



Machines spéciales CNC

PM 270



www.hoechsmann.com

Centre d'usinage universel

à 5 axes

pour l'usinage du bois et de
ses dérivés, des matières
plastiques et composites

PM 270

Centre d'usinage universel à 5 axes

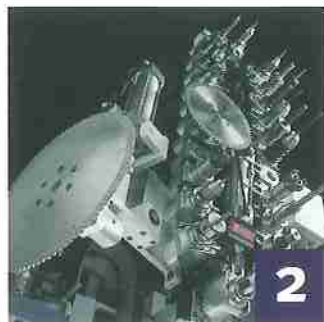
pour l'usinage du bois et de ses dérivés, des matières plastiques
et composites



Unité de fraisage

En standard nous offrons la
broche HSK-F 63.

D'autres broches sont disponibles
en option



Changeur d'outil

Magasin changeur d'outil à
chaîne avec 12, 16, 24, 32
emplacements



Table de machine

10 barres support avec serrage
de ressort mécanique

Rayon d'applications

Le centre d'usinage universel à 5 axes **PM 270** en construction Gantry fut conçu particulièrement pour usinage du bois et de ses dérivés, dans la fabrication de pièces individuelles ou de petits lots p.ex. pour l'agencement intérieur, la construction de magasins, la fabrication de meubles design, de portes et d'escaliers.

Le caractère éminent de la machine est sa course de 800 mm ainsi permettant des usinages de précision sur des longueurs de 6.000 mm au maxi.

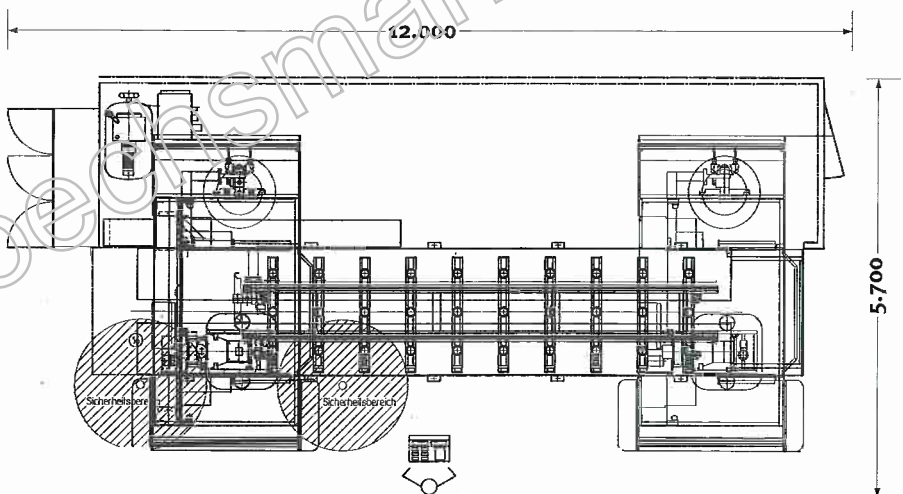
Les utilisateurs profitent de la technologie 5 axes permettant la parfaite mobilité de l'unité d'usinage lors des travaux tri-dimensionnels et de sa rentabilité.

En sus de hautes valeurs d'accélération et de la grande précision de la machine, les composants électriques et électroniques bien éprouvés garantissent l'usinage sûr et la longévité de la machine et démontrent la rentabilité de la **série PM 270**.



Encombrement avec longueur utile 6.000:
5.700 x 12.000 x 3.600 mm
(largeur x longueur x hauteur)

Poids de la machine
avec longueur utile 6.000:
env. 8.500 kg



Directeur de commande

Pupitre mobile
Siemens 840 D
ou
BWO 900 C



Evacuation

Récipient pour les copeaux et la poussière monté à l'unité, réglable en hauteur par le CNC



Machines spéciales CNC

Caractéristiques techniques PM 270 Standard

Equipement	
Directeur de commande	Siemens 840 D avec PC intégré dans le pupitre mobile ou BWO 900 C, pupitre mobile
Broche de fraisage	HSK- F 63, refroidi à l'eau, 12,5 kW à partir de 6.000 t/min, vitesse de rotation réglable en continu de 1.000 à 24.000 t/min.
Unité d'usinage	Unité robot universelle avec course Z 800 mm, A 540°, B +/- 98°, A/B placés à un angle de 50°
Evacuation	Récipient pour les copeaux monté à l'unité, réglable en hauteur par le CNC, connexion centrale dia. 300 mm
Entraînement des axes:	Axe X: crémaillère Axe Y: crémaillère, Axe Z: vis à billes
Table de machine avec Y = 6.000 mm	10 barres support à serrage de ressorts mécanique
Station de serrage avec Y 6.000 mm	pour chargement en temps masqué 2 stations, chacune munie de: 1 alimentation du vide pour les barres support, 3 circuits de commande (circuits pneumatiques à contrôle de pression)
Sécurité au travail:	Cabine accompagnante avec pare-chocs
Zone de travail en usinage à 3 axes	
Condition: Dia. 160 mm, longueur totale 160 mm, unité POS avec AO / BO	X = 1.350 mm, Y = 6.000 mm, Z = 450 mm
Zone de travail en usinage à 5 axes	
Condition: Dia. 160 mm, longueur totale 160 mm	X = 1.350 mm, Y = 5.600 mm, Z = 420 mm
Vitesses de déplacement:	X = 45 m/min, Y = 45 m/min, Z = 24 m/min, A/B = 10.000 °/min
Changeur d'outil:	Magasin changeur d'outil à chaîne, 12 emplacements (standard) 16, 24 et 32 emplacements possibles; dia. 160 mm, longueur totale 160 mm (dia. 90 mm avec magasin à 24 ou 32 emplacements). Poids d'outil maxi. 6 kg
Données maxi.:	lame de scie dia. maxi. 350 mm, couvrant 3 emplacements (5 avec magasin à 24, 32 emplacements)
Détails d'installation:	
Poids de machine:	env. 8.500 kg avec longueur utile 6.000 mm
Encombrement:	avec longueur utile 6.000: 5.700 x 12.000 (largeur x longueur) y compris zone de manipulation et de sécurité, hauteur 3.600 mm sans système laser et système VIDEO POS