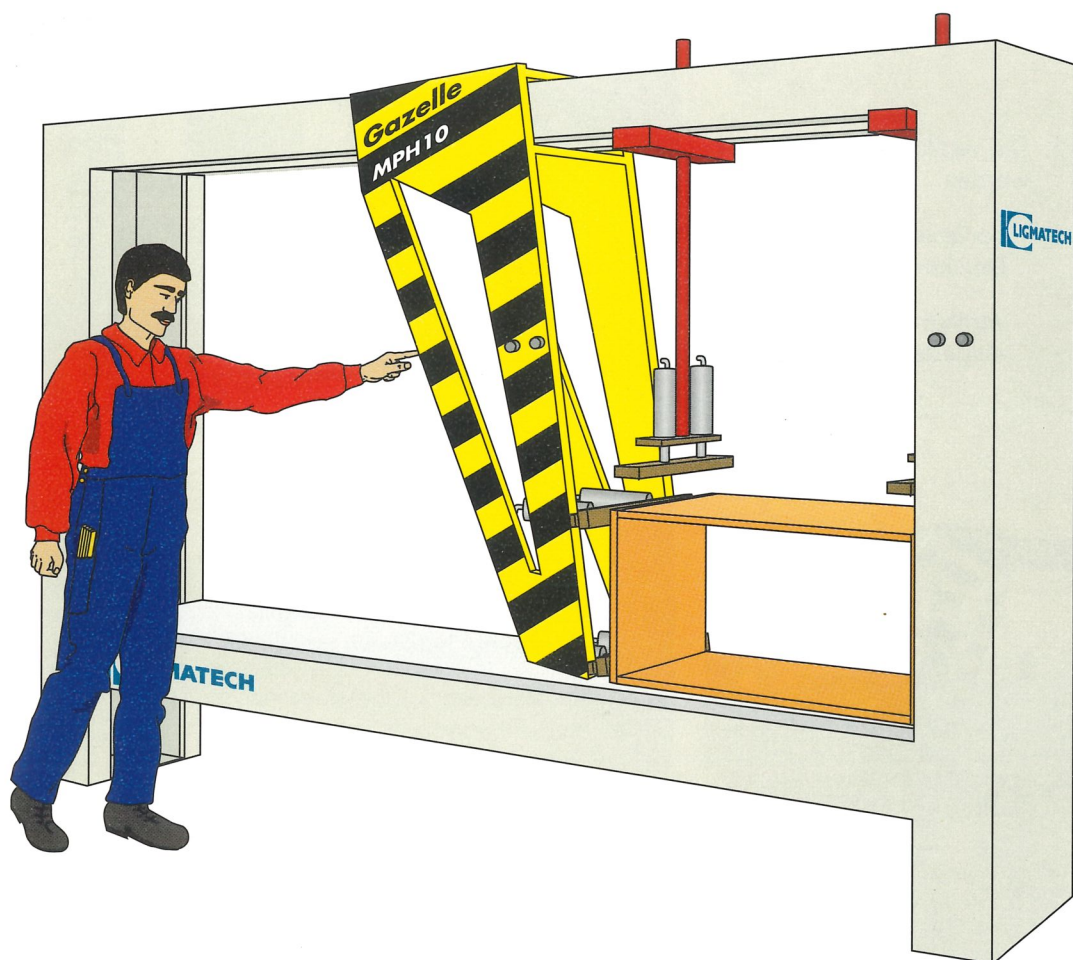


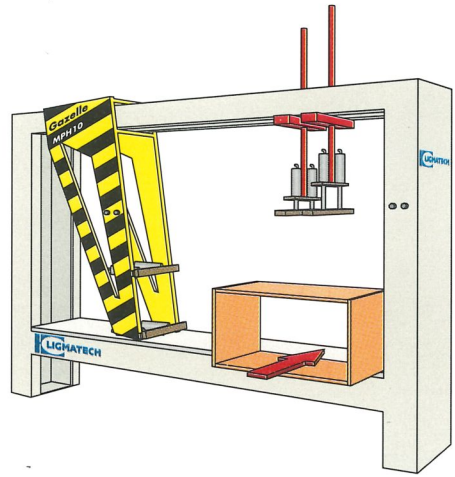
# GAZELLE...



