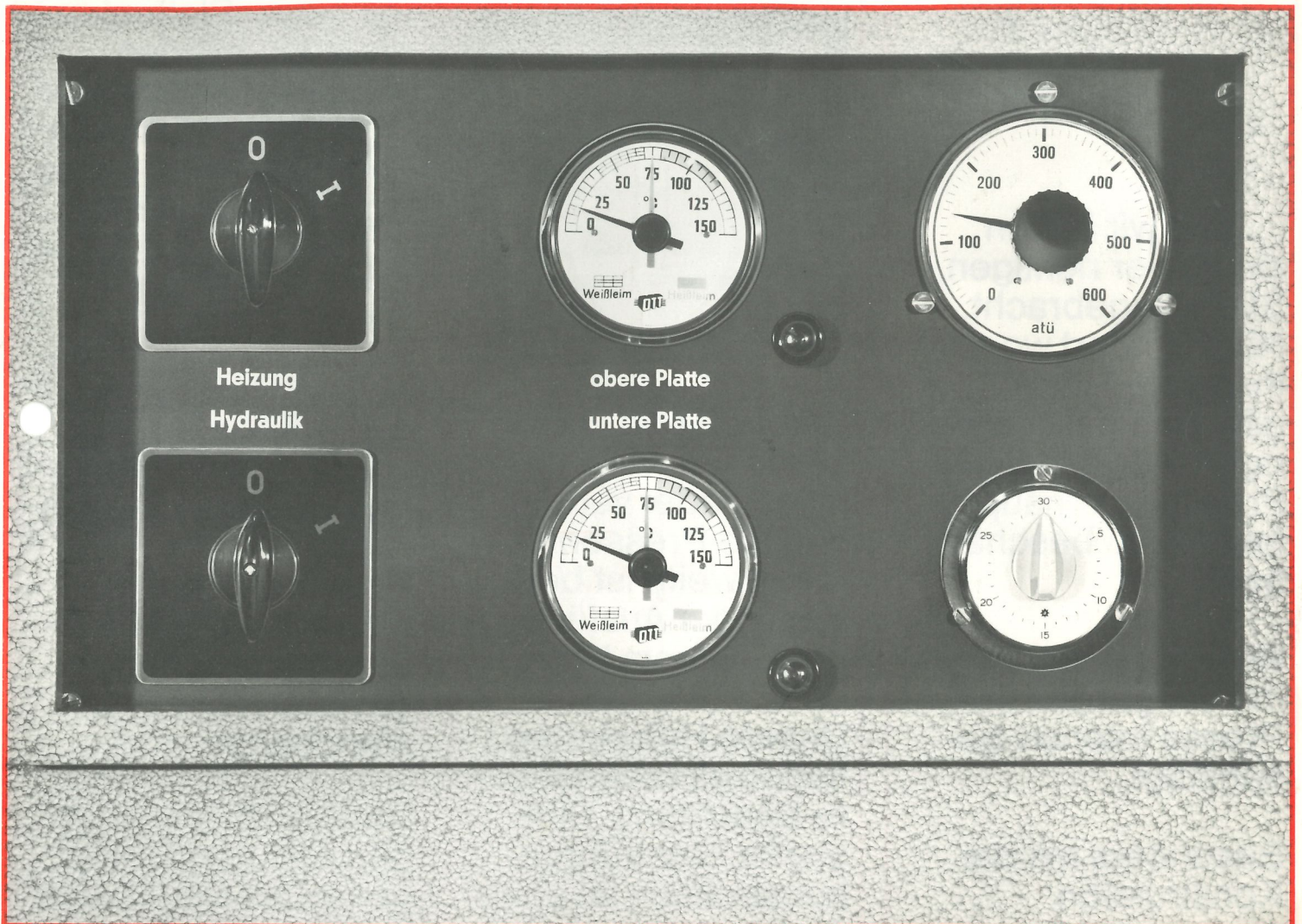


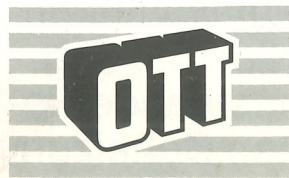
Es ist Ihr Vorteil...



