

BESSER VERWERTEN ALS ENTSORGEN!



ZERSPANEN
...DIE RICHTIGE ENTSCHEIDUNG

Nestro[®]
Luftechnik GmbH

DIE VORTEILE DES ZERSPANENS

ABFALLHOLZ IST EIN WERTVOLLER ROHSTOFF

Durch unsachgemäße Lagerung, bleibt wertvolle Betriebsfläche ungenutzt.

DIE ENTSORGUNG

ist teuer und oft nicht mehr möglich.

DIE STRENGEN BESTIMMUNGEN

des Immissions-Schutzgesetzes verbieten ab einer bestimmten Heizkeselgröße das Heizen mit Stückholz.

ZERKLEINERTES ABFALLHOLZ

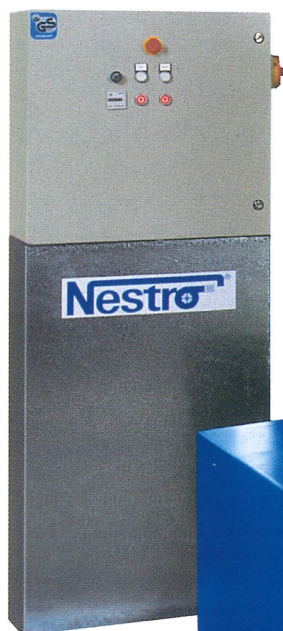
kann jedoch automatisch verheizt oder geprefßt werden.

DURCH DIE ANSCHAFFUNG EINES ZERSPANERS

wandeln Sie **Ihre Entsorgungskosten in Energiegewinn.**

ELEKTRO-SCHALTSCHRANK

Komplett verdrahtet
Fußständer gegen
Mehrpreis



AUF WUNSCH

(gegen Mehrpreis)
Späneförderschnecke



SERIENMÄßIG

4 Schwingungsfüße

GERÄUSCHARM, DURCH LANGSAMLÄUFER

Die Zerspanung erfolgt mittels langsamlaufendem Profilorotor, dieser ist mit leicht wechselbaren unempfindlichen Wendebrechplatten ausgerüstet. Die Spezialanordnung, in Verbindung mit einem Lochsieb (Löcher 14mm), ergibt ein vorzügliches Brennmaterial.

NIEDRIGER ENERGIEBEDARF

Die versetzte Anordnung der Wendepatte am Rotorumfang bewirkt hohe Leistung, ca. 1,5 RM pro Stunde, mit einer geringen Motorleistung von 18,5 kW!

MIT DEM ZERSPANNER

können alle Arten von Holzabfällen (Massivholz, Spreißeln, Paletten, Spanplatten) zu Brennspänen verarbeitet werden!

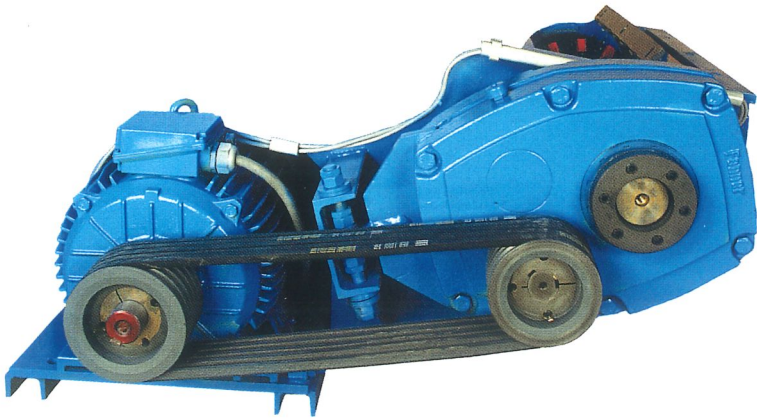
GROßER VORRATSTRICHTER

Der großvolumige Vorratsbehälter ist sehr leicht von Hand oder Förderband zu beschicken.

