

**Nestro sichert
den sauberen Vorsprung
in der Entsorgung**

absaugen, filtern, zerspanen,
entschlammern, belüften,
entlüften, brikettieren, heizen.



Umweltfreundlich und energiesparend durch zukunftsweisende Filtertechnik



Abb. zeigt:
Nestro-Gegendruckfilter
mit einer Filterfläche
816 m², für eine Luftmenge
von 98.000 m³/h, ein-
schließlich Transportan-
lage zum Spänesilo, mit
Nestro-Bunkerschleusen-
filter für überdruckfreie
Beschickung.

Das **Nestro-Filterprogramm** zeichnet sich aus durch Vielfältigkeit und Qualität. Nestro Filtersysteme werden im Baukastensystem hergestellt. Die Serienfertigung garantiert einen hohen Qualitätsstandard! Zusätzlich gewährleistet dieses System, daß alle unsere Filteranlagen erweiterungsfähig sind und den Luftmengen angepaßt werden können. Ein weiterer Vorteil ist die leichte Bauweise und doch hohe Stabilität. Es steht ein komplettes Programm von Filtermedien zur Verfügung: Baumwollgewebe, Perlonstoff, antistatischer Filterstoff, Nadelfilz, Filtervlies und weitere Spezialfilter. Für jede Staubart bestimmt unser Labor das richtige Filtermedium.

Der **Gegendruckfilter** mit Doppelfunktion Filterspülung plus Rüttlung ist eine Weiterentwicklung der Ketten Reihen- und Zwischenfilter. Er benötigt keine Arbeitspausen mehr für die Reinigung. Ein Spülluftventilator setzt die Filterschläuche druckfrei. Somit kann die automatische Rüttlung die Filterschläuche 100%ig sauber rütteln. Beim Gegendruckfilter kann je nach Bedarf die Rüttelzeit frei gewählt werden. Somit ist immer eine gleichmäßige Absaugleistung an den Maschinen gewährleistet. Der von den Berufsgenossenschaften geforderte TRK Wert von 2 mg/Nm³ kann durch den Gegendruckfilter viel besser gewährleistet werden!

Abb. zeigt Nestro-Gegendruckfilter.



