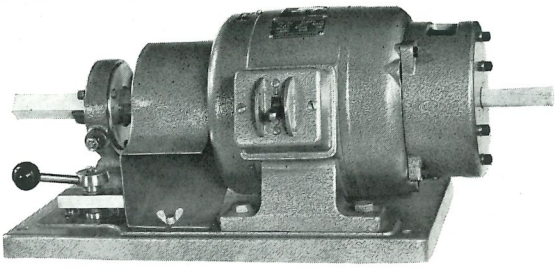
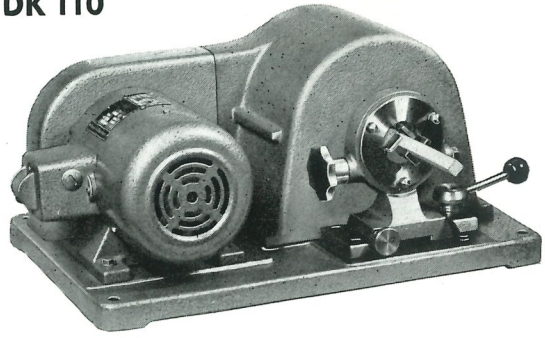


# Holzbearbeitungsmaschinen



## FABRIKATIONSPROGRAMM:

Dübelmaschinen  
Rundstabfräsmaschinen  
Vielstabfräsmaschinen  
Komprimiermaschinen  
Dübelabläng- und Anfasmaschinen  
Handbandschleifmaschinen  
Rundstabschleifmaschinen  
Beschickungsmagazine  
Umlaufsägen

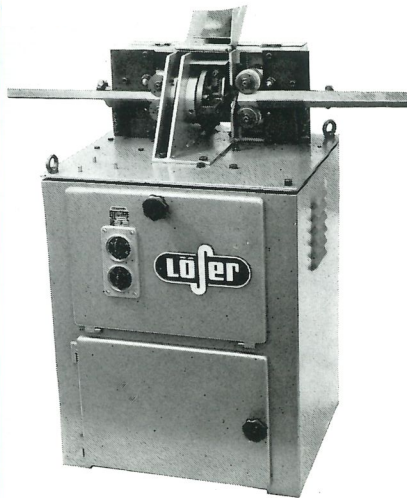
**D 100****DK 110**

Dübelmaschine GNOM Typ D 100, DBP. zur Herstellung von spiralgerillten Dübelstäben und glatten Rundstäben 10-20 mm Ø, Vorschub ca. 6-7 m/min.

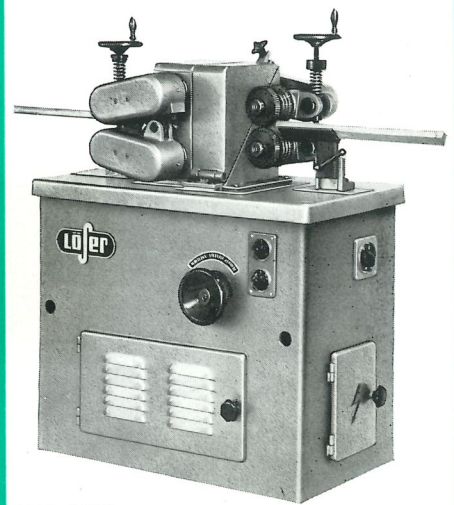
Dübelmaschine GNOM Typ DK 110, DBP. zur Herstellung von spiralgerillten Dübelstäben und glatten Rundstäben 6-20 mm Ø, Vorschub ca. 6-7 m/min.

**RF 410**

Automatische Rundstabfräsmaschine Typ RF 410 zur Herstellung von zylindrischen Rund- und Dübelstäben 10-30 mm Ø, Vorschub ca. 5-6 m/min.

