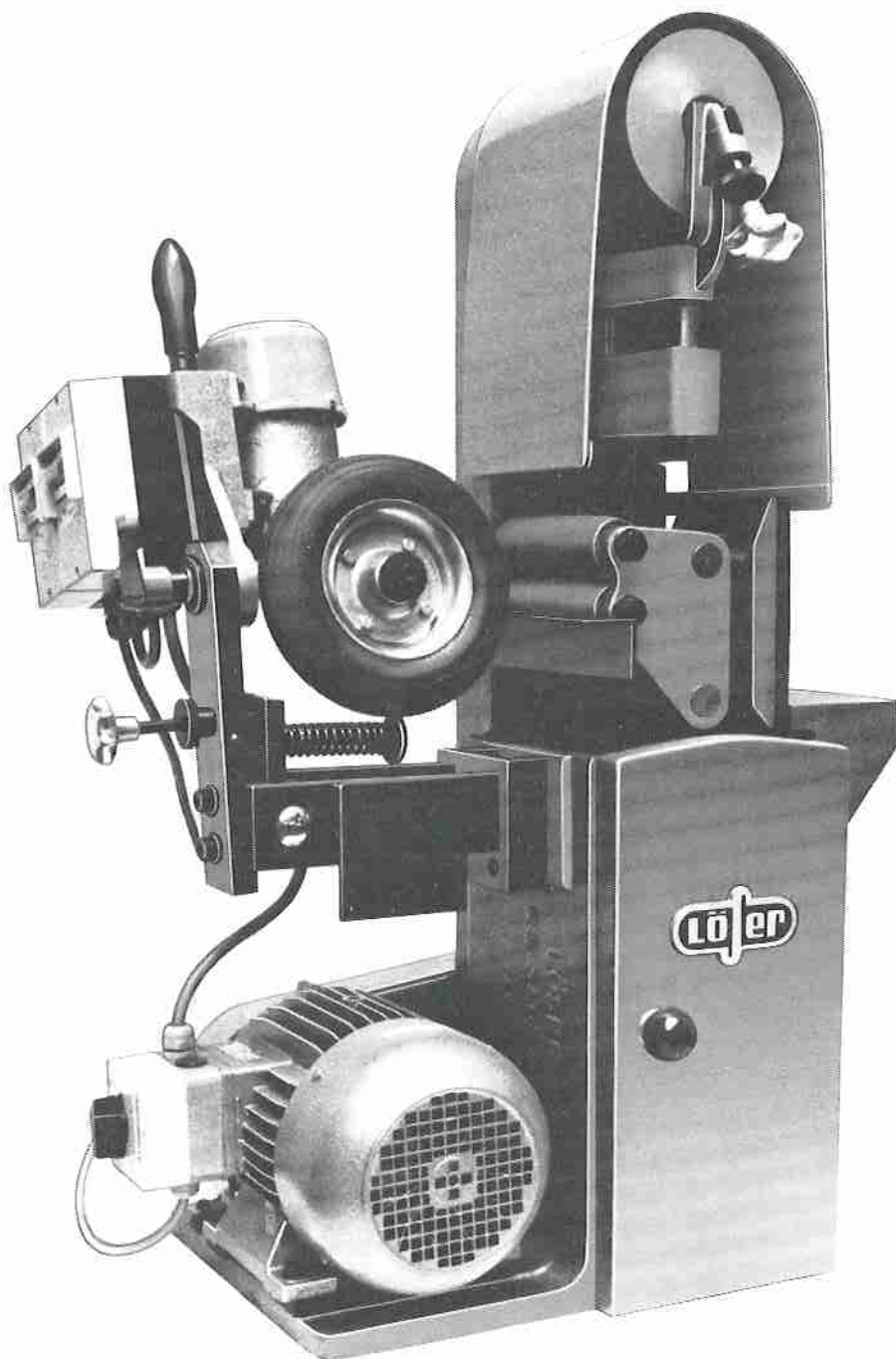


**Information**

**LÖSER**

# Rundstabschleifmaschine

Typ RS 340



Die Maschine arbeitet spitzenlos, mit stufenloser Vorschubregulierung, sowie Links- und Rechtslaufschaltung. Zylindrische, konische, leicht ballige, kurze und lange Stäbe, aus Holz, Metall oder Kunststoff lassen sich gleich gut bearbeiten. Gegen Aufpreis kann die Maschine in Sonderausführung geliefert werden, damit auch leicht gekrümmte Stäbe (Schaufelstiele) geschliffen werden können. An der Rückseite der Maschine ist eine Vertikal-Schleifeinrichtung angebracht, mit abnehmbarem Winkelanschlag, damit auch Flächen- und Winkelschleifarbeiten exakt und sauber ausgeführt werden können (nur bei der Maschine in Normalausführung ohne Sondereinrichtung für leicht gekrümmte Stäbe). Polieren und Einwachsen von Stäben und Rohren ist mit entsprechenden Polierbändern ebenfalls möglich.

Der Maschinenständer ist aus einem Stück gegossen, stabil und absolut verwindungsfrei. Ruhiger, vibrationsfreier Lauf garantiert einen sauberen Schliff. Alle beweglichen Elemente laufen in staubdicht geschützten Kugellagern. Die Schleifbandspannung hat sich bei unseren Bandschleifmaschinen tausendfach bewährt. Zwei parallel geführte Stabrohrführungen sind federnd gelagert und nehmen alle Ungenauigkeiten des Schleifbandes auf. Der Schleifbandwechsel erfolgt in kürzester Zeit. Der stark dimensionierte Antriebsmotor mit Drehrichtungsschalter ist für Links- und Rechtslauf geeignet.

