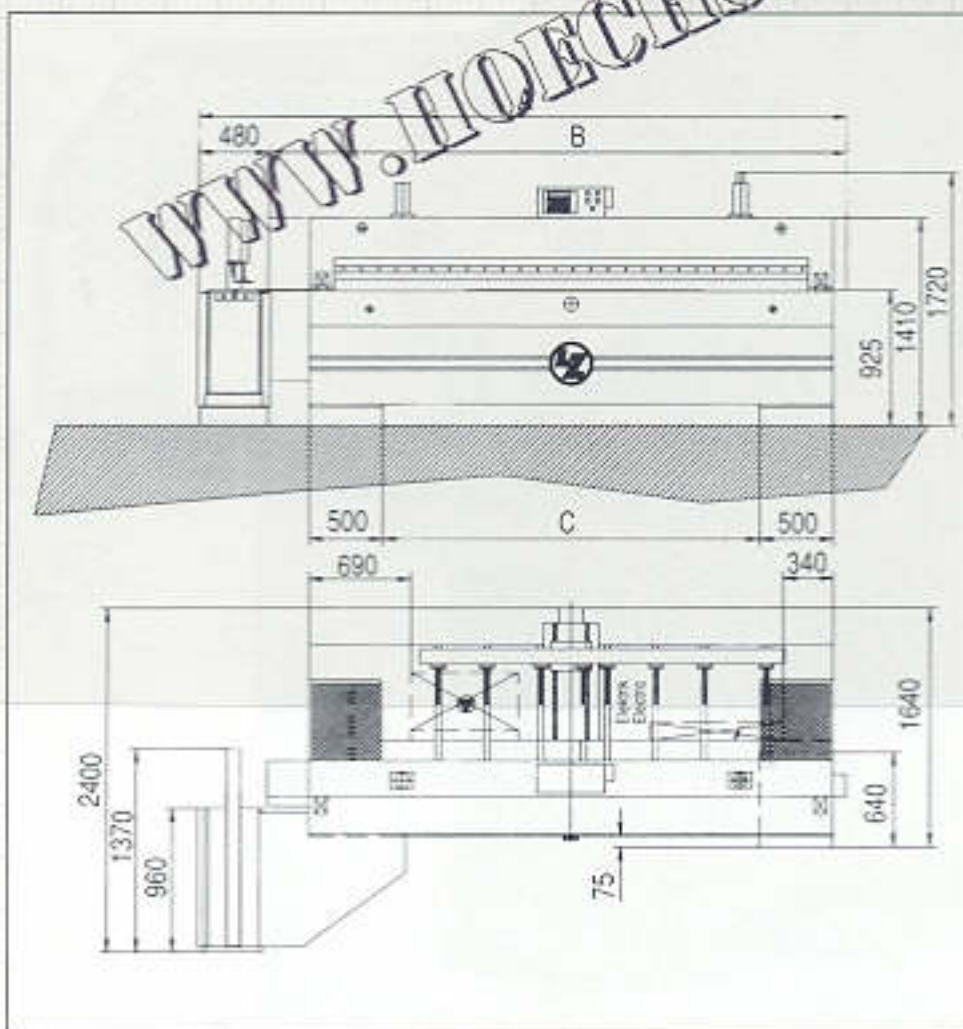
Cutting length
Cutting height

FPS 800 "Hydromatik"

Schnittlänge
Schnitthöhe
Hydraulikmotor

800 mm
50 mm
380 V, 50 Hz*

Cutting length
Cutting height
Hydr. pump motor



Maßtabelle zur Planansicht: Type FPS HYDROMATIK + FPS 800
(Maße in mm)

Schnittlänge	A	B	C
2600	3950	3450	2060
3100	4450	3950	2560
3600	4950	4450	3060

Schnittlänge	Gewicht - kg
2600	2900
3100	3200
3600	3500

Table for plan: Type FPS HYDROMATIC + FPS 800
(Measures in mm)

Cutting length	A	B	C
2600	3950	3450	2060
3100	4450	3950	2560
3600	4950	4450	3060

Cutting length	Weight - kg
2600	2900
3100	3200
3600	3500



Überreicht durch:
Presented by: