

UNSER HERSTELLUNGS- UND LIEFERPROGRAMM

...DIE LÖSUNG



Nestro[®]

ALLES AUS EINER HAND:

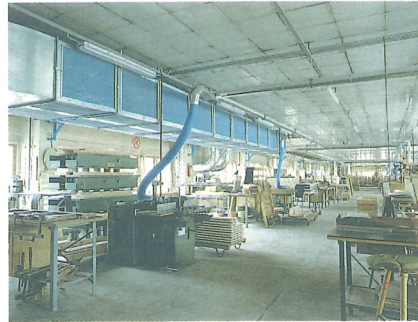
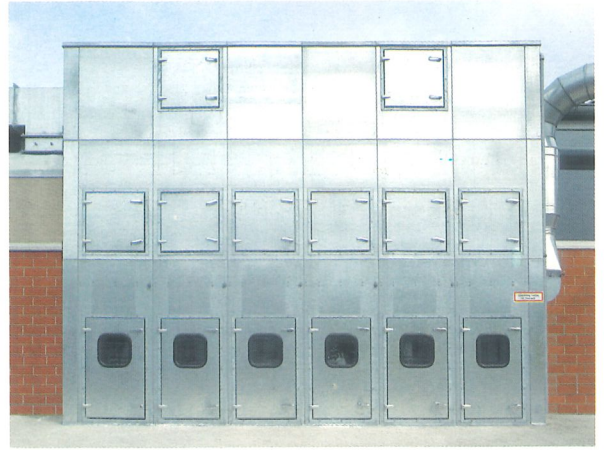
FILTERANLAGEN
FÜR ÜBERDRUCK
UND UNTERDRUCK

ABSAUGANLAGEN

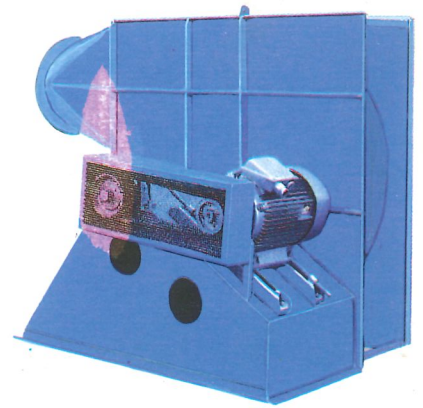
FARBNEBEL-
ABSAUG- UND
ZULUFTANLAGEN

SCHLEIFTISCHE

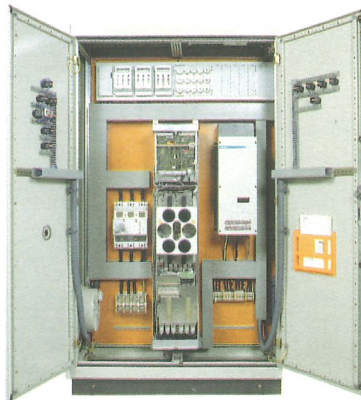
**ABSACKFILTERANLAGE
NUAF/S** für Holz-
staub, Holzspäne und
artverwandte Stoffe.
Baukastensystem,
erweiterungsfähig,
für Unterdruck- und
Überdruck-System
einsetzbar.



**ABSAUGANLAGE MIT
RÜCKLUFT-VERTEILER-
KANAL** in einer Mö-
belfabrik.



VENTILATOR TYP VK für
Spänetransport, stabile
Ausführung mit 2-facher
Lagerung der Antriebswelle.



ELEKTRO-SCHALTSCHRANK mit
Frequenzumrichter für stufenlose
Drehzahlregelung, SPS für auto-
matische Schieber-Steuerung.
Nestro baut komplette Elektro-
Schaltanlagen einschließlich
Installation.

