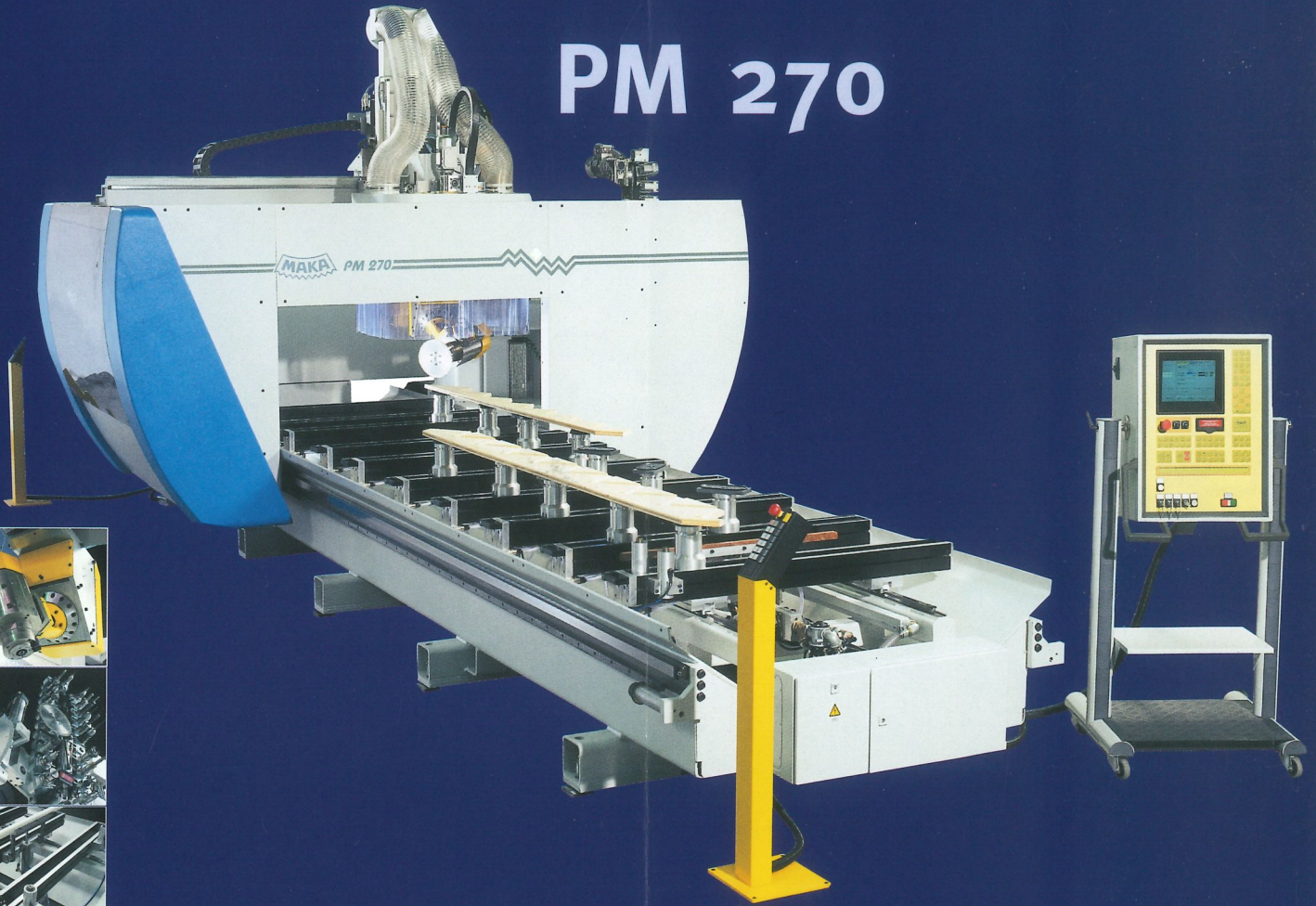




CNC-Spezialmaschinen

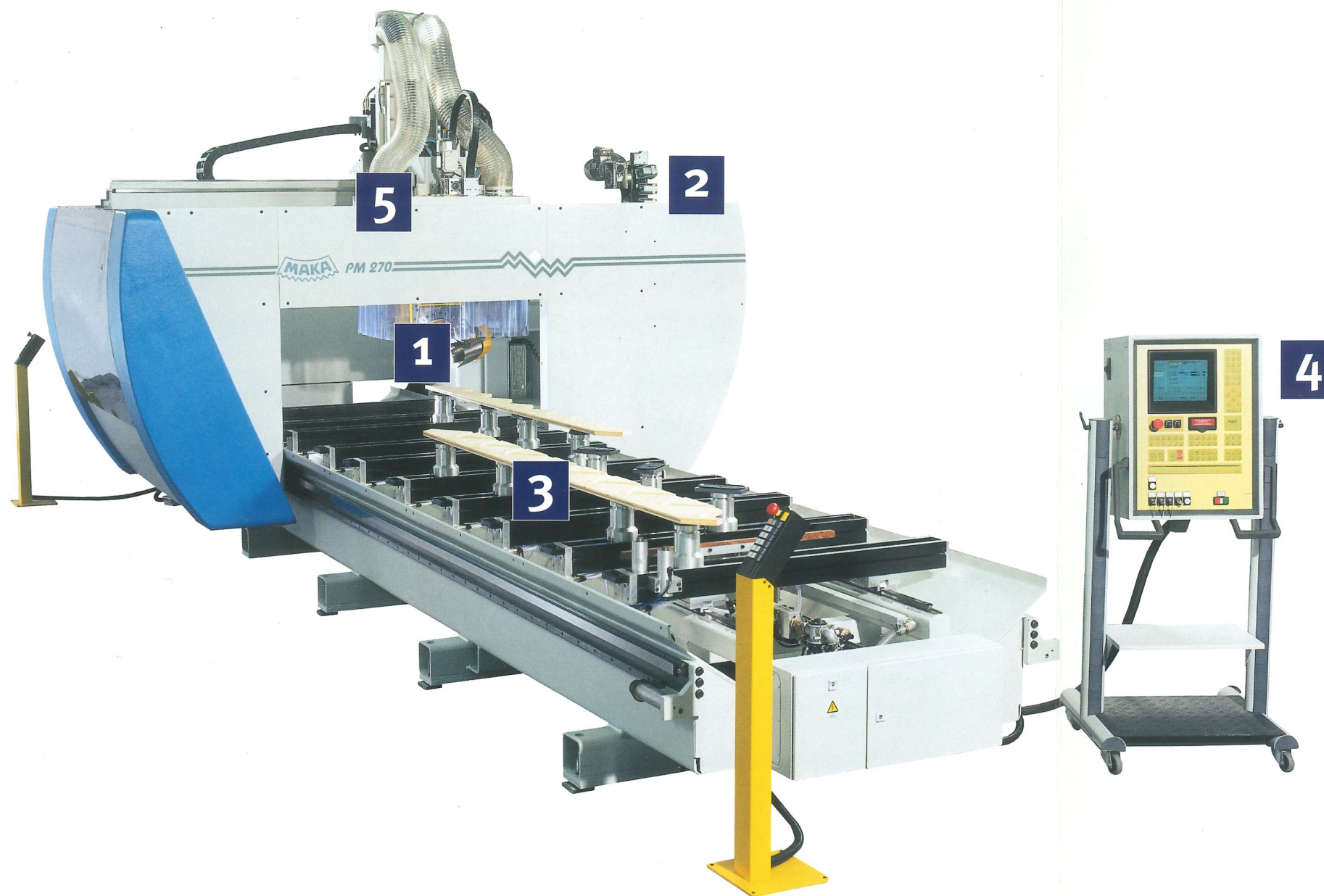
PM 270



5-Achs-
Universal-Bearbeitungszentrum
für die Bearbeitung von Holz,
Holzwerkstoffen,
Kunst- und Verbundstoffen

PM 270

5-Achs-Universal-Bearbeitungszentrum für die Bearbeitung von Holz, Holzwerkstoffen, Kunst- und Verbundstoffen



Einsatzmöglichkeiten

Das 5-Achs-Universal-Bearbeitungszentrum **PM 270** in Gantrybauweise wurde speziell für die Bearbeitung von Holz und Holzwerkstoffen in Einzelfertigung oder Kleinlose z.B. für Innenausbauer, Ladenbauer, Designmöbelhersteller und Türen- und Treppenhersteller konzipiert.

Die Maschine überzeugt mit großem Z-Hub von 800 mm und erlaubt Präzisionsarbeiten von Längen bis zu 6.000 mm.

Anwender profitieren von ausgereifter 5-Achs-Technik, die volle Beweglichkeit des Aggregats bei räumlichen Arbeiten ermöglicht und dem Top-Preis-Leistungsverhältnis.

