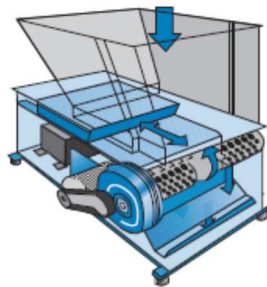




Datenblatt

Zerspaner NZL

- Ausgereifte, robuste Technik
- Geeignet für unterschiedliche Materialien
- Absolute Zuverlässigkeit und hoher Gebrauchsnutzen
- Leicht zu warten
- MADE IN GERMANY



Zerspaner von NESTRO® wandeln Ihre Entsorgungskosten in Energiegewinn - ganz leise. Die versetzte Anordnung der Wendebrechplatten sorgt für einen niedrigen Energiebedarf und der Langsamlauf für einen geräuscharmen Betrieb. Alle Verschleißteile sind extrem robust und damit langlebig konzipiert. Die Zerspanleistung ist immer abhängig von der Materialzusammensetzung und der verwendeten Siebgröße.

Data Sheet

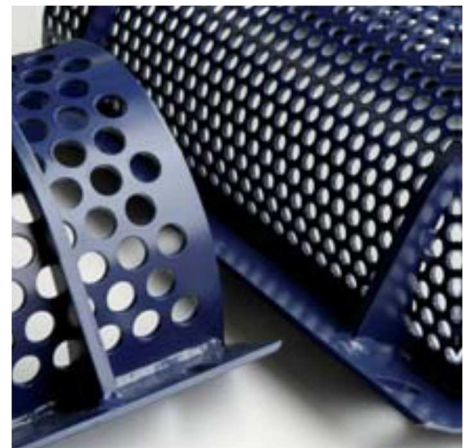
Shredders NZL

- Ingenious, robust design
- Suitable for various materials
- Absolute reliability and high efficiency
- Easy to maintain
- MADE IN GERMANY

Fiche technique

Broyeurs NZL

- Technique aboutie et robuste
- Adaptés pour les matériaux les plus divers
- Fiabilité absolue et valeur d'usage élevée
- MADE IN GERMANY



Shredders from NESTRO® convert your disposal costs into energy gains - very quietly. The offset arrangement of the turning plates ensures low energy consumption and the slow speed for a low noise operation. All wearing parts are designed to be very robust with a long lifespan. The capacity per hour always depends on material specification and screen size.

Les broyeurs de NESTRO® transforment vos coûts d'élimination en gain d'énergie - sans bruit. L'agencement en quinconce des couteaux assure une consommation énergétique faible tandis que la vitesse lente permet un fonctionnement silencieux. Toutes les pièces d'usure sont extrêmement robustes et conçues pour une longue durée de vie. La capacité de broyage est fonction de la composition du matériau et du calibre du crible.

Technische Daten Technical Data Données techniques		NZL4	NZL6	NZL6S	NZL8	NZL10	NZL13	NZL15
Trichteröffnung Hopper Opening Ouverture de la trémie	mm	600x800	800x1000	800x1200	1000x1000	1000x1200	1300x1200	1500x1500
Trichtervolumen Hopper Volume Volume de la trémie	m ³	0,6	0,9	1,0	1,1	1,3	1,6	2,3
Rotordurchmesser Rotor Diameter Diamètre du rotor	mm	252	252	368	252	368	368	368
Anzahl Schneidmesser Number of Cutters Nombre de couteaux	-	14	21	23 / 42	26	28 / 52	37 / 70	43 / 82
Ø Absaugstutzen Ø Suction Connection Piece Ø Raccord d'aspiration	mm	160	200	200	200	200	250	250
Abmessung L x B x H Dimensions L x W x H Dimensions L x P x H	mm	1600x2045x 1640	1800x2245x 1640	1800x2100x 1730	1800x2245x 1640	1890x2100x 1730	2260x2100x 1730	2420x2700x 1730
Gewicht Weight Poids	Kg	1300	2000	2600	2400	3000	3400	4200
Motor Motor Moteur	kW	11,0 - 18,5	18,5 - 22,0	22,0 - 37,0	22,0	30,0 - 45,0	30,0 - 45,0	37,0 - 75,0
Netzspannung (Drehstrom) Supply Voltage (Three Phase Current) Tension de réseau (triphaseé)	-	400 V 50 Hz						

Zubehör:

- Zweite Messerreihe
- Trichterweiterung & -deckel
- Schieber: Segmentboden und Zackenleiste

Accessories:

- Second row of knives
- Enlargement and lid for hopper
- Feeder: segmental base plate and spike band

Accessoires :

- Deuxième rangée de couteaux
- Agrandissement et couvercle pour la trémie
- Aménagement matière : plancher nervuré et poussoir à pointes

Funktionsprinzip

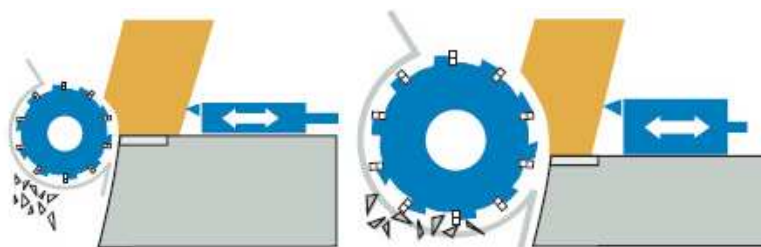
Die Zuführung des Materials erfolgt von oben über den Einfülltrichter des Zerspaners. Über einen Schieber, der hydraulisch gesteuert ist, wird das zu zerkleinernde Material gegen den Schneidrotor gepresst. Der Vorschub des Schiebers erfolgt schrittweise in Abhängigkeit der Stromaufnahme des Hauptmotors. Die Zerkleinerung des Materials erfolgt zwischen den rotierenden Messern auf der Rotorwelle und einem fest stehenden Gegenmesser im Maschinenbett. Die Größen der Hackschnitzel werden über die Sieblochung bestimmt. Die Auslegung der Lochgröße erfolgt in Abhängigkeit vom Anwendungsfall.

Machine Operation

The material is loaded into the hopper. A hydraulic driven ram pushes the material against the rotor. This works step-by-step, depending on the motor loading. Shredding causes of the rotating cutters on the rotor and a fixed counter blade on the machine body. Particle size is controlled by the hole diameter of the screen, dependent on the application defined.

Principe de fonctionnement

Le chargement de la matière s'effectue par déversement dans une trémie. Un poussoir à commande hydraulique pousse le matériau à broyer contre le rotor à couteaux. Le poussoir avance pas à pas en fonction du courant consommé par le moteur principal. Le broyage du matériau s'effectue entre les couteaux rotatifs installés sur le rotor et un contre-couteau solide du châssis de la machine. La taille des copeaux est déterminée par la perforation du crible. Le crible sera dimensionné en fonction de chaque application.



NESTRO® Lufttechnik GmbH
Paulus-Nettelinstroth-Platz
D - 07619 Schkölen
Tel.: +49 (0)36694 41-0
E-Mail: info@nestro.de
www.nestro.de