HYDRAULISCHER VORSCHUB

Ein hydraulischer Vorschub drückt die Holzabfälle auf den Rotor, wobei der Vorschub lastabhängig gesteuert ist und somit der Antriebsmotor vor Überlastung geschützt wird. Durch die schräge Anordnung der Vorschubeinheit wird der Materialfluß optimiert.

DIE TECHNOLOGIE



ANTRIEB MIT STIRNRADGETRIEBE IN STABILER AUSFÜHRUNG.

RECHTS - LINKS - LAUF

in Verbindung mit lastabhängigem, hydraulischem Vorschub. Das gewährleistet keine Überlastung des Motors!

GETRIEBE FIXIERT IM HEBELARM

dadurch werden Schläge aufgefangen!

ANORDNUNG BESONDERS WARTUNGSFREUNDLICH

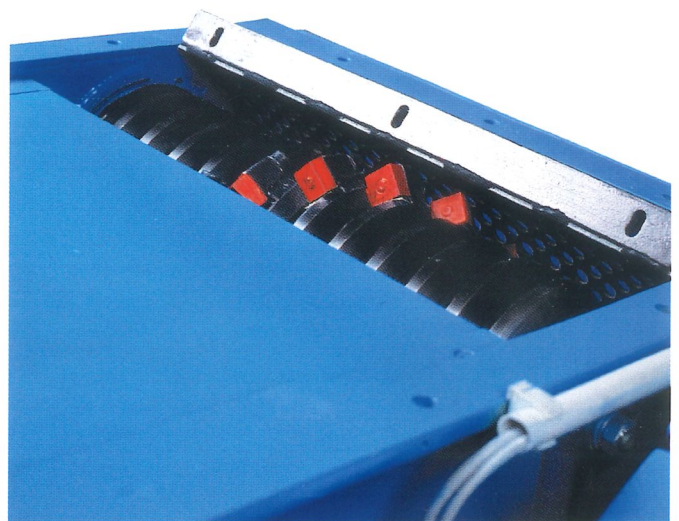
PROFILROTOR MIT WENDEPLATTEN

WENDEPLATTEN 8 X DREHBAR

LEICHT UND SCHNELL AUSTAUSCHBAR

HOHE WIRTSCHAFTLICHKEIT DURCH MHRFACH-VERWENDUNG

VERSETZTE ANORDNUNG DER WENDEPLATTEN GARANTIEREN NIEDRIGEN ENERGIEBEDARF



HYDRAULISCH ANGETRIEBENER VORSCHUBSCHIEBER VERHINDERT ÜBERLASTUNG

VORSCHUB MIT ANTRIEBSMOTOR AUTOMATISCH GESCHALTET, GEWÄHRLEISTET HOHE, GLEICHMÄßIGE LEISTUNG

LOCHSIEB (LÖCHER 14MM) SERIENMÄßIG. SIE ERZEUGEN IDEALE SPÄNE FÜR VERBRENNUNG UND BRIKETTIERUNG.

AUF WUNSCH LOCHSIEB MIT ANDEREM LOCH-DURCHMESSER.

GEGEN MEHRPREIS: SPÄNE-FÖRDER-SCHNECKE ZUR BESCHICKUNG VON TRANSPORTBÄNDERN GEEIGNET.