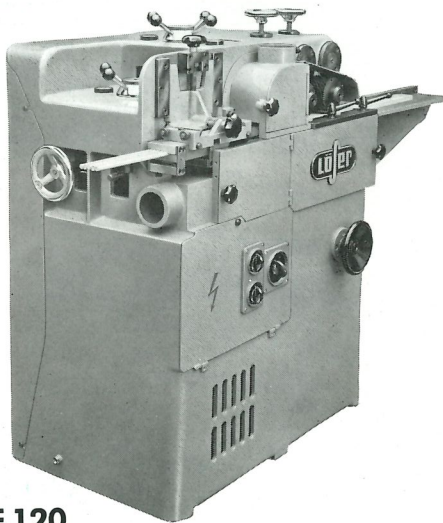
**RF 411**

Automatische Rundstabfräsmaschine Typ RF 411 zur Herstellung von zylindrischen Rundstäben 10-40 mm Ø, stufenloser Vorschub 4-22 m/min. und spiralgerillten Dübelstäben 10-20 mm Ø, stufenloser Vorschub 15-18 m/min.

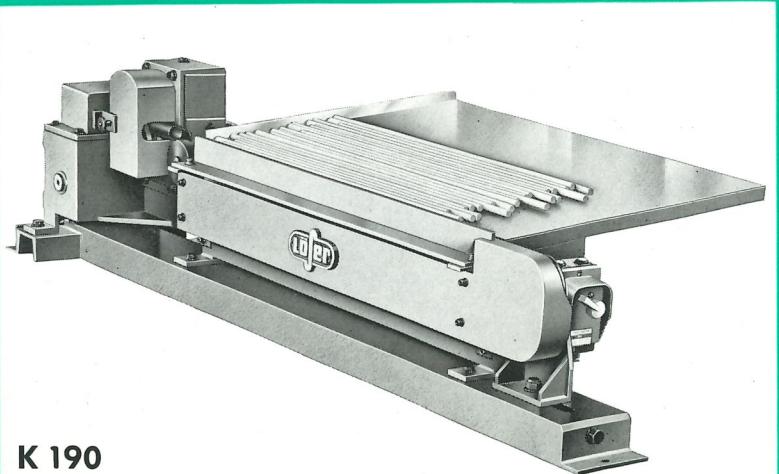
**RF 420**

Automatische Rundstabfräsmaschine Typ RF 420 zur Herstellung von zylindrischen Rundstäben 18-60 mm Ø, stufenloser Vorschub normal 9-25 m/min. (auf Wunsch 15-40 m/min.)

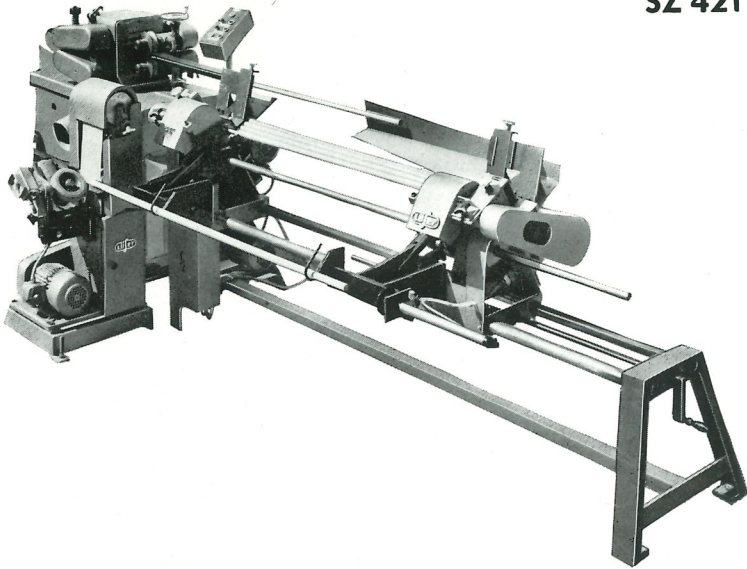
Automatische Rundstabfräsmaschine Typ RF 430 zur Herstellung von zylindrischen Rundstäben 30-80 mm Ø, stufenloser Vorschub 3-14 m/min.

**VF 120**

Vielstabfräsmaschine Typ VF 120 2-spindeliger, zur Herstellung von Dübelstäben, Rund- und Profilstäben 3-28 mm Ø, stufenloser Vorschub 5-25 m/min.,

**K 190**

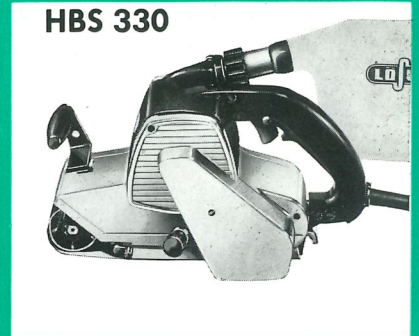
Komprimiermaschine Typ K 190 für längsgeriffelte Dübelstäbe 10-20 mm Ø, Durchlaufgeschwindigkeit 63 und 88 m/min.

