

**Nestro sichert
den sauberen Vorsprung
in der Entsorgung**

absaugen, filtern,
zerspanen, entschlammern,
belüften, entlüften,
brikkettieren, heizen.



Umweltfreundlich und energiesparend durch zukunftsweisende Filtertechnik



Abb. zeigt: **Unterdruckfilter** mit 1.200 m², Filterfläche! Für eine Luftmenge von 120.000 m³/h bei einem ges. Widerstand von 3.100 Pa. Diese Leistung wird mit 4 Ventilatoren, mit je 1 Elektro-Motor von 37 kW erzielt. Die tatsächliche Leistung pro Ventilator liegt unter 33 kW, die ges. Leistung beträgt somit ca. 132 kW pro Std. Der Wirkungsgrad der Anlage beträgt 80 %.

Das **Nestro-Filterprogramm** zeichnet sich aus durch Vielfältigkeit und Qualität. Nestro Filtersysteme werden im Baukastensystem hergestellt. Die Serienfertigung garantiert einen hohen Qualitätsstandard! Zusätzlich gewährleistet dieses System, daß unsere Filteranlagen erweiterungsfähig sind und den Luftmengen angepaßt werden können. Ein weiterer Vorteil ist die leichte Bauweise und hohe Stabilität. Es steht ein komplettes Programm von Filtermedien zur Verfügung: Baumwollgewebe, Polypropylen, anti-statischer Filterstoff, Nadelfilz, Filtervlies und BIA-gepr. Filterstoffe der Kategorie C und G. Für jede Staubart bestimmt unser Labor das richtige Filtermedium.

Der **Gegendruckfilter** mit Doppelfunktion Filterspülung plus Rüttlung ist eine Weiterentwicklung der Ketten- Reihen- und Zwischenfilter. Er benötigt keine Arbeitspausen mehr für die Reinigung. Ein Spülluftventilator setzt die Filterschläuche druckfrei. Somit kann die

automatische Rüttlung die Filterschläuche 100%ig reinigen. Beim Gegendruckfilter kann je nach Bedarf die Rüttelzeit frei gewählt werden. Somit ist immer eine gleichmäßige Absaugleistung an den Maschinen gewährleistet. Der von den Berufsgenossenschaften geforderte TRK Wert von 2 mg/Nm³ kann durch den Gegendruckfilter dauerhaft gewährleistet werden!

Beim **Nestro-Unterdruckfilter** sitzt der Ventilator auf der Reingasseite. Es werden Flügelräder in geschlossener Bauweise mit 80% Wirkungsgrad eingesetzt, somit beträgt die Energieeinsparung 20 % gegenüber herkömmlichen Anlagen. Weitere Vorteile sind, kein Verschleiß und keine Funkenbildung durch Metallteile und somit eine geringere Brandgefahr! Nestro Unterdruckfilter werden grundsätzlich für kontinuierlichen Betrieb gebaut, d.h. die Reinigung des Filters geschieht während der Betriebszeit, Arbeitspausen sind nicht erforderlich.

Farbnebel-Absauganlagen



Nestro-Wasserberieselte Spritzwand von 2-6 mtr. Arbeitsbreite, für alle Lackarten geeignet.

Abb. zeigt zwei Wasserwände, je 3,5 m Arbeitsbreite und Wasserreinigungsanlagen aus rost- und säurebeständigem Stahl für flotierende und sedimentierende Lackarten.

Diese Anlage arbeitet automatisch, der Reinigungsaufwand ist gering, die Entsorgungskosten für Sondermüll werden um ein Vielfaches gesenkt, weil der Lackschlamm total austrocknen kann.

Nestro-Farbnebel-Absauganlagen

entsprechen dem neuesten Stand der Technik und - bei Planung durch unsere Techniker - den Auflagen und Vorschriften der Holz-Berufsgenossenschaft, der Brandverhütung, der Arbeitsstättenverordnung, des Arbeits- und Unfallschutzes sowie der TA Luft. Das komplette Programm besteht standardmäßig aus trocken- und wasserberieselten Farbnebel-Absaugwänden, trocken-

Boden-Absauganlagen, Zuluftgeräten (angepaßt an verschiedene Luftmengen und Heizmedien), Filterdeckensystemen, Wasserreinigungsanlagen, Tauchbecken und kompletten elektro- und heizungstechnischen Steuerungs- und Schaltanlagen. Zusätzliche Sonderausführungen bieten wir auf Anfrage an (ex. gesch. Leuchten, Hängebahnen, Drehtische usw).

Nestro-Wasser-Reinigungsanlagen für alle Lackarten (sedimentierende und flotierende) geeignet.

Mit zusätzlicher Schmutzwasserpumpe und Lackschlammpumpe, autom. Dosieranlage und Flockstation.