**BRIKETTIER-
ANLAGEN**

**HEIZUNGS-
ANLAGEN**

ZERSPANER

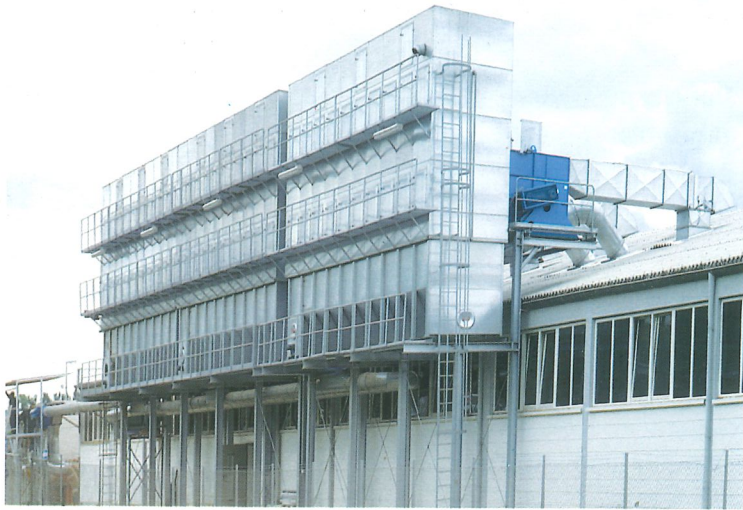
SPÄNESILOS



UMSCHALTWEICHEN für wechselsei-
tige Beschickung von drei Späne-
containern mittels Ringleitung,
Containerwechsel während der
Betriebszeit möglich.



UNTERDRUCK-ABSACKANLAGE NUAF/T
mit Spänetonnen, Hochleistungs-
ventilator mit stufenloser Dreh-
zahlregelung.



UNTERDRUCKFILTERANLAGE mit 1.800 m² Filterfläche für 180.000 m³/h Volumenstrom, mit Umschaltmöglichkeit für Abluft und 100% Rückluft! 6 Stück Hochleistungsventilatoren mit ges. 180 kW Leistungsbedarf, Wirkungsgrad ca. 80%.



HOCHLEISTUNGSLAUFRAD für reingasseitige Anordnung, Wirkungsgrad 85%



BUNKER-DECKENFILTERANLAGE (Aufsatzfilter) mit Ventilatoren, komplette Druck-, Saugrohrleitung und Rückluftkanal.



UNTERDRUCKFILTERHAUS, 174 m² Filterfläche, Hochleistungsventilator oberhalb der Filterschläuche platziert, dadurch platzsparend, geräuscharm und hoher Wirkungsgrad. Ventilatorleistung 12.500 m³/h, Leistungsbedarf a.d. Welle 11 kW, stufenlos regelbar mit Frequenzumrichter, Energieverbrauch im Durchschnitt 25% der Nennleistung möglich!

FILTERHAUS mit 12 m³ Lagerkapazität ermöglicht den Austausch des Späne-Containers während der Betriebszeit.



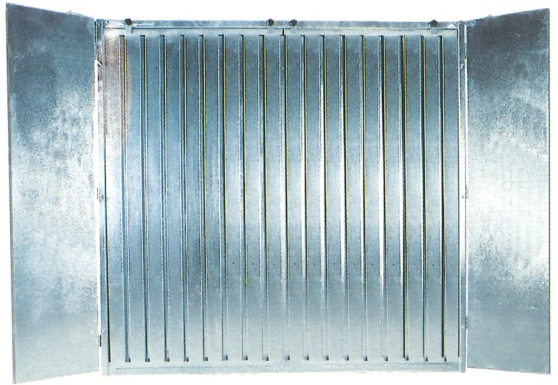
Zwei Stahlbeton-Spänesilos, je ca. 500 m³ Fassungsvermögen, mit Nestro Deckenfilter. Spänetransport vom Kettenfilter zum Spänebunker und autom. Umschaltweiche zur wechselseitigen Beschickung.

**MIT UNSEREN
ERFAHRUNGEN
DER VERGAN-
GENEN JAHRE,
DEN ANFOR-
DERUNGEN DER
GEGENWART,

ERFÜLLEN WIR
SCHON HEUTE
DIE AUFLAGEN
DER ZUKUNFT!**

**TROCKENE FARBNEBELAB-
SAUGWÄNDE** für das Ab-
saugen von Farbnebel
und die Belüftung von
Spritzräumen.

Neun verschiedene
Leistungsgrößen
stehen zur Auswahl.
Zubehör, wie vordere
zusätzliche Filtermatten
mit Abrollvorrichtung
und untere Bodenabsaugung
mit Laufrosten auf Wunsch
lieferbar. Nestro liefert komplette
Be- und Entlüftungsanlagen



einschließlich Unter-Flur-Ab-
saugung, mit Zuluftanlagen und
automatischen Steuerungen.