Heizung
Hydraulik

obere Platte
untere Platte

**...wenn
diese Tafel
an der
richtigen Stelle sitzt...**

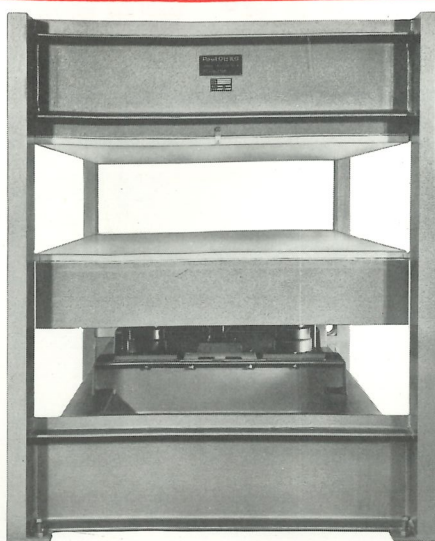


... und wir haben sie an der richtigen Stelle angebracht. Nämlich dort wo sie Ihnen die Möglichkeit gibt, sich mit den übrigen 3 Seiten der Presse überhaupt fast nie zu beschäftigen.

Wir aber haben uns mit der ganzen Presse intensiv beschäftigt.

Besonders mit der Konstruktion.

An unserer Pressenkonstruktion wurde nicht gespart. Wir haben einen überschweren, präzise bearbeiteten Preßrahmen mit mehreren Eisen-Profil-Trägern im Oberteil gewählt. Der gesamte Preßrahmen ist über die Preßfläche 4-seitig offen und kann somit jede vorkommende Preßarbeit durchführen.



Stabilität und Formschönheit wurden miteinander vereint und die Pressenöffnungsweite ist bei 1-etagiger Ausführung 400 mm hoch.

Unsere Heizplatten finden ganz besondere Beachtung. Eine starke Stahlröhrenkonstruktion ist ohne Abstand verlegt und mit 4 mm starkem Furnieraluminium abgedeckt, das sind unsere dampf- oder wasserbeheizten Heizplatten.

Auch unsere Elektro-Heizplatten bauen wir selbst.

Aus einer starken Vollaluminiumkonstruktion mit eng nebeneinanderliegenden Beheizungs-