Wir haben die Lösung

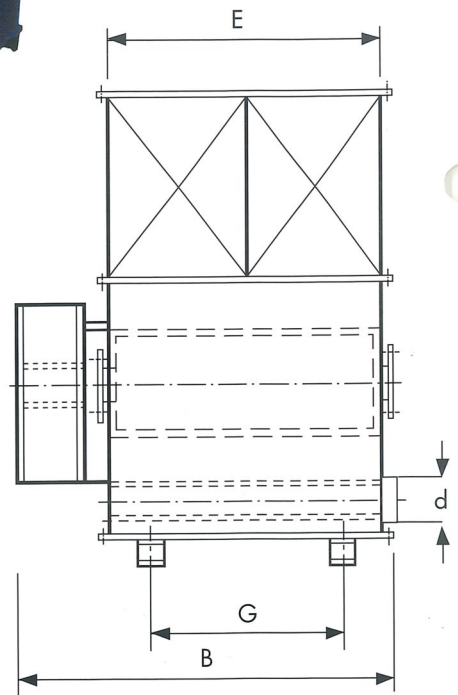
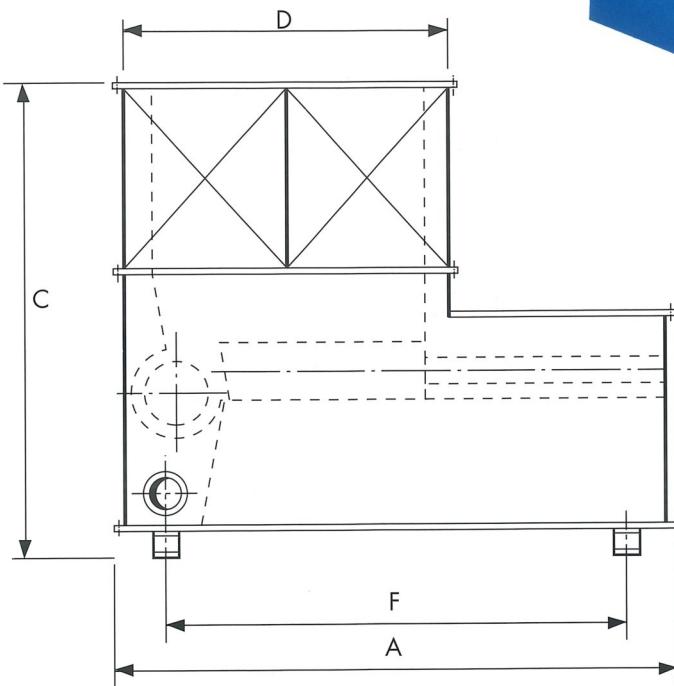
ZUBEHÖR:

E.-SCHRANK FÜR WANDBEFESTIGUNG

MIT FUßSTÄNDER GEGEN MEHRPREIS

TRICHTERDECKEL MIT ENDSCHALTER

SPÄNE-FÖRDER-SCHNECKE



Technische Daten:

Grubenmaße: 2,3 x 2,1 m

Platzbedarf: 2,2 x 1,6 m

Antrieb kW	Trichter-Vol./cbm	Leistung cbm/h	d Stützen	A	B	C	D	E	F	G
18,5	0,48	1,5	160	1.700	1.200	1.600	800	600	1.500	660

(alle Maße in mm)

Technische Änderungen vorbehalten.

DAS NESTRO-LIEFERPROGRAMM:

- Späne- Staubabsauganlagen
- Ventilatoren von 1.000 - 90.000 m³/h
- Absackanlagen für Späne und Staub
- Durchblasfilter
- Zwischenfilter
- Kettenfilter
- Unterdruckfilter

- Bunkerfilter
- Filterhaus
- Gegendruckfilter
- Spänesilo
- Fahrbare Absauggeräte
- Fahrbare Farbnebelsäule
- Trocken-Lamellen Spritzwände

- Wasserberieselte Spritzwand
- Wasser-Reinigungsanlagen
- Zuluftanlagen
- Schleiftische
- Brikettieranlagen
- Heizungsanlagen
- Zerspaner

FORDERN SIE BITTE UNSERE SPEZIALPROSPEKTE AN.

FERNER STEHEN IHNEN UNSERE TECHNIKER FÜR EINE UNVERBINDLICHE BERATUNG ZUR VERFÜGUNG.

Nestro
Luftechnik GmbH

63934 RÖLLBACH

Odenwaldring 9
Telefon 0 93 72 / 137- 0
Telefax 0 93 72 / 13 72 60

07619 HAINCHEN/THÜR.

An der Wethau
Telefon 03 66 94 / 717- 718
Telefax 03 66 94 / 719

33775 VERSMOLD

Speckstraße 13
Telefon 0 54 23 / 94 92- 0
Telefax 0 54 23 / 4 24 42