Das Schleifband läuft über eine kugelgelagerte Doppelrollenführung, dadurch geringster Reibungswiderstand und große Schleifbandersparnis. Die weiche Gegenlage zwischen den beiden Rollen ist beim Schleifen stark konischer Stäbe sehr vorteilhaft.

In einem federnd aufgehängten Gehäuse ist ein Spezial-Getriebemotor eingebaut. Durch entsprechende Schrägstellung des Vorschubrades wird der Vorschub des Schleifgutes reguliert.

### **Technische Daten:**

Arbeitsbereich:	5 – 60 mm Ø (in Sonderausführung bis 120 mm Ø)
Bandgeschwindigkeit:	26 m/sec.
Vorschubgeschwindigkeit:	0 – 36 m/min.
Schleifbandabmessungen:	1840 x 150 mm
Antriebsmotor:	2,2 kW/2900 U/min.
Vorschubmotor:	0,05 kW
Absaugdaten:	Durchmesser des Absaugstutzens 100 mm Luftbedarf ca. 600 m <sup>3</sup> /Std. Luftgeschwindigkeit ca. 8 m/sec.
Nettogewicht:	ca. 150 kg
Bruttogewicht:	ca. 180 kg
Kistenmaße:	ca. 82 x 67 x 123 cm

Konstruktionsänderungen vorbehalten

# Rod Sanding Machine

## model RS 340

The machine is designed for centerless operation with infinitely variable feed control, belt rotation can be changed from clockwise to counterclockwise. This machine provides a most efficient method of sanding rods of wood, metal and plastic-cylindrical, tapered, long and short. Against a small price augmentation the machine can be delivered in special execution for grinding also slight curved rods (spade handles). A vertical sanding attachment with removable miter gauge makes the machine suitable for exact and neat flat and edge sanding (only at machines in normal execution) without special execution for slight curved rods). Polishing and waxing of rods and tubes is also possible with special belts.

The machine frame is a sturdy one piece casting designed for maximum rigidity. Quiet, vibration-free operation assures perfect sanding results. All moving elements run in dust-proof ball bearings. Belt tensioning is by a device of time-tested design. Two parallel tubular guides are spring-suspended to absorb all belt irregularities. Belts are changed quickly and easily. The powerful motor output with sense-of-rotation selector is suitable for both clockwise and counterclockwise rotation.

The sanding belt runs on a ball-borne double drum track. This assures minimum friction and saves frequent belt changes. The soft backing pad between the two drums is a special advantage for sanding rods with heavy tapers. A special geared motor is attached in a spring-mounted housing. The feed wheel's infinitely variable angling feature regulates the feed rate.

### Technical data:

Capacity:	5 - 60 mm diam. (special execution 120 mm diam. upwards)
Belt speed:	26 m/sec.
Feed speed:	0 - 36 m/min.
Belt dimensions:	1840 x 150 mm
Motor drive:	2,2 kW/2900 rpm.
Feed motor:	0,05 kW
Suction data:	diam. of connection piece for removal by suction 100 mm air requirements abt. 600 m <sup>3</sup> /hour air speed abt. 8 m/sec.
Net weight:	abt. 150 kg
Gross weight:	abt. 180 kg
Case dimensions:	abt. 82 x 67 x 123 cm

The right is reserved to make structural alterations.

# Machine à ponçer les bâtons ronds

## type RS 340

Dans cette machine, le bâton à ponçer n'est pas tenu entre deux pointes, le réglage de l'avance du bâton se fait en continu et son sens de rotation est inversible. Elle assure un ponçage impeccable des bâtons cylindriques, droits ou légèrement renflés, longs ou courts, coniques, en bois, métal ou matière plastique. Contre supplément la machine est livrée en exécution spéciale pour le passage des bâtons légèrement courbes (manches de pelles). La machine standard permet également, à l'aide de sa butée d'angle, le ponçage précis de surfaces planes ou angulaires. On peut, à l'aide de bandes spéciales, polir ou cirer des tubes et bâtons.

Le bâti, coulé monobloc est indéformable et sa stabilité assure un excellent fini des surfaces ponçées. Toutes les pièces en rotation sont équipées de roulements étanches à la poussière. La ponçeuse à bandes abrasives, dotée de son dispositif de tension à fait ses preuves à travers des milliers de machines; les guidages tubulaires parallèles montés sur amortisseurs absorbent les différences de tension de la bande. Le remplacement de la bande s'effectue rapidement. Le moteur triphasé, largement dimensionné est muni d'un inverseur de marche.

La bande abrasive est guidée par un jeu de galets doubles sur paliers à bille, réduisant d'autant la friction et, par ce fait, l'usure de la bande. La tension élastique de la bande abrasive, présente par sa souplesse un avantage certain pour le ponçage des bâtons coniques. Le moteur à engrenage spécial est fixé sur un support à amortisseurs. L'avance de la pièce à ponçer est réglée par l'inclinaison du galet d'avance à friction.

### Données techniques:

Gamme des diamètres des bâtons à ponçer	5 à 60 mm Ø
Vitesse de la bande abrasive	26 m/sec.
Vitesse de l'avance	0 - 36 m/min.
Dimensions de la bande abrasive	1840 x 150 mm
Puissance du moteur d'entraînement	2,2 cv, 2900 t/min.
Puissance du moteur d'avance	0,05 ch
Diamètre de l'ouverture de la tubulure d'aspiration	100 mm debit d'air 600 m <sup>3</sup> /h env. vitesse de l'air 8 m/sec. env.
Poids net	150 kg env.
Poids brut	180 kg env.
Encombrement de la caisse	82 x 67 x 123 cm env.

Sous réserve de modification de construction.