Farbnebel-Absauganlagen

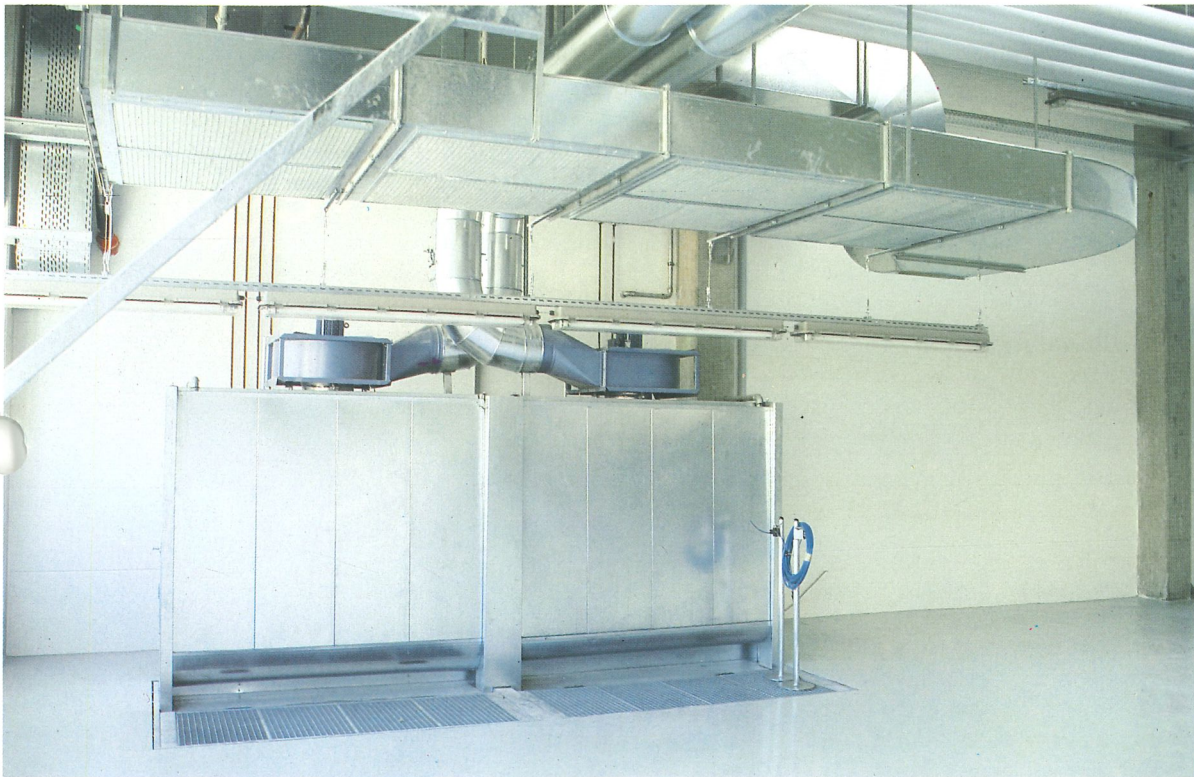


Abb. zeigt:
Nestro-Wasserwand
mit Zuluftdecke.

Nestro-Farbnebel-Absauganlagen

entsprechen dem neuesten Stand der Technik und - bei Planung durch unsere Techniker - den Auflagen und Vorschriften der Holz-Berufsgenossenschaft, der Brandverhütung, der Arbeitsstättenverordnung, des Arbeits- und Unfallschutzes sowie der TA Luft.

Das komplette Programm besteht standardmäßig aus trocken- und wasserberieselten Farbnebel-

Absaugwänden, trockenen Boden-Absauganlagen, Zuluftgeräten (angepaßt an verschiedene Luftmengen und Heizmedien), Filterdeckensystemen, Lackschlammreinigungsanlagen, Tauchbecken und kompletten elektro- und heizungstechnischen Steuerungs- und Schaltanlagen. Zusätzliche Sonderausführungen bieten wir auf Anfrage an (ex. gesch. Leuchten, Hängebahnen, Drehtische usw).



Nestro-Wasserberieselte-Spritzwand

Abb. zeigt: Spritzwand mit Arbeitsfläche von 5 x 3 m in V4A mit Wasserbecken in V4A, für Wasserlack mit Spezial-Wasserreinigungsanlage. Diese Anlage arbeitet automatisch, der Reinigungsaufwand ist gering, die Entsorgungskosten für Sondermüll werden um ein Vielfaches gesenkt, weil der Lackschlamm total austrocknet.

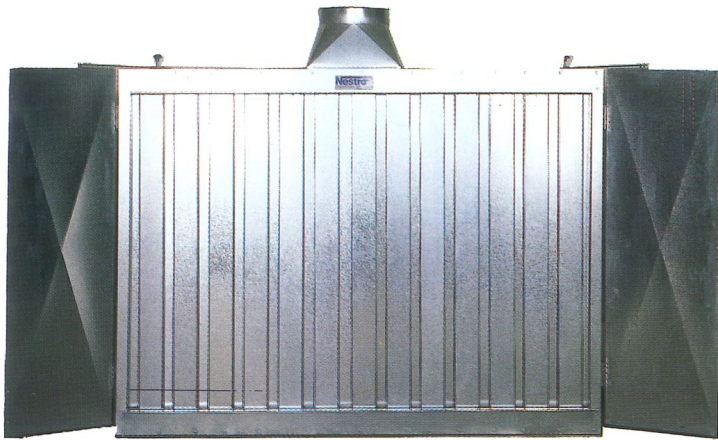


Abb. zeigt: Trockenspritzwand 2 x 2 m mit Sonderzubehör, 2 seitliche Türen

Nestro-Farbnebel-Absaugwände

mit Trockenabscheidung sind eine wirtschaftlich günstige Spritzraumentlüftung. Durch die Farbnebel-Absaugwand wird die Sicherheit Ihres Betriebes erhöht, die Explosionsgefahr verringert, und für die Gesundheit Ihrer Mitarbeiter ist gesorgt. Die Oberflächengüte Ihrer Bauteile wird entscheidend verbessert. Nestro-Farbnebel-Absaugwände mit Trockenabscheidung sind für kleine und mittlere Betriebe geeignet, wo nicht täglich gespritzt wird. Farbnebel-Absaugwände der Typenreihe NFW sind serienmäßig mit einer 2fach gestaffelten Prallwand und einem Trockennachfilter ausgerüstet.