**... denn in Sekundenschnelle  
und völlig mühelos ist  
die Korpuspresse einsatzbereit**



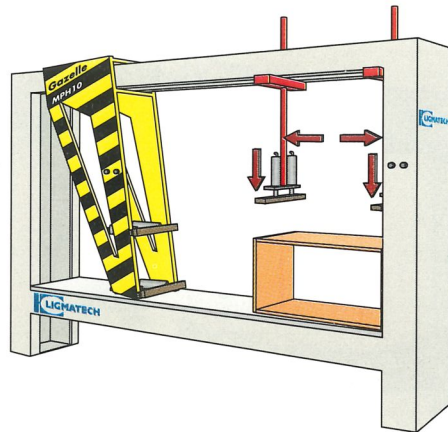
## Funktionsablauf



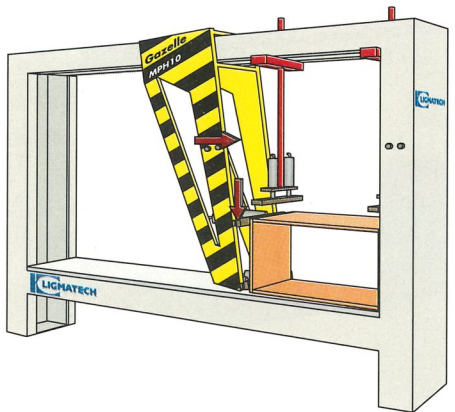
1. Der vorgesteckte Korpus wird in die Presse gestellt.

2. Die vertikalen Preßwangen werden

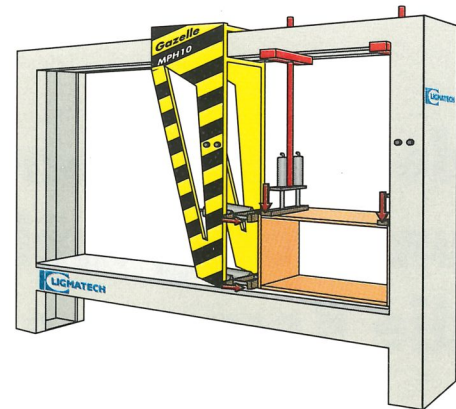
- horizontal über den Druckstellen positioniert
- vertikal auf Vorpositionen eingestellt.



3. - Die horizontalen Preßwangen werden auf Preßhöhe eingestellt  
- Der fahrbare, kugelgelagerte Preßwangenträger wird mühelos dicht an den Korpus gefahren

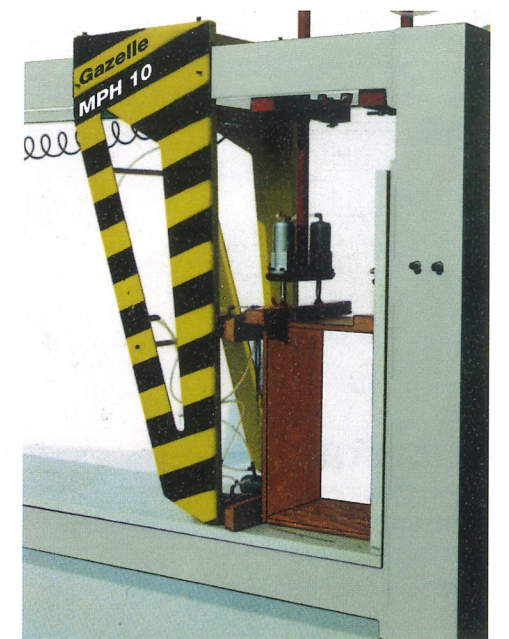
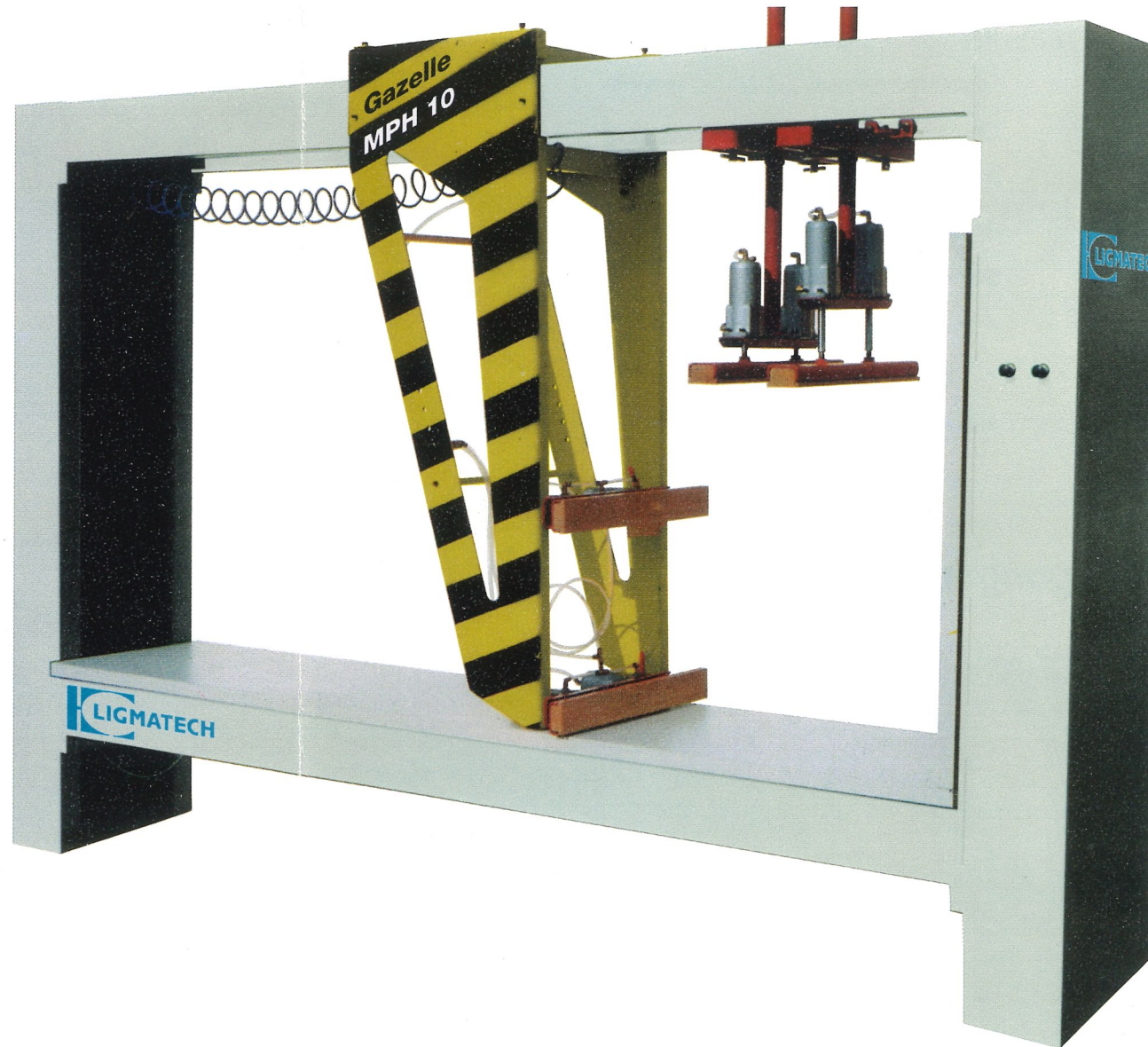