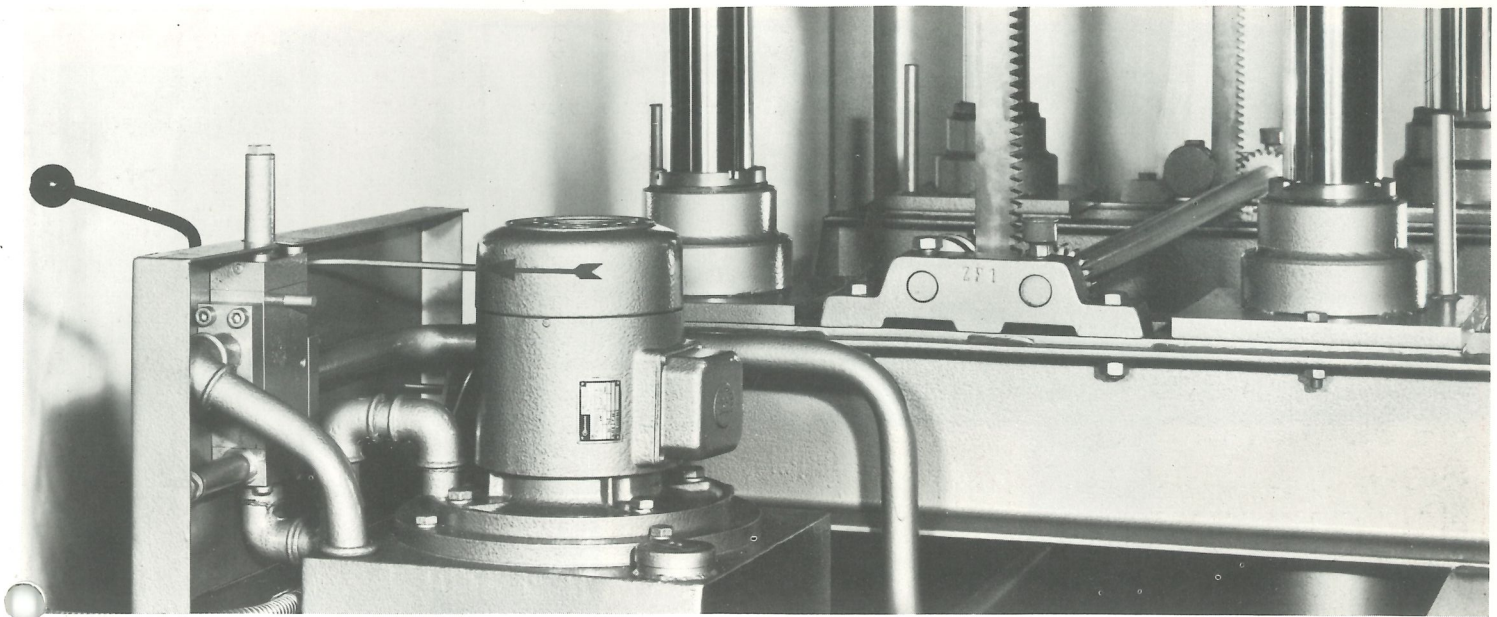
elementen, direkt an der Oberfläche. Mit dieser Plattenkonstruktion werden absolut gleichmäßige Plattentemperaturen und besonders kurze Anheizzeiten erzielt.

Alle einem natürlichen Verschleiß unterliegenden Plattenteile werden jederzeit ausgewechselt und erneuert. Mit geringstem Kostenaufwand.

Unter unseren Heizplatten sind bearbeitete Stahlflächen, die höchstem Druck standhalten.

Übersichtlich und gegen äußeren Einfluß geschützt eingebaute Präzis-Instrumente regeln vollautomatisch Preßdruck und Plattentemperatur. Kontroll-Leuchten erleichtern die Instrumentenüberwachung. Nach VDE-Vorschrift sind die gesamten elektrischen Schaltanlagen ausgelegt.

Übrigens sind alle unsere Pressen in der bekannten grünen Hammerschlag-Lackierung.

The OTT logo is located in the top left corner, featuring the letters 'OTT' in a bold, sans-serif font. The letters are white with a black outline and are set against a background of horizontal grey stripes.

Zweistufen-Pumpe


Wartungsfrei im Preßölbehälter eingebaute Zweistufen-Pumpen erzeugen den Betriebsdruck. Der Antriebsmotor für diese Pumpen ist direkt aufgebaut. Das Schließen oder Öffnen der Presse besorgt ein kombiniertes Bedienungs- und Umschaltventil.

Zahnstangen-Parallel- und Ausgleichsführung

Eingebaute Zahnstangen-Parallel und Ausgleichsführung (nach Maschinenbau-gesetzen konstruiert) sorgt für gleichmäßiges paralleles Schließen der Presse und verhindert ein vorzeitiges Verschleiben der Hydraulikkolben – Abdichtung.

Wie erreicht man Preßdruck?

Über die Preßkolben. Was ist Preßdruck? Preßkolben – Durchmesser + Betriebsdruck. Also je stärker die Preßkolben, um so höher der Gesamt-preßdruck. 320 atü Betriebsdruck ist die Grenze, um verschleißarm zu pressen. Mehr Betriebsdruck bedeutet Verschleiß an Dichtungen und Preßpumpen. Wir bleiben darunter.

The OTT logo is located in the bottom left corner, featuring the letters 'OTT' in a bold, sans-serif font. The letters are white with a black outline and are set against a background of horizontal grey stripes.