Nestro-Wasser-Reinigungsanlage

für Wasserwand, einsetzbar für alle Lackarten, ausgenommen Wasserlack, mit pneumatischem Antrieb für Lackschlammzieher mit 2 Filterkörben und endlosem Wasserfilter auf Rolle. Dieser Filter garantiert ein gutes Austrocknen des Lackschlammes.

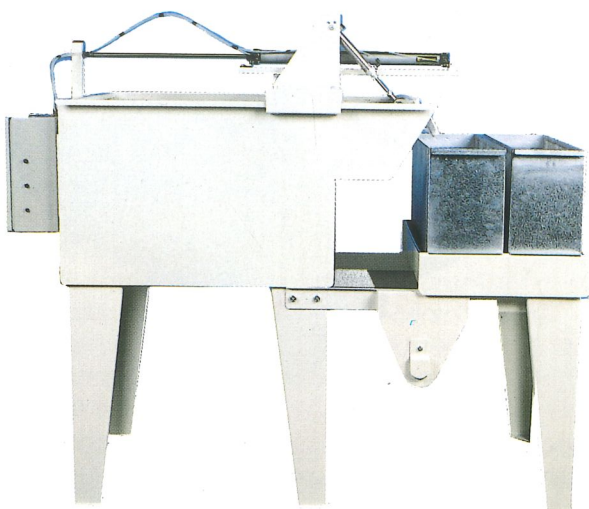


Abb. zeigt: Wasserreinigungsanlage mit pneum. Antrieb.

Abb. zeigt: Schleiftisch mit Sonderzubehör, Rückluftkanal.



Der **Nestro-Schleiftisch** wird in 3 Größen von 1,50 m bis 2,50 m Arbeitsbreite gebaut! Das Hochleistungslaufrad mit rückwärts gekrümmten Schaufelrädern ist direkt auf der Motorwelle montiert, der Wirkungsgrad beträgt 80%, die Druckdifferenz ist 1.200 Pa. Die Luftfilterung erfolgt über 16 m² Filterfläche. Jeder Filter ist einzeln auswechselbar und somit wartungsfreundlich. 2 Stück Schubladen ermöglichen die Staubentnahme, und sind seitlich mit Moosgummi gegen Falschlufansaugung abgedichtet!

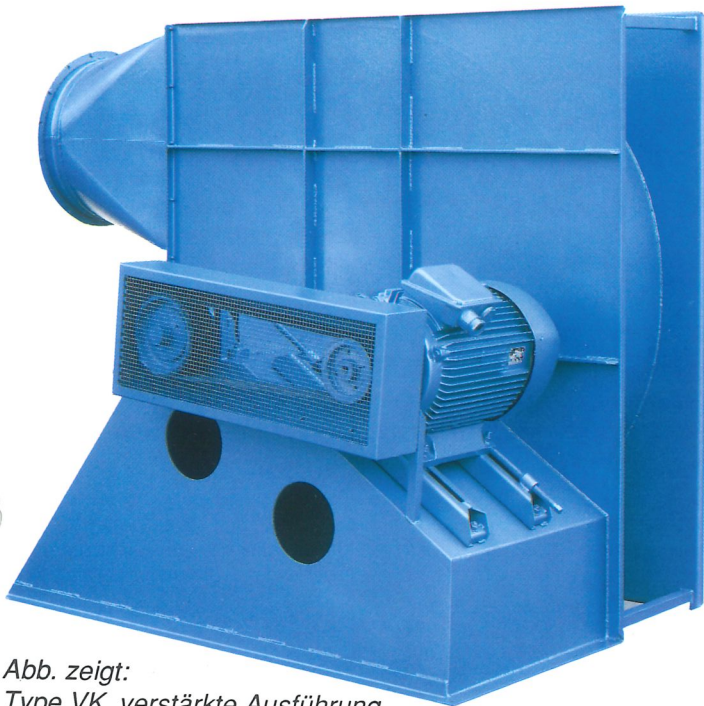


Abb. zeigt:
Type VK, verstärkte Ausführung.



Abb. zeigt Type L
 $n = 1400^{-1}$

Nestro-Ventilatoren zeichnen sich aus durch stabile und robuste Bauweise. Sie sind extrem laufruhig und haben hohe Wirkungsgrade.

Ein reichhaltiges Zubehörprogramm ermöglicht auch schallgedämpfte Ausführungen.

Fragen Sie unsere Techniker!