Auf Wunsch kann der Lackschlamm in große Abfallcontainer abgesackt werden. Wasser-Reinigungsanlagen werden grundsätzlich aus rost- und säurebeständigem Stahl gefertigt.



Typ Flosed 1700

Nestro-Farbnebel-Absaugwände mit Trockenabscheidung sind eine wirtschaftlich günstige Spritzraumentlüftung.

Durch die Farbnebel-Absaugwand wird die Sicherheit Ihres Betriebes erhöht, die Explosionsgefahr verringert, und für die Gesundheit Ihrer Mitarbeiter ist gesorgt.

Die Oberflächengüte Ihrer Bauteile wird entscheidend verbessert. Nestro-Farbnebel-Absaugwände mit Trockenabscheidung sind für kleine und mittlere Betriebe geeignet, wo nicht täglich gespritzt wird.

Farbnebel-Absaugwände der Typenreihe NFW sind serienmäßig mit einer 2fach gestaffelten Prallwand und einem Trockennachfilter ausgerüstet.

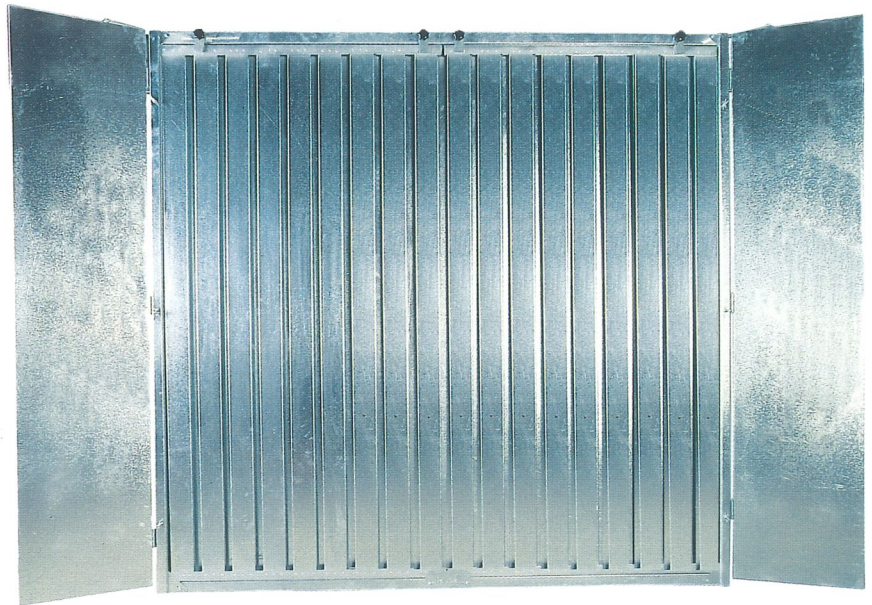


Abb. zeigt: Trockenspritzwand 2 x 2 m mit Sonderzubehör, 2 seitliche Leitbleche



Nestro-Unterdruckfilter, mit 19,6 m² Filterfläche, mit Sammelbehälter speziell für Schleifstaub, 50 Liter Inhalt, zur Aufstellung in Arbeitsräumen geeignet!



Abb. zeigt: Schleiftisch mit Sonderzubehör, Rückluftkanal

Der **Nestro-Schleiftisch** wird in Größen von 2,00 m und 2,50 m Arbeitsbreite gebaut!

Das Hochleistungslaufrad mit rückwärts gekrümmten Schaufelrädern ist direkt auf der Motorwelle montiert, der Wirkungsgrad beträgt 80 %, die Druckdifferenz ist 1.200 Pa.

Die Luftfilterung erfolgt über 16 m² Filterfläche.

Der Filter ist auswechselbar und somit wartungsfreundlich. Zwei Schubladen ermöglichen die Staubentnahme.

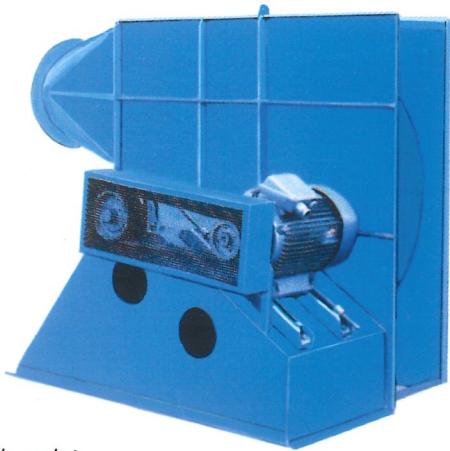


Abb. zeigt
Typ VK, verstärkte Ausführung.

Nestro-Ventilatoren zeichnen sich aus durch stabile und robuste Bauweise. Sie sind extrem laufig und haben hohe Wirkungsgrade.

Ein reichhaltiges Zubehörprogramm ermöglicht auch schallgedämpfte Ausführungen. Fragen Sie unsere Techniker!