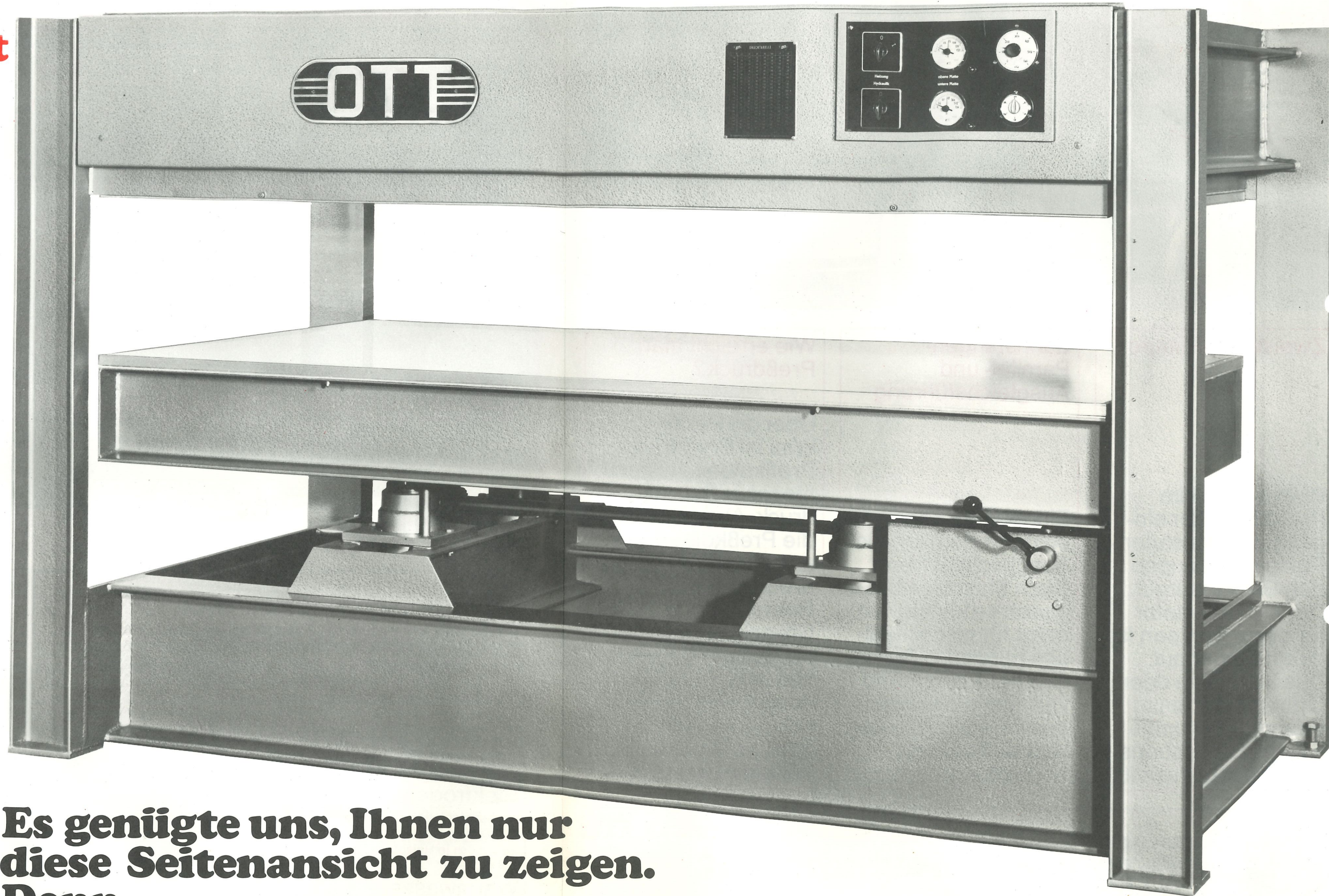
Paul Ott KG.
Maschinenfabrik
7051 Neustadt
bei Stuttgart
Tel. (07151) 21051
Telex 0722 587



Ohne Schwierigkeiten werden von unseren Fahrern und Monteuren, in

werkseigenen LKWs, die Pressen angeliefert und aufgestellt.

wer diese Seite kennt - kennt die ganze Presse



Es genügt uns, Ihnen nur diese Seitenansicht zu zeigen. Denn - diese Seite ist die einzige die für den gesamten Arbeitsablauf interessant ist.