Nestro baut Ventilatoren von 1,1 - 132 kW, Luftmenge von 1.000 - 90.000 m³/h



Nestro-Absackanlagen in verschiedenen Größen (8 bis 80 m² Filterfläche) und Ausführungen sind lieferbar mit automatischen Rüttlungen, Blechverkleidungen und angebauten Ventilatoren.

Absackanlagen sind geeignet für kleine Rohgasmengen und geringen Materialanfall zur Absaugung einzelner Maschinen bzw. Maschinengruppen.



Nestro-Zerspaner, in 8 verschiedenen Größen von 11 - 30 kW, mit großem Vorratsbehälter, Langsamläufer, geräuscharm, hydraulischer Vorschub, lastabhängig gesteuert, hohe Durchsatzleistung bei geringem Energieaufwand.

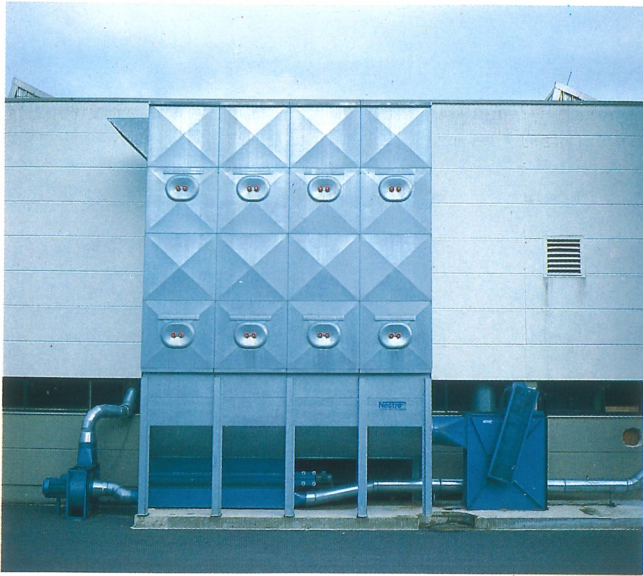


Abb. zeigt: Filteranlage mit Transportventilator und Ringleitung für Container-Beschickung.

Nestro-Filteranlagen zeichnen sich aus durch die große Anzahl von verschiedenen Typen, z.B. Bunker-einbaufilter ohne Verkleidung, Bunkeraufsatzfilter, Durchblasfilter, Zwischenfilter mit Zellenrad, Kettenfilter und Gegendruckfilter. Nestro-Filteranlagen werden von 20 - 1000 m² Filterfläche im Baukastensystem, für jede Luftmenge die richtige Anlage, gebaut.



Nestro-Brikettieranlagen mit hydraulischem Antrieb in 4 verschiedenen Leistungen von 55 - 135 kg/h, mit 5 Spänebehältern von 1 - 23 cbm Lagervolumen und Filteranlagen von 26 - 261 m² Filterfläche. Jede Brikettierpresse kann unter eine Absackanlage gebaut werden. Bei der Vielzahl von erfolgreichen Problemlösungen findet unser Techniker mit Sicherheit auch für Ihren Betrieb die richtige Lösung.

Das Nestro-Lieferprogramm:

- Späne-Staubabsauganlagen
- Ventilatoren von 1.00 - 90.000 m³/h
- Absackanlagen für Späne und Staub
- Durchblasfilter
- Zwischenfilter
- Kettenfilter
- Bunkerfilter
- Filterhaus
- Gegendruckfilter
- Spänesilo
- Fahrbare Absauggeräte
- Fahrbare Farbnebelsäule
- Trocken-Lamellen Spritzwände
- Wasserberieselte Spritzwand
- Lackschlamm-Reinigungsanlage
- Zuluftanlagen
- Schleiftische
- Brikettieranlagen
- Heizungsanlagen
- Zerspaner

Fordern Sie bitte unsere Spezialprospekte an. Ferner stehen Ihnen unsere Techniker für eine unverbindliche Beratung zur Verfügung.

Technische Änderungen vorbehalten.

Nestro-Lufttechnik GmbH
 8761 Röllbach
 Odenwaldring 9 · Telefon (093 72) 137-0
 Telefax (093 72) 13 72 60 · Teletex 17-93 72 84

O-6520 Eisenberg /Thür.
 Adolf Geier Straße 9
 Telefon 27 37 · Telefax 27 38

4804 Versmold
 Speckstraße 13 · Telefon (054 23) 30 55
 Telex 94 234 · Telefax (054 23) 424 42