Abb. zeigt Wasserwand mit Reini-
gungsanlage in einer Möbelfabrik.

**WASSERBERIESELTE FARBNEBELAB-
SAUGWÄNDE**, für höchste
Qualitätsansprüche an die
Oberfläche. Die Wasserwände
sind für alle Lackarten geeignet.
Automatische Wasserreinigungs-
anlagen zur Trennung des Lack-
schlammes für lösungsarme
Lackarten gehören zur Standard-
ausführung. Wasserwände wer-
den in verzinkter- und Edelstahl-
Ausführung geliefert. Wasser-
reinigungsanlagen nur in Edel-
stahlausführung.



Mit dem
**ENTSTAUBER
TYP NE 160**
können alle
Holzstaub-
arten abge-
saugt wer-
den. Für
Kunststoff-,
Leder-,
Papier- und
Mehlstäube
oder artverwandte

Materialien ist der Entstauber
ebenfalls einsetzbar.

**Gebrauchsmuster Rollnummer
G 93 05 674.5**



**geprüfte
Sicherheit**



NESTRO SCHLEIFTISCHE in
verschiedenen Größen und Aus-
führungen. Einschließlich Rück-
luftführung und zusätzlicher Ein-
zelabsaugung mit Ventilator und
Schlauchanschluß. Beleuchtung
und elektrische Anschlüsse sind
als Zubehör erhältlich.

ALLES AUS EINER HAND:

FILTERANLAGEN
FÜR ÜBERDRUCK
UND UNTERDRUCK

ABSAUGANLAGEN

FARBNEBEL-
ABSAUG- UND
ZULUFTANLAGEN

SCHLEIFTISCHE



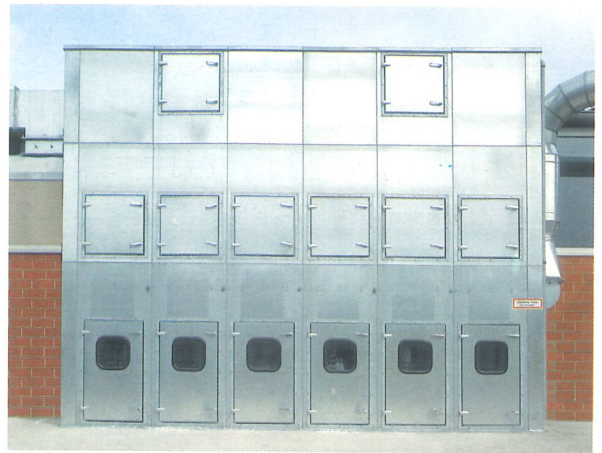
BRIKETTIER-
ANLAGEN

HEIZUNGS-
ANLAGEN

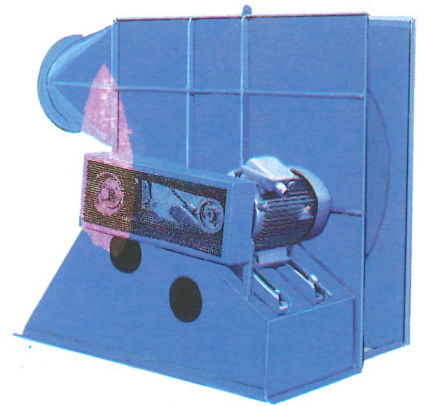
ZERSPANER

SPÄNESILOS

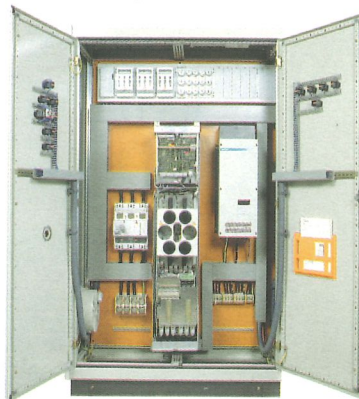
**ABSACKFILTERANLAGE
NUAF/S** für Holz-
staub, Holzspäne und
artverwandte Stoffe.
Baukastensystem,
erweiterungsfähig,
für Unterdruck- und
Überdruck-System
einsetzbar.