**SZ 421**

Stiel-Zapfautomat Typ SZ 421 zur doppelseitigen Bearbeitung der Stielenden (je nach Fräserform Rundkopf, Eichelkopf, mit oder ohne kurzen Konus bzw. Gerätekonus) und gleichzeitigem Absägen auf gleiche Stiellänge, Arbeitsleistung: Bearbeitung von 12 Stäben/min. Stabdurchmesser 23-28 mm, Stablänge 1,20-1,70 m (in Sonderausführung auch für andere Bereiche)

**HBS 320**

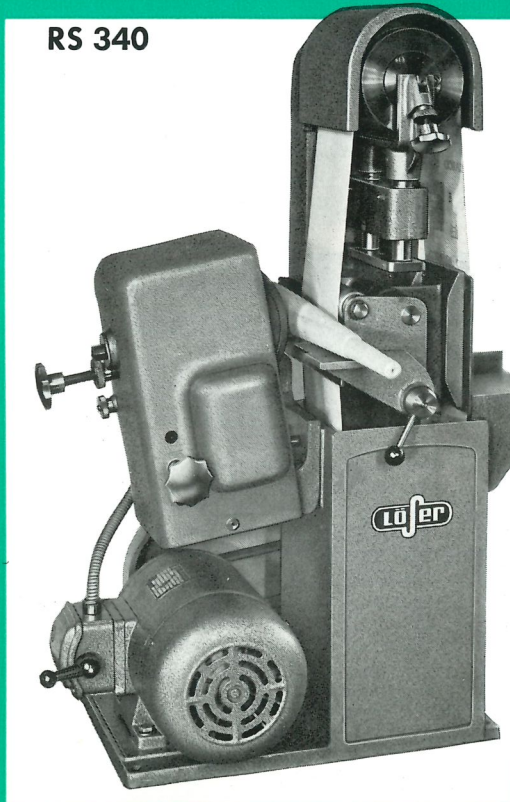
Elektro-Handbandschleifmaschine  
Modell ELBA Typ HBS 320

**HBS 330**

Elektro-Handbandschleifmaschine  
Modell ELBA Typ HBS 330

**AA 200**

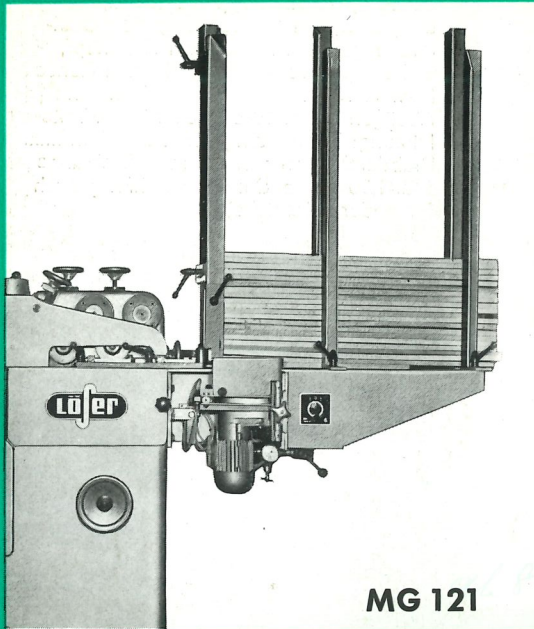
Dübelabläng- und Anfasmaschine GNOM  
Typ AA 200, DBP. zum Ablängen und Anfasen von  
Dübeln 6-20 mm Ø, Stundenleistung ca. 2000 Ab-  
schnitte

**RS 340**

Automatische Rundstab-  
und Vertikal-Band-  
schleifmaschine Typ  
RS 340 für zylindrische  
und konische Rundstäbe  
ca. 5-60 mm Ø, stufen-  
loser Vorschub 0-15  
m/min. (auf Wunsch  
0-25 m/min.)