4. Mit Betätigung des Bedientasters, der sich auf dem Preßwangenträger befindet, wird der Preßvorgang ausgelöst. Durch den Gegendruck der horizontalen Pneumatikzylinder verklemt der vertikale Preßwangenträger - nach dem Prinzip der Schraubzwinde - am Oberbalken der Presse.



# Gazelle MPH 10

## Die schnelle Korpuspresse für die Sonderanfertigung und das Handwerk

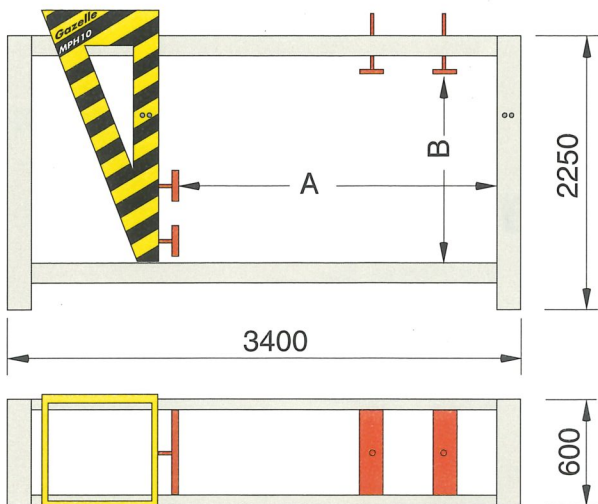


### Lieferumfang

Korpuspresse in Stahlbauweise, wie in den Abbildungen dargestellt, für Möbelkorpusse in den maximalen Außenabmessungen 2.200 x 1.250 mm, bestehend aus:

- Grundgestell mit 2 horizontalen Trägerrahmen aus Profilstahl, mit 2 stabilen Seitenständern verschraubt.
- fahrbarem, kugelgelagertem Preßwangenträger
- 2 vertikalen, pneumatischen Preßeinheiten - auf dem Oberbalken verstellbar
- 2 horizontalen, pneumatischen Preßeinheiten, die am Preßwangenträger höhenverstellbar angeordnet sind





#### Technische Daten:

Korpuslänge: max. 2.200 mm (A)  
min. 300 mm

Korpushöhe: max. 1.150 mm (B)  
min. 250 mm

#### Preßdruck:

Vertikal: 14 kN

Horizontal: 14 kN

Luftdruck: 5 – 8 bar

Druckluftverbrauch: 25 NL/Arbeitstakt

Gewicht: 0,6 t

Arbeitshöhe: 500 mm

Andere Abmessungen auf Anfrage.

#### Sonderzubehör:

- Zusätzliche vertikale pneumatische Preßeinheiten
- Zusätzliche horizontale Preßwangen
- Bausatz für den gesteuerten Ablauf des Preßvorganges

## Gesteuerter Ablauf des Preßvorganges

### - Sondereinrichtung -

Erreicht das an der unteren horizontalen Preßwange montierte Tastventil den Korpus, wird der Preßvorgang ausgelöst.

Die vorgewählten Zylinderpaare werden in ebenfalls vorgewählter Reihenfolge aktiv.