Technische Daten

Modell Junior Modell 300 K

	65	80	80	90	90	90	95
Modell Junior	Junior 65	Junior 70	Junior 70	Junior 80	Junior 80	Junior 80	Junior 95
Preßfläche mm	2250 x 1200	2250 x 1200	2550 x 1350	2250 x 1200	2250 x 1350	2550 x 1350	3000 x 1350
Gesamtpreßdruck bei 320 atü to	60	65	65	80	80	80	96
Gesamtpreßdruck bei 390 atü to	78	78	78	100	100	100	117
Spez. Preßdruck bei 2 m ² Auslegung ca. kg/cm ²	3,0	3,25	3,25	4,0	4,0	4,0	4,8
Druckzylinder Stück/mm Ø	4 x 80	4 x 80	4 x 80	4 x 90	4 x 90	4 x 90	6 x 80
Öffnungsweite mm	300	400	400	400	400	400	400
Gewicht mit 2 Platten ca. kg	2500	2900	3400	3300	3700	4100	4800
Gesamtlänge ca. mm	2580	2580	2880	2620	2620	2920	3400
Gesamtbreite ca. mm	1320	1320	1480	1320	1480	1480	1480
Gesamthöhe bei 2 Platten ca. mm	1760	1800	1860	1840	1860	1900	2000
Elektrodaten							
Motoranschlußwert kW/PS	1,1/1,5	1,1/1,5	1,1/1,5	1,1/1,5	1,1/1,5	1,1/1,5	1,1/1,5
Anschluß je Heizplatte ca. kW	6,0	6,0	8,0	6,0	7,0	8,0	10,0
Verbrauch je Heizplatte* ca. kW/h	2,3	2,3	3,0	2,3	2,5	3,0	3,5
Anheizdauer ca. min	20	20	20	20	20	20	20
Warmwasser- u. Dampfplatten							
Verbrauchswert je Platte ca. WE/h	6000	6000	7000	6000	6500	7000	8000

Modell 300 K	300 K 100	300 K 100	300 K 120	300 K 120	300 K 150	300 K 150
Preßfläche mm	2250 x 1350	2550 x 1350	2550 x 1350	3000 x 1350	2550 x 1350	3000 x 1350
Gesamtpreßdruck bei 320 atü to	100	100	120	120	150	150
Gesamtpreßdruck bei 390 atü to	120	120	144	144	180	180
Spez. Preßdruck bei 2 m ² Auslegung ca. kg/cm ²	5,0	5,0	6,0	6,0	7,5	7,5
Druckzylinder Stück/mm Ø	4 x 100	4 x 100	4 x 110/6 x 90	6 x 90	6 x 100	6 x 100
Öffnungsweite mm	400	400	400	400	400	400
Gewicht mit 2 Platten ca. kg	4300	4700	5300	6500	6000	7000
Gesamtlänge ca. mm	2660	2960	3000	3450	3040	3500
Gesamtbreite ca. mm	1480	1480	1500	1500	1500	1500
Gesamthöhe bei 2 Platten ca. mm	1830	1870	1900	1980	2000	2080
Elektrodaten						
Motoranschlußwert kW/PS	1,1/1,5	1,1/1,5	1,5/2,0	1,5/2,0	2,0/3,0	2,0/3,0
Anschluß je Heizplatte ca. kW	7,0	8,0	8,0	10,0	8,0	10,0
Verbrauch je Heizplatte* ca. kW/h	2,5	3,0	3,0	3,5	3,0	3,5
Anheizdauer ca. min	20	20	20	20	20	20
Warmwasser- u. Dampfplatten						
Verbrauch je Platte ca. WE/h	6500	7000	7000	8000	7000	8000

* Mittel aus Erfahrungswerten Konstruktions- und Maßänderungen bleiben ausdrücklich vorbehalten.