Abb. zeigt Type L
 $n = 1400 \text{ min.}^{-1}$



Nestro baut Ventilatoren

von 1,1 - 132 kW, Luftmengen von 1.000 - 90.000 m³/h für Unterdruckfilter werden Ventilatoren mit einem Wirkungsgrad von 80% eingesetzt.



Nestro-Absackanlagen in verschiedenen Größen (8 bis 80 m² Filterfläche) und Ausführungen sind lieferbar mit automatischen Rüttlungen, Wetterschutzverkleidungen und angebauten Ventilatoren, BIA-gepr. Filtermedien der Kategorie C und G.

Absackanlagen sind geeignet für kleine Rohgasmengen und geringen Materialanfall zur Absaugung einzelner Maschinen bzw. Maschinengruppen. Nestro-Absackanlagen sind auch als Unterdruckfilter lieferbar



Nestro-Zerspaner, in 6 verschiedenen Größen von 18,5 - 30 kW, mit großem Vorratsbehälter, Langsamläufer, geräuscharm, hydraulischer Vorschub, lastabhängig gesteuert, hohe Durchsatzleistung bei geringem Energieaufwand, Zellenradschleuse für optimale Absaugung.

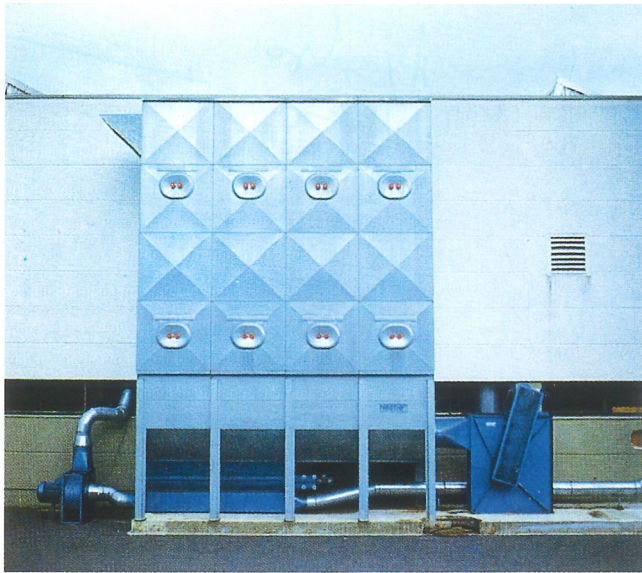


Abb. zeigt: Filteranlage mit Transportventilator und Ringleitung für Container-Beschickung.

Nestro-Filteranlagen zeichnen sich aus durch die große Anzahl von verschiedenen Typen, z.B. Bunkereinbaufilter ohne Verkleidung, Bunkeraufsatzfilter, Durchblasfilter, Zwischenfilter mit Zellenradschleuse, Kettenfilter und Gegendruckfilter. Nestro-Filteranlagen werden von 20 - 1000 m² Filterfläche im Baukastensystem, für jede Luftmenge die richtige Anlage, gebaut.



Nestro-Brikettieranlagen mit hydraulischem Antrieb in 2 verschiedenen Leistungen von 45 - 135 kg/h, mit 4 Spänebehältern von 1 - 23 cbm Lagervolumen und Filteranlagen von 26 - 261 m² Filterfläche. Die Nestro Brikettierpresse kann unter eine Absackanlage montiert werden. Bei der Vielzahl von erfolgreichen Problemlösungen findet unser Techniker mit Sicherheit auch für Ihren Betrieb die richtige Lösung.

Das Nestro-Lieferprogramm:

- Späne-Staubabsauganlagen
 - Ventilatoren von 1.000 - 90.000 m³/h
 - Absackanlagen für Späne und Staub
 - Durchblasfilter
 - Zwischenfilter
 - Kettenfilter
 - Unterdruckfilter
- Bunkerfilter
 - Filterhaus
 - Gegendruckfilter
 - Spänesilo
 - Fahrbare Absauggeräte
 - Fahrbare Farbnebelsäule
 - Trocken-Lamellen Spritzwände
- Wasserberieselte Spritzwand
 - Wasser-Reinigungsanlage
 - Zuluftanlagen
 - Schleiftische
 - Brikettieranlagen
 - Heizungsanlagen
 - Zerspaner

Fordern Sie bitte unsere Spezialprospekte an. Ferner stehen Ihnen unsere Techniker für eine unverbindliche Beratung zur Verfügung.

Technische Änderungen vorbehalten.

Nestro-Lufttechnik GmbH
63934 Röhlbach
Odenwaldring 9 · Telefon (09372) 137-0
Telefax (09372) 137260

07619 Hainchen/Thür.
An der Wethau
Telefon 03 66 94 / 7 17 - 18
Telefax 03 66 94 / 7 19

33775 Versmold
Speckstraße 13
Telefon (05423) 9492-0
Telefax (05423) 42442