



CNC-Spezialmaschinen

### Technische Daten PM 270 Standard

<b>Ausrüstung</b>	
Steuerung	Siemens 840 D oder BWO 920, fahrbares Bedienpult
Frässpindel	HSK F 63, wassergekühlt, Leistung max. 16 kW, Drehzahl bis 24.000 1/min stufenlos regelbar
Aggregat	Universal Aggregat mit Z-Hub 800 mm, A 540°, B +/- 98°, A/B in 50° Winkel angeordnet
Absaugung	Spänefangkorb CNC-höhenverstellbar Zentralanschluß 1 x D 300
Achsantriebe	X-Achse Zahnstange Y-Achse Zahnstange, Gantry-Antrieb Z-Achse Kugelrollspindel
Maschinentisch bei Y = 6.000 mm	10 Auflagetraversen, schnellverstellbar
Aufspannstation	für Wechselbeschickung bei Y = 6.000 mm, 2 Stationen, jeweils ausgestattet mit: 1 Vakuumsteuerkreis, 3 Steuerkreise (Pneumatikkreise drucküberwacht)
Schutzeinrichtung	mitfahrende Kabine mit Sicherheitsbumpen
<b>Bearbeitungsbereich 3-Achsenbetrieb</b>	
Bedingung	Werkzeugdurchmesser 160 mm, Werkzeuggesamtlänge 160 mm X = 1.350 mm; Y = 6.000 mm; Z = 420 mm andere Größen optional lieferbar
<b>Bearbeitungsbereich 5-Achsenbetrieb</b>	
Bedingung	Werkzeugdurchmesser 160 mm, Werkzeuggesamtlänge 160 mm X = 1.350 mm; Y = 5.600 mm; Z = 420 mm andere Größen optional lieferbar
<b>Fahrgeschwindigkeiten</b>	X = 45 m/min; Y = 45 m/min; Z = 24 m/min; A/B = 10.000 °/min
<b>Werkzeugwechsler</b>	Werkzeugkettenmagazin, Magazinplätze 12 (Standard), 16, 24, 32 möglich
Daten	D 160 mm, GL 160 mm (D 90 mm bei 24, 32er Magazin) Werkzeuggewicht max. 6 kg Sägeblatt bis max. 350 mm Ø, Pickup für Sägeblatt D 450 mm
<b>Aufstellbedingungen</b>	
Maschinengewicht	ca. 8.500 kg bei NL 6.000 mm
Platzbedarf bei NL 6.000	5.700 x 12.000 (B x L) inkl. Bedien- und Sicherheitsraum H 3.600 ohne Laser

Technische Änderungen vorbehalten. Stand 03/2006/3121

MAKA – Max Mayer Maschinenbau GmbH

Postfach 8008 · 89218 Neu-Ulm · Germany · Tel. ++49-(0)73 08/813-0 · Fax ++49-(0)73 08/813-170 www.maka.com



CNC-Spezialmaschinen

# PM 270



**5-Achs-  
Universal-Bearbeitungszentrum**  
für die Bearbeitung von Holz,  
Holzwerkstoffen,  
Kunst- und Verbundstoffen

# PM 270

**5-Achs-Universal-Bearbeitungszentrum** für die Bearbeitung von Holz, Holzwerkstoffen, Kunst- und Verbundstoffen



## Einsatzmöglichkeiten

Das 5-Achs-Universal-Bearbeitungszentrum **PM 270** in Gantrybauweise wurde speziell für die Bearbeitung von Holz und Holzwerkstoffen in Einzelfertigung oder Kleinlose z.B. für Innenausbauer, Ladenbauer, Designmöbelhersteller und Türen- und Treppenhersteller konzipiert.

Die Maschine überzeugt mit großem Z-Hub von 800 mm und erlaubt Präzisionsarbeiten von Längen bis zu 6.000 mm und mehr.

Anwender profitieren von ausgereifter 5-Achs-Technik, die eine volle Beweglichkeit des Aggregats bei räumlichen Arbeiten ermöglicht und dem Top-Preis-Leistungsverhältnis.

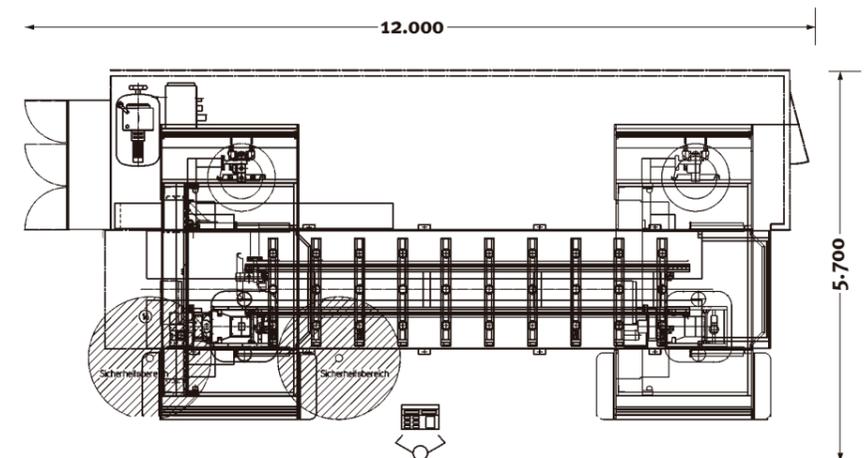
Neben hohen Beschleunigungswerten und Maschinengenauigkeit gewährleisten bewährte Komponenten in Mechanik und Elektronik Prozesssicherheit sowie lange Lebensdauer und demonstrieren die Wirtschaftlichkeit der **PM 270-Reihe**.

## Platzbedarf bei NL 6.000:

5.700 x 12.000 x 3.600 mm (B x L x H)

## Maschinengewicht bei NL 6.000:

ca. 8.500 kg



### Fräsaggregat

Als Standard-Spindel bieten wir die HSK-F 63 an. Optional andere Frässpindeln lieferbar



### Werkzeugmagazin

Werkzeugkettenmagazin, mit 12, 16, 24, 32 Magazinplätzen



### Maschinentisch

10 Auflagetraversen, schnellverstellbar



### CNC-Steuerung

Fahrbares Bedienpult  
Siemens 840 D  
oder BWO 920