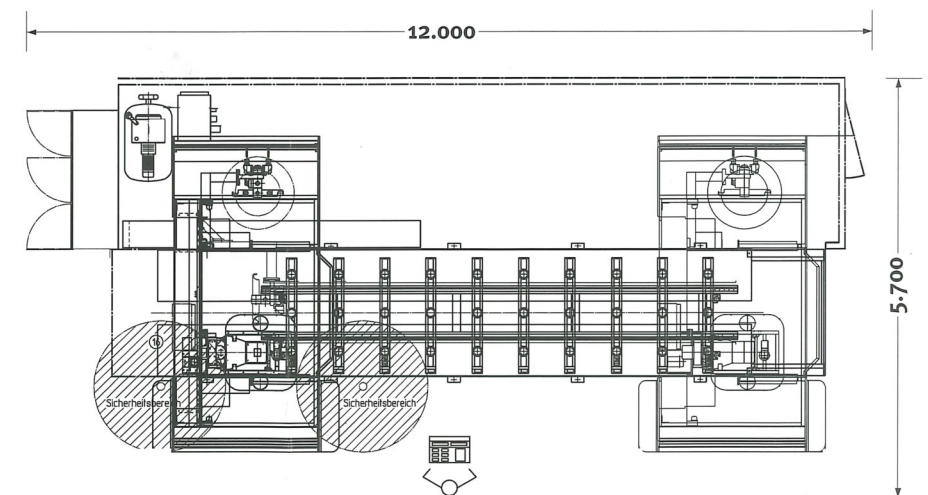
Neben hohen Beschleunigungswerten und Maschinengenauigkeit gewährleisten bewährte Komponenten in Mechanik und Elektronik Prozesssicherheit sowie lange Lebensdauer und demonstrieren die Wirtschaftlichkeit der **PM 270-Reihe**.

Platzbedarf bei NL 6.000:

5.700 x 12.000 x 3.600 mm (B x L x H)

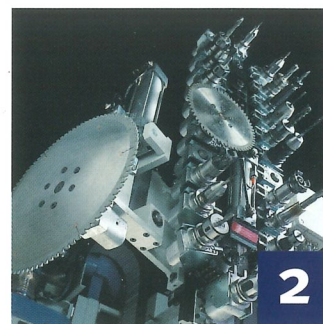
Maschinengewicht bei NL 6.000:

ca. 8.500 kg



Fräsaggregat

Als Standard-Spindel bieten wir die HSK-F 63 an. Optional andere Frässpindeln lieferbar



Werkzeugmagazin

Werkzeugkettenmagazin, mit 12, 16, 24, 32 Magazinplätzen



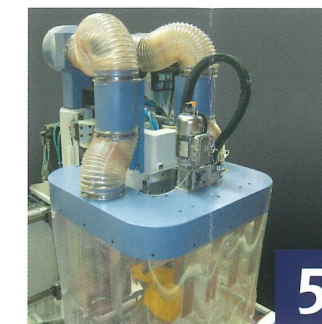
Maschinentisch

10 Auflageröhre mit mechanischer Federklemmung



CNC-Steuerung

Fahrbares Bedienpult Siemens 840 D oder BWO 900 C



Abfallmanagement

Staub- und Spänefangkorb am Aggregat CNC-höhenverstellbar



CNC-Spezialmaschinen

Technische Daten PM 270 Standard

Ausrüstung	
Steuerung	Siemens 840 D oder BWO 900 C, fahrbares Bedienpult
Frässpindel	HSK-F 63 / wassergekühlt, 12,5 KW ab 6.000 1/min., Drehzahl 1.000 bis 24.000 1/min stufenlos
Aggregat	Universal Robot Aggregat mit Z-Hub 800 mm, A 540°, B +/- 98°, A/B in 50° Winkel angeordnet
Absaugung	Staub- und Spänefangkorb am Aggregat CNC-höhenverstellbar Zentralanschluß 1 x D 300
Achsantriebe	X-Achse Zahnstange Y-Achse Zahnstange Z-Achse Kugelrollspindel
Maschinentisch bei Y = 6.000 mm	10 Auflagerohre mit mechanischer Federklemmung
Aufspannstation	für Wechselbeschickung bei Y = 6.000 mm, 2 Stationen, jeweils ausgestattet mit: 1 Nullluft für V-Rohre, 3 Steuerkreise (Pneumatikkreise drucküberwacht)
Schutzeinrichtung	mitfahrende Kabine mit Sicherheitsbumpen
Bearbeitungsbereich 3-Achsenbetrieb	
Bedingung: D 160 mm, GL 160 mm, Aggr. POS bei Ao/BO	X = 1.350 mm; Y = 6.000 mm; Z = 450 mm
Bearbeitungsbereich 5-Achsenbetrieb	
Bedingung: D 160 mm, GL 160 mm	X = 1.350 mm; Y = 5.600 mm; Z = 420 mm
Fahrgeschwindigkeiten	X = 45 m/min; Y = 45 m/min; Z = 24 m/min; A/B = 10.000 °/min
Werkzeugwechsler	Werkzeugkettenmagazin, Magazinplätze 12 (Standard), 16, 24, 32 möglich
Daten max.:	D 160 mm, GL 160 mm (D 90 mm bei 24, 32er Magazin) Werkzeuggewicht max. 6 kg Sägeblatt bis max. 350 mm Ø belegt 3 Ablageplätze (5 bei 24, 32er Mag.)
Aufstellbedingungen	
Maschinengewicht	ca. 8.500 kg bei NL 6.000
Platzbedarf bei NL 6.000:	5.700 x 12.000 (B x L) inkl. Bedien- und Sicherheitsraum H 3.600 ohne Laser und Video-Pos-System