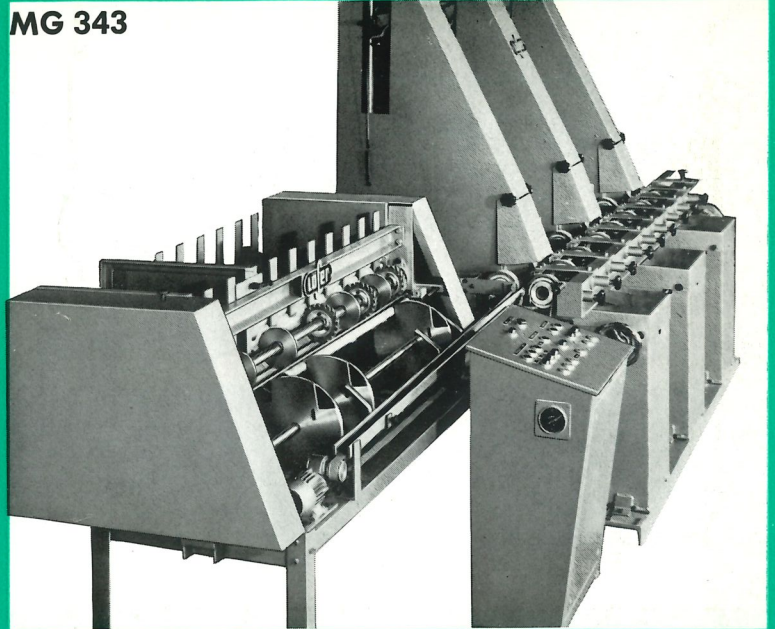
**AA 220**

Hochleistungs-Dübelabläng- und Anfasmaschine  
Typ AA 220 zum Ablängen und Anfasen von Dübeln  
6-18 mm Ø, Stundenleistung ca. 7.500-15.000  
Abschnitte, stufenlos regelbar



**MG 121**

Magazin Typ MG 121 mit pneumatischem Vorschub zur Beschickung der Vielstabfräsmaschine Typ VF 120 mit Hölzern unterschiedlicher Länge



**MG 343**

Rundstabmagazin Typ MG 343 zum Beschicken von Rundstabschleifmaschinen und sonstigen Bearbeitungsmaschinen für Stabdurchmesser von 5-35 mm, Stablängen bis max. 1,80 m (Sonderausführungen auf Wunsch)



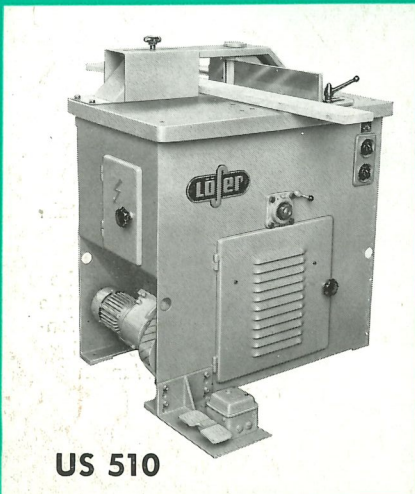
**MG 344**

Rundstabmagazin Elevatorsystem Typ MG 344 zum Beschicken von Rundstäben in alle Arten Bearbeitungsmaschinen, für Stabdurchmesser von 15-60 mm, Stablängen bis max. 2 m (Sonderausführungen auf Wunsch)



**MG 422**

Magazin Typ MG 422 zur ununterbrochenen Beschickung von Fräsmaschinen mit vierkantigen oder rechteckigen Profilen bei gleichen und ungleichen Längen, mit stufenlos regelbarer Fördergeschwindigkeit von 8-36 m/min.



**US 510**

Umlaufsäge Typ US 510 mit 2 umlaufenden Sägeblättern, verwendbar als Ablängsäge mit Einzel- und Dauerhub oder Trennsäge, Arbeitsleistung bei Ablängschnitten 2.400 Abschnitte/Std.



**Ludwig Löser KG · Maschinenfabrik**  
**672 Speyer · Wormser Landstraße 96**  
 Postfach 73 · Tel. (062 32) Sammel-Nr. 2091 · Telex 465148