**ABSAUGANLAGE MIT
RÜCKLUFT-VERTEILER-
KANAL** in einer Mö-
belfabrik.



VENTILATOR TYP VK für
Spänetransport, stabile
Ausführung mit 2-facher
Lagerung der Antriebswelle.



ELEKTRO-SCHALTSCHRANK mit
Frequenzumrichter für stufenlose
Drehzahlregelung, SPS für auto-
matische Schieber-Steuerung.
Nestro baut komplette Elektro-
Schaltanlagen einschließlich
Installation.



UMSCHALTWEICHEN für wechselsei-
tige Beschickung von drei Späne-
containern mittels Ringleitung,
Containerwechsel während der
Betriebszeit möglich.

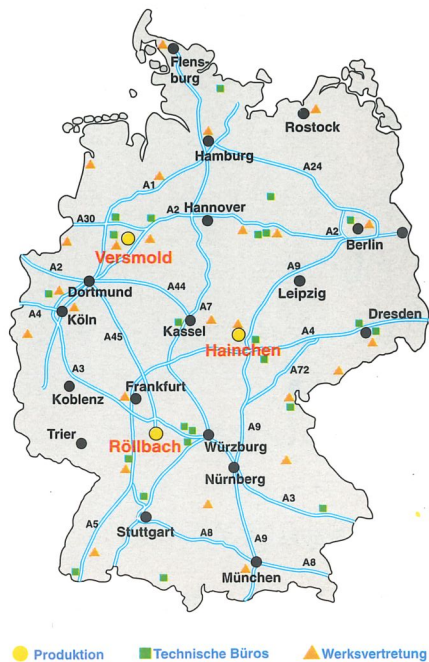


UNTERDRUCK-ABSACKANLAGE NUAF/T
mit Spänetonnen, Hochleistungs-
ventilator mit stufenloser Dreh-
zahlregelung.



UNTERDRUCK-FILTERANLAGE mit 1.200 m² Filterfläche im Unterdrucksystem. Vier Ventilatoren mit insgesamt 120.000 m³/h Luftmenge und 120 kW Anschlußleistung sorgen für einen hohen Wirkungsgrad der Absauganlage. Der Filterstoff, Qualität C, BIA-geprüft ermöglicht eine 100%ige Rückluftführung. Die Anlage ist mit dem Nestro-Gegendruck-System (Rüttlung plus Spülluft) ausgerüstet und gewährleistet kontinuierlichen Betrieb, d.h. 24 Stunden pro Tag ohne Arbeitspausen.

UNTERDRUCK-FILTERANLAGE für kontinuierlichen Betrieb, einschließlich 100%iger Rückluftführung. Die Absaugleistung beträgt 78.000 m³/h, die Absaugung erfolgt über einen Ventilator. Antriebsleistung 110 kW, Hochleistungslaufrad mit 80% Wirkungsgrad. Die Steuerung erfolgt stufenlos mit Frequenzumrichter und Drucksensor. Die Ventilatorleistung wird dem unterschiedlichen Luftbedarf automatisch angepaßt.



**WIR SIND DA,
WO SIE UNS
BRAUCHEN!**

63934 RÖLLBACH

Odenwaldring 9

Telefon 0 93 72 / 1 37-0

Telefax 0 93 72 / 13 72 60

07619 HAINCHEN

(THÜRINGEN)

An der Wethau

Telefon 03 66 94 / 41-0

Telefax 03 66 94 / 41-2 60

33761 VERSMOLD

Postfach 1324

Telefon 0 54 23 / 94 92-0

Telefax 0 54 23 / 4 24 42

UNSER LIEFERPROGRAMM

- Späne-Staubabsauganlagen
- Ventilatoren
- Absackstandfilter für Späne und Staub
- Durchblasfilter
- Zwischenfilter
- Kettenfilter
- Bunkerfilter
- Filterhäuser
- Gegendruckfilter
- Alle Filtersysteme für Über- oder Unterdruck lieferbar
- Spänesilos
- Mobil-Entstauber
- Fahrbare Farbnebelsäulen
- Trockene Farbnebel-Absaugwände
- Wasserberieselte Farbnebelabsaugwände
- Wasser-Reinigungsanlagen
- Zuluftanlagen
- Schleiftische
- Brikettieranlagen
- Heizungsanlagen
- Zerspaner

Nestro®